

Державна архівна служба України
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МІКРОГРАФІЇ
(НДІ мікрографії)

В. о. директора НДІ мікрографії

Евген ЮРЕВИЧ

"15" / 2022 p.

Страховий фонд документації
КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТІВ

СХВАЛЕНО

Рішення Науково-технічної ради Укрдержархіву

від 01 березня 2023 р. № 2/1

Чинний від 01 квітня 2023р.

Завідувач відділу досліджень, розробки та
удосконалення технологій формування СФД,
канд. техн. наук, доцент

 Андрій САВИЧ

" 15 " апреля 2022 г.

TA

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
										321.02200.00011		8		1						
Розроб.	Надточій		15.12.22		НДІ мікрографії								40200.00001							
Перевір.	Сабієв		15.12.22																	
Нач. від.																				
Заст. дир.																				
Н.контр.	Бердугув		15.12.22						Мікрофільми рулонні											
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа											
Б					Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
01	Відомість технологічних документів																			
02																				
03	Опер.		Умовне		Найменування документа, операції				Позначення				Сторінки							
04	позначення																			
05	документа,																			
06	операції																			
07																				
08	ТА		Титульний аркуш				02200.00001				1									
09																				
10	ВТД		Відомість технологічних документів				40200.00001				2-9									
11																				
12	1	КТВ		Карта технічних вимог				40200.00002				10-21								
13																				
14	2	КВП		Карта вимог до приміщень				40200.00003				22-29								
15																				
16	3	КВБ		Карта вимог безпеки				40200.00004				30-33								
МК/ВТД																			2	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	2		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	005		МК	Маршрутна карта операції "Вхідне контролювання документації"					55200.00001					34-43					
02																			
03	010		МК	Маршрутна карта операції "Підготовлення документації до					55200.00002					44-53					
04	знімання"																		
05																			
06	011		МК	Маршрутна карта операції "Відмірювання і видавання					55200.00003					54-60					
07	фотоплівки"																		
08																			
09	012		МК	Маршрутна карта операції "Маркування коробок для					55200.00004					61-65					
10	мікрофільмів"																		
11																			
12	015		МК	Маршрутна карта операції "Вибирання режиму знімання"					55200.00005					66-76					
13																			
14	020		МК	Маршрутна карта операції "Знімання"					55200.00006					77-85					
15																			
16	025		МК	Маршрутна карта операції "Вибирання режиму хіміко-					55200.00007					86-98					
17	фотографічного обробляння фотоплівки"																		
МК/ВТД																			3

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

											321.02200.00011	3
											40200.00001	ВТД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	030		МК		Маршрутна карта операції "Хіміко-фотографічне оброблення							55200.00008				99-107
02	негативної фотоплівки"															
03																
04	031		МК		Фунгіцидне оброблення негативних та позитивних мікрофільмів							55200.00009				108-112
05																
06	035		МК		Маршрутна карта операції "Контролювання якості негативних							55200.00010				113-127
07	мікрофільмів"															
08																
09	040		МК		Маршрутна карта операції "Вибирання режиму копіювання"							55200.00011				128-135
10																
11	045		МК		Маршрутна карта операції "Копіювання мікрофільмів"							55200.00012				136-143
12																
13	050		МК		Маршрутна карта операції "Хіміко-фотографічне оброблення							55200.00013				144-146
14	позитивної фотоплівки"															
15																
16	055		МК		Маршрутна карта операції "Контролювання якості позитивних							55200.00014				147-158
17	мікрофільмів"															

МК/ВТД

4

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		4		
												40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	060		МК	Маршрутна карта операції "Підготовлення мікрофільмів до					55200.00015					159-169		
02	передавання на зберігання"															
03																
04	065		МК	Маршрутна карта операції "Відправлення документації					55200.00016					170-173		
05	підприємству-постачальнику"															
06																
07			КЕ	Карта ескізів "Форма журналу обліку документації, що надійшла					20200.00001					174		
08	на мікрофільмування"															
09																
10			КЕ	Карта ескізів "Перелік професій"					20200.00002					175		
11																
12			КЕ	Карта ескізів "Форма журналу реєстрації температурно-					20200.00003					176		
13	вологісного режиму в приміщеннях"															
14																
15			КЕ	Карта ескізів "Форма журналу контролю проведення дезінфекції					20200.00004					177		
16	приміщень"															
17																
МК/ВТД															5	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
										321.02200.00011			5			
										40200.00001			ВТД			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	KE		Карта ескізів "Форма журналу обліку порядкових номерів										20200.00005		178	
02	мікрофільмів"															
03																
04	KE		Карта ескізів "Форма наряду на виготовлення негативного										20200.00006		179-181	
05	мікрофільму"															
06																
07	KE		Карта ескізів «Форма наряду на виготовлення позитивного										20200.00007		182	
08	мікрофільму та мікрофільму "Проба"»															
09																
10	KE		Карта ескізів "Форма акта вхідного контролю документації"										20200.00008		183	
11																
12	KE		Карта ескізів "Ескізи шаблонів для розмічування аркушів										20200.00009		184	
13	документації"															
14																
15	KE		Карта ескізів "Приклади розмічування аркушів документації										20200.00010		185-188	
16	для знімання за частинами"															
17																
МК/ВТД															6	

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00011			6
																40200.00001		ВТД
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01				КЕ	Карта ескізів "Приклади розташування документів за форматами					20200.00011				189-190				
02	в кадрі"																	
03																		
04				КЕ	Карта ескізів "Приклади схем мікрофільмування аркушів					20200.00012				191-192				
05	великих форматів за частинами"																	
06																		
07				КЕ	Карта ескізів "Форма картки обліку документації"					20200.00013				193-194				
08																		
09				КЕ	Карта ескізів "Методика відмірювання фотоплівки та визначення					20200.00014				195-196				
10	довжини мікрофільму за відсутності метроміра"																	
11																		
12				КЕ	Карта ескізів "Форма журналу обліку фотоплівки"					20200.00015				197				
13																		
14				КЕ	Карта ескізів "Приклади маркування металевих коробок у разі					20200.00016				198-200				
15	вкладання до однієї коробки декількох мікрофільмів або																	
16	декількох рулонів одного мікрофільму"																	
17																		
МК/ВТД																		7

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011		8		
																40200.00001		ВТД		
																40200.00001		ВТД		
																40200.00001		ВТД		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
01	КЕ		Карта ескізів "Методика визначення наявності залишкових солей					20200.00024					230-231							
02	срібла на мікрофільмах"																			
03																				
04	КЕ		Карта ескізів "Форми журналів контролю мікрофільмів					20200.00025					232-233							
05	та допечаток і вклейок для мікрофільмів"																			
06																				
07	КЕ		Карта ескізів "Форма етикетки (з прикладом заповнення) для					20200.00026					237							
08	оптичного диска"																			
09																				
10	ВМ		Відомість матеріалів					43200.00001					238-270							
11																				
12	ВУ		Відомість устаткування					46200.00001					271-276							
13																				
14	ВО		Відомість оснастки					42200.00001					277-283							
15																				
16	ВНД		Відомість нормативних документів					07200.00001					284-300							
17	Листи реєстрації змін																			
МК/ВТД																			9	

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
										321.02200.00011		12		1				
Розроб.					НДІ мікрографії						40200.00002							
Перевір.																		
					Мікрофільми рулонні													
Н.контр.																		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції			Позначення документа										
Б					Код, найменування устаткування			СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу			Позначення, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	1. Технічні вимоги																	
02																		
03	1.1 Цей типовий технологічний процес (ТТП) встановлює порядок вхідного контролювання та підготовки документації																	
04	на паперових носіях інформації до знімання, виготовлення (із застосуванням аналогових знімальних апаратів),																	
05	контролювання та передавання на зберігання рулонних мікрофільмів для страхового фонду документації (СФД).																	
06																		
07	1.2 Вимоги ТТП є обов'язковими для всіх підприємств-виробників мікрофільмів для СФД.																	
08	На підставі ТТП підприємства-виробники розробляють технологічні процеси виготовлення мікрофільмів СФД з урахуванням																	
09	устаткування і приладів, якими вони оснащені, та особливостей організації виробництва мікрофільмів.																	
10																		
11	1.3 Мікрофільми, які виготовляють за цим ТТП, повинні відповідати вимогам ДСТУ 33.119:2018																	
12																		
13	1.4 Виготовлення мікрофільмів здійснювати на неперфорованих чорно-білих галогенідосрібних фотоплівках завтовшки																	
14	від 100 мкм до 140 мкм марок, Kodak HQ 1461, Kodak HQ 2461, Kodak DP 2462, Fujifilm Super HR 20																	
15	Fujifilm Super HR 22, Imagelink HD Microfilm, Imagelink POS Microfilm, FUJI Miniposi Film DMP-35,																	
16	призначених для мікрофільмування текстових та графічних документів. Фотографічні показники та фізико-механічні																	
МК/КТВ																		

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	2		
												40200.00002		ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	властивості фотоплівки для мікрофільмування повинні бути не нижче ніж зазначені у ГОСТ 13.1.301.														
02															
03	1.5 Мікрофільми виготовляти з кратностями зменшення зображення 10,5 ^x , 14,8 ^x та 21,0 ^x . Кратність зменшення														
04	зображення встановлювати з урахуванням форматів та якості документів, а також технічних характеристик														
05	апаратів для знімання мікрофільмів.														
06															
07	1.6 Побудова мікрофільмів – з урахуванням вимог ДСТУ 33.119.														
08															
09	1.7 Надання позначення рулонам мікрофільмів – згідно з ДСТУ 33.119.														
10															
11	1.8 Символи та трафарети, що застосовуються під час виготовлення мікрофільмів, – згідно з ДСТУ 33.113.														
12															
13	1.9 Внесення змін до мікрофільмів – у порядку, встановленому ДСТУ 33.302.														
14															
15	1.10 Тест-оригінал (трафарет № 3) та тест-об'єкти для трафарету № 3 – згідно з ГОСТ 13.1.102 та ГОСТ 13.1.701														
16	або ДСТУ 33.701.														
17															
МК/КТВ		11													

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		3		
												40200.00002		ТВ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1.11 За цим ТТП виготовляють мікрофільми з документації, яка:															
02	– за комплектністю, фізичним станом, оформленням та графічним виконанням відповідає вимогам ДСТУ 33.102,															
03	ДСТУ 33.105, ДСТУ 33.106, ДСТУ 33.107, ДСТУ 33.109, ДСТУ 33.110, ДСТУ 33.112, ДСТУ 33.115, ДСТУ 33.202,															
04	ДСТУ 33.205, ДСТУ 33.207, МР-75.2-00010103-005;															
05	– мікрофільмується з символами (без доопрацювання);															
06	– доопрацьована згідно з ТТП 321.02200.00043.															
07																
08																
09																
10	1.12 Доопрацювання документації в електронному вигляді та виготовлення мікрофільмів з використанням цифрових															
11	технологій проводити згідно з ТТП 321.02200.00056.															
12	Цифрове знімання документації в місцях її зберігання з подальшим її друкуванням на паперовому носії інформації															
13	для виготовлення мікрофільмів згідно з цим ТТП проводити з використанням ТІ 321.02200.00049.															
14	Вхідне та післягарантійне контролювання фотоплівки проводити згідно з ТТП 321.02202.00042.															
15	Вхідне та післягарантійне контролювання реактивів вітчизняного або закордонного виробництва для хіміко-															
16	фотографічного оброблення (далі – ХФО) фотоплівки проводити згідно з М-75.2-00010103-008.															
17	Вхідне та післягарантійне контролювання концентратів закордонного виробництва для ХФО не проводити.															
МК/КТВ															12	

Дублікат														
Замість														
Оригінал														

321.02200.00011

4

40200.00002

ТВ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН
												КВ	Н.витр.	

01 Приймання, зберігання, відпускання та облікування спирту етилового, який використовують у ТТП, проводити за
02 порядком, встановленим І-75.2-37763687-008.

03 Метрологічне повірення засобів вимірювальної техніки проводити згідно з технічними вимогами на ці засоби,
04 вимогами метрологічної служби та з урахуванням вимог І-75.2-00010103-007.

05 Технічне обслуговування виробничого устаткування проводити з урахуванням вимог І-75.2-00010103-007.

06 Визначення дефектів мікрофільмів проводити з використанням МР-75.2-00010103-007.

07 При використанні друкованих етикеток з номерами та кодовою позначкою рулонів мікрофільмів керуватися

08 ТІ 321.25200.00057.

09

10 1.13 Згідно з вимогами Порядку організації та забезпечення режиму секретності в державних органах, органах
11 місцевого самоврядування, на підприємствах, в установах і організаціях, затвердженого постановою Кабінету Міністрів
12 України від 18.12.2013 № 939 (далі – Порядок № 939), підприємства-виробники, які проводять роботи, пов'язані з
13 мікрофільмуванням секретних документів, повинні розроблювати інструкції щодо забезпечення режиму секретності цих
14 робіт і погоджувати їх з режимно-секретним органом центрального органу виконавчої влади. Інструкції затверджують
15 керівники підприємств-виробників. Роботи, пов'язані з мікрофільмуванням секретних документів, проводити з
16 урахуванням вимог Порядку № 939 та інструкцій щодо забезпечення режиму секретності робіт, погоджених
17 з режимно-секретним органом центрального органу виконавчої влади.

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	5		
												40200.00002		ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	1.14 Постачання документації на мікрофільмування, повернення документації після мікрофільмування														
02	підприємству-постачальнику проводити засобами спеціалізованих підприємств зв'язку, поштовим зв'язком, засобами														
03	підприємства-постачальника або підприємства-виробника мікрофільмів (за домовленістю).														
04	Доставка секретної документації – згідно з вимогами пункту 635 Порядку № 939.														
05															
06	1.15 Секретну документацію мікрофільмувати на окремі рулони мікрофільмів.														
07															
08	1.16 Постачання мікрофільмів на довгострокове зберігання здійснювати засобами спеціалізованих підприємств														
09	зв'язку														
10															
11															
12	1.17 Документацію, що підлягає мікрофільмуванню, комплектувальні документи та технічні паспорти														
13	мікрофільмів (далі – технічні паспорти) зберігати на стелажах або в шафах.														
14	Несекретну документацію допускається зберігати у приміщеннях відділу підготовки документації														
15	(за умови вживання заходів щодо її збереження).														
16	Примітка. Для зберігання комплектувальних документів та паспортів можна використовувати шафи, виготовлені за кресленнями														
17	НДІ мікрографії (креслення 321.008.00.00.00 та 321.009.00.00.00 відповідно).														
МК/КТВ															

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00011		6			
											40200.00002			ТВ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
01	1.18 Видавання документації у виробництво проводити після записування в журналі обліку документації, що															
02	надійшла на мікрофільмування, за формою, наведеною у КЕ 20200.00001.															
03	Облік документації у процесі її передавання між виконавцями робіт здійснювати згідно з Порядком обліку															
04	документації, яка надійшла на мікрофільмування (далі – Порядок обліку документації), використовуючи картки руху															
05	документації (варіант I) або журнал обліку документації (варіант II).															
06	Облік секретної документації – згідно з вимогами Порядку № 939.															
07																
08	1.19 Фотоплівку, впродовж вказаного на пакуванні терміну зберігання, зберігати на стелажах (або в шафах) у															
09	пакуванні підприємства-постачальника.															
10	Стелажі (шафи) розміщувати на відстані не менше ніж 1 метр від опалювальних систем, полиці з фотоплівкою –															
11	на висоті не менше ніж 0,5 метра від підлоги. Уникати дії прямих сонячних променів на пакування з фотоплівкою.															
12																
13	1.20 Мікрофільми перед відправленням на довгострокове зберігання накопичувати в окремому приміщенні в															
14	коробках типу А ГОСТ В 33.502 або в коробках картонних ТУ У 17.2-37552598-002, які розміщувати у шафах типу															
15	"ШМФ-1" ГОСТ 13.1.506, або у шафах іншої конструкції, або на стелажах.															
16	Коробки з мікрофільмами захищати від дії прямих сонячних променів.															
17																
МК/КТВ																

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	7		
												40200.00002		ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	1.21 Фотоплівку та мікрофільми допускається зберігати в термовологостатних апаратах типу "ЕкспОТ-ТВЛ.240".														
02	Фотоплівку перед закладанням у термовологостатний апарат та після вилучення з нього необхідно витримати														
03	за температури (18-20) °С та відносної вологості повітря (40-60) % впродовж 12 годин (у закритому первинному пакуванні).														
04	Мікрофільми перед закладанням у термовологостатний апарат необхідно витримати за температури (18-20) °С														
05	та відносної вологості повітря (40-60) % впродовж 6 годин у відкритих коробках.														
06	Мікрофільми після вилучення з термовологостатного апарата необхідно витримати за температури (18-20) °С														
07	та відносної вологості повітря (40-60) % впродовж 3 годин у закритих коробках, потім впродовж 3 годин у відкритих														
08	коробках.														
09															
10	1.22 Транспортування мікрофільмів між виробничими приміщеннями рекомендується здійснювати у коробках														
11	ГОСТ В 33.502, тарі для міжопераційного транспортування мікрофільмів (креслення 321.060.00.00.00, розробник –														
12	НДІ мікрографії); фотоплівки – у пакуванні виробника, тарі для міжопераційного транспортування фотоплівки														
13	(креслення 321.061.00.00.00, розробник – НДІ мікрографії).														
14	Дозволяється використовувати інші засоби для міжопераційного транспортування мікрофільмів та фотоплівки, які														
15	забезпечують їх захист від забруднення та пошкодження.														
16	Примітка. Коробки картонні згідно з ТУ У 17.2-37552598-002 у процесі міжопераційного транспортування мікрофільмів допускається														
17	застосовувати.														
МК/КТВ															

