

[illegible]

128

1

02200.00001

Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД

Науково-дослідний, проектно-конструкторський та технологічний інститут мікрографії
(НДІ мікрографії)

Перший заступник голови
Державного департаменту СФД
 В. Я. Сکنар

” 04 ” 11 2009 p.

Директор НДІ мікрографії
головний технолог в системі
Державного департаменту ЄСД
В. М. Приходько
“ 17 ” 2009 р.

на типовий технологічний процес відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів для забезпечення користувачів страхового фонду

Директор БУ "Фонд" _____ В. М. Резник
" 20 " 10 2009 г.

“ 20 ” 10 2009 p.

Заступник директора з наукової роботи
I. М. Кривулькін
 " 17 " 09 2009 р.

“ 1 ” 09 В. М. Козирев
2009 г.

“ 1 ” 09 2009 p.

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 2							
Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
										321.02200.00022			6		1						
Розроб.	Бражнікова											40200.00001									
Перевір.	Козирев																				
						Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД															
Н.контр.	Саратовська																				
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа												
Б					Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Відомість технологічних документів																				
02																					
03	Роз-діл	Операція	Умовна позначка	Назва документа, операції										Познака			Сторінки				
04																					
05	документа,																				
06	операції																				
07																					
08				ТЛ	Титульний лист										02200.00001			1			
09																					
10				ВТД	Відомість технологічних документів										40200.00001			2-7			
11																					
12	1				КТВ	Карта технічних вимог										40200.00002			8-19		
13																					
14	2				КВБ	Карта вимог безпеки										40200.00003			20-22		
15																					
16																					
МК/ВТД																				2	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			2		
																40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01		005		МК	Маршрутна карта операції “Одержання завдання на						10200.00001						23-24			
02	виготовлення копій з мікрофільмів СФД”																			
03																				
04		010		МК	Маршрутна карта операції “Пошук та акліматизація						10200.00002						25-29			
05	мікрофільмів СФД”																			
06																				
07		015		МК	Маршрутна карта операції “Контроль фізичного стану						10200.00003						30-35			
08	мікрофільмів СФД”																			
09																				
10		020		МК	Маршрутна карта операції “Підготовка копіювально-						10200.00004						36-41			
11	збільшувального апарата до роботи”																			
12																				
13		025		МК	Маршрутна карта операції “Відтворення копій”						10200.00005						42-45			
14																				
15		030		МК	Маршрутна карта операції “Контроль ВТК якості відтворених						10200.00006						46-52			
16	копій та фізичного стану мікрофільмів СФД”																			
17																				
МК/ВТД																				3

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			3		
																40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	035			МК	Маршрутна карта операції “Передача на зберігання”						10200.00007						53-54			
02																				
03	040			МК	Маршрутна карта операції “Виготовлення копій на електро-						10200.00008						55-59			
04	фотографічних апаратах”																			
05																				
06	045			МК	Маршрутна карта операції “Контроль ВТК якості виготовлених						10200.00009						60-61			
07	копій”																			
08																				
09	050			МК	Маршрутна карта операції “Комплектування”						10200.00010						62-65			
10																				
11	055			МК	Маршрутна карта операції “Контроль ВТК якості комплектування”						10200.00011						66-67			
12																				
13	060			МК	Маршрутна карта операції “Брошурування та переплетення”						10200.00012						68-72			
14																				
15	065			МК	Маршрутна карта операції “Контроль ВТК якості						10200.00013						73-74			
16	брошурування та переплетення”																			
17																				
МК/ВТД																				4

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022			4	
																40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	070			МК	Маршрутна карта операції “Упакування, відправлення”						10200.00014						75-79			
02																				
03				КЕ	Карта ескізів “Перелік професій”						20200.00001						80			
04																				
05				КЕ	Карта ескізів “Форма журналу обліку завдань на відтворення з						20200.00002						81			
06							мікрофільмів СФД та виготовлення копій”													
07																				
08				КЕ	Карта ескізів “Схеми виготовлення копій залежно від виду						20200.00003						82			
09							постачання їх користувачу”													
10																				
11				КЕ	Карта ескізів “Форма наряду на відтворення з мікрофільму						20200.00004						83-84			
12							СФД”													
13																				
14				КЕ	Карта ескізів “Форма журналу обліку вибірки та акліматизації						20200.00005						85			
15							рулонів мікрофільмів СФД”													
16																				
17				КЕ	Карта ескізів “Форма журналу обліку мікрофільмів СФД”						20200.00006						86			
МК/ВТД																			5	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00022			5		
												40200.00001			ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01				KE	Карта ескізів “Форма журналу обліку мікрофільмів СФД, що						20200.00007			87			
02	пройшли контроль фізичного стану до відтворення та після																
03	відтворення копій”																
04																	
05				KE	Карта ескізів “Схема побудови контрольного мікрофільму”						20200.00008			88			
06																	
07				KE	Карта ескізів “Приклади копій з мітками”						20200.00009			89-92			
08																	
09				KE	Карта ескізів “Форма журналу обліку ВТК з контролю якості						20200.00010			93			
10	копій, комплектування, брошурування та переплетення”																
11																	
12				BM	Відомість матеріалів на процес відтворення						43200.00001			94-105			
13																	
14				BM	Відомість матеріалів для обслуговування обладнання та						43200.00002			106-112			
15	приміщень																
16																	
17				ВОВ	Відомість обладнання						46200.00001			113-116			
МК/ВТД																6	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			6		
																40200.00001		ВТД		
																40200.00001		ВТД		
																40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01			ВО		Відомість оснастки						42200.00001						117-120			
02																				
03			ВНД		Відомість нормативних документів						07200.00001						121-127			
04																				
05	Лист реєстрації змін																	128		
06																				
07																				
08																				
09																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
МК/ВТД																			7	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
										321.02200.00022			12		1	
Розроб.	Бражнікова					НДІ мікрографії						40200.00002				
Перевір.	Козирев															
						Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД										
Н.контр.	Саратовська															
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції			Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1. Технічні вимоги															
02																
03	1.1 Цей типовий технологічний процес (ТТП) установлює порядок відтворення повнорозмірних паперових копій															
04	з мікрофільмів страхового фонду документації (далі – копії), їх контролю та забезпечення ними користувачів страхового															
05	фонду.															
06																
07	1.2 Вимоги цього ТТП є обов'язковими для баз зберігання страхового фонду документації України (далі –															
08	бази зберігання). На підставі цього ТТП бази зберігання повинні розробляти технологічні процеси відтворення															
09	повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів страхового фонду документації (СФД) з урахуванням конкретного															
10	обладнання, яким вони оснащені.															
11																
12	1.3 Відтворення паперових копій з мікрофільмів СФД за допомогою сучасного комп'ютерного обладнання															
13	виконувати згідно з ТП 321.02200.00046, а відтворення кольорових паперових копій з мікрофільмів СФД – згідно з															
14	ТТП 321.02200.00048.															
15																
16																
МК/КТВ																8

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022	2			
												40200.00002			ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	1.4 Технічні вимоги до виготовлення та контролю повнорозмірних паперових копій, виготовлених з мікрофільмів															
02	СФД, встановлює ДСТУ 33.403. Порядок забезпечення користувачів документами страхового фонду встановлює															
03	ДСТУ 33.401.															
04																
05	1.5 Для відтворення копій повинні використовуватись основні позитивні мікрофільми СФД. Допускається															
06	відтворення копій проводити із запасних негативних мікрофільмів СФД.															
07																
08	1.6 Для проведення процесу відтворення паперових копій з мікрофільмів СФД користувачі документації повинні															
09	надіслати лист – заявку до Державного департаменту СФД або до регіонального центру СФД, який пересилає її до															
10	Державного департаменту СФД.															
11																
12	1.7 Апарати електрофотографічні повинні відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 13.2.001, апарати копіювально-															
13	збільшувальні – вимогам ГОСТ 13.1.502.															
14																
15	1.8 Роздільну здатність копіювально-збільшувальних апаратів необхідно визначати за допомогою тест-мікроформ															
16	типу ТМ-4 ГОСТ 13.1.702. Показник роздільної здатності U_m на паперових копіях при кратності збільшення 10,5															
17	повинен бути не менше 4,0; при кратності збільшення 14,8 повинен бути не менше 3,6.															
МК/КТВ																

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00022		3			
											40200.00002			ТВ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1.9 Користувачам, що мають копіювально-збільшувальні апарати, документація за узгодженням з ними може															
02	бути видана у вигляді позитивних мікрофільмів СФД.															
03																
04	1.10 Копії, що видаються користувачам, мають статус документів СФД. Після одержання та перевірки в															
05	установленому порядку змісту документів та внесення в них, за необхідності, змін, користувач приймає рішення															
06	про використання документів та присвоює цим документам статус оригіналів або копій.															
07																
08	1.11 Мікрофільми СФД повинні бути виготовлені на фотоплівках вітчизняного виробництва згідно з ГОСТ 13.1.301															
09	і (або) фотоплівках імпортного виробництва Kodak HQ 1461, Kodak DP 2462, Fujifilm Super HR 20, Copex HDP 10,															
10	Copex позитив PET10 та ін. згідно з вимогами ТТП 321.02200.00011. Kodak HQ 2461,															
11																
12	1.12 Мікрофільми СФД повинні відповідати вимогам: якість виготовлення згідно з пунктами 2.1-2.6															
13	ТУ У 75.2-14321156-001, побудова згідно з розділами 3-5 ДСТУ В 33.101, комплектність згідно з розділом 5															
14	ДСТУ 33.402.															
15																
16	1.13 Мікрофільми СФД повинні зберігатися у приміщеннях довгострокового зберігання згідно з															
17	ТТП 321.02200.00024.															
МК/КТВ															10	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			4	
																40200.00002			ТВ
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	1.14 У разі втрати якості основного мікрофільму СФД у результаті зберігання або у результаті використання його																		
02	на копіювально-збільшувальному апараті, а також, за необхідності, передачі документів у вигляді мікрофільмів,																		
03	повинна бути виготовлена позитивна копія із запасного мікрофільму СФД, що має спільний номер з основним																		
04	мікрофільмом СФД, згідно з ТТП 321.02200.00011.																		
05																			
06	1.15 Мікрофільми СФД повинні бути упаковані в коробки ГОСТ В 33.502, промарковані згідно з																		
07	ТТП 321.02200.00011. Мікрофільми допускається діставати з коробок на час виконання виробничих та контрольних																		
08	операцій безпосередньо перед виконанням операції.																		
09																			
10	1.16 Під час роботи з мікрофільмами СФД використовувати рукавички бавовняні ГОСТ 5007.																		
11																			
12	1.17 Мікрофільми брати за торці, не торкаючись зображення. Не допускається попадання на мікрофільми прямого																		
13	сонячного світла. Допускається, за необхідності, видаляти з мікрофільмів пил та незначні забруднення під час роботи з																		
14	ними серветкою із оксамиту ГОСТ 7081, злегка змоченою за допомогою пульверизатора спиртом етиловим																		
15	ректифікованим ДСТУ 4221.																		
16																			
17																			
МК/КТВ																			

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022	5			
												40200.00002			ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	1.18 Транспортування мікрофільмів СФД у коробках між виробничими приміщеннями рекомендується															
02	здійснювати в тарі для міжопераційного транспортування мікрофільмів (креслення 321.060.00.00.00, розробник -															
03	НДІ мікрографії).															
04																
05	1.19 Порядок робіт з мікрофільмами СФД та паперовими копіями, що мають гриф секретності, визначає відділ, що															
06	відповідає за безпеку (далі – РСВ). Відтворення та розмноження копій, що мають гриф секретності, необхідно															
07	виконувати в присутності працівника РСВ.															
08	Правила роботи з секретними документами СФД визначаються згідно з чинним законодавством щодо															
09	забезпечення охорони державної таємниці.															
10																
11	1.20 Усі матеріали, що використовуються у разі відтворення копій на копіювально-збільшувальних та															
12	електрофотографічних апаратах, повинні поставлятися з супровідними документами, що підтверджують їх якість.															
13																
14	1.21 Усі операції ТТП виконувати у спецодязі: халатах ГОСТ 12.4.131 та ГОСТ 12.4.132, змінному взутті,															
15	головному уборі із бавовняної тканини.															
16																
17	1.22 Усі приміщення необхідно забезпечити припливно-витяжною вентиляцією.															
МК/КТВ																

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	6		
												40200.00002		ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	1.23 Переміщати рулони паперу до робочих місць необхідно за допомогою візка вантажного з підймальним														
02	пристроєм ГОСТ 12847 або вручну.														
03															
04	1.24 У приміщеннях, де проводяться роботи з мікрофільмами СФД, температура повітря повинна бути від 20 °С до														
05	24 °С, відносна вологість – від 40 % до 50 %.														
06	У приміщеннях, де проводиться акліматизація мікрофільмів СФД, температура повітря повинна бути від 18 °С до														
07	20 °С, відносна вологість до 60 %.														
08	У виробничих приміщеннях та коморах для зберігання паперу, тонерів, електрофотографічних та магнітних														
09	носіїв температура повітря повинна бути від 18 °С до 22 °С, відносна вологість до 60 %.														
10															
11	1.25 Вимірювання показників мікроклімату у виробничих приміщеннях здійснювати психрометром аспіраційним														
12	ТУ 25.1607.054 або гігрометром психрометричним типу ВИТ ТУ У 14307481.001 та термометром ГОСТ 28498														
13	(або подібними за призначенням та якістю приладами).														
14	Контрольно-вимірювальні прилади розміщувати подалі від опалювальних та вентиляційних систем. Кількість														
15	комплектів приладів для контролю температурно-вологісного режиму повинна бути відповідно до вимог ДСТУ 33.301.														
16	Результати контролю фіксувати у журналі контролю температури та відносної вологості повітря за формою,														
17	наведеною у ДСТУ 33.301 (додаток А).														
МК/КТВ															

