Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 120

55200.00014 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	9. Заміряти за допомогою денситометра оптичну густину фону позитивного зображення на 3 ділянках кожного з кадрів,
02	що вибрані для контролю. Кількість таких кадрів повинна бути не менше 3 % від загальної кількості кадрів, але не
03	менше ніж 3 кадри. У світлову пляму денситометра не повинні попадати елементи графіки та тексту.
04	За оптичну густину фону позитивного зображення кадру прийняти середнє арифметичне трьох замірів. Значення
05	кожного заміру оптичної густини фону позитивного зображення на кадрах повинно відповідати вимогам
06	ТУ У 20.5-37552598-001 і бути не більше за 0,18.
07	Значення замірів оптичної густини фону позитивного зображення внести в робочий журнал.
08	**Примітка.** У разі, коли за великої насиченості поля кадру інформаційними знаками, неможливо виконати заміри оптичної густини
09	фону позитивного зображення на трьох ділянках, допускається провести заміри на двох або одній ділянці поля кадру.
10	
М11	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007
12	Ручка кулькова
13	Зошит загальний
14	
О15	10. Протерти лінійку салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.
16	Перевірити довжину заправних кінців.
17	Згідно з ТУ У 20.5-37552598-001 довжина заправних кінців повинна становити (500±20) мм.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 121

55200.00014 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01 **Увага!** Заправні кінці на початку та наприкінці рулону допускається збільшити (до нормованих
02 ТУ У 20.5-37552598-001) бракованими відрізками фотоплівки за допомогою приладу для УЗЗ згідно з ІЕ на прилад.
03
М04 Салфетка із фланелі ГОСТ 29298
05 Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
06 Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007
07 Ручка кулькова
08 Зошит загальний
09
Т10 Лінійка металева
11 Пульверизатор
12
О13 11. Перевірити дані щодо кількості залишкового тіосульфату і відсутності залишкових солей срібла на рулоні мікро-
14 фільму за робочим зошитом операції 050. У разі відповідності вмісту залишкового тіосульфату нормі та відсутності
15 залишкових солей срібла на рулоні мікрофільму занести дані у технічний паспорт. Кількість залишкового
16 тіосульфату не повинна перевищувати 0,0007 мг/см^2, залишкових солей срібла не повинно бути. У разі
17 невідповідності вмісту залишкового тіосульфату нормі або наявності залишкових солей срібла рулон мікрофільму

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 122

55200.00014 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	передати на повторну промивку за переходом 4 операції 050 і повторне контролювання за цим переходом.
02	
М03	Ручка кулькова
04	Зошит загальний
05	
О06	12. Пробити просічкою діаметром (від 2 мм до 3 мм) по центру кадри в рулоні мікрофільму, що не відповідають вимогам
07	переходів 5, 7, 9 цієї операції.
08	Якщо у групі кадрів, що обмежена трафаретом № 4, забраковано кадрів або виявлено пропущених під час знімання
09	документів у кількості більше ніж 15 % від загальної кількості кадрів у цій групі, необхідно виготовити вклейку
10	за схемою побудови, що наведено у КЕ 20200.00017 (8.2), виконавши необхідні переходи операцій 010, 011, 020, 030,
11	045, 050, 055. Неякісні кадри у вклейці не допускаються.
12	Протерти ножиці салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Вирізати забраковану частину мікрофільму та
13	вварити вклейку по трафарету № 4 в рулон мікрофільму на приладі для УЗЗ за ТО та ІЕ.
14	Одиничний брак кадрів у рулоні мікрофільму та одиничні пропуски аркушів документів у кількості не більше ніж
15	15 % від загальної кількості кадрів у рулоні мікрофільму виправити шляхом виготовлення допечатки за
16	схемою побудови, що наведено у КЕ 20200.00017 (8.1), та приєднанням допечатки у кінець рулону мікрофільму
17	за трафаретом № 4 за допомогою приладу для УЗЗ.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 123