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	8		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	1.23 Під час роботи з фотоплівкою та мікрофільмами використовувати рукавички бавовняні з трикотажного																		
02	полотна ГОСТ 5007.																		
03																			
04	1.24 Мікрофільми брати за торці, не торкаючись зображення. Не допускається попадання на мікрофільми прямого																		
05	сонячного світла. Допускається, за потреби, на всіх операціях з виготовлення та контролювання мікрофільмів видаляти																		
06	пил та незначні забруднення з мікрофільмів під час намотування (перемотування) салфеткою із бархату згідно з																		
07	ГОСТ 7081, злегка змоченою за допомогою пульверизатора спиртом етиловим ректифікованим 96 % згідно з ДСТУ 4221.																		
08	Допускається використовувати спирт етиловий типів «Медасепт», «Фармасепт» тощо.																		
09																			
10	1.25 Оснастку та частини устаткування, які контактують з фотоплівкою та мікрофільмами, під час виконання																		
11	переходів технологічних операцій необхідно протирати салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %, 1 раз на день																		
12	перед початком роботи (додатково – за вказівкою начальника відділу чи технолога).																		
13																			
14	1.26 Оптимальні режими намотування та щільність рулонів мікрофільмів встановлювати відповідно до																		
15	MP-75.2-00010103-008.																		
16																			
17																			
МК/КТВ		17																	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		9		
												40200.00002		ТВ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1.27 Устаткування, що використовують для виготовлення мікрофільмів, повинно готуватися до роботи відповідаль-															
02	ними за налагоджування технологічного устаткування згідно з технічними описами (ТО) та інструкціями з експлуатації (ІЕ).															
03	Устаткування повинно піддаватися поточним та профілактичним ремонтам згідно з ТО та ІЕ за графіком,															
04	розробленим службою механіка (або службою технічного забезпечення) та затвердженим директором підприємства-															
05	виробника.															
06																
07	1.28 Устаткування для виготовлення та контролювання мікрофільмів повинно бути забезпечене електричним															
08	живленням 220 В або 380 В, частотою 50 Гц та введене в експлуатацію згідно з ТО та ІЕ.															
09																
10	1.29 Електроустаткування та електричні прилади повинні бути заземлені згідно з вимогами ТО та ІЕ.															
11																
12	1.30 Проявне устаткування повинно бути забезпечене підводом води питної згідно з ГОСТ 2874 від водопроводу та															
13	каналізаційним відводом згідно з ТО та ІЕ.															
14																
15	1.31 Розташування устаткування та робочих місць повинно відповідати вимогам будівельних і санітарних норм та															
16	правилам пожежної безпеки, охорони праці і техніки безпеки.															
17																
МК/КТВ															18	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		10		
												40200.00002		ТВ		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1.32 Усі роботи, передбачені ТТП, виконувати у технологічному одязі: халатах згідно з ГОСТ 12.4.131 або															
02	ГОСТ 12.4.132, змінному взутті з неворсистих матеріалів.															
03																
04																
05	1.33 Для виконання переходів технологічних операцій використовувати салфетки із бархату ГОСТ 7081, замші															
06	ГОСТ 3717, бавовни ДСТУ ГОСТ 29298 та целюлози ТУ У 25.2-31911363-017.															
07																
08	1.34 Перелік та нормативи витрат основних матеріалів наведено у відомості матеріалів ТТП; всіх матеріалів,															
09	які застосовують у процесі виготовлення мікрофільмів, – у СОУ 84.2-37552598-003.															
10																
11	1.35 Нормативи трудомісткості технологічних операцій – згідно з СОУ 84.2-37552598-004.															
12																
13	1.36 Форми облікових та робочих журналів виготовляти у будь-який спосіб (друкарський, машинописний, за															
14	допомогою друкувального пристрою ПЕОМ або рукописний, використовуючи зошити загальні зручних форматів).															
15	Журнали, що наведено в картах ескізів (КЕ) і які мають рекомендований характер, можуть мати іншу форму за															
16	умови наявності в них інформації, зазначеної в рекомендованих формах.															
17																
МК/КТВ															19	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011			11	
												40200.00002			ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа							
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	1.37 Перелік професій, необхідних для виготовлення мікрофільмів, наведено у КЕ 20200.0002 на підставі даних															
02	ДК 003.															
03																
04	1.38 Під час виготовлення мікрофільмів дозволяється використовувати устаткування та прилади вітчизняного та															
05	закордонного виробництва, не передбачені цим ТТП, за умови, що ці устаткування та прилади за призначенням та якістю															
06	відповідають зазначеним у цьому ТТП.															
07																
08	1.39 Під час виготовлення мікрофільмів дозволяється використовувати технологічний одяг, матеріали (зошити,															
09	олівці, папір, гумки, ручки тощо) та оснастку (ножиці, лінійки, посуд хімічний тощо) вітчизняного та закордонного															
10	виробництва, не передбачені цим ТТП, за умови, що ці матеріали, одяг та оснастка за призначенням та якістю															
11	відповідають зазначеним у цьому ТТП.															
12																
13	1.40 Срібловмісні відходи виробництва, що утворюються у процесі роботи з фотоплівками, здавати до															
14	спеціалізованих підприємств з переробляння відходів.															
15	Технологічні відходи фотоплівки здавати у відрізках або подрібненими.															
16	Браковані мікрофільми (або окремі кадри) та мікрофільми "Проба" подрібнювати до частинок, розмір яких															
17	виключає відновлення інформації.															
МК/КТВ																

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00011			12	
																40200.00002		ТВ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Подрібнення фотоматеріалів проводити, використовуючи фоторізак, ножиці або машини для знищення документів																		
02																			
03	Браковані секретні мікрофільми (або окремі кадри) та мікрофільми "Проба" знищувати.																		
04	.																		
05																			
06	1.41 У разі, коли нормативні або технологічні документи, на які є посилання в цьому ТТП, замінено (змінено),																		
07	необхідно керуватися заміненними (зміненими) документами.																		
08																			
09																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
МК/КТВ		21																	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
										321.02200.00011	8	1			
Розроб.					НДІ мікрографії						40200.00003				
Перевір.					Мікрофільми рулонні									ВП	
Н.контр.	аратовська														
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	2. Вимоги до приміщень														
02															
03	2.1 У виробничих приміщеннях, де проводять роботи з фотоплівкою та мікрофільмами, температура та відносна														
04	вологість повинні становити:														
05	– приміщення для відмірювання та видавання фотоплівки – температура (18 – 24) °С, відносна вологість (40 – 65) %;														
06	– приміщення для ХФО фотоплівки – температура (20 – 24) °С, відносна вологість (40 – 75) %;														
07	– приміщення для знімання та контролювання мікрофільмів – температура (20 – 24) °С, відносна вологість (40 – 60) %.														
08	У виробничих приміщеннях, де проводять роботи з вхідного контролювання і підготовлення документації до														
09	знімання, температура та відносна вологість мають становити (21 – 25) °С та (40 – 60) % згідно з вимогами ГОСТ 12.1.005.														
10	Приміщення повинні бути обладнані системою кондиціонування та обігріву (кондиціонер або тепловентилятор)														
11	відповідно до норм НАПБ А.01.001 вимог НПАОП-0.00-4,12-05.														
12	2.2 У приміщенні для зберігання мікрофільмів (до відправлення на довгострокове зберігання) та фотоплівки														
13	температура та відносна вологість повинні становити (15 – 21) °С та (20 – 50) % відповідно.														
14	Запобігати різких коливань температури та відносної вологості (не більше $\pm 5,0$ °С та $\pm 10,0$ % впродовж доби).														
15	2.3 Приміщення для зберігання фотоплівки та міжопераційного зберігання мікрофільмів повинне бути оснащене														
16	системою кондиціонування у складі кондиціонера з бактерицидним фільтром та осушника повітря														
МК/КВП		22													

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		2	
																40200.00003		ВП	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Інші виробничі приміщення повинні бути обладнанні загально-обмінною вентиляцією, устаткуванням																		
02	кондиціювання та осушування повітря відповідно до проектних рішень																		
03																			
04	2.4 Вимірювання показників температури та відносної вологості у виробничих приміщеннях здійснювати будь-																		
05	яким з цих вимірювальних приладів:																		
06	– термогігрометром електронним (наприклад, "Testo 608-H1" або "Testo 608-H2" виробництва "Testo AG",																		
07	Німеччина);																		
08	– психрометром аспіраційним ТУ 25.1607.054 та термометром ГОСТ 28498;																		
09	– гігрометром психрометричним типу "ВИТ" ТУ У 14307481.001 та термометром ГОСТ 28498;																		
10	– іншим подібними приладами, які забезпечують точність вимірювання температури не менше $\pm 1^{\circ}\text{C}$,																		
11	відносної вологості не менше $\pm 2\%$.																		
12	Вимірювальні прилади розміщувати на відстані не менше ніж 1 метр від опалювальних та вентиляційних систем																		
13	та на висоті від 1,0 метра до 1,5 метра від підлоги.																		
14	Результати контролю показників температури та відносної вологості у виробничих приміщеннях, де проводять																		
15	роботи з фотоплівкою та мікрофільмами, а також у приміщеннях для зберігання фотоплівки та міжопераційного																		
16	зберігання мікрофільмів, щоденно фіксувати в журналі реєстрації температурно-вологісного режиму.																		
17	Форму журналу наведено у КЕ 20200.00003.																		
МК/ КВП																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		3	
																40200.00003		ВП	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	2.5 У виробничі приміщення не припустиме попадання шкідливих газів (окису азоту, сірководню, сірчаного газу,																		
02	аміаку, ацетилену, парів ртуті, пероксиду водню та ін.).																		
03																			
04	2.6 У виробничі приміщення, що призначені для виготовлення та контролювання мікрофільмів, не припустиме																		
05	попадання прямого сонячного світла під час роботи.																		
06	Вікна у приміщеннях для знімання, копіювання мікрофільмів та відміряння фотоплівки мають бути захищені																		
07	світлонепроникними шторами, в інших виробничих приміщеннях – світлозахисними шторами.																		
08	Освітлення приміщень повинно здійснюватися лампами розжарювання або люмінесцентними лампами,																		
09	що закриті плафонами з гладкою зовнішньою поверхнею, які розсіюють світло.																		
10	Освітленість виробничих приміщень повинна забезпечувати комфортні умови праці і відповідати вимогам																		
11	проектних рішень.																		
12																			
13	2.7 Підлога у виробничих приміщеннях повинна бути покрита матеріалами, що не створюють пил.																		
14																			
15	2.8 Розміщення устаткування у кожному виробничому приміщенні повинне забезпечувати вільний доступ для																		
16	ремонтів і технічного обслуговування устаткування.																		
17	Відстань від стін, ширина проходів – відповідно до вимог чинних будівельних норм і правил, норм охорони праці,																		
МК/ КВП																			

MK/ KBП

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	6			
												40200.00003		ВП		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	– 5 г деззасобу "Міродез базік";															
02	– 5 г деззасобу "Міродез універ".															
03	Допускається використовувати аналогічні деззасоби.															
04	Деззасоби необхідно чергувати кожні 3 місяці для запобігання появи стійких штамів мікроорганізмів.															
05	Дезінфекцію деззасобами проводити:															
06	– підлоги – 2 рази на тиждень у кінці робочої зміни, всередині та в кінці робочого тижня, дезоброблення															
07	проводити, починаючи з віддаленої від дверей площі, поступовими рухами, захоплюючи щоразу 1/3 частини раніше															
08	протертої площі;															
09	– шаф та столів – 2 рази на місяць у кінці робочої зміни (перед вихідними);															
10	– стін (на висоту від 1,5 м до 2,0 м), вікон та дверей – 4 рази на рік.															
11	Вікна після оброблення деззасобами протерти вологою салфеткою, потім – сухою.															
12	Дезінфекцію ручок у приміщеннях проводити 76 % етиловим спиртом ДСТУ 4221 або одним із деззасобів,															
13	зазначених у 2.15.1 кожен день у кінці робочої зміни.															
14	2.15.2 Усі виробничі приміщення можуть бути обладнані ультрафіолетовими опромінювачами:															
15	– ОБН-75, до складу якого входить 1 лампа ДБ30 ТУ 16-535.273 на 37,5 м ³ об'єму приміщення;															
16	– ОБН-150, до складу якого входять 2 лампи ДБ30 ТУ 16-535.273 на 75,0 м ³ об'єму приміщення;															
17	– ОБН-150 УХЛ-4 "Азов" ТУ 9444-011-03965956, до складу якого входять 2 лампи ДБМ30 на 75,0 м ³ об'єму															
МК/КВП															27	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

[illegible][illegible]

01	приміщення;
02	– АНББ-1-8-УХЛ-4.2 ТУ У 036.01412791.012, до складу якого входить 1 лампа ДРБ8 на 20 м ² площі приміщення.
03	Опромінювачі потрібно вмикати на 0,5 години 2 рази на тиждень (у разі відсутності рідких засобів 4 рази на тиждень).
04	Мікрофільми в коробках та фотоплівка в пакуванні підприємства-постачальника на час бактерицидного
05	опромінювання повинні знаходитись у шафах для зберігання.
06	Опромінювачі можна вмикати в присутності людей тільки за наявності захисних екранів (ширм з щільної
07	бавовняної тканини).
08	2.15.3 У разі використання для дезінфекції приміщень ультрафіолетових опромінювачів вологе прибирання
09	(протирання) з використанням деззасобів проводити:
10	– підлоги – 1 раз на тиждень у кінці робочої зміни (перед вихідними);
11	– полиць, поверхонь шаф та столів – 1 раз на місяць у кінці робочої зміни (перед вихідними);
12	– стін (на висоту від 1,5 м до 2,0 м), вікон та дверей – 2 рази на рік у кінці робочої зміни (перед вихідними).
13	Дезінфекцію ручок у приміщеннях проводити 76 % етиловим спиртом ДСТУ 4221 або одним із деззасобів,
14	зазначених у 2.15.1 через день у кінці робочої зміни.
15	2.15.4 Перед використанням деззасобів уважно ознайомитися з інструкціями з їх застосування.
16	
17	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 2					
Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
										321.02200.00011			4		1				
Розроб.					НДІ мікрографії							40200.00004							
Перевір.					Мікрофільми рулонні										ВБ				
Н.контр.																			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції			Позначення документа											
Б					Код, найменування устаткування			СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу			Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.		
01	3. Вимоги безпеки																		
02																			
03	3.1 До роботи з виготовлення мікрофільмів допускаються особи не молодше ніж 18 років, які пройшли медичний																		
04	огляд, навчені правилам роботи за цим ТТП та за інструкціями з експлуатації технологічного устаткування, ознайомлені з																		
05	посадовими обов'язками, матеріалами, які використовуються, а також пройшли інструктаж, навчання і перевірку знань з																		
06	охорони праці відповідно до НПАОП 0.00-4.12-05.																		
07																			
08	3.2 Для попередження ураження електричним струмом на виробничих дільницях необхідно забезпечувати:																		
09	– виконання ДНАОП 0.00-1.21-98;																		
10	– заземлення металевих частин електроустановок, які можуть опинитися під напругою, відповідно до вимог																		
11	ГОСТ 12.1.030, заземлення приладів – згідно з інструкціями з їх експлуатації;																		
12	– захист доступних для дотику струмопровідних частин електроустановок;																		
13	– захист ізоляції електропроводки від механічних та термічних пошкоджень.																		
14																			
15	3.3 Для попередження вибухо- та пожежонебезпеки необхідно:																		
16	– виконувати вимоги ГОСТ 12.1.004, НАПБ А.01.001, Н-75.2-00010103-002;																		
МК/КВБ																			30

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			2		
																40200.00004			ВБ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
01	– дотримуватися порядку сумісного зберігання речовин та матеріалів згідно з додатком 4 НАПБ А.01.001;																			
02	– не зберігати відходи фотоплівки сумісно зі сміттям, папером та іншими матеріалами. Відходи фотоплівки																			
03	зберігати у спеціальній тарі (ящики, мішки);																			
04	– легкозаймисті (ЛЗР) та горючі речовини (ГР) транспортувати, зберігати та використовувати згідно з вимогами																			
05	нормативних документів на ці речовини та вимогами нормативних документів щодо пожежної безпеки (НАПБ А.01.001,																			
06	Н-75.2-00010103-002 тощо).																			
07	Зберігати та розливати ЛЗР та ГР у спеціальному приміщенні, обладнаному примусовою витяжною вентиляцією,																			
08	або у витяжній шафі за відсутності в ній інших хімічних речовин.																			
09	Під час переливання ЛЗР та ГР в інший посуд поблизу не повинно бути запалених пальників, сірників, увімкнених																			
10	електроплиток, нагрітих предметів тощо.																			
11	На робочих місцях зберігати ЛЗР та ГР у кількостях, необхідних на одну зміну, в небиткій та негорючій тарі із																			
12	щільно закритими накривками з надписом "Вогненебезпечно" та позначенням назви ГР або ЛЗР.																			
13	Під час роботи зі спиртом етиловим враховувати вимоги І-75.2-37763687-008;																			
14	– вибір типу та необхідної кількості вогнегасників у приміщеннях здійснювати згідно з НАПБ Б.03.001 та																			
15	додатком 3 НАПБ А.01.001;																			
16	– оснащення приміщень підприємств-виробників автоматичними установками пожежогасіння та пожежної																			
17	сигналізації проводити відповідно до НАПБ Б.06.004 та Н-75.2-00010103-002.																			
МК/КВБ																				

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

[illegible]

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	3.4 Для попередження хімічних опіків та отруєння необхідно:
02	– виконувати переливання кислот та їх розчинів, лугів та інших агресивних рідин у дрібну тару з застосуванням
03	спеціального сифона або інших пристроїв (згідно з вимогами нормативних документів на ці речовини);
04	– розбавляти кислоти доливанням їх у воду;
05	– зважувати хімічні речовини у витяжній шафі ГОСТ 22360 з використанням фарфорових або пластмасових
06	лопаток ГОСТ 9147 та засобів індивідуального захисту згідно з вимогами нормативних документів на ці речовини;
07	– пролиті кислоти та луги засипати піском, зібрати у ящик лопаткою і винести з приміщення. Потім місце розливу
08	кислоти залити розчином соди чи засипати содою, місце розливу лугу залити слабким розчином оцтової чи соляної
09	кислоти. Видалити нейтралізуючі розчини та винести їх з приміщення. Місце розливу вимити водою та витерти насухо.
10	Роботи проводити з використанням засобів індивідуального захисту: рукавиць гумових ГОСТ 20010, фартуху
11	ГОСТ 12.4.029, окулярів захисних ГОСТ 12.4.013, респіратор, гумового взуття;
12	– у разі попадання кислоти на шкіру чи в очі необхідно швидко змити її струменем води, потім пошкоджене місце
13	промити нейтралізуючим (2 – 3) % розчином питної соди (NaHCO_3). Звернутися за медичною допомогою;
14	– у разі попадання лугу на шкіру чи в очі необхідно швидко змити його струменем води, потім пошкоджене місце
15	промити нейтралізуючим 2 % розчином оцтової чи борної кислоти. Звернутися за медичною допомогою;
16	– під час приготування проявного і фіксажного розчинів, розчинів для дезінфекції приміщень, а також
17	проведення профілактичних робіт апаратів для ХФО застосовувати фартух ГОСТ 12.4.029, рукавиці гумові ГОСТ 20010,