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
														321.02200.00022			9
												40200.00002				ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	1.37 У разі відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД допускається використання																
02	допоміжних матеріалів (зошити, олівці, папір, ручки тощо) та оснастки (ножиці, лінійки тощо), непередбачених																
03	нормативними документами цього ТТП, вітчизняного та закордонного виробництва за умови, що ці матеріали та																
04	оснастка за призначенням та якістю відповідають вимогам цього ТТП.																
05																	
06	1.38 Дотримуватися вимог ГОСТ 12.1.005 до повітря робочої зони та “Санітарних норм мікроклімату виробничих																
07	приміщень” (3.36.042).																
08																	
09	1.39 Виробничі приміщення повинні піддаватися вологому прибиранню не менше одного разу за зміну, а також																
10	дезінфекції, до якої входять вологе прибирання з деззасобами та ультрафіолетове опромінювання.																
11	У виробничих приміщеннях проводити дезінфекцію з використанням водних розчинів одного із дезінфекційних																
12	засобів (далі – деззасобів) у розрахунку на один літр води:																
13	– “Тетрамікс” ТУ 6-47-09 – 5 г;																
14	– “Деконекс 50 ФФ” – 4 мл;																
15	– “Дезефект” – 7 мл;																
16	– “Корзолін іД” – 4 мл;																
17	– “Славін” – 5 мл.																
МК/КТВ																16	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022	10		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Деззасоби необхідно чергувати кожні 3 місяці для запобігання появи стійких штамів мікроорганізмів.																		
02	Перед використанням деззасобів необхідно ознайомитися з інструкціями щодо їх застосування та зберігання.																		
03																			
04	1.40 Усі виробничі приміщення, де проводиться робота з мікрофільмами СФД, повинні бути обладнані																		
05	УФ-випромінювачами:																		
06	– ОБН-75, до складу якого входить одна лампа ДБ30 ТУ 16-535.273 на 37,5 м ³ об'єму приміщення;																		
07	– ОБН-150, до складу якого входять дві лампи ДБ30 ТУ 16-535.273 на 75,0 м ³ об'єму приміщення;																		
08	– ОБН-150 УХЛ4 “Азов”, до складу якого входять дві лампи ДБМ30 ТУ 9444-011-03965956 на 75,0 м ³ об'єму																		
09	приміщення;																		
10	– АНББ-1-8-УХЛ-4, до складу якого входить одна лампа ДРБ8 ТУ У 036.01412791.012 на 20 м ² площі приміщення.																		
11	Випромінювачі повинні включатися на 0,5 години кожен день за відсутності людей. Мікрофільми СФД на																		
12	час бактерицидного опромінювання повинні знаходитись у шафах для зберігання або поза кімнатою.																		
13																			
14	1.41 Вологе прибирання з деззасобами у виробничих приміщеннях проводити:																		
15	– підлоги – 1 раз на тиждень у кінці робочої зміни (перед вихідними), починаючи з віддаленої від дверей площі																		
16	поступовими рухами, захоплюючи щоразу 1/3 частини раніше протертої площі;																		
17	– шаф та столів – 1 раз на місяць у кінці робочої зміни (перед вихідними);																		
МК/КТВ																			

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022			11	
																40200.00002			ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	– стін (на висоту до двох метрів), вікон та дверей – 2 рази на рік перед початком та після закінчення опалювального																			
02	сезону.																			
03	Вікна після обробки деззасобами протирати вологою серветкою, потім сухою.																			
04	Дезінфекцію ручок у виробничих приміщеннях проводити 76 % етиловим спиртом через день у кінці робочої зміни.																			
05																				
06	1.42 У випадку виходу з ладу випромінювача дезінфекцію виробничих приміщень, де проводиться робота з																			
07	мікрофільмами СФД, проводити:																			
08	– підлоги – 2 рази на тиждень у кінці робочої зміни всередині та у кінці робочого тижня;																			
09	– шаф та столів – 2 рази на місяць у кінці робочої зміни (перед вихідними);																			
10	– стін (на висоту до двох метрів), вікон та дверей – 4 рази на рік.																			
11	Дезінфекцію ручок проводити 76 % етиловим спиртом кожен день у кінці робочої зміни.																			
12																				
13	1.43 Проводити дезінфекцію ручки візка вантажного 76 % етиловим спиртом у кінці робочої зміни.																			
14																				
15	1.44 Для дезінфекції стін, дверей, вікон, столів та інших поверхонь використовувати бавовняні серветки,																			
16	для миття підлоги у виробничих приміщеннях використовувати бавовняні тканини із закладеними краями.																			
17																				
МК/КТВ																				

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
										321.02200.00022	3	1							
Розроб.	Бражнікова				НДІ мікрографії						40200.00003								
Перев.	Козирев																		
					Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД														
Н.контр.	Саратовська																		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа										
Б					Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	2. Вимоги безпеки																		
02																			
03	2.1 До робіт на копіювально-збільшувальних та електрофотографічних апаратах допускаються особи, які пройшли																		
04	навчання правилам роботи на апаратах та спеціальний інструктаж з техніки безпеки.																		
05																			
06	2.2 Виробничий процес повинен бути організований таким чином, щоб під час виконання копіювально-																		
07	розмножувальних робіт не було доступу сторонніх осіб до робочого приміщення.																		
08																			
09	2.3 Під час роботи на апаратах копіювально-збільшувальних та електрофотографічних в приміщенні повинно																		
10	знаходитись не менше двох осіб.																		
11																			
12	2.4 Для попередження ураження електричним струмом на виробничих ділянках необхідно забезпечувати:																		
13	– виконання правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів згідно з ДНАОП 0.00-1.21;																		
14	– заземлення металевих частин електроустановок, які можуть опинитися під напругою, відповідно до вимог																		
15	ГОСТ 12.1.030, заземлення приладів - згідно з настановами з експлуатації;																		
16	– захист доступних для дотику струмопровідних частин електроустановок.																		
МК/КВБ		20																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		2	
																40200.00003		ВБ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	2.5 Для попередження пожежонебезпеки необхідно:																		
02	– виконувати правила пожежної безпеки згідно з ГОСТ 12.1.004, НАПБ А.01.001 та галузевих норм пожежної																		
03	безпеки для приміщень баз зберігання СФД України;																		
04	– зберігати спирт етиловий згідно з ДСТУ 4221. На робочих місцях зберігати спирт у кількостях, необхідних																		
05	на одну зміну, в небиткій та негорючій тарі зі щільно закритою накривкою з надписом “Спирт етиловий” та зазначений																		
06	його концентрації;																		
07	– під час переливання спирту етилового в інший посуд поблизу не повинні знаходитися запалені газові пальники,																		
08	увімкнені електроплитки, нагріті предмети, запалені сірники;																		
09	– вибір типу та необхідної кількості вогнегасників у приміщеннях здійснювати залежно від площі приміщення																		
10	згідно з НАПБ Б.03.001 та НАПБ А.01.001;																		
11	– оснащення виробничих приміщень автоматичними установками пожежогасіння та пожежної сигналізації																		
12	проводити відповідно до Переліку однотипних за призначенням об'єктів, які підлягають обладнанню автоматичними																		
13	установками пожежогасіння та пожежної сигналізації.																		
14																			
15	2.6 До копіювально-збільшувальних і електрофотографічних апаратів повинна бути підведена місцева витяжна																		
16	вентиляція відповідно до настанови з експлуатації.																		
17																			
МК/КВБ																			

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00022			3
																40200.00003		ВБ
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	2.7 Профілактичні роботи всередині апаратів слід проводити не раніше ніж через 10 хв після вимикання																	
02	з мережі.																	
03																		
04	2.8 Допустиме середнє фізичне навантаження підймання та переміщення (разове, до 2 разів на годину)																	
05	для чоловіків - до 30 кг, для жінок - до 10 кг згідно з наказом Міністерства охорони здоров'я від 27.12.2001 р. № 528.																	
06																		
07	2.9 У легкодоступному місці мати аптечку з набором препаратів для надання першої медичної допомоги,																	
08	укомплектовану маззю проти опіків та перев'язувальними засобами.																	
09																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
МК/КВБ																		

Дублікат															
Замість															
Оригінал										5	зам	Зм.ТТП-102		19.09.16	
										321.02200.00022		57	1		
Розроб.	Надточіа												10200.00001		
Перевір.	Козирев														
Н.контр.	Гребцова														
Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД															
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
A01	005 Одержання завдання на виготовлення копій з мікрофільмів СФД														
02															
B03	Стіл для рукописних робіт														
04	ПЕОМ														
05															
O06	1. Одержати від Укрдержархіву (Департаменту СФД) письмове завдання на виготовлення копій з мікрофільмів СФД,														
07	яке затверджено головою або заступником голови Укрдержархіву. Зареєструвати завдання на виготовлення копій														
08	мікрофільмів СФД у журналі обліку завдань на відтворення з мікрофільмів СФД та виготовлення копій, форму якого														
09	наведено в КЕ 20200.00002. Здійснити за допомогою АСОД «Реєстр СФД» або картками обліку пошук														
10	комплектувальних документів, згідно із завданням на виготовлення копій із мікрофільмів СФД. Уточнити														
11	перелік та позначення документів необхідних замовнику, зробити відмітки в комплектувальних документах														
12	виявлених документів необхідних замовнику. Передати комплектувальні документи з відмітками на опер. 025.														
13															
M14	Ручка кулькова														
15	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для офісної техніки, щільністю 80 г/м ²														
16	Картридж														
МК/КТВ		23													

[illegible]

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
												321.02200.00022			3			
												10200.00002			010			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	010 Пошук та акліматизація мікрофільмів СФД																	
02																		
B03	Стіл для рукописних робіт																	
04	Стелаж поличний металевий																	
05	ПЕОМ																	
06																		
O07	1. Одержати з операції 005 наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та зареєструвати їх у журналі обліку вибірки та																	
08	акліматизації рулонів мікрофільмів СФД за формою, наведеною в КЕ 20200.00005.																	
M09	Журнал типу канцелярської книги																	
10	Ручка кулькова																	
11																		
O12	2. Здійснити вибірку комплектувальних документів СФД (за допомогою картотеки або Державного реєстру документів																	
13	СФД України).																	
14																		
O15	3. Здійснити вибірку технічних паспортів мікрофільмів СФД з внесенням запису про виконання роботи в журнал																	
16	обліку вибірки та акліматизації рулонів мікрофільмів СФД.																	
M17	Ручка кулькова																	
МК																	25	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			4	
															10200.00002			010	
															10200.00002			010	
															10200.00002			010	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
001	4. Здійснити пошук та вибірку рулонів мікрофільму СФД з внесенням запису про виконання роботи в журнал																		
02	обліку вибірки та акліматизації рулонів мікрофільмів СФД.																		
03																			
M04	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																		
05	Ручка кулькова																		
06																			
O07	5. Повторити переходи 2-4 для всіх рулонів мікрофільмів СФД в обсязі, що відповідає завданню.																		
08																			
O09	6. Перенести коробки з рулонами мікрофільмів СФД з приміщення довгострокового зберігання мікрофільмів СФД до																		
10	приміщення акліматизації.																		
11																			
M12	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																		
13																			
O14	7. Розмістити коробки з рулонами мікрофільмів СФД на стелажах для акліматизації.																		
15																			
M16	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																		
17																			
МК		26																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			5	
																10200.00002		010	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.		
001	8. Записати час початку витримки мікрофільмів СФД у закритих коробках у журнал обліку вибірки та акліматизації																		
02	рулонів мікрофільмів СФД.																		
03																			
M04	Ручка кулькова																		
05																			
O06	9. Витримати закриті коробки з рулонами мікрофільмів СФД при температурі від 18 °С до 20 °С і відносній вологості																		
07	до 60 % протягом 3 годин.																		
08																			
T09	Термометр ГОСТ 28498																		
10	Психрометр ТУ 25.1607.054 або гігрометр психрометричний ТУ 14307481.001																		
11																			
O12	10. Записати час закінчення витримки мікрофільмів СФД у закритих коробках у журнал обліку вибірки та акліматизації																		
13	рулонів мікрофільмів СФД.																		
14																			
M15	Ручка кулькова																		
16																			
O17	11. Розпломбувати коробки з рулонами мікрофільмів СФД, зняти накривки.																		
МК																			

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			6		
																10200.00002			010	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.			
M01	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																			
02																				
T03	Ножиці																			
04																				
O05	12. Записати час початку витримки мікрофільмів СФД у відкритих коробках у журнал обліку вибірки та акліматизації																			
06	рулонів мікрофільмів СФД.																			
07																				
M08	Ручка кулькова																			
09																				
O10	13. Витримати відкриті коробки з рулонами мікрофільмів СФД при температурі від 18 °С до 20 °С і відносній вологості																			
11	до 60 % ще протягом 3 годин.																			
12																				
T13	Термометр ГОСТ 28498																			
14	Психрометр ТУ 25.1607.054 або гігрометр психрометричний ТУ 14307481.001																			
15																				
O16	14. Записати час закінчення витримки мікрофільмів СФД у відкритих коробках у журналі обліку вибірки та																			
17	акліматизації рулонів мікрофільмів СФД.																			
МК																				

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			7		
																10200.00002			010	
																10200.00002			010	
																10200.00002			010	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
M01	Ручка кулькова																			
02																				
O03	15. Закрити коробки з рулонами мікрофільмів СФД накривками.																			
04																				
M05	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																			
06																				
O07	16. Зробити запис про закінчення акліматизації в журналі обліку вибірки та акліматизації рулонів мікрофільмів СФД.																			
08																				
M09	Ручка кулькова																			
10																				
O11	17. Зробити запис про вибірку рулонів мікрофільмів СФД у технічних паспортах мікрофільмів СФД та в електронних																			
12	паспортах в Державному реєстрі СФД.																			
13																				
M14	Ручка кулькова																			
15																				
O16	18. Передати наряди на відтворення з мікрофільмів СФД на операцію 015.																			
O17	19. Передати комплектувальні документи СФД на операцію 040.																			
МК																				