55200.00014 | 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01 У випадку бракування навіть одного кадру із зображенням частини документа, у допечатці необхідно виконати
02 знімання усього документа за частинами.
03 Якщо у рулоні мікрофільму є більше ніж 15 % забракованих та пропущених кадрів, рулон мікрофільму виготовити
04 заново за операціями 015, 020, 025, 030, 035, 040, 045, 050, 055 (за потреби повторити підготовлення документації
05 до знімання за операцією 010).
06 Результати контролю зафіксувати в робочому журналі.
07 **Примітка.** Форма бланку вимоги на виготовлення допечатки (вклейки) відбракованих кадрів розробляються РЦ СФД з урахуванням
08 особливостей виробництва. Зварювання відрізків мікрофільмів – згідно з вимогами переходу 13 операції 035.
M09 Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
10 Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298
11 Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007
12 Ручка кулькова
13 Зошит загальний
14 Просічка
T15 Ножиці
16 Лінійка металева
17

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 124

55200.00014 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Пульверизатор
02	
О03	13. Вкласти рулон мікрофільму у відмарковану коробку.
04	**Примітка.** Для міжопераційного транспортування рулону мікрофільму в якості первинного паковання допускається використовувати
05	коробку металеву або картонну.
06	
М07	Коробка ГОСТ В 33.502
08	
О09	14. Зробити (за результатами контролювання) запис у журналі контролю мікрофільмів (або у журналі контролю
10	допечаток і вклейок для мікрофільмів) за формами, наведеними у КЕ 20200.00025 (рекомендовані).
11	
М12	Ручка кулькова
13	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706
14	
О15	15. Заповнити наряд та технічний паспорт на позитивний мікрофільм.
16	
М17	Ручка кулькова

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 125

55200.00014 055

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	16. Передати наряди, технічні паспорти та комплектувальний документ на операцію 060 "Підготовлення мікрофільмів
02	до передавання на зберігання" або розмістити негативні та позитивні рулони мікрофільмів у приміщенні для
03	міжопераційного зберігання мікрофільмів (у шафі або на стелажі).
04	Накопичення мікрофільмів (до їх відправлення на довгострокове зберігання) здійснювати за температури (15-21) °С
05	та відносної вологості повітря (20-50) %.
06	Запобігати різким коливанням температури та відносної вологості (не більше ±5,0 °С та ±10,0 % впродовж доби).
07	Допускається мікрофільми розмістити у термовологостатних апаратах типу "ЄкспОТ-ТВл.240".
08	
М09	Коробка ГОСТ В 33.502
10	
Т11	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів
12	
О13	17 В разі використання штрихового кодування керу ватися ТІ 321.25200.00057. За допомогою ПЗ сформувати QR код і
14	етикетку та передати мікрофільм на операцію 060.
15	
16	
17	

Дублікат															
Замість															
Оригінал															

												321.02200.00011		126
												55200.00015		060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
А01	060 Підготовлення мікрофільмів до передавання на зберігання															
02																
Б03	Стіл фільмомонтажний "МС-66" або стіл фільмоперевіряльний типу "СФ-7" чи типу "СФП-600"															
04	Стіл для рукописних робіт															
05	Машина для знищення документів ГОСТ 14291 (або машина для знищення мікрофільмів, або фоторізак, або ножиці)															
06	Шафа для зберігання мікроформ ГОСТ 13.1.506 чи інша шафа або стелаж															
07	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)															
08	Стелаж для зберігання документації															
09	ПЕОМ															
10																
11	**Вказівка!** Операцію виконувати безпосередньо перед відправленням мікрофільмів на довгострокове зберігання.															
12	У разі, коли мікрофільми до відправлення на довгострокове зберігання зберігають у термовологостатних апаратах типу															
13	"ЄкспОТ-ТВл.240", необхідно провести їх акліматизацію згідно з пунктом 1.21 карти технічних вимог.															
14																
О15	1. Одержати рулони мікрофільмів, технічні паспорти, наряди, копії комплектувальних документів.															
16	Звірити відповідність (за трафаретом № 1) рулонів мікрофільмів, які вкладають у одну коробку, маркуванню коробки,															
17	технічним паспортам, комплектувальним документам.															