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		4	
																40200.00004		ВБ	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	окуляри захисні ГОСТ 12.4.013, респіратор;																		
02	– для приготування та зберігання проявного та фіксажного розчинів використовувати баки з хімічно-стійкого																		
03	матеріалу зі щільно закритими накривками та чітким написом вмісту;																		
04	– передбачити у виробничих приміщеннях загальнообмінну вентиляцію, у виробничих приміщеннях, де																		
05	проводяться роботи з хімічними речовинами, – місцеву витяжну вентиляцію або витяжні шафи ГОСТ 22360;																		
06	– не розпізнавати хімічні речовини на запах;																		
07	– не допускати перевищення гранично-припустимих концентрацій шкідливих речовин у повітрі робочої зони.																		
08	Гранично-припустимі концентрації шкідливих речовин у повітрі робочої зони – згідно з ГОСТ 12.1.005;																		
09	– у легкодоступному місці мати аптечку зі стандартним набором препаратів для надання першої медичної																		
10	допомоги, а також укомплектовану нейтралізуючими розчинами, маззю проти опіків та перев'язувальними засобами.																		
11																			
12	3.5 Для запобігання дерматитів під час проведення ХФО фотоплівки використовувати гумові рукавички.																		
13																			
14	3.6 Після проведення робіт з хімічними речовинами ретельно вимити руки туалетним або господарським милом,																		
15	змазати руки вазеліном медичним, залишки якого видалити з рук за допомогою паперової або бавовняної салфетки.																		
16																			
17																			
МК/КВБ		33																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
										321.02200.00011	140	1							
Розроб.					НДІ мікрографії							55200.00001							
Перев.																			
Н.контр.					Мікрофільми рулонні										005				
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа										
Б					Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м					Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код				ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	005 Вхідне контролювання документації																		
02																			
B03	Стіл для рукописних робіт																		
04	Стелаж для зберігання документації																		
05	Шафа-стелаж для зберігання документації в розгорнутому вигляді																		
06	Стіл для розпакування документації																		
07	Денситометр типу "ДО"																		
08	ПЕОМ																		
09																			
O10	1. Одержати документацію у пакуванні підприємства-постачальника.																		
11	Надходження документації у виробництво зареєструвати в журналі обліку документації, що надійшла на																		
12	мікрофільмування, за формою, наведеною у КЕ 20200.00001. Інформацію до колонок журналу формувати в																		
13	програмному забезпеченні (ПЗ) "Технічний паспорт мікрофільму" згідно з Настановою операторові																		
14	321.14321156.45-04 34 01. Друкування журналу, за потреби, виконувати за допомогою зазначеного ПЗ. Дозволяється																		
15	вести журнал на паперовому носії інформації.																		
16	Заповнити картку руху документації або журнал обліку документації, які передбачені Порядком обліку документації.																		
17																			
МК		34																	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
										321.02200.00011				2		
										55200.00001				005		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
М01	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²															
02	Швидкозшивач															
03	Картридж															
04	Ручка кулькова															
05	Зошит загальний															
06	Олівець чорнографітний															
07																
T08	Дирокол															
09	Лінійка															
10																
O11	2. Перевірити якість пакування та цілісність документації після транспортування. У разі виявлення неякісного															
12	пакування, що призвело до зминання і псування документів, скласти акт (у довільній формі) у двох примірниках,															
13	один примірник якого надіслати підприємству-постачальнику.															
14																
M15	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²															
16	Ручка кулькова															
17	Картридж															
МК		35														

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		3	
																55200.00001		005	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
001	3. Розпакувати документацію.																		
02	Примітка 1. За потреби на зворотному боці пронумерувати документацію олівцем (з метою полегшення її комплектування для																		
03	повернення постачальнику).																		
04	Примітка 2. Пакування повинно бути збережене для повернення документації підприємству-постачальнику після завершення робіт з																		
05	виготовлення мікрофільмів.																		
06																			
М07	Олівець чорнографітний																		
08	Гумка																		
09																			
Т10	Ножиці																		
11	Інструменти слюсарні																		
12																			
О13	4. Перевірити наявність:																		
14	– супровідного листа;																		
15	– комплектувальних документів СФД;																		
16	– акта, що підтверджує комплектність документації згідно з ДСТУ 33.202 або акта про відповідність комплекту																		
17	документації вимогам мікрофільмування згідно з ДСТУ 33.106, ДСТУ 33.107, ДСТУ 33.112, ДСТУ 33.115,																		
МК																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		4	
																55200.00001		005	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	ДСТУ 33.205, МР-75.2-00010103-005 (залежно від виду документації згідно з ДСТУ 33.104).																		
02	Примітка. Якщо документація не відповідає вимогам мікрофільмування, виготовлення мікрофільмів здійснюють за умов наявності																		
03	відповідного акта (згідно з ДСТУ 33.106, ДСТУ 33.107, МР-75.2-00010103-005) або письмового звернення постачальника документації																		
04	(згідно з ДСТУ 33.112) крім технічної документації на вироби (дозвіл в цьому випадку надає відповідний орган влади);																		
05	– супровідного документа на партію поставки – супровідного переліку (для документації, яка постачається партіями).																		
06																			
007	5. Перевірити правильність оформлення акта, що підтверджує комплектність документації (акта про відповідність																		
08	комплекту документації вимогам мікрофільмування), а також комплектувальних документів СФД:																		
09	– відомості комплекту документації згідно з ДСТУ 33.202 та ДСТУ 33.105 (для документації умовних кодів 01, 02,																		
10	06), ДСТУ 33.106, ДСТУ 33.107, ДСТУ 33.203 та ДСТУ 33.204 (для документації умовного коду 10), ДСТУ 33.112 та																		
11	ДСТУ 33.201 (для документації умовного коду 04), ДСТУ 33.115 та ДСТУ 33.207 (для документації умовного																		
12	коду 14), МР-75.2-00010103-005 (для документації умовного коду 15);																		
13	– супровідного переліку згідно з ДСТУ 33.102 (для документації умовного коду 03) та ДСТУ 33.109 (для																		
14	документації умовних кодів 07, 08, 09).																		
15	Примітка. Якщо форму комплектувальних документів для документації відповідних умовних кодів не стандартизовано, її																		
16	визначають, за потреби, в технічному рішенні.																		
17																			
МК		37																	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			6		
																55200.00001			005	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
M01	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²																			
02	Ручка кулькова																			
03																				
T04	Лупа вимірювальна ГОСТ 25706																			
05																				
O06	8. Розділити документацію на рулони мікрофільмів.																			
07	Згрупувати документацію для знімання:																			
08	– за послідовністю її запису в комплектувальних документах;																			
09	– за кратностями зменшення зображення в обсязі одного рулону.																			
10	Примітка. Допускається не більше одного переходу з однієї кратності зменшення зображення на іншу за умови знімання одного рулону																			
11	на двох кратностях та не більше двох переходів з однієї кратності зменшення зображення на іншу за умови знімання одного рулону на																			
12	трьох кратностях. Кратність зменшення зображення у рулоні – у порядку її збільшення;																			
13																				
14																				
O15	9. Оформити у довільній формі вихідні дані щодо обсягів робіт з виготовлення мікрофільмів на об'єкт або виріб:																			
16	кількість фізичних аркушів документації, кількість в умовних форматах А4 та за форматами; кількість аркушів																			
17	комплектуювальних документів та акта, що підтверджує комплектність документації (акта про відповідність комплекту																			
МК																			39	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		7	
																55200.00001		005	
																55200.00001		005	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	документації вимогам мікрофільмування); кількість рулонів у мікрофільмі, кількість кадрів, кратність знімання, вид																		
02	документації за ДСТУ 33.104, кількість форматів А4 за групами складності підготовки тощо).																		
03	Передати вихідні дані особі, відповідальній за укладання договору з постачальником документації.																		
04	Сформулювати за допомогою ПЗ "Формування комплектувальних документів" загальні дані для оформлення																		
05	договору.																		
06	Примітка 1. Визначення груп складності підготовки документації проводити за ТТП 321.02200.00043.																		
07	Примітка 2. Трудомісткість підготовки документації, яка відповідає вимогам мікрофільмування або має дефекти, які не підлягають																		
08	доопрацюванню, і мікрофільмується з відповідними символами (група складності підготовки 1), визначати за СОУ 75.2-00010103-004.																		
09	Примітка 3. Доопрацювання документації груп складності підготовки 2, 3 та 4 проводити за ТТП 321.02200.00043 (за згодою з																		
10	підприємством-постачальником). Трудомісткість доопрацювання документації визначати за СОУ 75.2-37763687-015.																		
11																			
M12	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²																		
13	Ручка кулькова																		
14	Картридж																		
15																			
O16	10. Надати позначення рулонам мікрофільмів згідно з ДСТУ 33.104.																		
17	Позначення рулонів мікрофільму зареєструвати у журналі обліку порядкових номерів мікрофільмів за формою,																		
МК																			40

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011		8	
												55200.00001		005	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
B	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	наведеною у KE 20200.00005.														
02	Інформацію до колонок журналу формувати за допомогою ПЗ "Технічний паспорт мікрофільму" згідно з Настановою														
03	операторові 321.14321156.45-04 34 01. Друкування журналу виконувати за допомогою зазначеного ПЗ.														
04	Сформувати дані, необхідні для заповнення трафаретів № 1 та № 2 (згідно з розділом 6 ДСТУ 33.113).														
05	Примітка. Позначення рулонам мікрофільмів дозволяється надати після затвердження договору з постачальником документації.														
06															
M07	Картридж														
08	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²														
09	Ручка кулькова														
10	Швидкозшивач														
11															
T12	Дирокол														
13															
O14	11. Оформити наряди на виготовлення негативних та позитивних рулонів мікрофільмів, форми яких наведено в														
15	KE 20200.00006 і KE 20200.00007 відповідно, за допомогою ПЗ "Технічний паспорт мікрофільму".														
16															
M17	Ручка кулькова														
МК															41

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		9	
																55200.00001		005	
																55200.00001		005	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²																		
02	Картридж																		
03																			
004	12. Сформувати комплектувальний документ в електронному вигляді за допомогою ПЗ "Формування комплектувальних документів".																		
05																			
06	Передати документацію, яка пройшла вхідне контролювання, правдники комплектувальних документів, акт, що																		
07	підтверджує комплектність документації (акт про відповідність комплекту документації вимогам мікрофільмування),																		
08	акт або письмове звернення постачальника щодо можливості мікрофільмування документації з дефектами та наряд																		
09	на операцію 010.																		
10	Передачу документації зафіксувати у картці руху документації або у журналі обліку документації, які передбачені																		
11	Порядком обліку документації.																		
12																			
13	Примітка. Якщо постачальник документації комплектувальні документи не надав, їх розроблення здійснювати згідно з																		
14	ТТП 321.02200.00043.																		
15																			
016	13. Скласти акт вхідного контролю документації за формою, наведеною у КЕ 20200.00008. Затвердити акт у директора																		
17	підприємства-виробника. Повернути документацію з актом підприємству-постачальнику документації.																		
МК																			

												ГОСТ 3.1118-2		Форма 16			
Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00011		11			
												55200.00002		010			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
A01	010 Підготовлення документації до знімання																
02																	
B03	Стіл для рукописних робіт																
04	Стелаж для зберігання документації																
05	Шафа-стелаж для зберігання документації в розгорнутому вигляді																
06	Стіл спеціальний																
07	Апарат копіювальний ДСТУ ГОСТ 13.2.001 або апарат копіювальний типу "Ксерокс"																
08	ПЕОМ																
09																	
O10	1. Одержати документацію і комплектувальні документи, які пройшли вхідне контролювання та підлягають																
11	підготовленню до знімання, акт, що підтверджує комплектність документації (акт про відповідність комплекту																
12	документації вимогам мікрофільмування), акт або письмове звернення постачальника щодо можливості																
13	мікрофільмування документації з дефектами та наряди.																
14	Заповнити картку руху документації або журнал обліку документації, передбачені Порядком обліку документації.																
15																	
M16	Ручка кулькова																
17																	
МК																	44

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			12		
																55200.00002			010	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.					
001	2. Виготовити копії комплектувальних документів на будь-якому наявному виді копіювального устаткування, що																			
02	забезпечує якість копій відповідно до вимог ДСТУ 33.105, ДСТУ 33.106, ДСТУ 33.107, ДСТУ 33.109, ДСТУ 33.112,																			
03	ДСТУ 33.115 та МР-75.2-00010103-005.																			
04	Примітка 1. Перехід виконати, якщо постачальник документації не надав двох примірників (правдника і копії) комплектувальних																			
05	документів.																			
06	Примітка 2. Після закінчення мікрофільмування комплекту документації правдник комплектувального документа повернути																			
07	постачальнику документації, копію направити разом з мікрофільмами на довгострокове зберігання.																			
08																				
M09	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²																			
10	Тонер																			
11	Картридж																			
12	Скоби для степлера																			
13																				
T14	Степлер																			
15																				
O16	3. Розбросувати зшити документацію.																			
17	Примітка 1. Перехід виконувати за узгодженням з постачальником документації.																			
МК																				

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	13			
												55200.00002		010		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Примітка 2. Документація, що не підлягає розброшуруванню (про що має бути зазначено у супровідних документах), знімається у															
02	зброшурованому вигляді.															
03																
T04	Ножиці															
05																
O06	4. Скомплектувати документацію у рулонах мікрофільмів. Документацію умовних кодів 04 та 14 допускається															
07	скомплектувати в порядку її запису у загальних даних або у переліку документів.															
08	– за послідовністю її запису в комплектувальних документах;															
09	– за кратностями зменшення зображення в обсязі одного рулону.															
10																
O11	5. Пронумерувати аркуші документації, скомплектовані для мікрофільмування у рулони мікрофільмів, олівцем на															
12	вільному від інформації місці: полі для підшивки, за зовнішньою рамкою формату документації тощо.															
13	Примітка. Допускається не виконувати нумерацію аркушів для документації умовних кодів 03, 07, 08, 09 та у випадках, коли у рулоні															
14	мікрофільмується комплект документації, який складається з одного тому документів з пронумерованими сторінками.															
15																
M16	Олівець чорнографітний															
17	Гумка															
МК															46	

[illegible][illegible]

МК	47
----	----

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	15			
												55200.00002		010		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	неможливо, необхідно використовувати накладку з прозорого матеріалу, на яку нанесено мітки, і яку під час знімання															
02	необхідно викладати на місце стику кадрів.															
03	Аркуші документації, знімання яких необхідно провести на одному кадрі, комплектують залежно від кратності															
04	зменшення зображення з урахуванням КЕ 20200.00011.															
05																
М06	Олівець чорнографітний															
07	Гумка															
08	Скріпки															
09																
Т10	Шаблони форматів документів															
11	Лінійка металева															
12																
О13	7. Підготувати бирки зі схемами мікрофільмування документів, виконаних на аркушах форматів А2, А1, А0 і															
14	додаткових, за частинами (на двох і більше кадрах).															
15	Схему мікрофільмування розробити з урахуванням того, що знімання одного документа на декілька кадрів проводять															
16	справа наліво за однорядного і проти годинникової стрілки за дворядного знімання. Приклади оформлення схем															
17	однорядного, дворядного та багаторядного мікрофільмування, виконаних на бирках, наведено у КЕ 20200.00012.															
МК															48	

16

010

ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
-----	----	----	----	---------

однозначного їх трактування.

Папір креслярський А16ОЛ-1 ГОСТ 597 або папір 160-200 г/м² ISO 9706

Калька паперова рулонна ГОСТ 892

Ручка кулькова

Олівець чорнографітний

Скріпки

Лінійка металева

Q

8. Оформити технічні паспорти на рулони мікрофільму за формою, наведеною у ДСТУ 33.108, вручну або за допомогою ПЗ "Технічний паспорт мікрофільму" згідно з Настановою операторів 321 1433115645 04 34 01

Титульний аркуш та подієзнавчі сторінки технічного паспорта (А 1, А 11, додаток А, ДСТУ 33.10)

на одному боці аркуша паперу (формату А4 щільністю від 120 г/м² до 160 г/м²): тринадцяту сторінку (А 10 дода

ЛСТУ 33.108) – на зворотному боці аркуша на такій же відстані від країв аркуша, що і сторінка чотирнадцять.