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022	8		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
A01	015 Контроль фізичного стану мікрофільмів СФД																		
02																			
B03	Стіл для рукописних робіт																		
04	Стіл фільмоперевірального типу СФ-7																		
05	ПЕОМ																		
06	Напівавтомат склеювальний 35 СА																		
07	Прилад для ультразвукового зварювання "Сплایсер Пуск-35" (ЗАТ "Науково-дослідний кінофотоінститут", м. Москва)																		
08	або прилад для ультразвукового зварювання Ultrasonic Film Spliser (Agfa, Бельгія)																		
09																			
O10	1. Одержати з операції 010 наряди на відтворення з мікрофільмів СФД.																		
11																			
O12	2. Одержати у відповідального за мікрофільм коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти.																		
13	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД за формою, наведеною в КЕ 20200.0006.																		
14																			
M15	Ручка кулькова																		
16	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для офісної техніки, щільністю 80 г/м ²																		
17	Картридж																		
МК																			30

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	10		
												10200.00003		015	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	5. Перевірити якість фізичного стану рулонів мікрофільму СФД у відбитому світлі. Мікрофільм СФД не повинен														
02	містити дефектів фізичного стану та фотографічних дефектів, а саме:														
03	- задирок;														
04	- надсічок;														
05	- перегинів;														
06	- надривів на кромці, розривів;														
07	- плісняви;														
08	- подряпин на емульсії та основі, сторонніх цяток, жовтизни тощо, які створюють можливість втрати інформації;														
09	- смуг та плям, які видно неозброєним оком, з викристалізовуванням солей або слідами впливу на плівку заліза,														
10	марганцю, хлору тощо);														
11	- зривів емульсійного шару та підшару;														
12	- бульбашок, включень в емульсійному шарі та слідів від крапель води;														
13	- слідів по краю плівки від просування плівки в стрічкопротяжних механізмах (накат) тощо.														
14	Визначити причини виникнення дефектів мікрофільму СФД та вжити відповідні заходи для їх усунення.														
15															
М16	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007														
17	Зошит загальний (96 аркушів)														
МК															

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			11	
																10200.00003		015	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	Ручка кулькова																		
02																			
003	6. Перевірити якість клейових або зварних з'єднань відрізків мікрофільму СФД. За необхідності, відновити шов.																		
04	Для приготування клею для мікрофільму СФД на триацетатній основі помістити в тару, що герметично закривається,																		
05	дрібно порізану ракордну стрічку, за допомогою мірної піпетки додати 50 г ацетону та 50 г діоксану.																		
06	Закрити тару герметичною пробкою та залишити до повного розчинення всіх компонентів клею.																		
07	З'єднання відрізків мікрофільму СФД на поліетилентерефталатній основі здійснювати за допомогою ультразвукового																		
08	зварювання або склеювання клеєм Ціанопан-Е відповідно до Методики склеювання та зварювання відрізків																		
09	фотоплівки на поліетилентерефталатній основі.																		
10	Ширина клейового шва повинна становити (3,0±0,5) мм, зварного – (2,0±1,0) мм.																		
11																			
М12	Клей Ціанопан-Е																		
13	Маркер силіконовий																		
14	Діоксан ГОСТ 10455																		
15	Стрічка ракордна ТУ 6-17-673																		
16	Шкурка шліфувальна ГОСТ 5009																		
17	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																		
МК																			

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
															321.02200.00022			12			
																10200.00003			015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Ацетон ГОСТ 2603																				
02	Паличка скляна																				
03	Піпетка мірна ГОСТ 29227																				
04																					
T05	Ножиці																				
06	Тара для клею з герметичною пробкою																				
07																					
O08	7. Повторити переходи 3-6 для всіх рулонів мікрофільмів СФД в обсязі, що відповідає завданню.																				
09																					
O10	8. Зробити запис щодо фізичного стану мікрофільмів СФД до відтворення у технічних паспортах мікрофільмів СФД,																				
11	в електронних паспортах в Державному реєстрі документів СФД України та в журналі обліку ВТК мікрофільмів																				
12	СФД, що пройшли контроль фізичного стану до відтворення та після відтворення копій за формою, наведеною в																				
13	КЕ 20200.00007. У разі незадовільної якості мікрофільмів СФД та неможливості їх відновлення згідно з																				
14	переходом 5 необхідно виготовити копію із запасного мікрофільму СФД контактним копіюванням згідно з																				
15	операцією 045 ТТП 321.02200.00011.																				
16																					
M17	Ручка кулькова																				
МК																					

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022		13	
												10200.00003		015	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для офісної техніки, щільністю 80 г/м ²														
02	Картридж														
03															
004	9. Передати коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти відповідальному за мікрофільм СФД.														
05	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД.														
06															
М07	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007														
08	Ручка кулькова														
09															
О10	10. Передати наряди на відтворення з мікрофільмів СФД на операції 025.														
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
МК															35

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			14		
																10200.00004			020	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
A01	020 Підготовка копіювально-збільшувального апарата до роботи																			
02																				
B03	Апарат копіювально-збільшувальний типу EP-24M1-1 ГОСТ 13.1.502																			
04	Шафа витяжна																			
05	Шафа сушильна																			
06	Візок вантажний з підймальним пристроєм ГОСТ 12847																			
07	Пристрій для перемотки паперу в рулони																			
08																				
O09	1. Приготувати проявну суміш, дотримуючись правил техніки безпеки у витяжній шафі, за такою рецептурою:																			
10	- для виготовлення копій з негативного мікрофільму СФД перемішати (3,1 ± 0,1) кг носія магнітного з (0,14 ± 0,01) кг																			
11	тонера чорного 4 або 6;																			
12	- для виготовлення копій з позитивного мікрофільму СФД перемішати (3,1 ± 0,1) кг носія магнітного з (0,14 ± 0,01) кг																			
13	тонера чорного 3 або 5.																			
14	Тонер перед використанням необхідно просушити при температурі (50-60) ° С протягом 1,5 год.																			
15																				
M16	Носій електрографічний магнітний 12 ТУ 14-1-4520 або носій “Егнос-10” ТУ 06-292																			
17	Тонер електрографічний 4 чорний ТУ 6-10-1777 або тонер електрографічний 6 чорний ТУ 6-10-1912																			
МК																	36			

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			15		
																10200.00004			020	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Тонер електрографічний 3 чорний ТУ 6-10-1828 або тонер електрографічний 5 чорний ТУ 6-10-1770																			
02	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																			
03	Респіратор типу “Лепесток” або марлева пов’язка																			
04																				
T05	Терези ГОСТ 24104																			
06	Піддон для просушення тонера (металевий)																			
07																				
O08	2. Засипати в магнітний бункер приготовлену суміш. У дозатор засипати 0,8 кг тонера, аналогічного тонеру, що																			
09	входить до складу суміші. Повторювати збагачення тонером проявної суміші відповідно до настанови з експлуатації.																			
10																				
M11	Тонер електрографічний 4 чорний ТУ 6-10-1777 або тонер електрографічний 6 чорний ТУ 6-10-1912																			
12	Тонер електрографічний 3 чорний ТУ 6-10-1828 або тонер електрографічний 5 чорний ТУ 6-10-1770																			
13	Респіратор типу “Лепесток” або марлева пов’язка																			
14	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																			
15																				
T16	Терези ГОСТ 24104																			
17	Піддон для просушення тонера (металевий)																			
МК																				

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022	16		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
001	3. Установити та заправити папір в апарат за допомогою візка вантажного з підймальним пристроєм (або вручну).																		
02	Папір повинен бути попередньо намотаний на металеву (або пластикову) бобіну.																		
03	Діаметр рулону повинен бути не більше 300 мм, ширина паперового полотна - 620-640 мм.																		
04																			
M05	Папір писальний № 1 марок А, Б, В, рулонний шириною 620-640 мм ГОСТ 18510																		
06	Папір № 2А МГ рулонний шириною 620-640 мм ГОСТ 9095																		
07	Калька паперова рулонна 625 ГОСТ 892																		
08																			
O09	4. Перевірити нерівномірність освітлення в зоні копіювання перед світлочутливим шаром люксометром, що не																		
10	повинна перевищувати 25 %. Заміри освітлення проводяться в центрі та по краях зони експонування під час																		
11	заміни ламп, добору режимів копіювання.																		
12																			
T13	Люксометр																		
14																			
O15	5. Протерти стрічкопротяжний механізм серветкою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Після його висихання																		
16	установити контрольний мікрофільм у стрічкопротяжний механізм. Схеми побудови контрольного мікрофільму та																		
17	вимоги до нього наведено в КЕ 20200.00008.																		
МК																			38

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00022	18				
												10200.00004		020			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
001	10. Визначити показник читаності, Sm, на копіях з контрольного мікрофільму. Допускається під час контролю																
02	використовувати лупу збільшення 10 ^x .																
03	При кратності збільшення 10,5 ^x значення Sm повинно бути не більше 100.																
04	При кратності збільшення 14,8 ^x значення Sm повинно бути не більше 110.																
05	Читаність вважається достатньою, якщо 80 % копій відповідає вищезазначеним даним.																
06																	
T07	Лупа 10 ^x ГОСТ 25706																
08																	
O09	11. Очистити всі доступні деталі, вузли та хутрову щітку вузла очистки апарата пирососом.																
10																	
T11	Пиросос побутовий																
12																	
O13	12. Очистити ватним тампоном, змоченим спиртом, коронуючі дроти електризаторів та поверхню циліндра.																
14	Забороняється доторкатися до поверхні електрографічного циліндра. Апарат допускається вмикати не раніше																
15	ніж через 2 години після очищення циліндра.																
16																	
M17	Вата медична гігроскопічна (очна або хірургічна)																
МК																	40

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
															321.02200.00022			19			
																10200.00004			020		
																10200.00004			020		
																10200.00004			020		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																				
02	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																				
03																					
T04	Тара для спирту технологічна																				
05	Пульверизатор																				
06																					
07																					
08																					
09																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
МК																					

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			20		
															10200.00005			025		
															10200.00005			025		
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
B	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
A01	025 Відтворення копій																			
02																				
B03	Стіл для рукописних робіт																			
04	Апарат копіювально-збільшувальний типу EP-24M1-1 ГОСТ 13.1.502																			
05	Шафа витяжна																			
06	Шафа сушильна																			
07	Візок вантажний з підймальним пристроєм ГОСТ 12847																			
08	Пристрій для перемотки паперу в рулони																			
09	Пристрій для ручного різання паперу з рухомим верхнім ножом марки КН1М																			
10	ПЕОМ																			
11																				
O12	1. Одержати з операції 015 наряди на відтворення з мікрофільмів СФД.																			
13																				
O14	2. Одержати у відповідального за мікрофільм коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти.																			
15	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД.																			
16																				
M17	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																			
МК																			42	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			22		
																10200.00005			025	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
M01	Папір писальний № 1 марок А, Б, В рулонний шириною 620-640 мм ГОСТ 18510																			
02	Папір № 2А МГ рулонний шириною 620-640 мм ГОСТ 9095																			
03	Калька паперова рулонна 625 ГОСТ 892																			
04																				
O05	6. Вимкнути копіювально-збільшувальний апарат та виконати переходи 11-12 операції 020 не раніше як через																			
06	10-15 хв після закінчення роботи.																			
07																				
O08	7. Підтвердити представникові ВТК правдивість копій контрольних кадрів (трафарет № 3) у рулоні. На контрольні																			
09	кадри на зворотному боці зображення поставити номер рулону мікрофільму СФД, дату, підпис представника ВТК.																			
10																				
M11	Ручка кулькова																			
12																				
O13	8. Розрізати рулон з копіями, якщо це передбачено завданням або необхідно виготовити копії на електрофотографіч-																			
14	ному апараті. Порізку виконувати вздовж зовнішніх рамок копій на відстані 5-10 мм. Копії, що не містять зовнішню																			
15	рамку, обрізати вздовж крайніх міток на відстані 5-10 мм. Приклади копій з мітками наведено в КЕ 20200.00009.																			
16																				
T17	Пристрій для ручного різання паперу																			
МК																			44	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00022			23		
												10200.00005			025		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Ножиці																
02	Ножиці дискові																
03																	
004	9. Повторити переходи 3-8 для всіх рулонів мікрофільмів СФД і копій в обсязі, що відповідає завданню.																
05																	
006	10. Зробити запис про виконання роботи у технічних паспортах мікрофільмів СФД та в електронних паспортах у																
07	Державному реєстрі документів СФД України.																
M08	Ручка кулькова																
09																	
O10	11. Передати коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти відповідальному за мікрофільм СФД.																
11	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД.																
12																	
M13	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																
14	Ручка кулькова																
15																	
O16	12. Передати наряди на відтворення з мікрофільмів СФД, відтворені паперові копії та копії в рулонах, що намотані на																
17	скалки, на операцію 030.																
МК																	45