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 127

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	2. Перевірити правильність та повноту заповнення технічних паспортів. Якщо виявлено помилки, заповнити технічні
02	паспорти на підставі нарядів, комплектувальних документів та робочих журналів.
03	У разі, коли проходження мікрофільмів за технологічним процесом супроводжувалось чернеткою паспорта,
04	оформити паспорт згідно з вимогами переходу 8 операції 10.
05	Зброшурувати технічний паспорт, згинаючи аркуші посередині вздовж короткого боку та скріплюючи їх за
06	допомогою степлера у двох місцях (на відстані приблизно 1/3 від країв).
07	Сформувати інформацію на оптичному диску (CD-R або CD-RW) з копією бази даних за допомогою ПЗ "Обмін"
08	згідно з Настановою операторові 321.14321156.56-02 34 01.
09	Нанести позначення (назва установи, місяць та рік формування) на оптичний диск маркером для CD.
10	Вкласти в пластиковий конверт оптичний диск та етикетку, форму якої наведено в КЕ 20200.00026.
11	**Примітка.** З метою виправлення помилок напис на диску стирати ватою, змоченою спиртом етиловим 96 %. Після висихання спирту
12	нанести позначення заново.
13	Перехід виконувати разом з представником ВТК.
14	
М15	Картридж
16	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м^2
17	Оптичний диск CD-R або CD-RW

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 128

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Папір креслярський А16ОЛ-1 ГОСТ 597 або папір 120-160 г/м^2 ISO 9706
02	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
03	Вата ГОСТ 5556
04	Маркер для CD
05	Скоби для степлера
06	
Т07	Степлер з регулюванням глибини закладання паперу не менше ніж 150 мм
08	
О09	3. Підготувати до роботи стіл фільмомонтажний або стіл фільмоперевіряльний згідно з ТО та ІЕ.
10	Протерти частини стола, що контактують з мікрофільмом, салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %.
11	
М12	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298
13	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
14	
Т15	Пульверизатор
16	
17	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 129

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	4. Установити один із рулонів мікрофільму на стіл фільмомонтажний або стіл фільмоперевіряльний. Протерти осердя
02	салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %, та рулон мікрофільму під час перемотування бархатною салфеткою,
03	змоченою спиртом етиловим 96 %. Намотування мікрофільму повинне бути виконане від кінця до початку рулону
04	емульсійним шаром назовні. Намотувати мікрофільм на осердя рівно, нещільно, без надмірного натягу, але без
05	вільних витків згідно з МР-75.2-00010103-008.
06	Провести намотування на осердя всіх мікрофільмів (рулонів мікрофільмів), які вкладають в одну коробку. Першим
07	на осердя намотують мікрофільм (рулон мікрофільму) з найбільшим порядковим номером.
08	«**Примітка.** У випадках, коли фунгіцидне обробляння водним розчином уротропіну неможливе, провести його шляхом
09	протирання мікрофільму бархатною салфеткою, змоченою спиртовим розчином уротропіну.»
М10	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298
11	Салфетка із бархату ГОСТ 7081
12	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221
13	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007
14	
Т15	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)
16	Пульверизатор
17	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 130

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	5. Виштовхнути осердя з рулону мікрофільмів. Зафіксувати витки рулону мікрофільмів, обв’язавши його ниткою чи
02	смугою з лавсанової (поліетилентерефталатної) плівки або кабельною стяжкою.
03	
М04	Нитки бавовняні "Прочные" № 10
05	Плівка поліетилентерефталатна марки ПЭТ-О ГОСТ 24234
06	Стяжка кабельна
07	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007
08	
Т09	Ножиці
10	
О11	6. Протерти внутрішню поверхню металевої коробки салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 %. Витримати
12	коробку до повного її висихання.
13	Очистити внутрішню поверхню коробки картонної сухою бавовняною салфеткою.
14	Помістити рулон мікрофільмів у коробку згідно з маркованням на коробці та інформацією на трафареті № 1.
15	У коробку картонну мікрофільми вкладати згідно з ТІ 321.02200.00055.
16	
М17	Коробка ГОСТ В.33.502