[illegible]

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	17			
												55200.00002		010		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Інші сторінки технічного паспорта оформити з двох боків аркуша.															
02	Заповнити наряди на виготовлення рулонів мікрофільмів.															
03	Примітка. Технічні паспорти допускається оформлювати на операції контролювання якості мікрофільмів або підготовки															
04	мікрофільмів до передавання на зберігання. У цьому випадку необхідно оформлювати чернетку паспорта у порядку та за правилами,															
05	передбаченими ДСТУ 33.108. У разі відсутності даних про номер порізки/номер осі відповідну колонку розділу 2 «Дані про фотоплівку»															
06	технічного паспорта не заповнюють.															
07																
08																
М09	Ручка кулькова															
10	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²															
11	Папір креслярський А16ОЛ-1 ГОСТ 597 або папір (120-160) г/м ² ISO 9706															
12	Картридж															
13																
14																
О15	9. Підготувати бирки з символами. Графічне зображення символів – згідно з ДСТУ 33.113.															
16	Для документації умовних кодів 07, 08, 09 згідно з ДСТУ 33.109 підготувати символи: "Знижена читаність",															
17	"Знижений контраст", "Пошкоджений оригінал", "Повтор".															
МК															50	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	18			
												55200.00002		010		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
01	Для документації умовних кодів 07, 08, 09, за потреби, використовувати символ "Незручно переплетений оригінал".															
02	Для документації умовного коду 10 згідно з ДСТУ 33.106 та ДСТУ 33.107 підготувати символ "Знижена читаність".															
03	Для документації зазначених видів допускається у наряді на виготовлення мікрофільмів у пункті "Інші відмітки"															
04	вказати про викладання символів на трафареті № 1 на початку та наприкінці рулону мікрофільму.															
05	Для документації умовних кодів 10 (у частині робочої документації) та 04 підготувати символи: "Часткова															
06	нечитаність", "Документ з довідковою підосною", "Документ довідковий", "Автоматизоване проектування".															
07	Для документації зазначених видів готувати символи для викладання на робочому полі кожного аркуша (або, за															
08	відсутності вільного місця на робочому полі аркуша, – на полі для підшивки).															
09	У комплектувальному документі для кожної позиції документації, що потребує знімання з символом, у колонці															
10	"Примітка"вказати номер символу за ДСТУ 33.113.															
11																
12	Примітка 1. У разі, коли перелік символів для документації відповідних умовних кодів не стандартизовано, він визначається технічним															
13	рішенням.															
14	Примітка 2. Якщо позначення документів на наступних аркушах відрізняється від позначення документа на першому аркуші															
15	(або зовсім відсутнє), підготувати бирки з позначенням документа для подальшого їх застосування під час знімання.															
16																
17																
МК															51	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			19		
																55200.00002			010	
																55200.00002			010	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
M01	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²																			
02	Калька паперова рулонна ГОСТ 892																			
03	Ручка кулькова																			
04	Картридж																			
05	Олівець чорнографітний																			
06																				
T07	Лінійка металева																			
08																				
09																				
O10	10. Скласти документацію, копію комплектувального документа на цю частину документації, акт, що підтверджує																			
11	комплектність документації (акт про відповідність комплекту документації вимогам мікрофільмування), акт або																			
12	письмове звернення постачальника щодо можливості мікрофільмування документації з дефектами в обкладинку																			
13	(теку для креслень). Документи великих форматів, виконані на щільному креслярському папері, сформувавши у																			
14	рулон.																			
15																				
M16	Обкладинка (тека для креслень)																			
17																				
МК		52																		

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	20			
												55200.00002		010		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
О01	11. Заповнити картку обліку документації, рекомендовану форму якої наведено у КЕ 20200.00013.															
02	На зворотному боці картки зареєструвати акт про відповідність мікрофільмів чинній документації.															
03	Примітка 1. Допускається застосовувати картки обліку іншої форми (із зазначеним переліком інформації).															
04	Примітка 2. Картки обліку документації виготовляти на картоні ГОСТ 7950 або подібному матеріалі.															
05	Примітка 3. Реєстрацію акта про відповідність мікрофільмів чинній документації провести після його отримання від підприємства-															
06	постачальника.															
07																
М08	Картон ГОСТ 7950															
09	Ручка кулькова															
10																
О11	12. Передати комплект документів, підготовлених за переходом 10, на операцію знімання (вибирання режиму															
12	знімання); наряд та технічний паспорт – на операцію відмірювання та видавання фотоплівки.															
13	Заповнити картку руху документації або журнал обліку документації, які передбачені Порядком обліку															
14	документації.															
15	Примітка. Для мікрофільму "Проба" на операцію відмірювання та видавання фотоплівки передати наряд на його виготовлення.															
16																
М17	Ручка кулькова															
МК															53	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
														321.02200.00011	21		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	011 Відмірювання і видавання фотоплівки																
02																	
B03	Стіл для рукописних робіт																
04	Стіл фільмомонтажний типу "МС-66", або метромір, або перемотувальний пристрій																
05	ПЕОМ																
06																	
07																	
O08	1. Одержати наряд на виготовлення рулону мікрофільму та технічний паспорт.																
09	Примітка. Для мікрофільму "Проба" одержати наряд на його виготовлення.																
10																	
O11	2. Розрахувати за нарядом на виготовлення негативного мікрофільму (рулону мікрофільму) необхідну довжину																
12	фотоплівки з урахуванням нормативів її витрат, встановлених СОУ 75.00010103-003. Передбачити на заправному																
13	кінці кожного рулону мікрофільмів 200 мм ± 10 мм для аналізу залишкового тіосульфату натрію.																
14	Примітка 1. З метою економії фотоплівки (зменшення технологічних втрат на заправні кінці) рекомендується:																
15	– відміряти фотоплівку на декілька малометражних мікрофільмів (рулонів мікрофільмів) загальною довжиною до 42 метрів (для																
16	фотоплівки завтовшки 100 мкм) або загальною довжиною до 30 метрів (для фотоплівки завтовшки 130 мкм) цільним рулоном,																
17	ураховуючи при цьому ємність касет апаратів для знімання та ХФО;																
МК	54																

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
											321.02200.00011		22			
											55200.00003		011			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	– передбачити, що відстань між попереднім і наступним мікрофільмами (рулонами одного мікрофільму), які мікрофільмуються на															
02	цільному рулоні фотоплівки, повинна дорівнювати довжині двох неекспонованих кадрів;															
03	– збільшувати (до нормованих ТУ У 20.5-37552598-001) заправні кінці на початку та наприкінці цільного рулону фотоплівки, за															
04	потреби, бракованими відрізками за допомогою приладів для ультразвукового зварювання (далі – УЗЗ).															
05	Примітка 2. Довжина фотоплівки для позитивного мікрофільму повинна дорівнювати довжині фотоплівки для негативного															
06	мікрофільму.															
07	Примітка 3. Приклад розрахунку витрат фотоплівки для виготовлення мікрофільмів наведено в СОУ 75.00010103-003.															
08																
M09	Ручка кулькова															
10	Зошит робочий															
11																
T12	Калькулятор															
13																
14																
O15	3. Підготувати робоче місце для відмірювання фотоплівки згідно з ТО та ІЕ на метромір або інший перемотувальний															
16	пристрій. Видалити з робочого місця пил салфеткою.															
17	Протерти частини метроміра (перемотувального пристрою), які контактують з фотоплівкою, осердя для															
МК															55	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	23			
												55200.00003		011		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	намотування фотоплівки та ножиці салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.															
02																
M03	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298															
04	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221															
05																
T06	Пульверизатор															
07																
O08	4. Вилучити фотоплівку з місця зберігання (за потреби, провести її акліматизацію).															
09	Вилучити фотоплівку із пакування підприємства-постачальника.															
10	Розпакування фотоплівок проводити за неактинічного освітлення:															
11	– темно-червоний фільтр у ліхтарі – для фотоплівки з ізохроматичною емульсією;															
12	– темно-зелений фільтр у ліхтарі – для фотоплівки з панхроматичною емульсією;															
13	– цілковита темрява – для фотоплівки з ізопанхроматичною емульсією.															
14	Примітка. За інформацією виробників фотоплівок (після проведення попереднього тесту в реальних умовах) використовувати у ліхтарі:															
15	– темно-зелений фільтр – для фотоплівок Correx HDP 10, Kodak HQ 1461, Kodak HQ 2461. Потужність лампи ліхтаря – 7,5 Вт за															
16	умови відстані до фотоплівки не менше ніж 2,5 метра;															
17	– зеленувато-жовтий фільтр – для фотоплівки Kodak DP 2462. Потужність лампи ліхтаря – 15 Вт за умови відстані до фотоплівки															
МК															56	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	24			
												55200.00003		011		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	не менше ніж 1,2 метра.															
02	Увага! У разі відсутності точних даних щодо спектральної чутливості емульсії фотоплівки роботи з фотоплівками															
03	проводити у цілковитій темряві.															
04																
M05	Фотоплівки галогенідосрібні (згідно з КТВ)															
06	Пакет (папір) світлонепроникний															
07	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
08																
T09	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки															
10																
O11	5. Нанести на фотоплівку на відстані (350 ± 20) мм маркування (умовний знак) за допомогою пристрою для															
12	маркування.															
13	Примітка 1. Перехід виконувати за неактивного освітлення або у цілковитій темряві.															
14	Примітка 2. Перехід виконувати у разі виготовлення мікрофільмів з секретної документації.															
15																
T16	Пристрій для маркування															
17																
МК															57	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	25			
												55200.00003		011		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
001	6. Відміряти фотоплівку в кількості, розрахованій за переходом 2, за допомогою метроміра або іншого															
02	перемотувального пристрою відповідно до методики відмірювання фотоплівки, наведеної у КЕ 20200.00014.															
03	Намотування фотоплівки на осердя провести емульсійним шаром усередину.															
04	Відрізати фотоплівку в кількості, розрахованої за переходом 2.															
05	Для мікрофільмів, які виготовляють з секретної документації, виконати перехід 5 (для другого кінця															
06	фотоплівки).															
07	Примітка. Перехід виконувати за неактивного освітлення або в цілковитій темряві.															
08																
M09	Фотоплівки галогенідосрібні (згідно з КТВ)															
10	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
11																
T12	Осердя згідно з маркою мікрографічного устаткування															
13	Ножиці															
14	Пристрій для маркування															
15																
O16	7. Помістити осердя з відміряною фотоплівкою у світлонепроникну подавальну касету знімального апарата або в															
17	світлонепроникне пакування (пакет із світлонепроникного паперу, поліетилену).															
МК															58	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	26			
												55200.00003		011		
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Залишок вихідної фотоплівки вкласти у світлонепроникне пакування підприємства-постачальника (інше															
02	світлонепроникне пакування).															
03	Примітка. Перехід виконувати за неактинічного освітлення або в цілковитій темряві.															
04																
M05	Фотоплівки галогенідосрібні (згідно з КТВ)															
06	Пакет (папір) світлонепроникний															
07	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
08																
T09	Осердя згідно з маркою мікрографічного устаткування															
10	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
11	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки															
12																
13																
O14	8. Заповнити журнал обліку фотоплівки за формою, наведеною у КЕ 20200.00015, наряд та технічний паспорт.															
15																
M16	Ручка кулькова															
17	Зошит															
МК															59	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	28			
												55200.00004		012		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	012 Маркування коробок для мікрофільмів															
02																
B03	Стіл для маркування коробок															
04	Стелаж для зберігання коробок															
05	Шафа для зберігання матеріалів															
06	Шафа витяжна типу "ШВ" або "Ш-НЖ", або "ШВМ" тощо															
07																
08	Вказівка! Маркування коробки картонної здійснювати згідно з вимогами ТІ 321.02200.00055.															
09																
O10	1. Зафіксувати у робочому журналі номери мікрофільмів (рулонів мікрофільмів) за їх зростанням, використовуючи дані															
11	журналу обліку фотоплівки (КЕ 20200.00015). Підібрати (враховуючи довжину) мікрофільми (рулони мікрофільмів),															
12	які передбачається вкладати в одну коробку, за їх номерами.															
13	Загальна довжина мікрофільмів (з урахуванням допечатки*), вкладених в одну коробку, не повинна перевищувати															
14	для фотоплівки завтовшки:															
15	– 130 мкм – 30,0 метрів;															
16	– 100 мкм – 42,0 метри.															
17	* Тут і далі за текстом: "допечатка" – відрізок мікрофільму, виготовлений на заміну відбракованих кадрів, який приєднується в кінець															
МК																

Дублікат														
Замість														
Оригінал														

321.02200.00011

29

55200.00004

012

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН
01	рулону мікрофільму; "вклейка" – відрізок мікрофільму, виготовлений на заміну відбракованих кадрів, який вварюється між трафаретами № 4.													
02														
M03	Ручка кулькова													
04	Зошит загальний													
05														
O06	2. Одержати матеріали, необхідні для виконання робіт.													
07														
O08	3. Очистити зовнішню поверхню коробки металевої, призначену для написів, ватою (або бавовняною салфеткою),													
09	змоченою розчинником нафтовим (або уайт-спіритом); коробки картонної – сухою бавовняною салфеткою.													
10														
M11	Розчинники нафтові С2-80/120 ТУ У 22340203.001 або "Нефрас" С2-80/120 ТУ 38.401-67-108													
12	Уайт-спірит ТУ 32000158769.028													
13	Вата медична ГОСТ 5556													
14	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298													
15	Рукавички хірургічні гумові ГОСТ 3													
16	Коробка ГОСТ В 33.502													
17	Коробка ТУ У 17.2-37552598-002													
МК														

Дублікат																
Замість																
Оригінал										1	зм.	зм.ТТП-96				
												321.02200.00011	30			
												55200.00004		012		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
О01	4. Відмаркувати коробку.															
02	На бокову поверхню накривки (та, за потреби, на бокову поверхню корпусу) коробки алюмінієвої нанести номери															
03	рулонів мікрофільмів і гриф обмеження доступу (за потреби). Приклади розташування маркувальних знаків на															
04	коробці металевій наведено у КЕ 20200.00016.															
05	Розташування маркувальних знаків на коробці картонній – згідно з ТІ 321.02200.00055.															
06	Висота напису повинна бути не менше ніж 6 мм. Для несекретних мікрофільмів та з грифом обмеження доступу «Для															
07	службового користування», «Комерційна таємниця» написи виконати чорним кольором, для секретних мікрофільмів –															
08	червоним. По діаметру накривок нанести смугу завширшки від 7 мм до 8 мм. Колір смуги для негативних (запасних)															
09	мікрофільмів повинен бути червоним, для позитивних (основних) – чорним.															
10	Маркування коробок металевих здійснювати маркером типу Edding 8750 (або подібним на масляній або лаковій															
11	основі). Напис маркувальних знаків сушити на повітрі не менше однієї години. Видалення помилкового напису															
12	маркувальних знаків на коробках металевих проводити розчинником нафтовим або уайт-спіритом.															
13	Маркування коробок картонних здійснювати маркером типу Centropen (або подібним на спиртовій основі) згідно з															
14	ТІ 321.02200.00055. Видалення помилкового напису маркувальних знаків на коробках картонних проводити															
15	шляхом його заклеювання паперовою смугою.															
16	До однієї металеві коробки допускається вкладати мікрофільми (рулони мікрофільмів) загальною довжиною до 42 м															
17	(несекретних або з грифом обмеження доступу «Для службового користування» та «Комерційна таємниця») .															
МК															63	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал										1	зм.	зм.ТТП-96				
												321.02200.00011		31		
													55200.00004		012	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	В одну коробку не дозволяється разом вкладати мікрофільми несекретні та мікрофільми з грифом обмеження															
02	доступу «Для службового користування», «Комерційна таємниця». Кожний секретний мікрофільм (рулон мікрофільму)															
03	вкладати в окрему коробку.															
04	Примітка. Маркери на спиртовій основі для маркування коробок алюмінієвих не застосовувати. Для маркування коробок алюмінієвих															
05	можна використовувати папір для етикеток білий з поліестеру з липким шаром. Маркувальні знаки друкувати на папері для етикеток															
06	шрифтом Times New Roman, жирний, 16 кеглів за допомогою принтера.															
07	Маркер на масляній або лаковій основі (типу Edding 8750) чорний та червоний															
08	Маркер на спиртовій основі (типу Centropen) чорний та червоний															
М09	Вата медична ГОСТ 5556 або Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298															
10	Уайт-спірит ТУ 32000158769.028															
11	Розчинники нафтові С2-80/120 ТУ У 22340203.001 або «Нефрас» С2-80/120 ТУ 38.401-67-108															
12	Коробка ГОСТ В 33.502															
13	Коробка ТУ У 17.2-37552598-002															
14	Папір для етикеток білий з поліестеру з липким шаром															
15	Картридж															
16																
17																
МК															64	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	32			
												55200.00004			012	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Клей ПВА															
02	Пензель художній															
03	Ножиці															
004	5. Протерти внутрішню поверхню коробки металевої салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %, коробки															
05	картонної – сухою бавовняною салфеткою.															
06	Примітка. Перехід допускається виконувати безпосередньо перед вкладанням мікрофільмів у коробку.															
07																
M08	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298															
09	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221															
10																
T11	Пульверизатор															
12																
O13	6. Розмістити відмарковані коробки на стелажі для подальшого передавання для вкладання рулонів мікрофільмів.															
14	Зробити відмітку у робочому журналі про відмарковані коробки.															
15																
M16	Ручка кулькова															
17	Зошит загальний															
МК															65	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	33			
												55200.00005		015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	015 Вибірання режиму знімання															
02																
B03	Апарати для знімання мікрофільмів:															
04	– "МСП-44-1" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;															
05	– "МСП-44-2" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;															
06	– "Докуматор ДА-5";															
07	– "Докуматор ДА-7";															
08	– "SMA 1";															
09	– "Senator".															
10	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
11	Стіл для рукописних робіт															
12	Стелаж для зберігання документації															
13	Пилосос побутовий															
14	Стабілізатор напруги (або БПЖ) потужністю не менше ніж 3,0 кВт															
15																
16	Вибірання режиму знімання за мікрофільмами "Проба" здійснювати у таких випадках:															
17	– одержання нової партії фотоплівки;															
МК															66	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	34			
												55200.00005		015		
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	– заміна розчинів ХФО;															
02	– після ремонту (установки) апарата для знімання мікрофільмів;															
03	– після заміни або зміни положення світильників;															
04	– визначення придатності документації до мікрофільмування.															
05																
O06	1. Одержати матеріали, необхідні для проведення вибирання режимів знімання.															
07																
O08	2. Одержати наряд, документацію, для якої необхідно визначити можливість мікрофільмування і/або потрібне															
09	підбирання режимів знімання.															
10	Підготувати трафарети та технологічні тести.															
11	Примітка. Технологічні тести виготовляти згідно з вимогами ГОСТ 13.1.102 на аркуші білого креслярського паперу ГОСТ 597 (для															
12	знімання у відбитому світлі) або на прозорому матеріалі (для знімання у прохідному світлі) і застосовувати, за потреби, для контролю															
13	нерівномірності оптичної густини у полі кадру.															
14																
M15	Папір креслярський ГОСТ 597															
16	Плівка ПЕТ листова															
17																
МК															67	

										ГОСТ 3.1118-82										Форма 16	
Дублікат																					
Замість																					
Оригінал																					
															321.02200.00011					35	
															55200.00005					015	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа											
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт					
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.						
T01	Трафарет № 3																				
02	Трафарет "Проба"																				
03	Технологічний тест																				
04																					
O05	3. Записати у робочий журнал позначення документів з комплекту документації, що отримані для знімання																				
06	мікрофільму "Проба", стислу характеристику документації (фон, матеріал, дефекти), кратність зменшення																				
07	зображення.																				
08																					
M09	Ручка кулькова																				
10	Зошит загальний																				
11																					
O12	4. Видалити пил з апарата для знімання бавовняною салфеткою.																				
13	Видалити пил з об'єктива м'яким пензлем. Забруднення з об'єктива допускається видаляти бархатною або замшевою																				
14	салфеткою.																				
15	Обробити платформу для оригіналів та притискне скло антистатичним засобом.																				
16	За потреби внутрішні поверхні касет та фотокамери очистити пиლოსосом побутовим.																				
17	Внутрішні поверхні касет та фотокамери протерти тонкою бавовняною (батистовою) салфеткою, злегка змоченою																				
МК																	68				