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022	24		
																10200.00006		030	
																10200.00006		030	
																10200.00006		030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
A01	030 Контроль ВТК якості відтворених копій та фізичного стану мікрофільмів СФД																		
02																			
B03	Напівавтомат склеювальний типу 35CA																		
04	Прилад для ультразвукового зварювання "Сплایсер Пуск-35" (ЗАТ "Науково-дослідний кінофотоінститут", м. Москва)																		
05	або прилад для ультразвукового зварювання Ultrasonic Film Spliser (Agfa, Бельгія)																		
06	Стіл для рукописних робіт																		
07	Стіл фільмоперевірляльний типу СФ-7																		
08	Стелаж для зберігання копій, розрізаних по форматах																		
09	Стелаж для зберігання копій в рулонах																		
10	ПЕОМ																		
11	Машина для знищення документів ГОСТ 14291																		
12																			
O13	1. Одержати з операції 025 наряди на відтворення з мікрофільмів СФД, відтворені паперові копії та копії в рулонах,																		
14	що намотані на скалки.																		
15																			
O16	2. Одержати у відповідального за мікрофільм коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти.																		
17	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД.																		
МК																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			25	
																10200.00006		030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
М01	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																		
02	Ручка кулькова																		
03																			
004	3. Перевірити якість порізки паперових копій. Копії повинні бути обрізані навколо зовнішньої рамки, приклади																		
05	копій з мітками (КЕ 20200.00009). Розміри форматів копій повинні відповідати розмірам форматів згідно з																		
06	ГОСТ 2.301, що зазначені на копіях. Копії, що не містять зовнішню рамку, повинні бути обрізані зі збереженням																		
07	міток; розміри таких копій повинні бути більше розмірів форматів А2 або А3 не менше ніж на 25 мм з кожного																		
08	боку сторони, що не містить зовнішньої рамки. У разі неякісної порізки копії перейти до виконання робіт за																		
09	переходом 5.																		
10																			
011	4. Перевірити якість відтворених паперових копій. Копії повинні читатися, тобто не мати дефектів, що призводять до																		
12	втрати інформації. На копіях не повинно бути вм'ятин, складок, розривів та інших механічних дефектів, забруднень																		
13	матеріалу основи, що призводять до погіршення їх фізичного стану. Якість копій контрольних кадрів мікрофільму																		
14	СФД (трафарет № 3) повинна відповідати вимогам переходу 13 операції 020. Замість неякісних копій виготовити																		
15	якісні згідно з операціями 020, 025 (переходи 2-10) та провести контроль якості відтворених копій згідно з																		
16	переходами 2-3.																		
17																			
МК																			

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	26		
												10200.00006		030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	5. Поставити штамп “Брак” та поставити свій підпис на копіях, що не пройшли контроль, у лівому верхньому куті на														
02	вільному полі або на полі перекриття біля схем мікрофільмування для аркушів, знятих на декількох кадрах														
03	мікрофільму.														
04															
M05	Ручка кулькова														
06															
T07	Штамп “Брак”														
08															
O09	6. Зробити запис про проведений контроль відтворених копій у журналі обліку ВТК з контролю якості копій,														
10	комплектування, брошурування та переплетення за формою, наведеною в КЕ 20200.00010.														
11	Браковану негрифовану документацію знищити, грифовану документацію – передати на знищення до РСВ.														
12															
M13	Картридж														
14	Ручка кулькова														
15	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для офісної техніки, щільністю 80 г/м ²														
16															
O17	7. Виконати переходи 4-6 операції 015.														
МК														48	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	27		
												10200.00006		030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	8. Зробити запис про фізичний стан мікрофільму СФД після відтворення в технічному паспорті мікрофільму СФД,														
02	в електронному паспорті в Державному реєстрі документів СФД України та у журналі обліку мікрофільмів, що														
03	пройшли контроль фізичного стану до відтворення та після відтворення копій.														
04															
M05	Ручка кулькова														
06															
O07	9. Протерти рулон мікрофільму СФД оксамитовою серветкою, злегка змоченою 96 % етиловим спиртом.														
08															
M09	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007														
10	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221														
11	Серветка оксамитова ГОСТ 7081														
12															
T13	Пульверизатор														
14	Тара для спирту технологічна														
15															
O16	10. Протерти внутрішню та зовнішню поверхні коробки бавовняною серветкою, змоченою 76 % етиловим спиртом.														
17															
МК														49	

50

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
																321.02200.00022	29				
																10200.00006		030			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції										Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання										СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу										Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	12. Обв'язати рулон мікрофільму СФД ниткою для запобігання мимовільного розмотування. Рулон брати за торці.																				
02	Вкласти мікрофільм у коробку.																				
03																					
M04	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																				
05	Нитки бавовняні швацькі "Міцні" № 10																				
06																					
T07	Ножиці																				
08																					
O09	13. Закрити та опломбувати коробку, відбиток на пломбі повинен читатися. Опломбування коробки з мікрофільмом																				
10	здійснювати паперовими пломбами типу 7 ГОСТ 18677 шириною (50 ± 1) мм, довжиною (100 ± 1) мм з клеймом																				
11	(печаткою) установи, або пломбами поліетиленовими, або пломбами індикаторними Альфа-М. Паперові пломби																				
12	виготовляти з паперу марки К-120 ГОСТ 23436 або з аналогічного паперу. Для виготовлення паперових пломб																				
13	допускається використовувати папір з липким шаром.																				
14																					
M15	Рукавички трикотажні ГОСТ 5007																				
16	Папір марки К-120 ГОСТ 23436 (або папір з липким шаром)																				
17	Нитки бавовняні "Особливіміцні" № 00, 0, 1, 3																				
МК																				51	

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00022			30
																10200.00006		030
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Пломба індикаторна Альфа-М ТУ 95.71-001-38993417																	
02	Пломба поліетиленова ТУ УД 24.0-19.10.408477-001																	
Т03	Ножиці																	
04	Пломбір																	
05																		
006	14. Повторити переходи 3-13 для всіх мікрофільмів СФД та відтворених паперових копій в обсязі, що відповідає																	
07	завданню.																	
08																		
009	15. Передати коробки з рулонами мікрофільмів СФД та їх технічні паспорти відповідальному за мікрофільм СФД.																	
10	Поставити дату і підпис у журналі обліку мікрофільмів СФД.																	
11																		
012	16. Передати наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та відтворені паперові копії на операцію 040, якщо необхідно																	
13	виготовити копії на електрофотографічному апараті, або на операцію 050, якщо необхідно комплектувати копії																	
14	перед брошуруванням та переплетенням або перед відправленням копій користувачу, або передати на операцію 070																	
15	відтворені копії в рулонах, що намотані на скалки, для відправлення копій користувачу та наряди на відтворення																	
16	з мікрофільмів СФД.																	
17																		
МК																		52

[illegible]

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022	33			
												10200.00008		040		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	040 Виготовлення копій на електрофотографічних апаратах															
02																
B03	Апарат електрофотографічний типу EP-620K3-1M або PEM-600K ДСТУ ГОСТ 13.2.001															
04	Шафа витяжна															
05	Шафа сушильна															
06	Пристрій для перемотки паперу в рулони															
07	Стіл для рукописних робіт															
08	Візок вантажний з підймальним пристроєм ГОСТ 12847															
09	Пристрій для ручного різання паперу з рухомим верхнім ножом марки КН1М															
10																
O11	1. Одержати з операції 010 комплектувальні документи СФД, з операції 005 - наряд - замовлення на копіювально-															
12	розмножувальні, палітурні роботи, з операції 030 - наряди на відтворення з мікрофільмів СФД і відтворені паперові															
13	копії та зареєструвати їх в журналі обліку завдань на відтворення з мікрофільмів СФД та виготовлення копій.															
14																
M15	Ручка кулькова															
16																
17																
МК															55	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			34	
																10200.00008			040
																10200.00008			040
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
B	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.			
O01	2. Заправити бункер сумішшю носія та тонера. Суміш носія та тонера приготувати у витяжній шафі перемішуванням																		
02	носія в кількості 6,5 кг з 0,15 кг тонера. Тонер перед використанням необхідно просушити при температурі																		
03	(50 - 60)°C протягом 1,5 години згідно з технічними умовами.																		
04																			
M05	Носій електрографічний ОС2 ТУ 6-10-1828																		
06	Тонер електрографічний 3 чорний ТУ 6-10-1828																		
07	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																		
08	Респіратор типу "Лепесток" або марлева пов'язка																		
09																			
T10	Терези лабораторні ГОСТ 24104																		
11	Піддон для просушення тонера (металевий)																		
12																			
O13	3. Засипати 0,4 кг тонера в бункер дозатора та в процесі роботи апарата проводити збагачення проявної суміші																		
14	тонером.																		
15																			
M16	Тонер електрографічний 3 чорний ТУ 6-10-1828																		
17	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																		
МК																			56

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			34		
																10200.00008			040	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Респіратор типу “Лепесток” або марлева пов’язка																			
02																				
T03	Терези лабораторні ГОСТ 24104																			
04	Піддон для просушення тонера (металевий)																			
05																				
O06	4. Установити бобіну із завчасно намотаним папером в установку. Заправити папір на прийомний вал апарата, на																			
07	приймну бобіну за схемою зарядки.																			
08																				
M09	Папір писальний № 1 марок А, Б, В рулонний шириною (620 – 640) мм ГОСТ 18510																			
10	Папір № 2А МГ рулонний шириною (620 – 640) мм ГОСТ 9095																			
11																				
O12	5. Установити необхідну діафрагму об’єктива відповідно до настанови з експлуатації.																			
13																				
O14	6. Увімкнути апарат, використовуючи перемикачі пульта управління відповідно до настанови з експлуатації.																			
15																				
O16	7. Провести копіювання в обсязі, установленому завданням, а також виконати копії комплектувального документа.																			
17																				
МК																		57		

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			36	
															10200.00008			040	
															10200.00008			040	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
B	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
O01	8. Контролювати роботу апарата за якістю копій. Зображення на копіях повинно бути чітким, контрастним,																		
02	добре закріпленим. Для копій з незадовільною якістю копіювання необхідно повторити.																		
03																			
O04	9. Вимкнути апарат після закінчення роботи.																		
05																			
O06	10. Зняти з апарата бобіну з виготовленими копіями.																		
07																			
O08	11. Розрізати рулон з копіями по форматах за переходом 8 операції 025. У разі необхідності допускається передача																		
09	користувачу копій в рулоні, намотаному на скалку, якщо це передбачено завданням.																		
10																			
T11	Ножиці																		
12	Ножиці дискові																		
13	Пристрій для ручного різання паперу																		
14																			
O15	12. Зробити запис про виконану роботу в наряді-замовленні на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																		
16																			
M17	Ручка кулькова																		
МК																		58	

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00022			37
															10200.00008			040
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
O01	13. Очистити всі доступні деталі, вузли та хутрову щітку вузла очистки апарата пирососом.																	
T02	Пилосос побутовий																	
03																		
O04	14. Очистити ватним тампоном, змоченим спиртом, коронуючі дроти електризаторів та поверхню циліндра.																	
05	Забороняється доторкатися до поверхні електрографічного циліндра. Апарат допускається вмикати не																	
06	раніше ніж через 2 години після очищення циліндра.																	
07																		
M08	Вата медична гігроскопічна (очна або хірургічна)																	
09	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																	
10	Рукавички гумові технічні ГОСТ 20010																	
11																		
T12	Тара для спирту технологічна																	
13	Пульверизатор																	
14																		
O15	15. Передати на операцію 045 відтворені паперові копії, виготовлені паперові копії і копії в рулонах, що намотані на																	
16	скалки, комплектувальні документи СФД та їх копії, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд -																	
17	замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																	
МК																	59	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022	38			
												10200.00009		045		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	045 Контроль ВТК якості виготовлених копій															
02																
B03	Стіл для рукописних робіт															
04	Стелаж для зберігання копій, розрізаних по форматах															
05	Стелаж для зберігання копій в рулонах															
06	Машина для знищення документів ГОСТ 14291															
07																
O08	1. Отримати з операції 040 комплектувальні документи СФД та їх копії, відтворені паперові копії, виготовлені паперові															
09	копії і копії в рулонах, що намотані на скалки, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд - замовлення на															
10	копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.															
11																
O12	2. Виконати переходи 3-4 операції 030.															
13																
O14	3. Доопрацювати копії наведенням цифр, літер, ліній основної інформації. Замість неякісних копій виготовити якісні за															
15	переходами 2-11, 13, 14 операції 040.															
16																
M17	Ручка капілярна (або ручка гелева)															
МК															60	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00022		39			
												10200.00009		045			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Ручка кулькова																
02	Олівець чорнографітний																
03	Леза технічні																
04																	
O05	4. Виконати перехід 5 операції 030.																
06																	
O07	5. Зробити запис про результати контролю в журналі обліку ВТК по контролю якості відтворених копій,																
08	комплектування, брошурування та переплетення.																
09																	
M10	Ручка кулькова																
11																	
O12	6. Передати на операцію 050 комплектувальні документи СФД та їх копії, відтворені та виготовлені паперові копії,																
13	наряди на відтворення з мікрофільмів СФД і наряд - замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні																
14	роботи або передати на операцію 070 виготовлені копії в рулонах, що намотані на скалки, наряди на відтворення																
15	з мікрофільмів СФД і наряд - замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																
16																	
17																	
МК																	61