Дублікат																
Замість																
Оригінал											1	зм.	зм.ТТП-96			

												321.02200.00011		131
												55200.00015		060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Коробка ТУ У 17.2-37552598-002															
02	Рукавички із трикотажного полотна ГОСТ 5007															
03	Салфетка бавовняна ДСТУ ГОСТ 29298															
04	Спирт етиловий ректифікований ДСТУ 4221															
05																
О06	7. Опломбувати коробку, відбиток на пломбі повинен читатися.															
07	Опломбування коробок з мікрофільмами виконати сумісно з представником ВТК.															
08	Опломбування коробок з секретними мікрофільмами та з грифом обмеження доступу "Для службового користування"															
09	«Комерційна таємниця» виконати у присутності представника режимно-секретного органу.															
10	Опломбування коробок металевих з мікрофільмами здійснювати паперовими пломбами завширшки (50 ± 1) мм,															
11	завдовжки (100 ± 1) мм з печаткою установи або пломбами поліетиленовими чи пломбами індикаторними Альфа-М.															
12	Опломбування коробок картонних з мікрофільмами здійснювати паперовими пломбами завширшки (50 ± 1) мм,															
13	завдовжки (50 ± 1) мм з печаткою установи згідно з ТІ 321.02200.00055.															
14	Паперові пломби виготовляти з паперу марки К-120 або з подібного за щільністю паперу. Для виготовлення															
15	паперових пломб дозволяється використовувати папір з липким шаром.															
16																
М17	Коробка ГОСТ В.33.502															

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 132

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Коробка ТУ У 17.2-37552598-002
02	Папір марки К-120 ГОСТ 23436 чи подібний або папір з липким шаром
03	Нитки "Особопрочные"
04	Пломба індикаторна Альфа-М ТУ 95.71-001-38993417
05	Пломба поліетиленова ТУ УД 24.0-19.10.408477-001
06	Олівець чорнографітний
07	
Т08	Лінійка металева
09	Ножиці
10	Пломбіратор
11	
О12	8. Повторити переходи 4-7 для всієї партії рулонів мікрофільмів, що готуються до відправлення на зберігання.
13	
О14	9. Оформити акт-опис та супровідний лист, необхідні для відправки партії мікрофільмів на зберігання, вручну або за
15	допомогою ПЗ "Звітні документи з виготовлення мікрофільмів" згідно з Настановою операторові
16	321.14321156.47-02 34 01.
17	**Примітка.** Постачання мікрофільмів на зберігання допускається здійснювати партіями (за супровідним переліком на партію постачання).

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	133
55200.00015	060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

М01	Картридж
02	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706
03	Ручка кулькова
04	
О05	10. Упакувати коробки з мікрофільмами у мішок з водонепроникного паперу або поліетиленової плівки, у який вкласти
06	силікагель ГОСТ 3956 (у бавовняному або паперовому мішечку).
07	Упакувати комплект супровідних документів (згідно з вимогами 5.3 ДСТУ 33.402) та оптичний диск у пластиковому
08	конверті в мішок з водонепроникного паперу або поліетиленової плівки, в який вкласти силікагель ГОСТ 3956
09	(у бавовняному або паперовому мішечку).
10	Мікрофільми та супровідні документи можна упакувати разом (в один мішок).
11	Укласти водонепроникні пакети з мікрофільмами та з супровідними документами й оптичним диском у транспортну
12	тару (ящики з картону або фанери; контейнери для фільмових матеріалів згідно з ГОСТ 4430; тара для зовнішнього
13	транспортування коробок з мікрофільмами (розробник НДІ мікрографії) тощо).
14	Як транспортну тару можна використовувати інші види тари за умови додержання таких вимог:
15	– транспортна тара повинна забезпечувати цілісність вкладень (відсутність будь-яких механічних пошкоджень);
16	– транспортна тара повинна виключати попадання усередину вологи, пилу, сонячних променів;
17	– транспортна тара повинна виключати можливість переміщення в ній вкладень.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 134