Дублікат														
Замість														
Оригінал														

321.02200.00011

36

55200.00005

015

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН
01	спиртом етиловим 76 %.													
02	Підготовку "SMA 1" до знімання провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.													
03														
M04	Салфетка із бархату ГОСТ 7081													
05	Салфетка із замші ГОСТ 3717													
06	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298													
07	Засіб для антистатичного оброблення ТУ 2382-055-00204263													
08	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221													
09	Пензель художній з волоса білки													
10														
T11	Пульверизатор													
12														
O13	5. Одержати фотоплівку для знімання. Кількість фотоплівки - за операцією 011.													
14	Зробити відмітку в журналі обліку фотоплівки за формою, яку наведено в КЕ 20200.00015.													
15														
M16	Фотоплівки галогенідосрібні негативні (згідно з КТВ)													
17	Ручка кулькова													
МК														

										ГОСТ 3.1118-82					Форма 16																
Дублікат																															
Замість																															
Оригінал																															
															321.02200.00011					37											
															55200.00005					015											
А Цех Діл. РМ Oper. Код, найменування операції										Позначення документа																					
Б Код, найменування устаткування										СМ		Проф.		Р		УП		КР		КОВД		ОН		ОВ		К шт.		Тп.з.		Т.шт	
к/м Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу										Позначення, код										ППН		ОВ		ОН		КВ		Н.витр.			
01 Пакет (папір) світлонепроникний																															
02																															
T03 Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																															
04 Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																															
05 Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки																															
06																															
O07 6. Перевірити наявність заземлення устаткування та струмопровідних дротів візуальним оглядом. Увімкнути апарат для																															
08 знімання в електричну мережу згідно з ТО та ІЕ, ТІ 321.02200.00052.																															
09																															
O10 7. Перевірити справність механізмів підйому стола і пересування фотокамери згідно з ТО і ІЕ.																															
11																															
O12 8. Зарядити фотоплівку в апарат для знімання згідно з ТО та ІЕ.																															
13																															
M14 Фотоплівки галогенідосрібні негативні (згідно з КТВ)																															
15 Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																															
16																															
17																															
МК																												70			

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	38			
												55200.00005		015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
О01	9. Увімкнути освітлювачі згідно з ТО і ІЕ.															
02	Перевірити за допомогою люксметра освітленість знімального стола (не менше ніж у дев'яти точках – у центрі та															
03	по краях екрана).															
04	Нерівномірність освітленості знімального стола не повинна перевищувати 25 % відповідно до ТО та ІЕ.															
05	Освітленість знімального стола перевіряти після заміни або зміни положення світильників, після поточного															
06	або профілактичного ремонту апарата для знімання, у разі зміни напруги електричної мережі більше ніж на 20 %,															
07	але не менше ніж 2 рази на місяць.															
08																
М09	Папір креслярський ГОСТ 597															
10																
Т11	Люксметр типу "Ю16" чи "Ю116" або цифрові люксметри (наприклад, "LX1330B" або "LX1020BS", виробник															
12	"Sanpometer")															
13																
О14	10. Установити кратність зменшення і кадрову рамку згідно з ТО і ІЕ та відповідно до запису в наряді і формату															
15	документів.															
16	Кратність зменшення та кадрову рамку на "SMA 1" встановити з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.															
17																
МК															71	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		39		
												55200.00005		015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
001	11. Покласти на знімальний стіл трафарет або аркуш документації за схемою побудови мікрофільму "Проба", що															
02	наведено в КЕ 20200.00017.															
03	Документацію на непрозорій основі знімати у відбитому світлі. Документацію на прозорій основі допускається															
04	знімати у відбитому і прохідному світлі (комбінованому режимі) або на підкладці із аркуша білого паперу у															
05	відбитому світлі.															
06	Якщо текст документа нанесений з обох боків аркуша, необхідно використовувати підкладку (папір темних															
07	кольорів), що не знижує контраст на боці документа, який знімають, і знижує контраст тексту або графіки, що															
08	просвічується зі зворотного боку.															
09	Позначити на трафареті № 3 необхідну кратність зменшення зображення.															
10	Трафарети, що мікрофільмують, та аркуші документації розташовувати в читаному положенні.															
11	Допускається аркуші документації повернути на 90° проти годинникової стрілки.															
12	Документація, яку мікрофільмують, повинна щільно прилягати до поверхні знімального стола.															
13	Примітка. Технологічний тест за формою додатка Б ГОСТ 13.1.102 підлягає експонуванню, якщо рівномірність оптичної															
14	густини в полі кадру визначають за мікрозображенням цього тесту.															
15																
М16	Папір креслярський (від 160 г/м ² до 200 г/м ²) ГОСТ 597 або ISO 9706															
17																
МК															72	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	40			
												55200.00005		015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
T01	Набір літер і цифр															
02	Трафарет № 3															
03	Трафарет "Проба"															
04	Технологічний тест															
05																
O06	12. Заміряти освітленість у відбитому світлі (Е, лк) трафарету або аркуша документації, що знімають, люксометром.															
07	Встановити необхідний час експонування (t, с) за ТО та ІЕ.															
08	Знімання можна провести і за постійного часу експонування (витримці), змінюючи освітленість трафаретів або															
09	аркушів документації залежно від контрастності документа.															
10	Регулювання експозиції на знімальних апаратах проводити згідно з ТО та ІЕ.															
11	Установлені значення освітленості, витримки, експозиції записати в робочий журнал.															
12																
M13	Ручка кулькова															
14	Зошит загальний															
15																
T16	Люксометр типу "Ю16" чи "Ю116" або цифрові люксометри (наприклад, "LX1330B" або "LX1020BS", виробник															
17	"Sanpometer")															
МК															73	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00011	41				
												55200.00005			015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
O01	13. Провести знімання трафарету або аркуша документації з установленою експозицією.																
02																	
O03	14. Змінити експозицію на (5-10) % і повторити знімання трафарету або аркуша документації.																
04																	
O05	15. Повторити перехід 14 у необхідній кількості. Зафіксувати режими знімання в робочому журналі.																
06																	
M07	Ручка кулькова																
08	Зошит загальний																
09																	
O10	16. Зняти зі знімального стола трафарет або аркуш документації.																
11																	
O12	17. Повторити переходи 10 – 16 згідно з нарядом на виготовлення мікрофільму "Проба".																
13																	
O14	18. Пропустити з подавальної касети апарата у приймальну заправний кінець (залишок фотоплівки), довжина якого																
15	повинна бути (200 – 500) мм.																
16																	
O17	19. Вимкнути знімальний апарат згідно з ТО та ІЕ. "SMA 1" вимкнути з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.																
МК																	74

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	42			
												55200.00005		015		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
001	20. Вилучити заекспоновану фотоплівку зі знімального апарата згідно з ТО та ІЕ. Помістити заекспоновану															
02	фотоплівку на сердечнику у світлонепроникну касету проявної машини або у світлонепроникне пакування.															
03	Примітка. Перехід виконувати за неактинічного освітлення або в цілковитій темряві.															
04																
M05	Пакет (папір) світлонепроникний															
06																
T07	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
08	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
09	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки															
10																
O11	21. Заповнити наряд.															
12																
M13	Ручка кулькова															
14																
O15	22. Передати заекспоновану фотоплівку та наряд на операцію вибирання режиму ХФО.															
16																
M17	Пакет (папір) світлонепроникний															
МК															75	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	44			
												55200.00006		020		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	020 Знімання															
02																
B03	Апарати для знімання мікрофільмів:															
04	– "МСП-44-1" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;															
05	– "МСП-44-2" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;															
06	– "Докуматор ДА-5";															
07	– "Докуматор ДА-7";															
08	– "SMA 1";															
09	– "Senator".															
10	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
11	Стіл для рукописних робіт															
12	Стелаж для зберігання документації															
13	Пилосос побутовий															
14	Стабілізатор напруги (або БПЖ) потужністю не менше ніж 3,0 кВт															
15																
O16	1. Одержати наряд, технічний паспорт, документацію, комплектувальний документ, акти, що підлягають															
17	мікрофільмуванню.															
МК																

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	45			
												55200.00006		020		
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
01	Заповнити картку руху документації або журнал обліку документації, які передбачені Порядком обліку документації.															
02	Зафіксувати у робочому журналі позначення мікрофільмів, кількість аркушів документації, що надійшла на															
03	знімання, кадрів з трафаретами.															
04	Звірити відповідність одержаної документації комплектувальному документу, наряду і технічному паспорту.															
05	Підготувати трафарети.															
06																
M07	Ручка кулькова															
08	Зошит загальний															
09																
T10	Трафарети № 1, № 2, № 3, № 4															
11																
O12	2. Одержати фотоплівку для знімання.															
13	Зробити відмітку в журналі обліку фотоплівки, форму якого наведено в КЕ 20200.00015.															
14																
M15	Фотоплівки галогенідосрібні негативні (згідно з КТВ)															
16	Ручка кулькова															
17	Пакет (папір) світлонепроникний															
МК															78	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	46			
												55200.00006		020		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
02	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
03	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки															
04																
O05	3. Підготувати апарат для знімання мікрофільмів до роботи за переходами 4, 6 – 10 операції 015.															
06	Підготовку "SMA 1" до знімання провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.															
07	Довжину заправного кінця рулону мікрофільму встановити (700 – 750) мм.															
08																
T09	Люксметр типу "Ю16" чи "Ю116" або цифрові люксметри (наприклад, "LX1330B" або "LX1020BS", виробник															
10	"Sanpometer")															
11																
O12	4. Установити експозицію, підбрану за операцією 015, та кратність зменшення зображення згідно з нарядом та															
13	форматами документів.															
14	Перехід виконати згідно з ТО та ІЕ.															
15	Експозицію на "SMA 1" встановити з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.															
16																
17																
МК															79	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	47		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
001	5. Заповнити поля для розміщення інформації на трафаретах № 1, № 2, № 3 даними з технічного паспорта та наряду.																		
02	Вимоги до змісту та виконання трафаретів – згідно з розділом 6 ДСТУ 33.113. Розташування на трафаретах																		
03	обов'язкових і додаткових даних та символів – згідно з додатком А ДСТУ 33.113.																		
04	Провести знімання трафаретів № 1, № 2, № 3.																		
05	Знімання трафаретів № 1, № 2 проводити на будь-якій кратності зменшення зображення, що забезпечує повне																		
06	заповнення кадру та читаність основної інформації без допоміжних оптичних засобів.																		
07	Формат трафарету № 3 для кратності зменшення 10,5 ^x повинен бути А3, для кратності зменшення 14,8 ^x – А2, для																		
08	кратності зменшення 21,0 ^x – А1.																		
09	Трафарети розташовувати в читаному положенні.																		
10	Трафарети під час знімання повинні щільно прилягати до поверхні знімального стола.																		
11																			
T12	Набір літер і цифр																		
13	Трафарети № 1, № 2, № 3																		
14	Символи згідно з ДСТУ 33.113																		
15																			
O16	6. Провести знімання комплектувальних документів або документації за схемами побудови рулонів мікрофільмів,																		
17	наведеними в КЕ 20200.00017, ДСТУ В 33.101, ТУ У 20.5-37552598-001.																		
МК		80																	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	48			
												55200.00006		020		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Документацію на непрозорій основі знімати у відбитому світлі.															
02	Документацію на прозорій основі допускається знімати як у відбитому світлі (поклавши на підкладку із аркуша															
03	білого паперу), так і в комбінованому режимі.															
04	Документацію з текстом, що нанесений з обох боків аркуша, можна знімати на підкладці з паперу темних кольорів,															
05	що не знижує контраст на боці документа, який знімають, і знижує контраст тексту або графіки, що просвічуються															
06	зі зворотного боку.															
07	Аркуші, що знімають, розташовувати в читаному положенні.															
08	Допускається аркуші документації повернути на 90° проти годинникової стрілки.															
09	Аркуші, що знімають, повинні щільно прилягати до поверхні знімального стола.															
10	Кожну частину документа великого формату, підготовленого до знімання за операцією 010, знімати на окремий кадр															
11	з полем перекриття, на якому укладено схему мікрофільмування на бирці, виготовленій згідно з КЕ 20200.00012.															
12	Номер частини документа, яку знімають, на бирці необхідно затемнювати. Документ великого формату знімати в															
13	послідовності, передбаченою схемою мікрофільмування.															
14	Схему мікрофільмування укладати на полі перекриття кожної частини документа, що знімають, вздовж міток олівцем															
15	на місця, вільні від графіки, згідно з КЕ 20200.00010.															
16	У процесі знімання документа великого формату не змінювати положення (налаштування) знімальної камери до															
17	закінчення знімання усіх частин цього документа (фізичного аркуша).															
МК															81	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	49			
												55200.00006		020		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
01	У процесі знімання документів у рулоні мікрофільму експозицію змінювати з урахуванням попереднього підбору															
02	режимів знімання за операцією 015.															
03	Через кожні (25-100) аркушів або кадрів знімати трафарет № 4 згідно зі схемами побудови рулонів мікрофільмів,															
04	що наведено у КЕ 20200.00017.															
05	За наявності символів за ДСТУ 33.113, які свідчать про незадовільну якість документа, за потреби виконати															
06	знімання такого документа на двох експозиціях, попередньо підібраних за операцією 015.															
07	Для документації умовних кодів 7, 8, 9 та 10 (крім робочої документації), аркуші якої потребують знімання з															
08	застосуванням символів, дозволяється розташувати графічне зображення символів на трафареті № 1 на початку та															
09	наприкінці рулону мікрофільму.															
10	Для документації інших умовних кодів символи розташовувати на робочому полі кожного аркуша, який знімається з															
11	символом, у місцях, вільних від графіки. За відсутності вільного місця на робочому полі аркуша символи															
12	розташовувати на полі для підшивки.															
13	Приклади розташування документів за форматами в кадрі (у випадку, коли декілька документів укладають для															
14	експонування на одному кадрі) наведено у КЕ 20200.00011.															
15																
М16	Папір креслярський (від 160 г/м ² до 200 г/м ²) ГОСТ 597 або ISO 9706															
17																
МК															82	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	50		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
T01	Символи згідно з ДСТУ 33.113																		
02	Трафарет № 4																		
03																			
O04	7. Виконати знімання трафаретів № 3, № 2, № 1, № 4 у кінці рулону мікрофільму.																		
05	Пропустити в приймальну касету залишок фотоплівки, встановивши довжину заправного кінця (700 – 750) мм.																		
06	Увага! У разі, коли декілька малометражних мікрофільмів (рулонів мікрофільмів) мікрофільмуються на цільному																		
07	рулоні фотоплівки (без подальшого розрізання), встановити відстань між попереднім і наступним мікрофільмами																		
08	(рулонами одного мікрофільму) довжиною у два неекспоновані кадри.																		
09																			
T10	Набір літер і цифр																		
11	Трафарети № 1, № 2, № 3, № 4																		
12	Символи згідно з ДСТУ 33.113																		
13																			
O14	8. Вимкнути знімальний апарат згідно з ТО та ІЕ.																		
15	"SMA 1" вимкнути з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00052.																		
16																			
O17	9. Зняти приймальну касету зі знімального апарата згідно з ТО та ІЕ.																		
МК																			83

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00011			51
															55200.00006			020
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
О01	10. Заповнити наряд.																	
02																		
М03	Ручка кулькова																	
04																		
О05	11. Помістити заекспоновану фотоплівку на осерді у світлонепроникну касету проявної машини або у																	
06	світлонепроникне пакування.																	
07	Примітка. Перехід виконувати за неактинічного освітлення або в цілковитій темряві.																	
08																		
М09	Пакет (папір) світлонепроникний																	
10																		
Т11	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																	
12	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																	
13	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки																	
14																		
15																		
О16	12. Передати заекспоновану фотоплівку, наряд і технічний паспорт на операцію ХФО негативної фотоплівки.																	
17																		
МК																	84	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	53		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
A01	025 Вибірання режиму хіміко-фотографічного оброблення фотоплівки																		
02																			
B03	Апарати для ХФО:																		
04	– "60П-4" ГОСТ 13.1.404;																		
05	– "Контраст 3-1";																		
06	– "Unomat";																		
07	– "Bell+Howell";																		
08	– "Меолаб".																		
09	Дистилятор типу ДП, ДЕ																		
10	Фільтр води: механічної очистки або потрійної очистки																		
11	Установка сенситометрична типу "ФСР-41" або "ЛС-1" ТУ 3-3.2379																		
12	Холодильник побутовий або установка холодильна типу "ФАК-1,5"																		
13	Водонагрівач ДСТУ ГОСТ 23110																		
14	Стіл для рукописних робіт																		
15	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)																		
16	Шафа витяжна типу ШВ, Ш-НЖ або ШВМ																		
17																			
МК																			86

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	54		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Вибирання режиму ХФО за мікрофільмами "Проба" здійснювати у таких випадках:																		
02	– одержання нової партії фотоплівки;																		
03	– заміна розчинів для ХФО;																		
04	– контролювання виснаженості розчинів для ХФО;																		
05	– після ремонту (установки) проявної машини;																		
06	– визначення придатності документації до мікрофільмування.																		
07																			
O08	1. Одержати матеріали, необхідні для вибирання режиму ХФО.																		
09																			
O10	2. Одержати фотоплівку, заекспоновану за операціями 015 або 040, наряд на виготовлення мікрофільму "Проба".																		
11	Зробити відмітку у робочому журналі.																		
12	Одержання фотоплівки зафіксувати у журналі обліку фотоплівки за формою, наведеною у КЕ 20200.00015.																		
13																			
M14	Фотоплівки галогенідосрібні (згідно з КТВ) заекспоновані																		
15	Зошит																		
16	Ручка кулькова																		
17	Пакет (папір) світлонепроникний																		
МК																			