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022	40		
																10200.00010	050		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	050 Комплектування																		
02																			
B03	Стіл для рукописних робіт																		
04	Стелаж для зберігання копій, розрізаних по форматах																		
05	Стелаж для зберігання укомплектованої документації																		
06																			
O07	1. Отримати з операції 045 комплектувальні документи СФД та їх копії, відтворені та виготовлені паперові копії,																		
08	наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд - замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи																		
09	або з операції 030 відтворені копії та наряди на відтворення з мікрофільмів СФД.																		
10																			
O11	2. Скомплектувати копії згідно із записом їх у комплектувальних документах.																		
12																			
O13	3. Склеїти копії форматів більших за А2 та додаткових форматів у такій послідовності:																		
14	- підібрати всі частини копії за позначками документа, які містяться на схемі мікрофільмування.																		
15	Схема мікрофільмування зображена на полі перекриття кожної частини копії. Поля перекриття позначені мітками																		
16	у вигляді прямих ліній довжиною від 5 мм до 20 мм вздовж сторони копії, що не містить зовнішню рамку.																		
17	Визначити за схемою мікрофільмування порядок розташування частин і номер кожної частини копії форматом																		
МК																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		41	
																10200.00010		050	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	більшим А2 або додаткового формату. Номер частини копії відповідає відсутній цифрі на схемі мікрофільмування;																		
02	- виконати склейку частин копії в такій послідовності:																		
03	а) при однорядному розташуванні частин копії (приклади 1 і 2 КЕ 20200.00009):																		
04	1) накреслити олівцем чорнографітним по міткам лінію відрізу поля перекриття на 1-й частині копії;																		
05	2) відрізати поле перекриття 1-ї частини копії по лінії відрізу;																		
06	3) склеїти обидві частини копії, наклеївши 1-шу частину копії на поле перекриття 2-ї частини, суміщаючи мітки																		
07	і графіку обох частин.																		
08	Склеїти 2-ї та 3-ї частин копії форматом А2 х 3 провадити аналогічно;																		
09	б) при дворядному розташуванні частин копії (приклади 3 і 4 КЕ 20200.00009):																		
10	1) накреслити олівцем чорнографітним по мітках лінію відрізу на 1-й частині копії (приклад 3 КЕ 20200.00009);																		
11	2) розрізати по наміченій лінії відрізу;																		
12	3) склеїти 1-шу і 2-гу частини копій, наклеївши поле перекриття 1-ї частини на 2-гу частину, суміщаючи мітки і																		
13	графіку обох частин.																		
14	Виконати склейку попарно 3-ї та 6-ї, 5-ї та 4-ї частин копії аналогічно послідовності згідно з п.п.1-3.																		
15	Виконати склейку одержаних пар частин у послідовності, як для однорядного розташування частин згідно з п. а).																		
16	Склеїти частин копії для прикладу 4 виконувати в послідовності, як для прикладу 3.																		
17	У випадку виникнення хвилястості на полі склейки частин для розгладжування використовувати електропраску.																		
МК																			

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022		43		
																10200.00010		050		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
001	6. Укласти копії за видами документації в порядку зростання позначок документації і нумерації аркушів у папки																			
02	по 250 - 300 аркушів формату А4 згідно з комплектувальними документами.																			
03																				
M04	Картон переплітний ГОСТ 7950																			
05																				
006	7. Укласти в кожну папку частину комплектувального документа на копії, що містяться в папці.																			
07																				
008	8. Передати на операцію 055 комплекти копій, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД, комплектувальні документи																			
09	СФД та їх копії та наряд-замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																			
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
МК																				

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022		44		
																10200.00011		055		
																10200.00011		055		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
A01	055 Контроль ВТК якості комплектування																			
02																				
B03	Стіл для рукописних робіт																			
04	Шафа для зберігання документів																			
05	Шафа металева (сейф)																			
06																				
O07	1. Отримати з операції 050 комплекти копій, комплектувальні документи СФД та їх копії, наряди на відтворення																			
08	з мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																			
09																				
O10	2. Перевірити правильність виконання робіт згідно з нарядом-замовленням на копіювально-розмножувальні,																			
11	палітурні роботи.																			
12																				
O13	3. Перевірити наявність комплектувальних документів.																			
14																				
O15	4. Перевірити зшивку та комплектність копій, звіряючи позначку копії кожного документа із записами в																			
16	комплектувальних документах.																			
17																				
МК																				66

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	45		
												10200.00011		055	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.
001	5. Зробити запис про результати контролю в журналі обліку ВТК по контролю якості копій, комплектування,														
02	брошурування та переплетення.														
03															
M04	Ручка кулькова														
05															
O06	6. Передати комплектувальні документи СФД до приміщення їхнього довгострокового зберігання, де розкласти їх														
07	по шафах, ящиках, полицях.														
08															
O09	7. Передати копії комплектувальних документів на операцію 070.														
10															
O11	8. Передати перевірені комплекти копій, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на														
12	копіювально-розмножувальні, палітурні роботи до операції 060, якщо необхідно брошурування та														
13	переплетення, або до операції 070, якщо брошурування та переплетення не потрібне.														
14															
15															
16															
17															
МК															

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022			46	
																10200.00010			060	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
A01	060 Брошування та переплетення																			
02																				
B03	Машина дротошвацька типу БПШ																			
04	Машина паперорізальна																			
05	Верстат настільно-свердлильний																			
06	Стіл для пакування																			
07	Пристрій для ручного різання паперу з рухомим верхнім ножом марки КН1М																			
08																				
O09	1. Отримати перевірені комплекти копій, що підлягають брошуванню та переплетенню і наряди на відтворення																			
10	з мікрофільмів СФД з операції 055 та наряд-замовлення на копіювально-розмножувальні палітурні роботи з																			
11	операції 005 або 055.																			
12																				
O13	2. Підібрати комплекти копії для альбома згідно з комплектувальними документами у порядку зростання познач																			
14	документів та нумерації аркушів. Товщина стопи повинна бути не більше 40 мм (250 - 300 аркушів формату А4).																			
15	На початок стопи вкласти відповідну змісту альбома частину комплектувального документа. Вирівняти аркуші																			
16	по лівій частині (корінцю) альбома. Допускається підбір виконувати за допомогою пристрою для обмеження.																			
17																				
МК																				

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022		47		
																10200.00010		060		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
T01	Пристрій для обмеження з 3 боків (лівого і нижнього краю та нижньої поверхні) стопи копій перед прошивкою																			
02	розміром 330 мм x 330 мм, висотою 40 мм (форматний ящик).																			
03																				
O04	3. Виготовити з картону обкладинки для альбому. Допускається виготовлення обкладинок за допомогою пристрою																			
05	для ручного різання паперу після розмітки аркуша картону за допомогою лінійки або шаблона обкладинки.																			
06																				
M07	Картон переплітний ГОСТ 7950																			
08																				
T09	Лінійка металева																			
10																				
O11	4. Укласти копії в обкладинку.																			
12																				
O13	5. Прошити альбом. Альбом завтовшки до 100 аркушів формату А4 з'єднати трьома металевими скобами на																			
14	дротошвацькій машині. У разі відсутності дротошвацької машини в альбомі завтовшки більше 100 аркушів																			
15	необхідно просвердлити три отвори діаметром (3-5) мм на відстані (10-12) мм від зрізу корінця. Відстань між																			
16	отворами повинна бути (60-70) мм. Продіти в отвори шнур, стрічку кіперну або шпагат та за допомогою																			
17	пласкозубців стягнути і зав'язати обидва кінці подвійним вузлом на зворотному боці альбому. Допускається																			
МК																				

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			49		
															10200.00010			060		
															10200.00010			060		
															10200.00010			060		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.					
01	Пласкозубці																			
02	Дриль ручний																			
03	Лінійка металева																			
04																				
O05	6. Обрізати краї альбому на паперорізальній машині. Допускається доробка за допомогою пристрою для ручного																			
06	різання паперу. За умови відсутності спеціальних вимог до якості різання та естетичного оформлення альбомів,																			
07	дозволяється обрізання країв альбому не виконувати.																			
08																				
T09	Пристрій для ручного різання паперу																			
10																				
O11	7. Повторити переходи 2-6 для всіх копій, зазначених у наряді-замовленні на копіювально-розмножувальні, палітурні																			
12	роботи.																			
13																				
O14	8. Зробити запис про виконану роботу в наряді-замовленні на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи.																			
15																				
M16	Ручка кулькова																			
17																				
МК		71																		

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			51		
																10200.00011			065	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	065 Контроль ВТК якості брошурування та переплетення																			
02																				
B03	Стіл для рукописних робіт																			
04	Стелаж для зберігання укомплектованої документації																			
05																				
O06	1. Отримати з операції 060 альбоми, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на копіювально-																			
07	розмножувальні, палітурні роботи.																			
08																				
O09	2. Перевірити правильність виконання робіт згідно з нарядом-замовленням на копіювально-розмножувальні,																			
10	палітурні роботи.																			
11																				
O12	3. Перевірити наявність комплектувальних документів.																			
13																				
O14	4. У верхньому лівому куті на вільному полі обкладинки альбому прийнятих копій поставити штамп “Прийнято ВТК”																			
15	та поставити свій підпис про прийняті копії, що виготовлені згідно з операцією 040.																			
16																				
T17	Штамп “ВТК”																			
МК																				

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022	52		
												10200.00011		065	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	5. Зробити запис про результати контролю в журналі обліку ВТК по контролю якості відтворених копій,														
02	комплектування, брошурування та переплетення.														
03															
М04	Ручка кулькова														
05															
006	6. Передати альбоми, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на копіювально-														
07	розмножувальні, палітурні роботи на операцію 070.														
08															
09															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
МК															

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		53	
																55200.00012		070	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	070 Упакування, відправлення																		
02																			
B03	Стіл для рукописних робіт																		
04	Стіл для пакування																		
05	Стелаж для зберігання укомплектованої документації																		
06	Стелаж для зберігання копій в рулонах																		
07	ПЕОМ																		
08																			
O09	1. Одержати з операції 065 альбоми, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на копіювально-																		
10	розмножувальні, палітурні роботи, або з операції 055 – перевірені комплекти копій в папках, наряди на відтворення з																		
11	мікрофільмів СФД та наряд-замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи, або з операції 045 –																		
12	виготовлені копії в рулонах, що намотані на скалки, наряди на відтворення з мікрофільмів СФД та наряд																		
13	замовлення на копіювально-розмножувальні, палітурні роботи, або з операції 030 – відтворені копії в рулонах,																		
14	що намотані на скалки, та наряди на відтворення з мікрофільмів СФД. Одержати з операції 055 копії																		
15	комплектувальних документів.																		
16																			
O17	2. Перевірити за нарядом-замовленням та комплектувальними документами наявність усіх комплектів копій.																		
МК																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		54	
																55200.00012		070	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.				
01	На початку кожного альбому або папки повинна бути вкладена відповідна змісту альбому або папки частина																		
02	комплектувального документа.																		
03																			
004	3. Пронумерувати альбоми, дотримуючись послідовності запису копій у комплектувальних документах.																		
M05	Ручка кулькова																		
06																			
007	4. Скласти альбоми в стопи, перев'язати кожну стопу шпагатом, поклавши під шпагат прокладний картон. Не зброшуровані в альбоми копії форматів А4, А3 в розгорнутому вигляді необхідно вкласти в картонні папки та перев'язати																		
08	шпагатом. Копії на аркушах форматів більших ніж А3 необхідно згорнути на скалці діаметром не менше 35 мм																		
09	або скласти за форматами А3, А4, упакувати в папки та перев'язати шпагатом. Підготовлені альбоми, папки,																		
10	копії в рулоні, намотаному на скалку, обгорнути поліетиленовою плівкою та заклеїти стрічкою з липким шаром.																		
11	Допускається поліетиленову плівку зварювати на пристрої для зварювання поліетиленової плівки.																		
12																			
13																			
M14	Картон переплітний ГОСТ 7950																		
15	Шпагат																		
16	Плівка поліетиленова ГОСТ 10354																		
17	Стрічка з липким шаром (або скотч лавсановий)																		
МК																			76

77

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00022		56			
											55200.00012			070		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	- вихідний номер листа;															
02	- адресу одержувача;															
03	- найменування, позначку, вид виробу, об'єкта, документа або їх частини;															
04	- вид копій;															
05	- кількість альбомів (посилок у партії);															
06	- кількість фізичних аркушів;															
07	- кількість аркушів, приведених до формату А4;															
08	- прізвище відправника;															
09	- спеціальні вказівки.															
10	Супровідний лист упакувати в конверт з обгорткового паперу. На конверті зазначити адресу одержувача, адресу															
11	відправника, вихідний номер відправлення, гриф секретності, дату відправлення.															
12																
М13	Папір обгортковий ГОСТ 8273															
14	Ручка кулькова															
15	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для офісної техніки, щільністю 80 г/м ²															
16	Картридж															
17																
МК															78	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022	57			
												55200.00012		070		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
001	7. Нанести на посилку, в якій знаходяться комплектувальні документи, номер посилки - "перший", вихідний номер															
02	супровідного листа, гриф секретності та дату відправлення. На інші посилці цієї партії зазначити порядковий номер,															
03	"до вих. . . .", гриф секретності, дату відправлення.															
04																
005	8. Виконати оформлення, адресування посилок із забезпеченням виключення можливості ознайомлення з її змістом															
06	без порушення цілісності згідно з вимогами інструкції служби спеціального зв'язку.															
07																
M08	Ручка кулькова															
09	Голки для шиття 4-1 або 2-3															
10	Нитки бавовняні "Особливіміцні" № 00, 0, 1, 3															
11	Клей силікатний конторський															
12																
O13	9. Відправити посилки засобами спеціалізованих підприємств зв'язку. За домовленістю з користувачем допускається															
14	відправлення посилок іншими засобами.															
15																
16																
17																
МК															79	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
										4	Зм.	ТТП-92	04.08.14				
										321.02200.00022			1	1			
Розроб.	Бражнікова									20200.00001							
Перевір.	Козирев																
										Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД				ТВ			
Н.контр.	Саратовська																

Перелік професій

Найменування професій	Код професій (КП) за ДК 003	№№ операцій
1	2	3
Брошурувальник	7345	060
Оператор копіювальних та розмножувальних машин	4112	005, 020, 025, 040
Технік з обліку	3119	010, 035
Електромеханік	3113	020, 025, 040
Контролер світлочутливих виробів	8224	015, 030
Комплектувальник деталей і виробів із паперу	8143	050
Контролер якості	7432	065
Приймальник-відправник	9322	070

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
												321.02200.00022			1		1				
Розроб.	Бражнікова												20200.00002								
Перев.	Козирев																				
						Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД								005	040						
Н.контр.	Саратовська																				

Форма журналу обліку завдань на відтворення з мікрофільмів СФД та виготовлення копій

№ з/п	Дата	№ завдання	Найменування та позначка виробу, об'єкта, документа або їх частини	Позначка мікрофільму СФД	№ рулону мікрофільму СФД	Гриф секретності	Вид документації (конструкторська, технологічна та ін.)	Матеріал	Кількість примірників	Кількість фізичних аркушів	Кількість аркушів формату А4	Кількість копій формату А4	Термін виконання робіт	№ наряду на відтворення з мікрофільму СФД	№ наряду-замовлення на копіювальні розмножувальні, палітурні роботи	Відмітка про виконання	Виконавець
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

1. Відтворені копії, зброшуровані в альбоми.