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01 Опломбувати транспортну тару (з мікрофільмами та супровідними документами) згідно з вимогами
02 спеціалізованих підприємств зв’язку.
03 **Примітка 1.** Перед використанням силікагель підсушити в проточному повітрі або в сушильній шафі за температури (150 – 180) °С
04 впродовж (3 – 4) годин з метою видалення адсорбованої вологи.
05 **Примітка 2.** Перехід виконати сумісно з представником ВТК.
06 **Примітка 3** Вага посилок – згідно з вимогами спеціалізованих підприємств зв’язку.
07
М08 Силікагель ГОСТ 3956
09 Папір ДГ-1500 ГОСТ 8828, або плівка поліетиленова (рукав, 0,2х1000, вищий сорт) ГОСТ 10354, або пакет
10 поліетиленовий
11 Шпагат
12 Скотч
13 Транспортна тара (картонна, фанерна)
14 Цвяхи будівельні
15 Мішок
16 Фанера
17 Сургуч або пломба металева

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 135

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
Т01	Контейнери для фільмових матеріалів ГОСТ 4430															
02	Тара для зовнішнього транспортування коробок з мікрофільмами (розробник НДІ мікрографії)															
03	Пломбіратор															
04	Ножиці															
05	Інструменти слюсарні															
06																
О07	11. Виконати оформлення та адресування посилок: на транспортній тарі та в супровідному листі зазначити адресу															
08	одержувача, адресу відправника, вихідний номер, гриф обмеження доступу, дату відправлення.															
09																
М10	Ручка кулькова															
11																
О12	12. Зареєструвати партію мікрофільмів, яку відправляють, у журналі обліку мікрофільмів, що постачаються на															
13	зберігання. У журналі повинні бути зазначені: дата відправлення, номер акта-опису, номери рулонів мікрофільмів,															
14	гриф обмеження доступу, кількість посилок в партії, підпис виконавця.															
15																
М16	Ручка кулькова															
17	Зошит загальний															

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 136

55200.00015 060

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	13. Відправити посилки засобами спеціалізованих підприємств зв’язку або спеціалізованим транспортом Державного
02	департаменту страхового фонду документації чи підприємства-виробника мікрофільмів згідно з вимогами 5.12
03	ДСТУ 33.402.
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат														
Замість														
Оригінал														
													321.02200.00011	137
													55200.00016	065

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устатковання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

А01	065 Відправлення документації підприємству-постачальнику
02	
Б03	Стіл для рукописних робіт
04	Стелаж для зберігання документації
05	Стіл для пакування документації
06	ПЕОМ
07	
08	**Вказівка!** Документацію повертати підприємству-постачальнику у термін, визначений договором на
09	мікрофільмування (після одержання підтвердження про приймання мікрофільмів на довгострокове зберігання).
10	
О11	1. Відібрати документацію, яку замікрофільмовано, згідно з правдником комплектувального документа, на якому
12	позначені номери мікрофільмів.
13	Проставити штамп "Замікрофільмовано" на другому аркуші правдника комплектувального документа.
14	
О15	2. Скомплектувати документацію для відправлення згідно з комплектувальним документом, видаливши, за
16	потреби, бирки зі схемами мікрофільмування та символами, які застосовувались під час знімання, а також мітки,
17	зроблені олівцем під час підготовлення документації до знімання.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 138

55200.00016 065

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

М01	Гумка
02	
О03	3. Зброшурувати документацію, яку було розброшуровано під час підготовлення документації до знімання, таким же
04	чином, як вона була надана підприємством-постачальником.
05	
О06	4. Упакувати правдник комплектувального документа і документацію, використовуючи паковання підприємства-
07	постачальника, яке було збережене для повернення документації після завершення мікрофільмування (згідно з
08	переходом 3 операції 005).
09	**Примітка 1.** На заміну паковання (у випадку його пошкодження) для повернення документації допускається використовувати матеріали
10	обсягом не більше ніж 30 % від кількості матеріалів, що використані на паковання підприємством-постачальником.
11	**Примітка 2.** Паковання повинно виключати можливість ознайомлення з вмістом вкладень без порушення його цілісності.
12	
М13	Папір БУ-Б ГОСТ 515
14	Папір ДГ-500 ГОСТ 8828
15	Плівка поліетиленова (Мс, рукав, 0,2х1000, вищий сорт) ГОСТ 10354 (або поліетиленовий пакет)
16	Шпагат
17	Скотч