Дублікат																		
Замість																		
Оригінал																		
															321.02200.00011			55
															55200.00007			025
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																	
02	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																	
03	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки																	
04																		
05																		
06	Вказівка! Переходи 3 та 4 виконувати у разі, коли контролювання виснаженості розчинів для ХФО здійснюють за																	
07	сенситограмами.																	
08																		
09																		
O10	3. Підготувати до роботи сенситометричну установку згідно з ТО і ІЕ. Протерти деталі сенситометричної установки,																	
11	що контактують з фотоплівкою, салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.																	
12																		
M13	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																	
14	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																	
15																		
T16	Пульверизатор																	
17																		
МК																	88	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	56		
												55200.00007		025	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
001	4. Заекспонувати сенситограми на заправному кінці фотоплівки, отриманої за переходом 2, на відстані (200 ± 100) мм														
02	від кінця фотоплівки. Кількість експонувань – не менше трьох.														
03	Режим експонування – згідно з ІЕ та/або атестатом сенситометричної установки.														
04	Примітка. Перехід виконувати за неактивічного освітлення або в цілковитій темряві.														
05															
006	5. Витерти пил з кожухів проявної машини.														
07	Промити водою баки та ролики стрічкопротягувального тракту згідно з ТО та ІЕ.														
08															
M09	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298														
10	Салфетка целюлозна ТУ У 25.2-31911363-017														
11															
O12	6. Перевірити візуально наявність заземлення робочих вузлів та органів керування проявної машини згідно з ТО та ІЕ.														
13															
O14	7. Зарядити в проявну машину стрічку ракордну згідно з ТО та ІЕ.														
15															
M16	Стрічка ракордна ТУ 6-17-673 марки "Ракорд-35" або стрічка ракордна ПЕТ неперфорована шириною 35 мм та														
17	завтовшки від 100 мкм до 200 мкм або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)														
МК														89	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	57		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
О01	8. Приготувати проявний розчин. Склад та методика приготування проявних розчинів зі складових вітчизняного																		
02	або закордонного виробництва наведені у КЕ 20200.00018.																		
03	Приготування проявних розчинів з концентратів закордонного виробництва здійснювати за порядком, зазначеним																		
04	на етикетці або у супровідних документах на концентрат.																		
05	Заповнити проявний бак машини проявним розчином згідно з ТО та ІЕ.																		
06	Примітка. У разі, коли проявний розчин не використано впродовж робочого дня, його необхідно злити та зберігати в холодильнику в																		
07	ємностях з щільно закритими накривками. Рекомендується заповнювати ємності на 100 %. Для проявної машини Unomat допускається																		
08	використовувати проявник УП-2																		
М09	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3																		
10	Рукавиці гумові технічні ГОСТ 20010																		
11	Вода дистильована ГОСТ 6709																		
12	Проявні розчини типу G 321c або Single Part Developer Replenisher, або Imagelink G3231c Developer (розведені), або аналогічні																		
13	Метол (4-метиламінофенол сульфат) ГОСТ 25664																		
14	Фенідон (4-метил-1-фенілпіразолідон-3) ТУ 6-09-754																		
15	Гідрохінон (парадіоксибензол) ГОСТ 19627, сорт вищий або перший																		
16	Натрій сірчистоокислий безводний (натрію сульфід), ч.д.а. або ч. ГОСТ 5644																		
17	Натрій вуглекислий, ч.д.а. або х.ч. ГОСТ 83																		
МК																			

91

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011		59		
																55200.00007		025		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
01	Натрію тіосульфат кристалічний (тіосульфат натрію) фотографічний ГОСТ 244																			
02	Калій дисульфід (калій сірчистоокислий піро), ч. ТУ 6-09-5312																			
03	Натрій сірчистоокислий безводний (натрію сульфід), ч.д.а. або ч. ГОСТ 5644																			
04	Кислота оцтова, ч. або ч.д.а. ГОСТ 61																			
05																				
Т06	Баки для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі																			
07	Лійка																			
08																				
О09	10. Приготувати фунгіцидний розчин. Склад та методику приготування фунгіцидного розчину наведено у КЕ 20200.00020.																			
10																				
М11	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3																			
12	Рукавиці гумові технічні ГОСТ 20010																			
13	Вода дистильована ГОСТ 6709																			
14	Уротропін ГОСТ 1381. Допускається використовувати розчин Agfacolor process 71/72 SB-R Stabilizer Replenisher, або																			
15	Рада-Т в кількості 1 мл на 1 л робочого розчину.																			
Т16	Баки для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі																			
17																				
МК																				92

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		60		
												55200.00007		025		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
О01	11. Виконати аналіз води питної на вміст заліза та марганцю за методикою, викладеною у КЕ 20200.00021.															
02	У разі, коли перед проявною машиною встановлено фільтр потрібної очистки аналіз води питної дозволяється															
03	не проводити.															
04	Для фільтрації води використовувати фільтр механічної очистки або фільтр потрібної очистки (наприклад, "Big Blue"):															
05	– секція № 1 – з поліпропіленовим картриджем 20 мкм (наприклад, "АС-YRN-20В");															
06	– секція № 2 – з гранульованим активованим вугіллям (наприклад, "АС-GAC-20В");															
07	– секція № 3 – з пено-пропіленовим картриджем до 5 мкм (наприклад, "АС-PP-20В").															
08	Заповнити баки для промивки водою питною згідно з ТО та ІЕ.															
09	Заповнити останній бак для промивки фунгіцидним розчином згідно з ТО та ІЕ.															
10	Примітка. У разі, коли за конструктивними особливостями проявної машини проведення фунгіцидного оброблення не можливе, таке															
11	оброблення провести на іншій проявній машині.															
12																
М13	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3															
14	Вода питна ГОСТ 2874															
15	Вода дистильована ГОСТ 6709															
16	Уротропін ГОСТ 1381, Agfacolor process 71/72 SB-R Stabilizer Replenisher, Рада-Т															
17	Пероксид водню медичний ГОСТ 177															
МК															93	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011		61	
																55200.00007		025	
																55200.00007		025	
																55200.00007		025	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.				
01	Кислота соляна, ч.д.а. ГОСТ 3118																		
02	Кислота азотна, ч.д.а. ГОСТ 4461																		
03	Срібло азотнокисле, ч.д.а. ГОСТ 1277																		
04	Амоній надсірчаноокислий (персульфат), ч.д.а. ГОСТ 20478																		
05	Калій роданистий, х.ч. або ч.д.а., 50 % ГОСТ 4139																		
06																			
O07	12. Увімкнути проявну машину та ввести у робочий режим згідно з ТО та ІЕ.																		
08	Рекомендовані режими для проявної машини "60П-4":																		
09	– температура проявного розчину – $(20 \pm 0,5)$ °С, час проявлення – (2 – 8) хвилин;																		
10	– температура фіксажного розчину – (20 ± 2) °С, час фіксування – до 15 хвилин;																		
11	– температура промивної води – (15 ± 5) °С, час промивання – не менше 10 хвилин;																		
12	– температура фунгіцидного розчину (20 ± 5) °С, час обробляння – не менше 3 хвилин;																		
13	– температура сушки $(38 - 50)$ °С, час сушки – (10 – 20) хвилин.																		
14	Для проявної машини "Контраст 3-1" за швидкості транспортування фотоплівки (40 – 70) м/год:																		
15	– температура проявного розчину – $(20 - 32)$ °С;																		
16	– температура фіксажного розчину – $(20 - 32)$ °С;																		
17	– температура промивної води – $(15 - 20)$ °С;																		
МК		94																	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	62			
												55200.00007		025		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	– температура фунгіцидного розчину (20 ± 5) °С;															
02	– температура сушки – (40 – 50) °С;															
03	Для проявної машини "Bell+Howell" за швидкості транспортування фотоплівки на позначці "5" регулятора															
04	швидкості:															
05	– температура проявного розчину – 38 °С (максимально можлива – 49 °С);															
06	– температура фіксажного розчину – 38 °С (максимально можлива – 49 °С);															
07	– температура промивної води – (20 ± 5) °С;															
08	– температура сушки 45 °С (максимально можлива – 65 °С).															
09	Режими ХФО та сушки на "Unomat" встановити у межах, визначених ТІ 321.02200.00053 та ІЕ.															
10	Контролювати роботу каплездувача згідно з ТО та ІЕ.															
11	Примітка. Для інтенсифікації процесу ХФО (у разі, якщо дозволяє конструкція проявної машини) рекомендується:															
12	– провести підготовку фотоплівки до ХФО (з метою зняття протиореольного шару) у дистильованій воді або в розчині натрію															
13	вуглекислого [(3,5 – 4,0) г/л, рН = 10,7 – 11,0];															
14	– першу промивку здійснювати з додаванням у промивну воду сульфату натрію [(11,0 – 12,0) г/л, рН $\approx$ 7,0]. Допускається застосовувати															
15	сульфіт магнію або сульфат калію. Застосовувати реактиви кваліфікації не нижче ч.															
16																
М17	Натрій вуглекислий ГОСТ 5100															
МК															95	

[illegible]

01	Натрій сірчистоокислий безводний (натрію сульфат) ГОСТ 5644
02	Вода дистильована ГОСТ 6709
03	
T04	Годинник механічний або секундомір
05	
O06	13. Протерти подавальну касету проявної машини всередині салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Зарядити у
07	подавальну касету заекспоновану фотоплівку за неактинічного освітлення або у цілковитій темряві та встановити
08	подавальну касету у проявну машину згідно з ТО та ІЕ.
09	З'єднати фотоплівку з ракордною стрічкою скобами, нитками або стрічкою клеювальною.
10	
M11	Стрічка клеювальна марок ЛТ-19 або ЛТ-38 ТУ 6-17-626 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)
12	Нитки бавовняні швацькі "Прочные" № 10
13	Голки
14	Скоби канцелярські
15	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298
16	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
17	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			64		
																55200.00007			025	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
T01	Степлер																			
02	Пульверизатор																			
03																				
O04	14. Провести ХФО фотоплівки згідно з ТО та ІЕ.																			
05	ХФО на "Unomat" провести в порядку, встановленому ТІ 321.02200.00053 та ІЕ.																			
06																				
O07	15. Вилучити з проявної машини мікрофільм "Проба" згідно з ТО та ІЕ.																			
08																				
O09	16. Вимкнути проявну машину згідно з ТО та ІЕ.																			
10																				
O11	17. Заповнити наряд на виготовлення мікрофільму "Проба".																			
12																				
M13	Ручка кулькова																			
14																				
O15	18. Передати мікрофільм "Проба" та наряд на операцію контролювання якості мікрофільмів.																			
16																				
17																				
МК																				

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16			
										321.02200.00011				65			
										55200.00007				025			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа							
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
001	19. Встановити режими ХФО за результатами контролю читаності кадрів мікрофільму "Проба", оптичної густини фону,																
02	коливання оптичної густини фону у межах кадру та межі читаності за трафаретом № 3.																
03	Параметри підбраного режиму ХФО фотоплівки записати в робочий зошит.																
04	Примітка. У разі виконання переходів 3 та 4 здійснити попереднє контролювання виснаженості розчинів для ХФО за сенситограмами.																
05																	
M06	Ручка кулькова																
07	Зошит загальний																
08																	
09																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
МК															98		

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
												321.02200.00011		66			
												55200.00008		030			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
A01	030 Хіміко-фотографічне обробляння негативної фотоплівки																
02																	
B03	Апарати ХФО:																
04	– "60П-4" ГОСТ 13.1.404;																
05	– "Контраст 3-1";																
06	– "Unomat";																
07	– "Bell+Howell";																
08	– "Меолаб".																
09	Дистилятор типу ДП, ДЕ																
10	Фільтр води: механічної очистки або потрійної очистки																
11	Установка сенситометрична типу "ФСР-41" або "ЛС-1" ТУ 3-3.2379																
12	Холодильник побутовий або установка холодильна типу "ФАК-1,5"																
13	Водонагрівач ДСТУ ГОСТ 23110																
14	Установка електролітична типу КВУ-19 "Ладога" або РЕС-2																
15	Стіл для рукописних робіт																
16	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)																
17	Шафа витяжна типу ШВ, Ш-НЖ або ШВМ																
МК																	99

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	67		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	Проявна машина повинна бути підготовлена до роботи за операцією 025.																		
02	Підготовку "Unomat" до ХФО та ХФО провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00053.																		
03																			
04																			
005	1. Одержати матеріали, необхідні для проведення ХФО.																		
06																			
007	2. Одержати фотоплівку, заекспоновану за операцією 020, наряд, технічний паспорт, металеву коробку.																		
08	Зробити запис у робочому журналі (номери мікрофільмів, режими ХФО).																		
09	Одержання фотоплівки зафіксувати у журналі обліку фотоплівки за формою, яку наведено у КЕ 20200.00015.																		
10																			
M11	Зошит																		
12	Ручка кулькова																		
13	Фотоплівка галогенідосрібна негативна (згідно з КТВ) заекспонована																		
14	Пакет (папір) світлонепроникний																		
15	Коробка ГОСТ В 33.502																		
16																			
17																			
МК		100																	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			68		
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.					
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																			
02	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																			
03	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки																			
04																				
O05	3. Заекспонувати сенситограми на заправному кінці фотоплівки згідно з переходами 3 та 4 операції 025.																			
06	Примітка 1. Перехід виконувати за неактивічного освітлення або у цілковитій темряві.																			
07	Примітка 2. Допускається контролювання виснаженості розчинів для ХФО здійснювати за контрольними трафаретами чи кадрами.																			
08																				
09																				
O10	4. Перевірити візуально наявність заземлення робочих вузлів і органів керування проявної машини згідно з ТО та ІЕ.																			
11																				
O12	5. Перевірити рівень розчинів для ХФО у баках проявної машини.																			
13	Відкоригувати рівень проявного розчину, додавши у проявний бак компенсуючий розчин до рівня, вказаного у ТО та																			
14	ІЕ. Склад компенсуючого розчину повинен відповідати вихідному проявному розчину, виготовленому за методикою,																			
15	викладеною у КЕ 202000.00018, але без бромистого калію.																			
16	Відкоригувати рівень фіксажного розчину, додавши у фіксажний бак компенсуючий розчин до рівня, вказаного у ТО																			
17	та ІЕ. Склад компенсуючого розчину повинен відповідати вихідному фіксажному розчину, виготовленому за																			
МК		101																		

[illegible][illegible]

МК	102
----	-----

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	70		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.				
001	6. Увімкнути проявну машину та ввести у робочий режим згідно з ТО та ІЕ. Режим оброблення фотоплівки повинен																		
02	відповідати режиму, підбраному за переходом 12 операції 025.																		
03																			
T04	Годинник (або секундомір)																		
05																			
O06	7. Зарядити у подавальну касету проявної машини заекспоновану фотоплівку за неактинічного освітлення або у																		
07	цілковитій темряві та встановити подавальну касету у проявну машину згідно з ТО та ІЕ.																		
08	З'єднати фотоплівку з ракордною стрічкою скобами, нитками або стрічкою склеювальною.																		
09	Зарядку фотоплівки в "Unomat" та з'єднання фотоплівки з ракордом провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00053.																		
10																			
M11	Стрічка склеювальна марок "ЛТ-19" або "ЛТ-38" ТУ 6-17-626 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
12	Нитки бавовняні швацькі "Прочные" № 10																		
13	Голки																		
14	Скоби канцелярські																		
15																			
T16	Степлер																		
17																			
МК																			103

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			71		
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.					
О01	8. Провести ХФО фотоплівки згідно з ТО та ІЕ.																			
02																				
О03	9. Вилучити рулон мікрофільму з проявної машини, вирізавши місце з'єднання рулону з ракордною стрічкою за																			
04	допомогою ножиць, попередньо протертих салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.																			
05	Примітка. У разі, коли за конструктивними особливостями проявної машини проведення фунгіцидного оброблення не можливе, таке																			
06	оброблення провести на іншій проявній машині за операцією 031.																			
07																				
М08	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																			
09	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																			
10																				
Т11	Ножиці																			
12	Пульверизатор																			
13																				
О14	10. Вимкнути проявну машину згідно ТО та ІЕ.																			
15	Вимкнення "Unomat" провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00053.																			
16																				
О17	11. Відрізати від заправного кінця рулону мікрофільму відрізок фотоплівки, довжиною не менше 200 мм. Передати для																			
МК	104																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	72		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	виконання контролю кількості залишкового тіосульфату та наявності залишкових солей срібла на мікрофільмах.																		
02																			
T03	Ножиці																		
04																			
O05	12. Помістити мікрофільм (рулони мікрофільму) у коробку металеву.																		
06																			
M07	Коробка ГОСТ В 33.502																		
08																			
T09	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																		
10																			
O11	13. Встановити, використовуючи зразок мікрофільму, підготовлений за переходом 11:																		
12	– кількість залишкового тіосульфату – згідно з М-75.2-00010103-015;																		
13	– відсутність залишкових солей срібла – згідно з КЕ 20200.00024.																		
14	У разі, коли ХФО одночасно пройшли декілька мікрофільмів (рулонів мікрофільму), результати аналізів																		
15	розповсюджуються на всі ці мікрофільми (рулони мікрофільму).																		
16	Мікрофільм не повинен містити залишкових солей срібла, вміст залишкового тіосульфату не повинен перевищувати																		
17	0,0007 мг/см ² згідно з ТУ У 20.5-37552598-001.																		
МК		105																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	73		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
01	У разі виявлення на мікрофільмі залишкових солей срібла або перевищення норми залишкового тіосульфату,																		
02	мікрофільм необхідно повторно промити у проявній машині і повторити переходи 9 – 12 цієї операції.																		
03	Результати аналізів зафіксувати у робочому зошиті та технічному паспорті.																		
04																			
M05	Вода дистильована ГОСТ 6709																		
06	Натрій сірчастий (натрію сульфід), ч.д.а. ГОСТ 2053																		
07	Папір фільтрувальний ГОСТ 12026																		
08	Ручка кулькова																		
09	Зошит загальний																		
10	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3																		
11																			
T12	Ваги лабораторні загального призначення ГОСТ 24104																		
13	Мікробюретка ГОСТ 29251																		
14	Колба конічна мірна ТУ 92.891.012																		
15	Стакан лабораторний ГОСТ 25336																		
16	Пробірка ГОСТ 25336																		
17	Бюретка з запасним резервуаром ГОСТ 29251																		
МК																			

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			74		
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
																55200.00008			030	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Колба мірна ГОСТ 1770																			
02	Піпетка ГОСТ 29227																			
03																				
004	14. Зробити відмітку у робочому журналі про проведення ХФО мікрофільму.																			
05	Заповнити наряд.																			
06																				
M07	Ручка кулькова																			
08	Зошит загальний																			
09																				
O10	15. Передати мікрофільм, наряд та технічний паспорт на операцію контролювання якості негативних																			
11	мікрофільмів.																			
12																				
M13	Коробка ГОСТ В 33.502																			
14																				
T15	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																			
16																				
17																				
МК		107																		

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	75			
												55200.00009		031		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	031 Фунгіцидне оброблення негативних та позитивних мікрофільмів															
02																
B03	Апарати для ХФО:															
04	– "60П-4" ГОСТ 13.1.404;															
05	– "Контраст 3-1";															
06	– "Меолаб".															
07	Стіл фільмомонтажний типу "МС-66", або стіл фільмоперевірятьний типу "СФ-7", або типу "СФП-600", або															
08	напівавтомат склеювальний															
09	Фільтр води: механічної очистки або потрійної очистки															
10	Водонагрівач ДСТУ ГОСТ 23110															
11	Дистилятор типу ДП, ДЕ															
12	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
13	Шафа для зберігання мікроформ ГОСТ 13.1.506 або інша шафа або стелаж															
14	Стіл для рукописних робіт															
15																
16	Вказівки!															
17	1. Операцію виконати у разі, коли під час проведення операцій 030 та 050 фунгіцидне оброблення мікрофільмів															
МК															108	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	76
-----------------	----