030 040 050 060 065 070

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник бази

“ ” 20 p.

(найменування, позначка виробу, об'єкта, документа)

Вид документації _____
 Апарат _____
 Матеріал _____
 (найменування, кількість)

Виконавець _____
 Термін виконання “ _____ ” _____ 20__ р.
 Керівник дільниці відтворення _____
 Відділ безпеки _____

“ ” _____ 20 _____ p.

1-а сторінка наряду на відтворення з мікрофільму СФД

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00022	1	1		
Розроб.	Бражнікова												20200.00005		
Перев.	Козирев														
				Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД								010			
Н.контр.	Саратовська														

Форма журналу обліку вибірки та акліматизації рулонів мікрофільмів СФД

№ з/П	Дата вибірки	Познака мікрофільму СФД, технічного паспорта	Гриф секретності	Підстава для вибірки (номер наряду на відтворення, дата)	Місце зберігання рулону мікрофільму СФД, технічного паспорта					Час витримки мікрофільмів СФД з закритою накривкою		Час витримки мікрофільмів СФД з відкритою накривкою		Прізвище виконавця, підпис
					№ кімнати	№ шафи	№ полиці	№ ряду	№ чарунки	початок	закінчення	початок	закінчення	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

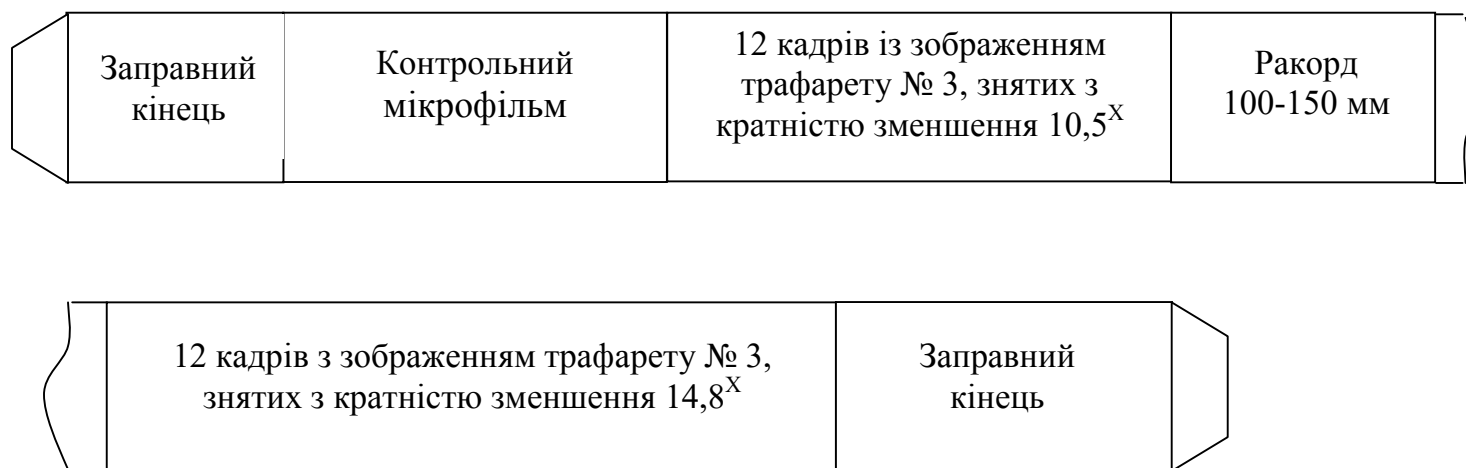
1

Форма журналу обліку ВТК мікрофільмів СФД,
що пройшли контроль фізичного стану до відтворення та після відтворення копій

[illegible]

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00022		1	1
Розроб.	Бражнікова									20200.00008			
Перевір.	Козирев												
				Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД						020			
Н.контр.	Саратовська												

Схема побудови контрольного мікрофільму



Вимоги до контрольного мікрофільму:

1. Контрольний мікрофільм повинен бути виготовлений згідно з ТТП 321.02200.00011.
2. Мікрозображення першого кадру контрольного мікрофільму повинно читатися без допоміжних оптичних засобів.

1

Розроб.	Бражнікова		
Перевір.	Козирев		
Н.контр.	Саратовська		

Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД

025

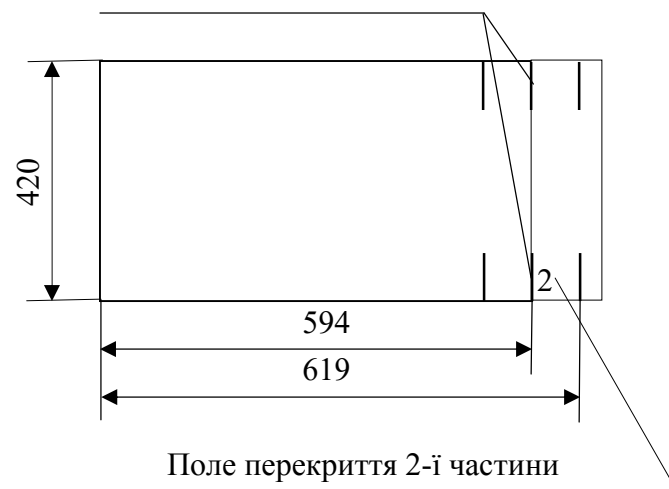
030

050

Приклади копій з мітками

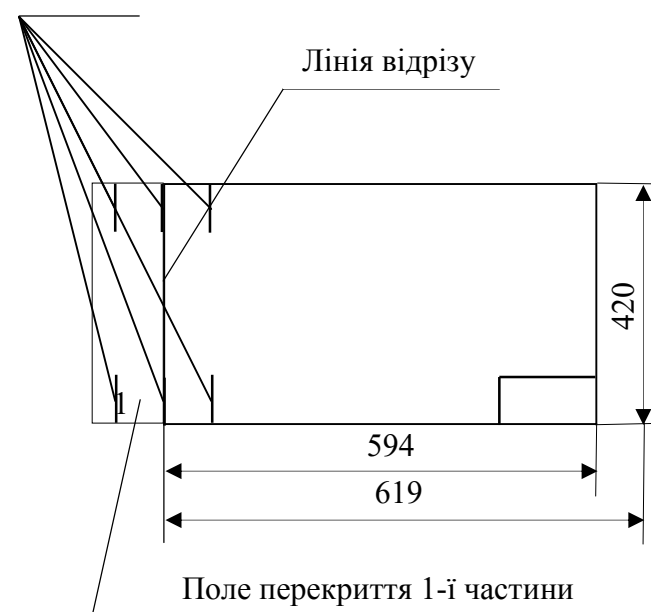
Приклад 1. Частина копії форматом А3 х 4

Мітки для суміщення з
мітками на лінії відрізу
1-ї частини



Мітки

Лінія відрізу



1, 2 – номери частин копій, що позначають місця розташування схем мікрофільмування;
мітки – відрізки ліній довжиною 5-20 мм. На 2-й частині копії мітки розташовані аналогічно.

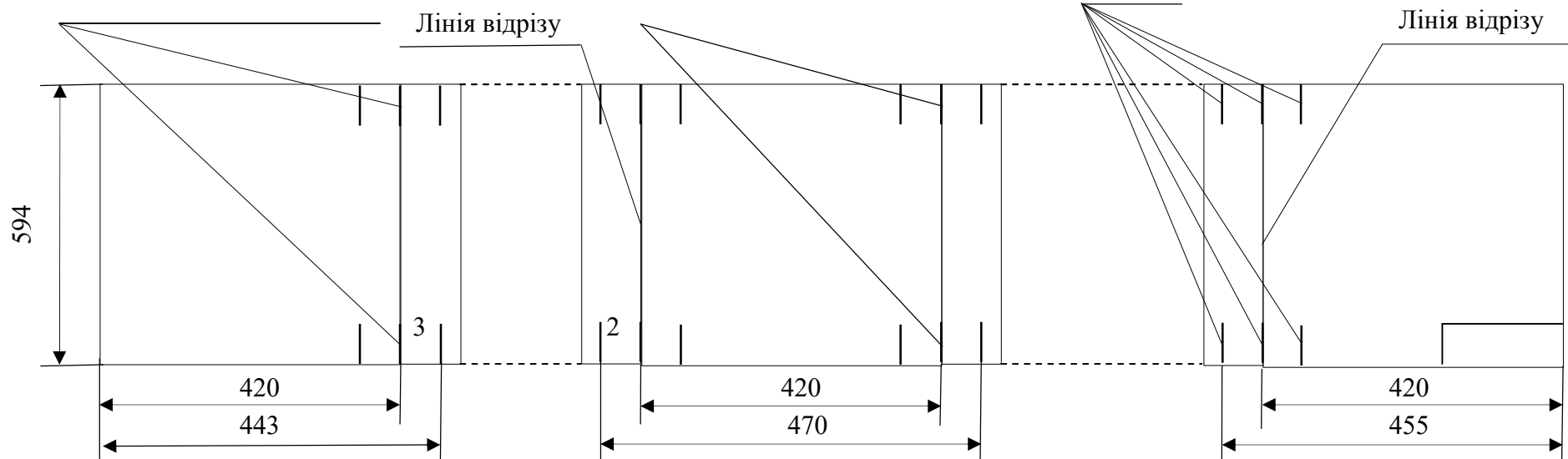
[illegible]

Приклад 2. Частини копії форматом А2 х 3

Мітки для суміщення з
мітками на лінії відрізу
2-ї частини

Мітки для суміщення з
мітками на лінії відрізу
1-ї частини

Мітки



1, 2, 3 – номери частин копій, що позначають місця розташування схем мікрофільмування;
мітки – відрізки ліній довжиною 5-20 мм. На 2-й та 3-й частинах копії мітки позначені аналогічно.

[illegible]

Technical drawing showing the layout of a three-part assembly. The drawing includes dimensions and labels for the components and their assembly.

Dimensions:

- Vertical dimensions (heights): 445 (total height), 420 (height of the main body).
- Horizontal dimensions (widths): 594 (width of the main body), 619 (width of the first part), 644 (width of the second part), 619 (width of the third part).

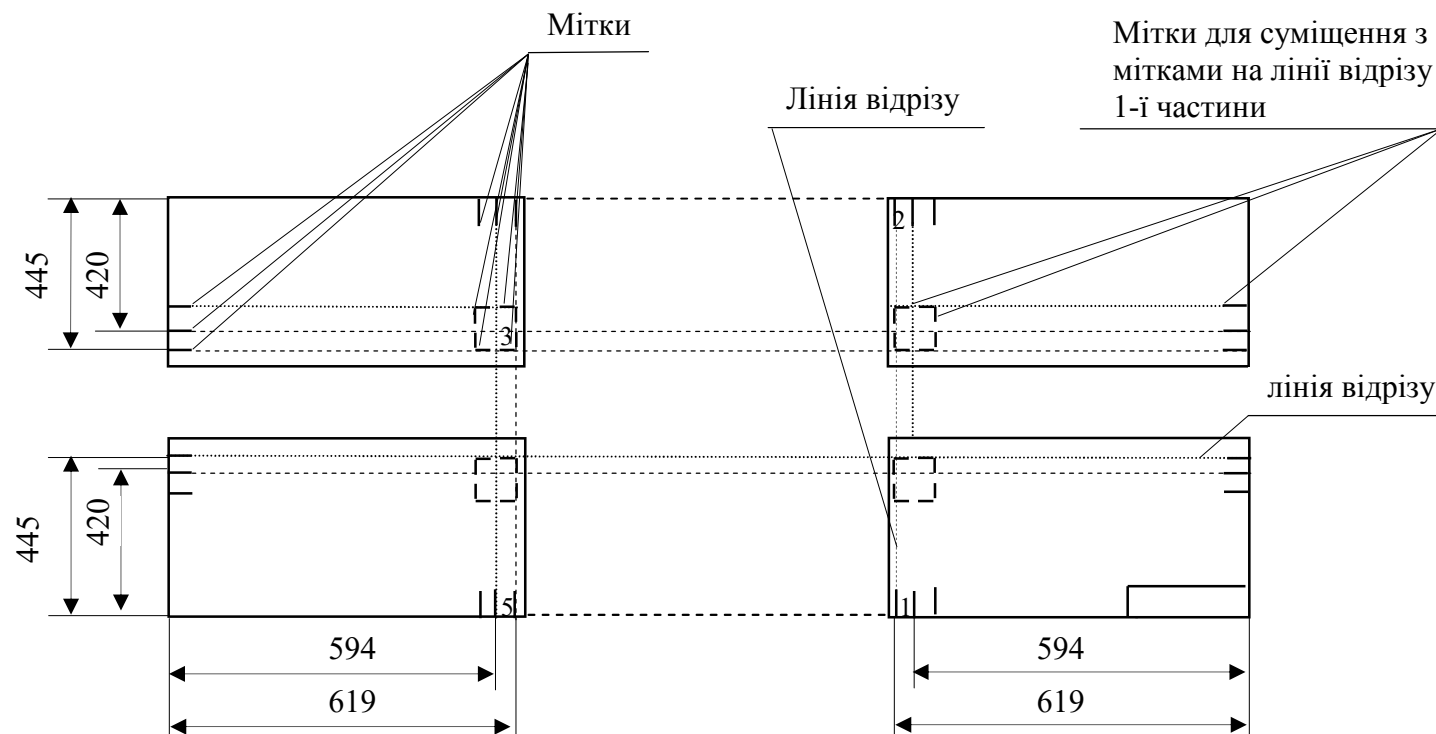
Labels:

- Мітки** (Labels): Points 1, 2, 3, 4, 5, 6 indicating specific locations on the assembly.
- Лінія відрізу** (Cut line): Indicated by dashed lines across the assembly.
- Мітки для суміщення з мітками на лінії відрізу 1-ї частини** (Labels for alignment with labels on the cut line of the first part): Labels 1 and 2.
- лінія відрізу** (Cut line): Indicated by dashed lines across the assembly.