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 139

55200.00016 065

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Цвяхи
02	Транспортна тара (картонна, фанерна тощо)
03	
Т04	Інструменти слюсарні
05	Ножиці
06	
О07	5. Виконати оформлення та адресування посилок. Оформити супровідний лист.
08	На посилці і в супровідному листі повинно бути зазначено адресу одержувача, адресу відправника, вихідний номер,
09	гриф обмеження доступу, дату відправлення.
10	Якщо документацію відправляють кількома посилками (партіями), у супровідному листі необхідно зазначити
11	загальну кількість посилок у партії, а кожній посилці надати черговий номер. Номер "1" надати посилці, в якій
12	знаходиться комплектувальний документ, і зазначити на ній вихідний номер. На наступних посилках цієї партії
13	зазначити: "До листа №...".
14	Зробити відмітку в журналі обліку документації за формою, яку наведено у КЕ 20200.00001.
М15	Папір писальний ГОСТ 18510 або ISO 9706 щільністю 80 г/м^2
16	Ручка кулькова
17	Картридж

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	140
55200.00016	065

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції						Позначення документа							
Б	Код, найменування устаткування										СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу										Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

О01	6. Упакувати коробки з копіями мікрофільмів, дотримуючись вимог, викладених у переході 10 операції 060.
02	У журналі обліку документації за формою, яку наведено у КЕ 20200.00001, у колонці "Примітка" зазначити дату
03	відправлення та номери рулонів мікрофільмів, які надіслано підприємству-постачальнику документації, а також
04	підпис відповідального за відправлення.
05	**Примітка.** Перехід виконати у випадку замовлення підприємством-постачальником документації копій мікрофільмів.
М06	Ручка кулькова
07	
О08	7. Відправити посилки одним з нижчезазначених засобів:
09	– секретну документацію та копії мікрофільмів – засобами спеціалізованих підприємств зв’язку або спеціалізованими
10	транспортними засобами підприємства-виробника мікрофільмів чи підприємства-постачальника документації в
11	супроводі воєнізованої охорони згідно з вимогами пункту 635 Порядку № 939;
12	– документацію з грифом обмеження доступу «Для службового користування», «Комерційна таємниця» та копії
13	мікрофільмів – рекомендованими або цінними поштовими відправленнями, а також з кур'єрами організацій згідно
14	з Інструкцією про порядок обліку, зберігання і використання документів, справ, видань та інших матеріальних
15	носіїв інформації, які містять службову інформацію;
16	– несекретну документацію та копії мікрофільмів – поштовим зв’язком або засобами підприємства-постачальника
17	документації чи підприємства-виробника мікрофільмів (за домовленістю).

Дубл.															
Взам.															
Подл.															
											321.02200.00011		1	1	
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00001				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні						КТВ	005	010	015		
Н.контр.															
										020	035	055	065		

Форма журналу обліку документації, що надійшла на мікрофільмування
(рекомендована)

Журнал обліку документації, що надійшла на мікрофільмування

Вхідний номер, дата реєстрації	Номер договору на виготовлення документів СФД	Найменування та адреса підприємства-постачальника документації	Назва програми формування СФД та номер позиції програми	Найменування або шифр (індекс) виробів (об'єктів) та комплектів документації	Кількість аркушів у комплекті (шт. ф.А.4/ шт. фіз. арк.)	Вид документації згідно з ДСТУ 33.104
1	2	3	4	5	6	7

Номер мікрофільму та номери рулонів мікрофільму	Відмітка про передавання документації відповідальною за її збереженість особою у виробництво (прізвище і підпис особи, яка прийняла документацію у виробництво, дата)	Відмітка про повернення документації відповідальній за її збереженість особі (прізвище і підписи особи, яка прийняла документацію, дата)	Відмітка про повернення документації підприємству-постачальнику		Примітка
			Прізвище та підпис особи, відповідальної за відправлення	Вихідний номер, дата, кількість посилок	
8	9	10	11	12	13

Дубл.													
Взам.													
Подл.													
										321.02200.00011		1	1

Розроб.				НДІ мікрографії			20200.00002
Перевір.							
				Мікрофільми рулонні		КТВ	
Н.контр.							