[illegible][illegible]

01	не проводилось.
02	2. Проявна машина повинна бути підготовлена до роботи згідно з переходами 5 – 7 операції 025.
03	
004	1. Приготувати фунгіцидний розчин за методикою, наведеною в КЕ 20200.00020.
05	
М06	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3
07	Рукавиці гумові технічні ГОСТ 20100
08	Вода дистильована ГОСТ 6709
09	Папір фільтрувальний лабораторний ФБ-1, ФС-1, Ф ГОСТ 12026
10	Уротропін ГОСТ 1381, Agfacolor process 71/72 SB-R Stabilizer Replenisher, Рада-Т
11	
Т12	Баки для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі
13	Плитка електрична ГОСТ 14919
14	Ваги ГОСТ 24104
15	Термометр технічний ГОСТ 13646
16	Колба ГОСТ 1770
17	Лійка ГОСТ 25336

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011		77		
																55200.00009		031		
																55200.00009		031		
																55200.00009		031		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
01	Шпатель ГОСТ 9147																			
02																				
003	2. Одержати мікрофільм, який не пройшов фунгіцидне оброблення за операціями 030 та 050, наряд та технічний																			
04	паспорт. Виконати запис у робочому журналі.																			
05																				
M06	Зошит загальний																			
07	Ручка кулькова																			
08	Коробка ГОСТ В 33.502																			
09																				
T10	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																			
11																				
O12	3. Заповнити усі баки (крім останнього) проявної машини водою питною.																			
13	Заповнити останній бак проявної машини фунгіцидним розчином.																			
14																				
M15	Вода питна ГОСТ 2874																			
16	Рукавиці хірургічні гумові ГОСТ 3																			
17																				
МК		110																		

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	78		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
О01	4. Увімкнути проявну машину та ввести у робочий режим згідно з переходом 12 операції 025.																		
02																			
О03	5. Протерти подавальну касету проявної машини всередині салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.																		
04	Зарядити у подавальну касету проявної машини мікрофільм емульсійним шаром назовні та встановити подавальну																		
05	касету у проявну машину згідно з ТО та ІЕ. З'єднати мікрофільм з ракордною стрічкою скобами, або нитками, або																		
06	стрічкою склеювальною.																		
07																			
М08	Стрічка склеювальна марок ЛТ-19 або ЛТ-38 ТУ 6-17-626 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
09	Нитки бавовняні швацькі "Прочные" № 10																		
10	Голки																		
11	Скоби канцелярські																		
12	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
13	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
14	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
15																			
Т16	Степлер для кріплення фотоплівки скобами																		
17	Пульверизатор																		
МК																			

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

[illegible]

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Т.п.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

O01	6. Провести фунгіцидне обробляння мікрофільму.
02	Примітка. Порядок проведення фунгіцидного обробляння негативних і позитивних мікрофільмів (сумісно чи окремо) визначає
03	начальник відділу або технолог.
04	
T05	Годинник механічний або секундомір
06	
O07	7. Виконати переходи 9, 10 та 12 операції 030.
08	
O09	8. Виконати перехід 3 операції 035.
10	
O11	9. Перевірити фізичний стан негативних і позитивних мікрофільмів згідно з вимогами переходу 4 операції 035.
12	
O13	10. Виконати перехід 16 операції 055.
14	« Примітка. У випадках, коли фунгіцидне обробляння водним розчином уротропіну неможливе, провести його шляхом
15	протирання мікрофільму бархатною салфеткою, змоченою спиртовим розчином уротропіну.»
16	
17	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	80			
												55200.00010		035		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	035 Контролювання якості негативних мікрофільмів															
02																
B03	Апарат читальний типу "Мікрофот ГОСТ 13.1.512", або "Gideon 1000", або "Bell+Howell"															
04	Денситометр типу "ДП-1М" ТУ 3-3.1542 або "ДП-1"															
05	Мікроскоп типу "МБС-9" ТУ 3.3-1210															
06	Прилад для ультразвукового зварювання "Сплایсер Пуск-35" або "Ultrasonic Film Spliser"															
07	Стіл для рукописних робіт															
08	Стелаж для зберігання документації															
09	Стіл фільмоперевірляльний типу "СФ-7" чи "СФП-600", або стіл фільмомонтажний "МС-66", або напівавтомат															
10	склеювальний типу 35 СА, 70 СПА															
11	Шафа для зберігання мікроформ ГОСТ 13.1.506 чи інша шафа або стелаж															
12	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
13	ПЕОМ															
14																
15	Увага! У разі проведення операції 031 перевіряти фізичний стан мікрофільмів за переходом 4 цієї операції.															
O16	1. Одержати негативний мікрофільм, наряд, технічний паспорт та комплектувальний документ.															
17	Зробити відмітку у журналі контролю мікрофільмів (або у журналі контролю допечаток і вклейок для мікрофільмів)															
МК															113	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	83		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.			
01	4) порушень емульсійного шару (локальна відсутність або нерівномірний полив емульсії) та інших дефектів,																		
02	що виявляються після ХФО та впливають на якість зображення;																		
03	– не допускається наявність дефектів знімання та ХФО:																		
04	1) засвічування та слідів електричних розрядів у полі кадру, що впливають на читаність;																		
05	2) викристалізації солей;																		
06	3) накладання кадрів з утратою зображення;																		
07	4) зображення документів із заниженою або завищеною оптичною густиною фону;																		
08	5) нерівномірність оптичної густини фону негативного зображення в межах кадру більше ніж 0,2;																		
09	6) дзеркального зображення документів;																		
10	7) нерізкості зображення;																		
11	– допускається (за умови читаності інформації):																		
12	1) незначна потертість з боку емульсії та основи;																		
13	2) незначні вм'ятини з боку основи;																		
14	3) подряпини, що невидимі в прохідному світлі;																		
15	4) сліди по краях фотоплівки від просування її в стрічкопротягувальних механізмах (накат);																		
16	5) одиничні вкраплення в основі та в емульсійному шарі.																		
17	Примітка. Виправлення дефектів (якщо дефект виправний) проводити згідно з МР-75.2-00010103-007.																		
МК																			

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00011			84	
															55200.00010			035	
															55200.00010			035	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
M01	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
02																			
O03	5. Підготувати до роботи мікроскоп згідно з ТО та ІЕ. Протерти предметний столик та зажими мікроскопа салфеткою,																		
04	змоченою спиртом етиловим 76 %.																		
05	Визначити під мікроскопом на кратності збільшення зображення не менше 50 крат межу читаності (S_m) на трафаретах																		
06	№ 3. Група елементів вважається читаною, якщо в усіх складових її елементах можна розрізнити напрямок																		
07	внутрішніх ліній.																		
08	За межу читаності на кожному із трафаретів № 3 приймають чисельне значення найменшої читаної групи. (У																		
09	технічний паспорт заносять чисельне значення найменшої читаної групи для кожної кратності зменшення																		
10	зображення).																		
11	Значення межі читаності згідно з ТУ У 20.5-37552598-001 повинно становити для кратностей зменшення зображення:																		
12	– 1:10,5 – 45;																		
13	– 1:14,8 – 56;																		
14	– 1:21,0 – 71.																		
15	Примітка. В мікрофільмах, знятих на апаратах, виготовлених до 1980 року, допускається зниження межі читаності на дві групи (для 1:10,5 ^x																		
16	може бути 63; для 1:14,8 ^x може бути 80).																		
17																			
МК		117																	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00011			85	
															55200.00010			035	
															55200.00010			035	
															55200.00010			035	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
М01	Пензель художній																		
02	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
03	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
04	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
05																			
Т06	Пульверизатор																		
07																			
О08	6. Підготувати до роботи читальний апарат згідно з ТО та ІЕ. Протерти механізм для протягування мікрофільмів																		
09	салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.																		
10	Кратність збільшення зображення повинна відповідати кратності, що позначена на трафареті № 3.																		
11																			
М12	Пензель художній																		
13	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
14	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
15																			
Т16	Пульверизатор																		
17																			
МК		118																	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	86			
												55200.00010		035		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
001	7. Встановити рулон мікрофільму в читальний апарат та перевірити:															
02	– відповідність вказаної кратності зменшення зображення на трафареті № 3 фактичній кратності зменшення, що була															
03	використана під час знімання, за допомогою метричної шкали, що входить до складу трафарету № 3 (можна															
04	використовувати мікроскоп);															
05	– послідовність знімання, наявність усіх аркушів та читаність тексту зображення комплектувальних документів															
06	звірянням інформації на екрані читального апарату з правдником комплектувального документа і з даними наряду та															
07	технічного паспорта;															
08	– правильність внесення записів у комплектувальні документи;															
09	– відповідність побудови мікрозображень документації та усіх видів трафаретів у рулоні мікрофільму схемам															
10	побудови мікрофільмів, наведеним у ДСТУ В 33.101, ТУ У 20.5-37552598-001 та КЕ 20200.00017;															
11	– відповідність групування мікрозображень документів у рулоні мікрофільму вимогам переходу 8 операції 005;															
12	– правильність та достатність даних для заповнення трафаретів № 1, № 2 згідно з вимогами розділу 4 ДСТУ В 33.101															
13	та розділу 6 ДСТУ 33.113, у тому числі правильність кількості аркушів документації та кадрів;															
14	– відповідність зображення трафарету № 2 даним, зазначеним у наряді та технічному паспорті.															
15																
М16	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
17																
МК															119	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			88		
																55200.00010			035	
																55200.00010			035	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.					
001	10. Заміряти за допомогою денситометра в рулоні мікрофільму оптичну густину нульового фону з вуаллю (D_0) на трьох																			
02	ділянках, що не піддавались експонуванню, але пройшли усі стадії ХФО.																			
03	Значення вимірювань не повинні перевищувати 0,16 згідно з вимогами ТУ У 20.5-37552598-001.																			
04	За D_0 рулонного мікрофільму прийняти середнє арифметичне значення 3 вимірювань.																			
05	Заміряти оптичну густину фону негативного зображення на 3 ділянках кожного кадру, що вибрані за переходом 8.																			
06	У світлову пляму денситометра не повинні попадати елементи графіки та тексту.																			
07	Значення замірів оптичної густини фону негативного зображення згідно з ТУ У 20.5-37552598-001 повинні бути																			
08	у межах 0,8 – 1,5.																			
09	Обчислити коливання значень оптичної густини фону негативного зображення ΔD_{Φ} для кожного кадру, що																			
10	контролюється, за формулою $\Delta D_{\Phi} = D_{\Phi \text{MAX}} - D_{\Phi \text{MIN}}$. Коливання оптичної густини фону негативного зображення																			
11	в межах одного кадру не повинно перевищувати 0,2 (за винятком кадрів, що містять символи: "Знижена читаність",																			
12	"Знижений контраст", "Документ з довідковою підосною", "Документ довідковий").																			
13	Значення замірів D_0 , $D_{\Phi \text{MAX}}$, $D_{\Phi \text{MIN}}$, ΔD_{Φ} для кожного вимірювання внести в робочий зошит.																			
14	Примітка 1. $D_{\Phi \text{MAX}}$ і $D_{\Phi \text{MIN}}$ – максимальне та мінімальне значення оптичної густини фону кадру, що контролюється.																			
15	Примітка 2. У разі, коли за великої насиченості поля кадру інформаційними знаками, неможливо виконати заміри оптичної густини																			
16	фону негативного зображення на трьох ділянках, допускається провести заміри на двох або одній ділянці поля кадру.																			
17																				
МК		121																		

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011		89		
																55200.00010		035		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування						СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу						Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
М01	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
02	Ручка кулькова																			
03	Зошит загальний																			
04																				
О05	11. Протерти лінійку металеву салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.																			
06	Перевірити довжину заправних кінців кожного рулону мікрофільму.																			
07	Перевірити розміри кадрів та міжкадрової відстані не менше ніж на двох кадрах (на початку та наприкінці рулону																			
08	мікрофільму). Довжина заправних кінців кожного рулону мікрофільму, розміри кадрів та міжкадрової відстані																			
09	повинні відповідати вимогам ТУ У 20.5-37552598-001.																			
10	Увага! У разі, коли декілька малометражних мікрофільмів (рулонів одного мікрофільму) замікрофільмовані на																			
11	цільному рулоні фотоплівки (без розрізання), відстань між попереднім і наступним мікрофільмами (рулонами																			
12	одного мікрофільму) повинна бути довжиною у два неекспонованих кадри.																			
13	Заправні кінці на початку та наприкінці рулону допускається збільшити (до нормованих ТУ У 20.5-37552598-001)																			
14	бракованими відрізкамі фотоплівки за допомогою приладу для УЗЗ згідно з ІЕ на прилад.																			
15																				
М16	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																			
17	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																			
МК																				

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
										321.02200.00011			90			
										55200.00010			035			
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
02	Ручка кулькова															
03	Зошит загальний															
04																
T05	Лінійка вимірювальна металева ДСТУ ГОСТ 427															
06	Пульверизатор															
07																
O08	12. Перевірити дані щодо кількості залишкового тіосульфату і відсутності залишкових солей срібла на рулоні мікро-															
09	фільму за робочим зошитом операції 030. У разі відповідності вмісту залишкового тіосульфату нормі та відсутності															
10	залишкових солей срібла на рулоні мікрофільму занести дані у технічний паспорт. Кількість залишкового															
11	тіосульфату не повинна перевищувати 0,0007 мг/см ² , залишкових солей срібла не повинно бути. У разі															
12	невідповідності вмісту залишкового тіосульфату нормі або наявності залишкових солей срібла рулон мікрофільму															
13	передати на повторну промивку згідно з переходом 13 операції 030 і повторне контролювання за цим переходом.															
14	Результати контролю зафіксувати у робочому журналі.															
15																
M16	Ручка кулькова															
17	Зошит загальний															
МК															123	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00011			91	
															55200.00010			035	
															55200.00010			035	
															55200.00010			035	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
О01	13. Пробити просічкою діаметром (від 2 мм до 3 мм) по центру кадри в рулоні мікрофільму, що не відповідають																		
02	вимогам цієї операції.																		
03	Якщо в групі кадрів, що обмежена трафаретом № 4, забраковано кадри або виявлено пропущені під час знімання																		
04	документи у кількості більше ніж 15 % від загальної кількості кадрів у цій групі, виготовити вклейку за схемою																		
05	побудови, що наведено в КЕ 20200.00017 (8.2), виконавши необхідні переходи операцій 010, 011, 020, 030, 035.																		
06	Неякісні кадри у вклейці не допускаються.																		
07	Протерти ножиці салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Вирізати забраковану частину мікрофільму та																		
08	зварити вклейку по трафарету № 4 в рулон мікрофільму на приладі для УЗЗ за ТО та ІЕ.																		
09	Одиничний брак кадрів у рулоні мікрофільму та одиничні пропуски аркушів документів у кількості не більше ніж																		
10	15 % від загальної кількості кадрів у рулоні мікрофільму виправляти після виготовлення позитивного																		
11	рулону мікрофільму шляхом виготовлення допечатки за схемою побудови, що наведено у КЕ 20200.00017 (8.1),																		
12	та приєднанням допечатки у кінець рулону мікрофільму за трафаретом № 4 за допомогою приладу для УЗЗ.																		
13	У випадку бракування навіть одного кадру із зображенням частини документа, у допечатці необхідно виконати																		
14	знімання усього документа за частинами.																		
15	Якщо в рулоні мікрофільму є більше ніж 15 % забракованих та пропущених кадрів, рулон мікрофільму виготовити																		
16	заново за операціями 015, 020, 025, 030, 035 (за потреби повторити підготовлення документації до знімання за																		
17	операцією 010).																		
МК		124																	

125

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011	93			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Пульверизатор																			
02																				
003	14. Вкласти рулон мікрофільму у відмарковану коробку.																			
04	Примітка. Для міжопераційного транспортування рулону мікрофільму в якості первинного пакування використовувати коробку																			
05	металеву або картонну.																			
06																				
M07	Коробка ГОСТ В.33.502																			
08																				
O09	15. Зробити (за результатами контролювання) запис у журналі контролю мікрофільмів (або у журналі контролю																			
10	допечаток і вклейок для мікрофільмів) за формами, наведеними у КЕ 20200.00025 (рекомендовані).																			
11																				
M12	Ручка кулькова																			
13	Папір писальний ГОСТ 18519 або ISO 9706 (зошит загальний)																			
14																				
O15	16. Заповнити наряд та технічний паспорт.																			
16																				
M17	Ручка кулькова																			
МК																			126	

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011	95			
												55200.00011		040		
												55200.00011		040		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	040 Вибірання режиму копіювання															
02																
B03	Апарати копіювальні:															
04	– "МКП-1" ГОСТ 13.1.403;															
05	– "МКП-2" ГОСТ 13.1.403;															
06	– "МКП-3" ГОСТ 13.1.403;															
07	– "К1-МКА1" ГОСТ 13.1.403;															
08	– "Докуматор ДК";															
09	– "ABR 16-35".															
10	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
11	Стіл для рукописних робіт															
12	Денситометр типу "ДП-1М" ТУ 3-3.1542 або "ДП-1"															
13	Стіл фільмомонтажний типу "МС-66" (інший перемотувальний пристрій)															
14																
15	Вибірання режимів копіювання за мікрофільмами "Проба" здійснювати в таких випадках:															
16	– одержання нової партії фотоплівки;															
17	– заміна розчинів для ХФО;															
МК															128	

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
														321.02200.00011		96	
															55200.00011		040
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа								
B	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт		
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
01	– після ремонту копіювального апарата;																
02	– визначення придатності документації для мікрофільмування;																
03	– зміна режиму ХФО у разі, коли на одному режимі проводять ХФО негативних та позитивних мікрофільмів.																
04																	
O05	1. Одержати негативний мікрофільм "Проба", виготовлений за схемою побудови КЕ 20200.00017 (7), наряд на																
06	виготовлення позитивного мікрофільму "Проба" за формою, яку наведено у КЕ 20200.00007, та позитивну																
07	фотоплівку. Відмірювання і видавання фотоплівки – за операцією 011.																
08	Зробити відмітку у журналі обліку фотоплівки за формою, яку наведено у КЕ 20200.00015.																
09	Примітка. Допускається для копіювання використовувати і негативну фотоплівку.																
10																	
M11	Фотоплівки галогенідосрібні позитивні або негативні (згідно з КТВ)																
12	Ручка кулькова																
13	Пакет (папір) світлонепроникний																
14	Коробка ГОСТ В 33.502																
15																	
T16	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																
17	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																
МК																	129

Дублікат														
Замість														
Оригінал														

321.02200.00011

97

55200.00011

040

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа								
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ

01

Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки

02

Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів

03

004

2. Підготувати до роботи денситометр згідно з ТО та ІЕ. Протерти предметне скло денситометра салфеткою, змоченою

05

спиртом етиловим 76 %.