1, 2, 3, 4, 5, 6 – номери частин копій, що позначають місця розташування схем мікрофільмування; мітки – відрізки ліній довжиною 5-20 мм. На 1, 2, 3, 5 і 6 частинах копії мітки позначені аналогічно.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

Приклад 4. Частини копії форматом A0



1, 2, 3, 4 – номери частин копій, що позначають місця розташування схем мікрофільмування;
мітки – відрізки ліній довжиною 5-20 мм. На 1, 2 і 4 частинах копії мітки позначені аналогічно.

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00022	1	1	
Розроб.	Бражнікова									20200.00010			
Перев.	Козирев												
				Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД						030	045	055	065
Н.контр.	Саратовська												

Форма журналу обліку ВТК з контролю якості копій, комплектування, брошурування та переплетення

№ з/ч	Дата	Найменування та позначка виробу, об'єкта, документа або їх частини	Гриф секретності	№ наряду на відтворення з мікрофільму СФД	Контроль якості відтворених копій (підпис, прізвище, дата)	Контроль якості виготовлених копій (підпис, прізвище, дата)	Комплектування копій (підпис, прізвище, дата)	Доукомплектування копій (підпис, прізвище, дата)	Контроль брошурування та переплетення (підпис, прізвище, дата)	Інформація про брак (підпис, дата)			Примітка
										забраковано, арк.	брак виправлено, арк.	знищено або передано до РСВ, арк.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
321.02200.00022											12		1			
Розроб.	Бражнікова					НДІ мікрографії						43200.00001				
Перевір.	Козирев															
Н.контр.	Саратовська					Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД										
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції			Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Відомість матеріалів на процес відтворення															
02																
03	Назва матеріалу					№ операції					ОВ	ОН	Н.витр.			
04																
05	Ацетон ГОСТ 2603					015, 030					дм ³	1 шов	0,001			
06											дм ³	1 рулон	0,005			
07	мікрофільму															
08																
09	Голки 4-1 або 3-2 для шиття вручну					005, 015, 030, 060					шт.	1 альбом	0,01			
10	формату А4															
11						070					шт.	1 мішок	0,1			
12																
13	1,4-Діоксан ГОСТ 10455					015, 030					кг	1 рулон	0,005			
14	мікрофільму															
15																
16																
МК/ВМ		94														

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			2		
																43200.00001		ВМ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Дріт 0,5-1,2 мм						060							м	1 альбом		0,6			
02	формату А4																			
03																				
04	Зошит загальний (96 аркушів)						015, 030							шт.	1 робоче		1			
05	місце на рік																			
06	1 журнал																			
07	на рік																			
08																				
09	Калька паперова рулонна 625 ГОСТ 892						020							м	контрольний		36,5			
10	мікрофільм																			
11							025							м	1 м мікро-					
12	фільму з																			
13	кратністю:																			
14	– 10,5 ^x ;																			
15	– 14,8 ^x																			
16																				
17																				
МК/ВМ																				95

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022			3	
												43200.00001			ВМ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Картон переплітний марок Б-ВС-1,25, Б-ПС-1,25 або				005, 015, 030,						м ²	1 альбом		0,145		
02	ПКС (1,75-2,25) ГОСТ 7950				060								формату А4			
03					050, 070						м ²	1 папка		0,2		
04					070						м ²	1 посилка		0,26		
05																
06	Картридж для:															
07	– лазерного принтера;				005, 015, 030, 070						шт.	1 аркуш		0,00045		
08													формату А4			
09																
10	– матричного принтера;				005, 015, 030, 070						шт.	1 аркуш		0,0005		
11													формату А4			
12																
13	– струминного принтера				005, 015, 030, 070						шт.	1 аркуш		0,002		
14													формату А4			
15																
16	Клей полівінілацетатний (ПВА)				005, 015, 030, 050,						кг	1 альбом		0,035		
17					060								формату А4			
МК/ВМ															96	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022		4	
												43200.00001		ВМ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01												кг	1 аркуш	0,00001	
02	формату А4														
03															
04	Клей силікатний конторський											кг	1 аркуш	0,00001	
05	формату А4														
06															
07	Клей Ціанопан-Е											кг	1 шов	0,0001	
08															
09	Книга канцелярська											шт.	1 журнал	1	
10	на рік														
11															
12	Леза технічні											шт.	1 аркуш	0,0004	
13	формату А4														
14															
15	Маркер силіконовий											шт.	1 шов	0,0001	
16															
17															
МК/ВМ															97

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022			5	
												43200.00001			ВМ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Марля бавовняна					060						м	1 альбом		0,2	
02	формату А4															
03																
04	Матеріал палітурний на паперовій основі					005, 015, 030, 060						м	1 альбом		0,125	
05	формату А4															
06																
07	Мішок					070						шт.	1 посилка		1	
08																
09	Нитки бавовняні “Особливіміцні” № 00, 0, 1, 3					005, 015, 030, 060							1 альбом		0,75	
10	формату А4															
11						030						м	1 коробка		0,3	
12						070						м	1 посилка		2	
13																
14	Нитки бавовняні швацькі “Міцні” № 10					030						м	1 рулон		0,5	
15	мікрофільму															
16																
17																
МК/ВМ															98	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00022		6		
												43200.00001		ВМ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа							
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Носій електрографічний магнітний №12 ТУ 14-1-4520 або				020, 025						кг	1 аркуш		0,00004		
02	“Егнос-10” ТУ 06-292												формату А4			
03																
04	Носій електрографічний ОС2 ТУ 6-10-1828				040						кг	1 аркуш		0,00004		
05													формату А4			
06																
07	Оksamит ГОСТ 7081				030						м	1 м мікро-				
08													фільму:			
09													– МР-16; 0,0001			
10													– МР-35; 0,0002			
11													– МР-70 0,0004			
12																
13	Олівець чорнографітний				045						шт.	1 аркуш		0,0001		
14													формату А4			
15																
16	Папір двошаровий водонепроникний пакувальний ДГ 1500				070						м	1 посилка		2		
17	ГОСТ 8828															
МК/ВМ															99	

ГОСТ 3.1118-82

Форма 16

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022		7		
																43200.00001		ВМ		
																43200.00001		ВМ		
																43200.00001		ВМ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
01	Папір марки К-120 ГОСТ 23436 (або папір з липким шаром)					030							м ²	1 пломба		0,005				
02																				
03	Папір обгортковий марок В, Д, О1, О2 ГОСТ 8273					070							м ²	1 конверт		0,15				
04	формату А4																			
05																				
06	Папір писальний аркушевий, сорт вищий або папір для					005					аркуш		1 наряд на		2					
07	офісної техніки, щільністю 80 г/м ² (згідно з ГОСТ 18510										фор-		відтворення							
08	папір № 1 марок А, Б, В) або ISO 9706					005					мату		1 наряд на		1					
09	А5 копіювання																			
10						005, 015, 030					аркуш		1 альбом		10					
11						060					фор-		формату А4		3					
12						070					мату		1 супровід-		2					
13	А4 ний лист																			
14																				
15	Папір писальний № 1 марок А, Б, В, рулонний шириною					020					м		контрольний		36,5					
16	620-640 мм ГОСТ 18510																			
17	мікрофільм																			
МК/ВМ																			100	

[illegible]

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00022		10	
												43200.00001		ВМ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Ручка кулькова				005, 010, 015, 025, 030,						шт.	1 робоче		4	
02					040, 045, 055, 060,						місце на рік				
03					065, 070										
04															
05	Спирт етиловий ректифікований, сорт "Вищої очистки" або														
06	"Екстра" ДСТУ 4221														
07	- протирання рулону мікрофільму СФД:				030						дм ³	1 м мікро-			
08	1) МР-16											фільму		0,0005	
09	2) МР-35													0,0011	
10	3) МР-70													0,0021	
11	- протирання коробки:				030						дм ³	1 коробка			
12	1) МР-16											(внутрішня		0,0012	
13	2) МР-35											та зовнішня		0,0016	
14	3) МР-70											поверхні)		0,0025	
15															
16	Стрічка з липким шаром (або скотч лавсановий)				070						м	1 посилка		2	
17															
МК/ВМ															103

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
										321.02200.00022			12			
													43200.00001		BM	
A	Цех	Діл.	PM	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
B	Код, найменування обладнання					CM	Проф.	P	УП	KP	KOBD	OH	OB	K шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППH	OB	OH	KB	Н.витр.	
01	Тонер електрографічний № 5 чорний ТУ 6-10-1770					020, 025						кг	1 аркуш	0,00005		
02	формату А4															
03																
04	Тонер електрографічний № 6 чорний ТУ 6-10-1912					020, 025						кг	1 аркуш	0,00005		
05	формату А4															
06																
07	Транспортна тара (картонна, фанерна тощо)					070						шт.	посилка	1		
08																
09	Шкурка шліфувальна ГОСТ 5009					015, 030						м ²	1 шов	0,0001		
10																
11	Шнур (або стрічка кіперна)					060						м	1 альбом	0,6		
12	формату А4															
13																
14	Шпагат					060						м	1 альбом	0,6		
15	формату А4															
16						070						м	1 посилка	4		
17																
МК/ВМ															105	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 2					
										321.02200.00024			7		1				
Розроб.	Бражнікова														43200.00002				
Перевір.	Козирев																		
															Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД				
Н.контр.	Саратовська																		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа										
Б					Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	Відомість матеріалів для обслуговування обладнання та приміщень																		
02																			
03	Назва матеріалу							Назва обладнання або виду робіт							Ов			Н.витр.	
04																			
05	Вазелін медичний ГОСТ 3582							Обробка рук після дезінфекції							не нормується				
06																			
07	Вата медична гігроскопічна (очна або хірургічна)							Апарат копіювально-збільшувальний							кг на 1 м ²			0,005	
08	оброблюваної																		
09	поверхні																		
10								Апарат електрофотографічний							Те саме			0,005	
11																			
12	Дезфект							Дезінфекція приміщень							мл на 1 м ²			0,21	
13	оброблюва-																		
14	ної поверхні																		
15																			
16																			
МК/ВМ		106																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00024			2	
																43200.00002			ВМ
																43200.00002			ВМ
																43200.00002			ВМ
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Деконекс 50 ФФ					Дезінфекція приміщень						мл на 1 м ²			0,12				
02												оброблюва-							
03												ної поверхні							
04																			
05	Зошит загальний					Журнал контролю проведення						шт. на рік			1				
06						дезінфекції приміщень													
07																			
08	Корзолін іД					Дезінфекція приміщень						мл на 1 м ²			0,12				
09												оброблюва-							
10												ної поверхні							
11	Лампи:																		
12	- ДБ30 ТУ 16-535.273					Дезінфекція приміщень						шт. на 1 м ³			0,027				
13												об'єму							
14	- ДБМ30 ТУ 9444-011-03965956					Дезінфекція приміщень						шт. на 1 м ³			0,027				
15												об'єму							
16	- ДРБ8 ТУ У 036.01412791.012					Дезінфекція приміщень						шт. на 1 м ²			0,05				
17												площі							
МК/ВМ		107																	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00024			4		
											43200.00002			ВМ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Серветка паперова					Обробка рук після дезінфекції					не нормується					
02																
03	Славін					Дезінфекція приміщень					мл на 1 м ² 0,15					
04	оброблюва-															
05	ної поверхні															
06																
07	Спирт етиловий ректифікований, сорт “Вищої					Шафа для зберігання					мл на 1 м ² 24					
08	очистки” або “Екстра” ДСТУ 4221					мікрофільмів СФД					оброблюва-					
09	ної поверхні															
10						Осердя					Те саме 24					
11	Апарат копіювально-збільшувальний:															
12						- дезінфекція;					“ 24					
13						- очищення коронуючих дротів					мл на 1 очи-					
14						електризаторів та поверхні циліндра					щення апарата					
15						Апарат електрофотографічний					Те саме 200					
16	(очищення коронуючих дротів															
17	електризаторів та поверхні циліндра)															
МК/ВМ															109	

[illegible]

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00024			6		
														43200.00002		ВМ
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01											м на 1 м ²					0,002
02											оброблюваної					
03											поверхні					
04											підлоги					
05																
06	- бязь для виготовлення головних уборів					Спецодяг для операцій					м ² на людину					0,5
07						КТВ, 005-070					на рік					
08																
09	Тканина технічного призначення № 3, арт. 8214					Вологе прибирання підлоги					м на 1 м ² площі					0,0005
10	ГОСТ 5530										прибирання					
11																
12	Фартух ГОСТ 12.4.029					Захист під час приготування					шт. на людину					1
13						розчинів деззасобів					на рік					
14																
15	Халат робочий ГОСТ 12.4.131 або ГОСТ 12.4.132					Спецодяг для операцій					шт. на людину					1
16						КТВ, 005-070					на рік					
17																
МК/ВМ															111	