Перелік професій

№ з/ч	Найменування професій	Номери операцій
1	2	3
1	Інженер-конструктор	005, 010, 065
2	Інженер-технолог (хімічні технології)	025, 030, 050
3	Технік	011
4	Маркувальник	012
5	Оператор апаратів мікрофільмування та копіювання	015, 020, 040, 045
6	Проявляч кіноплівки	025, 030, 050
7	Контролер світлочутливих виробів	035, 055, 060
8	Приймальник-відправник	060, 065
9	Електромонтер	КТВ, КВП, КВБ
10	Хімік-аналітик	025, 030, 050,
11	Інженер-механік	КТВ, КВП, КВБ

Примітка. Перелік та коди професій встановлюються згідно з ДК 003:2010 підприємством-виробником мікрофільмів з урахуванням особливостей організації виробництва мікрофільмів, розподілу робіт між виконавцями, суміщення професій тощо.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	1	1

Розроб.			НДІ мікрографії	20200.00003
Перевір.				
			Мікрофільми рулонні	КВП
Н.контр.				

Форма журналу реєстрації температурно-вологісного режиму в приміщеннях
(рекомендована)
Журнал реєстрації температурно-вологісного режиму в приміщеннях

Дата	Назва (або номер) приміщення	Температура, °С (покази сухого термометра)	Температура, °С (покази вологого термометра)	Відносна вологість повітря, %	Прізвище особи, відповідальної за контроль	Підпис особи, відповідальної за контроль
1	2	3	4	5	6	7

Примітка 1. Дозволяється вести один журнал реєстрації температурно-вологісного режиму для усіх приміщень підприємств-виробників мікрофільмів.

Примітка 2. У разі, коли температуру та відносну вологість у приміщеннях вимірюють термогігрометрами електронними**,** покази температури заносити у колонку 3, вилучивши з назви колонки текст в дужках "(покази сухого термометра)". Колонку 4 "Температура, °С (покази вологого термометра)" вилучити.

Примітка 3. У разі, коли на підприємстві-виробнику мікрофільмів введено в дію локальну комп'ютерну мережу, з форми журналу вилучити колонку 7.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

	321.02200.00011	1	1

Розроб.						20200.00004
Перевір.						
				Мікрофільми рулонні	КВП	
Н.контр.						

Форма журналу контролю проведення дезінфекції приміщень
(рекомендована)
Журнал контролю проведення дезінфекції приміщень

Дата проведення дезінфекції	Назва приміщення (або №)	Вид дезінфекції приміщення						Прізвище особи, що провела дезінфекцію	Підпис
		за допомогою деззасобів			ультрафіолетове опромінювання				
		назва	концент-рація, г/л або %	назва поверхні, що обробляють	час вклю-чення	час виклю-чення	час оброб-лення, хв		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Примітка 1. Дозволяється вести один журнал контролю проведення дезінфекції для усіх приміщень підприємств-виробників мікрофільмів.
Примітка 2. Якщо на підприємстві-виробнику мікрофільмів введено в дію локальну комп’ютерну мережу, з форми журналу вилучити колонку 10.

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		1		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00005				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							005				
Н.контр.															

Форма журналу обліку порядкових номерів мікрофільмів
(рекомендована)
Журнал обліку порядкових номерів мікрофільмів

Позначення рулону мікрофільму	Позначення, індекс виробу (об’єкта)	Найменування виробу (об’єкта)	Підприємство-постачальник документації (найменування підприємства, місто)	Кількість аркушів (шт. ф.А4/шт. фіз. арк.)	Вид документації згідно з ДСТУ 33.104
1	2	3	4	5	6

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 3 | 1

Розроб.				НДІ мікрографії		20200.00006
Перевір.						
				Мікрофільми рулонні		005 010 020 030
Н.контр.						