06

M07

Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298

08

Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221

09

T10

Пульверизатор

11

O12

3. Перевірити вибірково коливання оптичної густини фону на кадрах негативного мікрофільму згідно з переходом 10

13

операції 035.

14

M15

Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007

16

17

МК

130

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			99		
																55200.00011			040	
																55200.00011			040	
																55200.00011			040	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
M01	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																			
02	Салфетка із бархату ГОСТ 7081																			
03	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																			
04	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
05																				
T06	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																			
07	Пульверизатор																			
08																				
O09	7. Встановити негативний мікрофільм "Проба" у копіювальний апарат згідно з ТО і ЕІ.																			
10																				
M11	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
12																				
O13	8. Зарядити подавальну касету копіювального апарата позитивною (або негативною) фотоплівкою за неактинічного																			
14	освітлення або в цілковитій темряві та встановити в апарат згідно з ТО і ІЕ.																			
15																				
M16	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
17	Фотоплівки галогенідосрібні позитивні або негативні (згідно з КТВ)																			
МК		132																		

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		100		
												55200.00011		040		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
01	Стрічка склеювальна ЛТ-19 чи ЛТ-38 ТУ 6-17-626 або скотч лавсановий															
02																
Т03	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
04																
О05	9. Щільно закрити накривку копіювального апарата.															
06																
О07	10. Увімкнути апарат і встановити режим експонування згідно з ТО і ІЕ. Режими експонування встановлювати															
08	регулюванням напруги, що подається на експозиційну лампу, та діафрагмуванням світлового потоку в межах,															
09	зазначених в ІЕ копіювального апарата.															
10	Провести копіювання негативного мікрофільму "Проба".															
11	Кількість режимів експонування – не більше п'яти.															
12	Режими експонування зафіксувати у робочому журналі.															
13																
М14	Ручка кулькова															
15	Зошит загальний															
16																
О17	11. Вимкнути апарат після закінчення копіювання згідно з ТО і ІЕ.															
МК															133	

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		101		
												55200.00011		040		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.вitr.	
001	12. Вилучити негативний мікрофільм "Проба" з копіювального апарата і вкласти в коробку (іншу тару).															
02																
M03	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
04	Коробка ГОСТ В 33.502															
05																
T06	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів															
07																
O08	13. Вилучити приймальну касету з заекспонованою фотоплівкою (або фотоплівку на осерді) з копіювального апарата.															
09	Помістити заекспоновану фотоплівку у світлонепроникну касету проявної машини або у світлонепроникне															
10	пакування.															
11	Примітка. Перехід виконувати за неактинічного освітлення або у цілковитій темряві.															
12																
M13	Пакет (папір) світлонепроникний															
14	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
15																
T16	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
17	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)															
МК															134	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011		102	
												55200.00011		040	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки														
02															
003	14. Заповнити наряд на виготовлення позитивного мікрофільму "Проба".														
04															
М05	Ручка кулькова														
06															
007	15. Передати заекспоновану фотоплівку та наряд на виготовлення позитивного мікрофільму "Проба" на операцію														
08	вибирання режиму ХФО.														
09															
010	16. Вибрати такі режими копіювання, на яких одержані кадри мікрофільму "Проба", що відповідають вимогам														
11	ТУ У 20.5-37552598-001. Прийняти ці режими за робочі, занести їх у робочий журнал.														
12	Подальше копіювання негативних мікрофільмів виконувати на цих режимах.														
13	Вказівка! Перехід виконати після проведення ХФО та визначення показників якості позитивного мікрофільму														
14	"Проба".														
15															
М16	Зошит загальний														
17	Ручка кулькова														
МК															135

Дублікат																	
Замість																	
Оригінал																	
														321.02200.00011		103	
															55200.00012		045
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа							
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт	
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.		
A01	045 Копіювання мікрофільмів																
02																	
Б03	Апарати копіювальні:																
04	– "МКП-1" ГОСТ 13.1.403;																
05	– "МКП-2" ГОСТ 13.1.403;																
06	– "МКП-3" ГОСТ 13.1.403;																
07	– "К1-МКА1" ГОСТ 13.1.403;																
08	– "Докуматор ДК";																
09	– "ABR 16-35."																
10	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)																
11	Стіл для рукописних робіт																
12	Стіл фільмоперевірчальний типу "СФ-7" чи "СФП-600", або стіл фільмомонтажний "МС-66", або напівавтомат																
13	склеювальний типу 35 СА, 70 СПА																
14																	
O15	1. Одержати негативний мікрофільм, технічні паспорти та наряди на виготовлення позитивного та негативного																
16	мікрофільмів.																
17																	
МК																	136

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			104		
																55200.00012			045	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
M01	Коробка ГОСТ В 33.502																			
02																				
T03	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																			
04																				
O05	2. Перевірити візуально відповідність зображення трафарету № 1 негативного мікрофільму записам у технічному																			
06	паспорті та наряді.																			
07	Перевірити у технічному паспорті відмітку про приймання негативного мікрофільму ВТК.																			
08	Зробити запис у робочому журналі про надходження мікрофільму на копіювання.																			
09	Примітка. У разі невідповідності або відсутності відмітки у технічному паспорті щодо приймання негативного мікрофільму ВТК,																			
10	мікрофільм та технічний паспорт повернути до ВТК.																			
11																				
M12	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
13	Ручка кулькова																			
14	Зошит																			
15																				
O16	3. Одержати позитивну фотоплівку для копіювання.																			
17	Відмірювання і видавання фотоплівки – за операцією 011.																			
МК																			137	

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
																321.02200.00011	106			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
T01	Пульверизатор																			
12																				
O03	5. Протерти осердя салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Перемотати на осердя рулон негативного																			
04	мікрофільму емульсійним шаром усередину. Під час перемотування очистити (за необхідності) мікрофільм																			
05	салфеткою з бархату, злегка змоченою спиртом етиловим 96 % та перевірити мікрофільм на відсутність загальної																			
06	забрудненості та механічних пошкоджень. (За наявності дефектів повернути негативний мікрофільм та супровідні																			
07	документи на операцію контролювання якості негативних мікрофільмів.)																			
08	Примітка. Під час виготовлення позитивних мікрофільмів негативні мікрофільми малої довжини з близькими значеннями оптичної																			
09	густини фону негативного мікрозображення допускається з'єднувати в один рулон (з урахуванням ємності касет апаратів для копіювання																			
10	та ХФО).																			
11																				
M12	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																			
13	Салфетка із бархату ГОСТ 7081																			
14	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																			
15	Стрічка склеювальна ЛТ-19 чи ЛТ-38 ТУ 6-17-626, або скотч лавсановий, або скріпки																			
16	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																			
17																				
МК																			139	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	107		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
T01	Ножиці																		
02	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
03	Пульверизатор																		
04	Степлер																		
05																			
O06	6. Встановити негативний мікрофільм у копіювальний апарат згідно з ТО та ІЕ.																		
07																			
O08	7. Протерти подавальну касету позитивної фотоплівки копіювального апарата усередині спиртом етиловим 76 %.																		
09	Зарядити подавальну касету позитивною фотоплівкою за неактинічного освітлення або у цілковитій темряві та																		
10	встановити у копіювальний апарат згідно з ТО та ІЕ.																		
11																			
M12	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
13	Фотоплівки галогенідосрібні позитивні або негативні (згідно з КТВ)																		
14	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
15	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
16	Стрічка склеювальна ЛТ-19 чи ЛТ-38 ТУ 6-17-626 або скотч лавсановий																		
17																			
МК																			140

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	108		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
02	Пульверизатор																		
03																			
O04	8. Щільно закрити накривку копіювального апарата.																		
05																			
O06	9. Увімкнути апарат та виконати копіювання згідно з ТО та ІЕ.																		
07	У процесі копіювання контролювати:																		
08	- хід позитивної фотоплівки та негативного мікрофільму в апараті;																		
09	- режим живлення ламп (за вольтметром).																		
10																			
O11	10. Вимкнути копіювальний апарат згідно з ТО та ІЕ після закінчення копіювання.																		
12																			
O13	11. Вилучити негативний мікрофільм з копіювального апарата.																		
14	Протерти ножиці та внутрішню поверхню коробки для зберігання мікрофільмів салфеткою, змоченою спиртом																		
15	етилловим 76 %.																		
16	Вирізати місця з'єднання негативного мікрофільму.																		
17	Вкласти мікрофільм (мікрофільми) в коробку (відповідно до маркування).																		
МК																			141

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	109		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
M01	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
02	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
03	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
04	Коробка ГОСТ В 33.502																		
05																			
T06	Ножиці																		
07	Пульверизатор																		
08																			
O09	12. Вилучити приймальну касету з заекспонованою фотоплівкою (або фотоплівку на осерді) з копіювального апарата.																		
10	Помістити заекспоновану фотоплівку у світлонепроникну касету проявної машини, яку попередньо всередині																		
11	протерти салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %, або у світлонепроникне пакування.																		
12	Примітка. Перехід виконувати за неактинічного освітлення або у цілковитій темряві.																		
13																			
M14	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
15	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
16	Пакет (папір) світлонепроникний																		
17	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
МК																			142

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			110		
																55200.00012			045	
																55200.00012			045	
A	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
B	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																			
02	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																			
03																				
O04	13. Зробити відмітку у робочому журналі про проведення копіювання.																			
05	Заповнити наряд та технічний паспорт позитивного мікрофільму.																			
06																				
M07	Зошит загальний																			
08	Ручка кулькова																			
09																				
O10	14. Передати заекспоновану фотоплівку, технічний паспорт позитивного мікрофільму та наряд на операцію																			
11	ХФО позитивної фотоплівки.																			
12																				
O13	15. Передати негативний мікрофільм, технічний паспорт негативного мікрофільму та наряд на операцію контролю																			
14	якості позитивних мікрофільмів.																			
15																				
M16	Коробка ГОСТ В 33.502																			
T17	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																			
МК																			143	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	111		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
A01	050 Хіміко-фотографічне обробляння позитивної фотоплівки																		
02																			
B03	Апарати ХФО:																		
04	– "60П-4" ГОСТ 13.1.404;																		
05	– "Контраст 3-1";																		
06	– "Unomat";																		
07	– "Bell+Howell";																		
08	– "Меолаб".																		
09	Дистилятор типу ДП, ДЕ																		
10	Фільтр для води: механічної очистки або потрійної очистки																		
11	Установка сенситометрична типу "ФСР-41" або "ЛС-1" ТУ 3-3.2379																		
12	Холодильник побутовий або установка холодильна типу "ФАК-1,5"																		
13	Водонагрівач ДСТУ ГОСТ 23110																		
14	Установка електролітична типу КВУ-19 "Ладога" або РЕС-2																		
15	Стіл для рукописних робіт																		
16	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)																		
17	Шафа витяжна типу ШВ, Ш-НЖ або ШВМ																		
МК																			144

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	112		
												55200.00013		050	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Проявна машина повинна бути підготовлена до роботи за операцією 025.														
02	Підготовку "Unomat" до ХФО та ХФО провести з урахуванням вимог ТІ 321.02200.00053.														
03															
04															
005	1. Одержати матеріали, необхідні для проведення ХФО.														
06															
007	2. Одержати фотоплівку, заекспоновану за операцією 045, наряд, технічний паспорт, коробку металеву.														
08	Зробити запис у робочому журналі (номери мікрофільмів, режими ХФО).														
09	Одержання фотоплівки зафіксувати у журналі обліку фотоплівки за формою, яку наведено у КЕ 20200.00015.														
10															
M11	Зошит														
12	Ручка кулькова														
13	Фотоплівка галогенідосрібна (згідно з КТВ) заекспонована														
14	Пакет (папір) світлонепроникний														
15	Коробка ГОСТ В 33.502														
16															
17															
МК														145	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
																321.02200.00011	113		
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.			
T01	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
02	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного устаткування)																		
03	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки																		
04																			
O05	3. Заекспонувати сенситограми на заправному кінці фотоплівки згідно з переходами 3 та 4 операції 025.																		
06	Примітка 1. Перехід виконувати за неактивного освітлення або у цілковитій темряві.																		
07	Примітка 2. Допускається контролювання виснаженості розчинів для ХФО здійснювати за контрольними трафаретами чи кадрами.																		
08																			
O09	4. Виконати переходи 4 – 14 операції 030.																		
10																			
O11	5. Передати мікрофільм, наряд та технічний паспорт на операцію контролювання якості позитивних мікрофільмів.																		
12																			
M13	Коробка ГОСТ В 33.502																		
14																			
T15	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів																		
16																			
17																			
МК																			146

										ГОСТ 3.1118-82				Форма 16		
Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		114		
											55200.00014		055			
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.	
A01	055 Контролювання якості позитивних мікрофільмів															
02																
B03	Апарат читальний типу "Мікрофот" ГОСТ 13.1.512, або "Gideon 1000", або "Bell+Howell"															
04	Денситометр типу "ДП-1М" ТУ 3-3.1542 або "ДП-1"															
05	Мікроскоп типу "МБС-9" ТУ 3.3-1210															
06	Прилад для ультразвукового зварювання "Сплайсер Пуск-35" або "Ultrasonic Film Spliser"															
07	Стіл для рукописних робіт															
08	Стелаж для зберігання документації															
09	Стіл фільмоперевірятьний типу "СФ-7" чи "СФП-600", або стіл фільмомонтажний "МС-66", або напівавтомат															
10	склеювальний типу 35 СА, 70 СПА															
11	Шафа для зберігання мікроформ ГОСТ 13.1.506 чи інша шафа або стелаж															
12	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
13	ПЕОМ															
14																
15	Увага! У разі проведення операції 031 перевіряти фізичний стан мікрофільмів за переходом 4 операції 035.															
O16	1. Одержати позитивний та негативний мікрофільми, наряди на виготовлення та технічні паспорти позитивного і															
17	негативного мікрофільмів, комплектувальний документ.															
МК															147	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

[illegible]

Б	Код, найменування устаткування	СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу	Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Зробити відмітку у журналі контролю мікрофільмів (або у журналі контролю допечаток і вклейок для мікрофільмів)
02	за формами, які наведено у КЕ 20200.00025, та в журналі обліку фотоплівки за формою, яку наведено у КЕ 20200.00015.
03	Примітка. За необхідності отримати документацію, яка відзнята у відповідному рулоні мікрофільму, попередньо заповнивши картку
04	руху документації або журнал обліку документації, які передбачені Порядком обліку документації.
05	

07	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м ²
08	Зошит загальний
09	Ручка кулькова
10	Картон
11	Картридж
12	

14	та технічному паспорті, а також маркуванню коробки.
15	Примітка. Приклади позначення рулонів мікрофільмів наведено у КЕ 20200.00016.
16	

МК	148
----	-----

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

MK	149
----	-----

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011		117	
												55200.00014		055	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа						
Б	Код, найменування устаткування				СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу				Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	– 1:14,8 – 63;														
02	– 1:21,0 – 80.														
03	Примітка. В мікрофільмах, знятих на апаратах, виготовлених до 1980 року, допускається зниження значення межі читаності на дві групи														
04	(для 1:10,5 ^X може бути 71; для 1:14,8 ^X може бути 90).														
05															
M06	Пензель художній														
07	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007														
08	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298														
09	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221														
10															
T11	Пульверизатор														
12															
O13	6. Підготувати до роботи читальний апарат згідно з ТО та ІЕ. Протерти механізм для протягування мікрофільмів														
14	салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.														
15	Кратність збільшення зображення повинна відповідати кратності, що позначена на трафареті № 3.														
16															
M17	Пензель художній														
МК															150

Дублікат																				
Замість																				
Оригінал																				
															321.02200.00011			118		
																55200.00014			055	
																55200.00014			055	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт				
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																			
02	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																			
03																				
T04	Пульверизатор																			
05																				
O06	7. Встановити рулон мікрофільму в читальний апарат та провести контролювання за переходом 7 операції 035.																			
07	Також перевірити:																			
08	– читаність інформації на 100 % кадрів у рулоні мікрофільму;																			
09	– відповідність кількості аркушів документації та кадрів у рулоні мікрофільму, вказаній на трафаретах № 2 та у																			
10	супровідних документах.																			
11	Допускається:																			
12	– порушення послідовності зйомки документації, але не більше трьох разів;																			
13	– нечитаність елементів літер або окремих літер, що не впливає на розуміння змісту документа;																			
14	– нечитаність колонок у технологічних процесах, де проставлені норми часу, розцінок, коди операцій, номери цехів																			
15	та ділень;																			
16	– нечитаність листів реєстрації змін;																			
17	– нечитаність або відсутність інвентарних номерів документів без грифу обмеження доступу;																			
МК																			151	

Дублікат																			
Замість																			
Оригінал																			
															321.02200.00011			119	
															55200.00014			055	
															55200.00014			055	
															55200.00014			055	
А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції					Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт			
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код					ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.				
01	– нечитаність розмірних та виносних ліній за умови чіткого зображення їх початку та кінця;																		
02	– наявність кадрів з нечитаними бланками документів одного зразка, що встановлений нормативними документами,																		
03	якщо хоча б один бланк документа читається однозначно;																		
04	– сліди електророзрядів, що не впливають на читаність.																		
05	Під час контролю мікрофільмів враховувати наявність символів для кожного аркушу. Конкретний символу																		
06	для кожного аркуша документації, що замікрофільмована з застосуванням символів, необхідно вказати у																		
07	комплектувальному документі в колонці "Примітка".																		
08																			
M09	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007																		
10																			
O11	8. Підготувати денситометр до роботи згідно з ТО та ІЕ. Протерти деталі, що контактують з мікрофільмами, салфеткою,																		
12	змоченою спиртом етиловим 76 %.																		
13																			
M14	Пензель художній																		
15	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298																		
16	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221																		
T17	Пульверизатор																		
МК																			152