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
															321.02200.00024			7			
																43200.00002		ВМ			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа										
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Найменування посуду хімічного																				
02	Колба ГОСТ 1770						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				2				
03																					
04	Лійка ГОСТ 25336						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				2				
05																					
06	Мензурка ГОСТ 1770						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				2				
07																					
08	Паличка скляна						Приготування клею						шт. на рік				4				
09																					
10	Піпетка мірна ГОСТ 29227						Приготування клею						шт. на рік				2				
11																					
13	Пристрій для вимірювання об'єму рідини						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				5				
12	від 0,01 – 1 мл																				
14																					
15	Склянка ГОСТ 25336						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				2				
16																					
17	Шпатель ГОСТ 9147						Приготування розчину деззасобу						шт. на рік				2				
МК/ВМ																				112	

Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
															321.02200.00022			4		1	
Розроб.	Бражнікова													46200.00001							
Перевір.	Козирев																				
						Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД															
Н.контр.	Саратовська																				
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа											
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт					
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.						
01	Відомість обладнання																				
02	Назва обладнання										№№ операцій										
03																					
04	Апарат електрофотографічний типу ЕР-620КЗ-1М або РЕМ-600К										040										
05	ДСТУ ГОСТ 13.2.001																				
06																					
07	Апарат копіювально-збільшувальний типу ЕР-24М1-1 ГОСТ 13.1.502										020, 025										
08																					
09	Верстат настільно-свердильний										060										
10																					
11	Візок вантажний з підймальним пристроєм ГОСТ 12847										020, 025, 040										
12																					
13	Машина для знищення документів ГОСТ 14291										030, 045										
14																					
15	Машина дротошвацька типу БПШ										060										
16																					
МК/ВОБ															113						

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
321.02200.00022																2			
46200.00001																ВОБ			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Машина паперорізальна					060													
02																			
03	Напівавтомат склеювальний 35СА					015, 030													
04																			
05	ПЕОМ					005, 010, 015, 025, 030, 070													
06																			
07	Прилад для ультразвукового зварювання “Сплایсер Пуск-35” (ЗАО “Науково-					015, 030													
08	дослідний кінофотоінститут”, м. Москва) або прилад для ультразвукового																		
09	зварювання Ultrasonic Film Spliser (Agfa, Бельгія)																		
10																			
11	Пристрій для перемотки паперу в рулони					020, 025, 040													
12																			
13	Пристрій для ручного різання паперу з рухомим верхнім ножом з					025, 040, 060													
14	зусиллям ≥ 5 кГс марки КН1М																		
15																			
16	Стелаж для зберігання копій в рулонах					030, 045, 070													
17																			
МК/ВОБ																114			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		3	
																46200.00001		ВОБ	
																46200.00001		ВОБ	
																46200.00001		ВОБ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Стелаж для зберігання копій, розрізаних по форматах											030, 045, 050							
02																			
03	Стелаж для зберігання укомплектованої документації											050, 065, 070							
04																			
05	Стелаж поличний металевий											010							
06																			
07	Стіл для пакування											060, 070							
08																			
09	Стіл для рукописних робіт											005, 010, 015, 025, 030, 040, 045, 050,							
10												055, 065, 070							
11																			
12	Стіл фільмоперевірляльний з підсвіткою та ручною перемоткою типу СФ-7											015, 030							
13																			
14	Шафа витяжна											020, 025, 040							
15																			
16	Шафа для зберігання документів											055							
17																			
МК/ВОБ		115																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
										321.02200.00022		4		1					
Розроб.	Бражнікова											42200.00001							
Перевір.	Козирев																		
						Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД													
Н.контр.	Саратовська																		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа										
Б					Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	Відомість оснастки																		
02																			
03	Назва оснастки										№№ операцій								
04																			
05	Дриль ручний										060								
06																			
07	Електропраска побутова										050								
08																			
09	Контрольний мікрофільм										020								
10																			
11	Лінійка металева										050, 060								
12																			
13	Лупа 10 ^x ГОСТ 25706										020								
14																			
15	Люксметр										020								
16																			
МК/ВО		117																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			2	
																42200.00001		ВО	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	Ножиці												010, 015, 025, 030, 040, 050						
02																			
03	Ножиці дискові												025, 040, 050						
04																			
05	Осердя 35 x 50 ГОСТ Р 50428												030						
06																			
07	Піддон для просушення тонера (металевий)												020, 025						
08																			
09	Пилосос побутовий												020, 025, 040						
10																			
11	Пломбір												030						
12																			
13	Пласкозубці												060						
14																			
15	Пристрій для зварювання поліетиленової плівки												070						
16																			
17																			
МК/ВО																			118

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00022			3	
																42200.00001			ВО
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Пристрій для обмеження з 3 боків (лівого і нижнього краю та нижньої поверхні)					060													
02	стопи копій перед прошивкою розміром 330 мм x 330 мм, висотою 40 мм																		
03	(форматний ящик)																		
04																			
05	Пристрій для ручного різання паперу					025, 040, 060													
06																			
07	Психрометр ТУ 25.1607.054 або гігрометр психрометричний ТУ 14307481.001					010													
08																			
09	Пульверизатор					015, 020, 025, 030, 035, 040													
10																			
11	Тара для клею з герметичною пробкою					015													
12																			
13	Тара для спирту технологічна металева, пластмасова та ін., крім скляної					015, 020, 025, 030, 035, 040													
14																			
15	Терези лабораторні ГОСТ 24104					КТВ, 020, 040													
16																			
17	Термометр ГОСТ 28498					010													
МК/ВО																			119

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00022				4	
												42200.00001				ВО	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Штамп “Брак”				030, 045												
02																	
03	Штамп “ВТК”				065												
04																	
05	Штамп "ДСФД"				050												
06																	
07																	
08																	
09																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
МК/ВО		120															

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
										321.02200.00022		7		1					
Розроб.	Бражнікова											07200.00001							
Перевір.	Козирев																		
Н.контр.	Саратовська																		
Відтворення повнорозмірних паперових копій з мікрофільмів СФД																			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Познака документа										
Б					Код, найменування обладнання				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Познака, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	Відомість нормативних документів																		
02																			
03	Познака документа									Назва документа									
04																			
05	ДСТУ В 33.101-97				СФД. Порядок побудови мікрофільмів страхового фонду.														
06	ДСТУ 33.301-2003				СФД. Зберігання мікрофільмів та мікрофіш страхового фонду документації.														
07					Технічні вимоги.														
08	ДСТУ 33.401-2002				СФД. Порядок забезпечення користувачів документами страхового фонду.														
09	ДСТУ 33.402-2003				СФД. Правила постачання і прийняття мікрофільмів та мікрофіш страхового														
10					фонду документації на довгострокове зберігання.														
11	ДСТУ 33.403-2005				СФД. Повнорозмірні паперові копії з мікрофільмів страхового фонду документації.														
12					Технічні вимоги та методи контролювання.														
13	ДСТУ 4221:2003				Спирт етиловий ректифікований. Технічні умови.														
14	ДСТУ 4544:2006				Мило господарське тверде. Технічні умови.														
15	ДСТУ ГОСТ 13.2.001:2003				Репрографія. Копірографія. Апарати копіювальні електрофотографічні. Загальні														
16					технічні вимоги.														
МК/ВНД		121																	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00022			2		
																07200.00001		ВНД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	ГОСТ 2.301-68						ЕСКД. Форматы.													
02	ГОСТ 12.1.004-91						ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.													
03	ГОСТ 12.1.005-88						ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.													
04	ГОСТ 12.1.030-81						ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление.													
05	ГОСТ 12.4.013-85						ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия.													
06	ГОСТ 12.4.029-76						Фартуки специальные. Технические условия.													
07	ГОСТ 12.4.131-83						Халаты женские. Технические условия.													
08	ГОСТ 12.4.132-83						Халаты мужские. Технические условия.													
09	ГОСТ 13.1.301-86						Репрография. Микрография. Пленки галогенидосеребряные. Технические условия.													
10	ГОСТ 13.1.502-74						Репрография. Микрография. Аппараты копировально-увеличительные. Типы.													
11	ГОСТ 13.1.506-78						Репрография. Микрография. Шкафы для хранения микроформ. Основные													
12							размеры и технические требования.													
13	ГОСТ 13.1.702-90						Репрография. Микрография. Тест - микроформы. Типы, параметры и													
14							размеры. Методы контроля.													
15	ГОСТ В 33.502-88						Страховый фонд документации. Коробки для рулонных микрофильмов.													
16							Конструкция.													
17																				
МК/ВНД		122																		

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022			3	
																07200.00001			ВНД	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції							Познака документа								
Б	Код, найменування обладнання							СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу							Познака, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	ГОСТ 892-89							Калька бумажная. Технические условия.												
02	ГОСТ 1770-74							Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки.												
03								Общие технические условия.												
04	ГОСТ 2603-79							Ацетон. Технические условия.												
05	ГОСТ 3582-84							Вазелин медицинский. Технические условия.												
06	ГОСТ 5007-87							Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.												
07	ГОСТ 5009-82							Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия.												
08	ГОСТ 5530-81							Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия.												
09	ГОСТ 7081-93							Полотна шелковые и полупелюшковые ворсовые. Общие технические условия.												
10	ГОСТ 7950-77Е							Картон переплетный. Технические условия.												
11	ГОСТ 8273-75							Бумага оберточная. Технические условия.												
12	ГОСТ 8828-89							Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная.												
13								Технические условия.												
14	ГОСТ 9095-89Е							Бумага для печати типографская. Технические условия.												
15	ГОСТ 9147-80							Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия												
16	ГОСТ 10354-82							Пленка полиэтиленовая. Технические условия.												
17																				
МК/ВНД		123																		

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00022		4		
																07200.00001		ВНД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	ГОСТ 10455-80						1,4- Диоксан. Технические условия.													
02	ГОСТ 12847-67						Тележки грузовые с подъемными устройствами. Типы, основные параметры и													
03							размеры.													
04	ГОСТ 14291-83						Машины для уничтожения документов. Общие технические условия.													
05	ГОСТ 18510-87Е						Бумага писчая. Технические условия.													
06	ГОСТ 18677-73						Пломбы. Конструкция и размеры.													
07	ГОСТ 20010-93						Перчатки резиновые технические. Технические условия.													
08	ГОСТ 23436-83						Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ													
09							включительно. Технические условия.													
10	ГОСТ 24104-88						Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия.													
11	ГОСТ 25336-82						Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и													
12							размеры													
13	ГОСТ 25706-83						Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.													
14	ГОСТ 28498-90						Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы													
15							испытаний.													
16	ГОСТ 29227-91						Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1.													
17							Общие требования.													
МК/ВНД																				124

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість										4	Зм.	ТТП-92	04.08.14			
Оригінал										3	Зм.	ТТП-78	12.03.12			
												321.02200.00022		5		
													07200.00001		ВНД	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа						
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	ДСТУ ГОСТ 29298					Тканини бавовняні і змішані побутові. Загальні технічні умови										
02	ГОСТ Р 50428-92					Сердечники для намотки киноплёнок и магнитных лент. Технические условия.										
03	ТУ 6-10-1777-80					Тонер электрографический 4 черный.										
04	ТУ 06-292-79					Носитель “Эгнос-10”.										
05	ТУ 6-10-1770-85					Тонер электрографический 5 черный.										
06	ТУ 6-10-1828-81					Проявитель электрографический ОС2-3 черный.										
07	ТУ 6-10-1912-83					Тонер электрографический 6 черный.										
08	ТУ 6-17-673-79					Ленты ракордные перфорированные.										
09	ТУ 6-47-09-90					Поверхностно-активное вещество Тетрамикс.										
10	ТУ 14-1-4520-88					Носитель электрографический магнитный № 12.										
11	ТУ 16-535.273-75					Лампы ртутные бактерицидные.										
12	ТУ УД 24.0-19.10.408477-					Пломба поліетиленова спеціальна.										
13	001:2006															
14	ТУ 25.1607.054-85					Психрометры аспирационные.										
15	ТУ У 036.01412791.012-2006					Лампа бактерицидна ДРБ8. Технічні умови.										
16	ТУ У 20.5-37552598-001:2012					Мікрофільм страхового фонду документації. Технічні умови.										
17	I-75.2-37763687-008:2011					СФД.Порядок приймання, зберігання, відпустку та обліку спиртку етилового										
МК/ВНД																

MK/ВНД

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00022		7	
																07200.00001		ВНД	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Познака документа									
Б	Код, найменування обладнання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Познака, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Креслення 321.060.00.00.00, Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів у коробках.																		
02	розробник - НДІ мікрографії																		
03	Наказ Міністерства охорони здоров'я "Про затвердження гігієнічної класифікації праці за показниками шкідливості та																		
04	небезпечності факторів виробничого середовища, важкості та напруженості трудового процесу" від 27.12.2001 № 528.																		
05	Методика склеювання та зварювання відрізків фотоплівки на поліетилентерефталатній основі, затверджена директором																		
06	НДІ мікрографії 16.12.2005 р.																		
07	"Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень" (3.36.042).																		
08	ДНАОП 0.00-1.21-98 Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів, затверджені наказом Державного																		
09	комітету по нагляду за охороною праці України від 09.01.1998 № 4.																		
10	НАПБ А.01.001-2004 Правила пожежної безпеки в Україні.																		
11	НАПБ Б.03.001-2004 Типові норми належності вогнегасників.																		
12	Перелік однотипних за призначенням об'єктів, які підлягають обладнанню автоматичними установками пожежогасіння																		
13	та пожежної сигналізації, затверджений наказом МНС України від 22.08.2005 № 161.																		
14	ISO 9706:2001 Information and documentation - Paper for documents - Requirements for permanence.																		
15	Інструкція з контролю і технічного обслуговування виробничого обладнання та повірки контрольно-вимірювальних																		
16	приладів, які застосовуються під час виготовлення продукції страхового фонду документації, затверджена наказом																		
17	Державного департаментом СФД від 27.06.2008 р. № 103.																		
МК/ВНД		127																	

ЛИСТ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

[illegible]