035 045 050 055 060

Форма наряду на виготовлення негативного мікрофільму

Перша сторінка наряду на виготовлення негативного мікрофільму

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора __________ РЦ СФД
(назва РЦ СФД)

______________ ________________
(підпис, дата) (ПІБ)

НАРЯД

на виготовлення рулону мікрофільму

№____

Погоджено
Начальник РСВ ______________ ______________________
(підпис) (ПІБ)

ЗАВДАННЯ

1. Документацію підготувати

_________________________ _________________
(ПІБ виконавця) (термін)

Начальник ВПД ___________________ __________________
(підпис) (ПІБ)

Мікрофільм відправлено на зберігання	Акт-опис від ________ №_______________ Підпис відповідального за відправлення _________________________

148 × 210

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

20200.00006 КЕ

Друга сторінка наряду на виготовлення негативного мікрофільму

Вид документації за ДСТУ 33.104 _____

(Позначення, назва)

№ з/ч	Найменування об'єкта знімання (група комплекту документації)	Кількість аркушів правдника												Кількість кадрів, що підлягають виготовленню	
		за форматами								н/т	за грифом обмеження доступу		всього		
		А4	А3	А2	А1	А0								35 мм	Кратність зменшення
.....															
	Разом														
		Всього кадрів разом з трафаретами…….													

Документація комплектна і до мікрофільмування підготовлена _____ _____ _____

(дата) (підпис) (ПІБ)

210

297

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

20200.00006 КЕ

Третя сторінка наряду на виготовлення негативного мікрофільму

2. Фотоплівку в кількості _____ м видав _____ _____
(підпис) (ПІБ)

3. Знімання провести _____ _____
(ПІБ виконавця) (термін)

ХФО провести _____ _____
(ПІБ виконавця) (термін)

Начальник СТВ _____ _____
(підпис) (ПІБ)

Знімання проведено _____ _____ _____
(дата) (підпис) (ПІБ)

ХФО проведено _____ _____ _____
(дата) (підпис) (ПІБ)

4. Контролювання провести _____ _____
(ПІБ виконавця) (термін)

Начальник ВУЯ і ТК _____ _____
(підпис) (ПІБ)

Контролювання проведено _____ _____ _____
(дата) (підпис) (ПІБ)

ІНШІ ВІДМІТКИ

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

210

148

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	1	1

Розроб.			НДІ мікрографії			20200.00007
Перевір.						
			Мікрофільми рулонні			005 010 015 020
Н.контр.						

Форма наряду на виготовлення позитивного мікрофільму та мікрофільму "Проба"

025 030 035 040 045 050 055 060

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора ____________ РЦ СФД
(назва РЦ СФД)
___________ _______________
(підпис, дата) (ПІБ)

НАРЯД

на виготовлення ______________________________
№______________________________

Погоджено
Начальник РСВ ______________ ______________________
(підпис) (ПІБ)

ЗАВДАННЯ

1. Фотоплівку в кількості ________ м видав ______________ ______________
(підпис) (ПІБ)

2. Знімання (копіювання) провести ______________ ______________
(ПІБ виконавця) (термін)

ХФО провести ______________ ______________
(ПІБ виконавця) (термін)

Начальник СТВ ______________ ______________
(підпис) (ПІБ)

Знімання (копіювання) проведено ________ ________ ______________
(дата) (підпис) (ПІБ)

ХФО проведено ________ ________ ______________
(дата) (підпис) (ПІБ)

3. Контролювання провести ______________ ______________
(ПІБ виконавця) (термін)

Начальник ВУЯ і ТК ______________ ______________
(підпис) (ПІБ)

Контролювання проведено ________ ________ ______________
(дата) (підпис) (ПІБ)

Мікрофільм відправлено на зберігання	Акт-опис від ____________ №__________ Підпис відповідального за відправлення __________

148

210

Дубл.															
Взам.															
Подл.															
											321.02200.00011		1		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00008				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							005				
Н.контр.															

Форма акта вхідного контролю документації

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор _____ РЦ СФД
_____
" ___ " _____20 __ р.

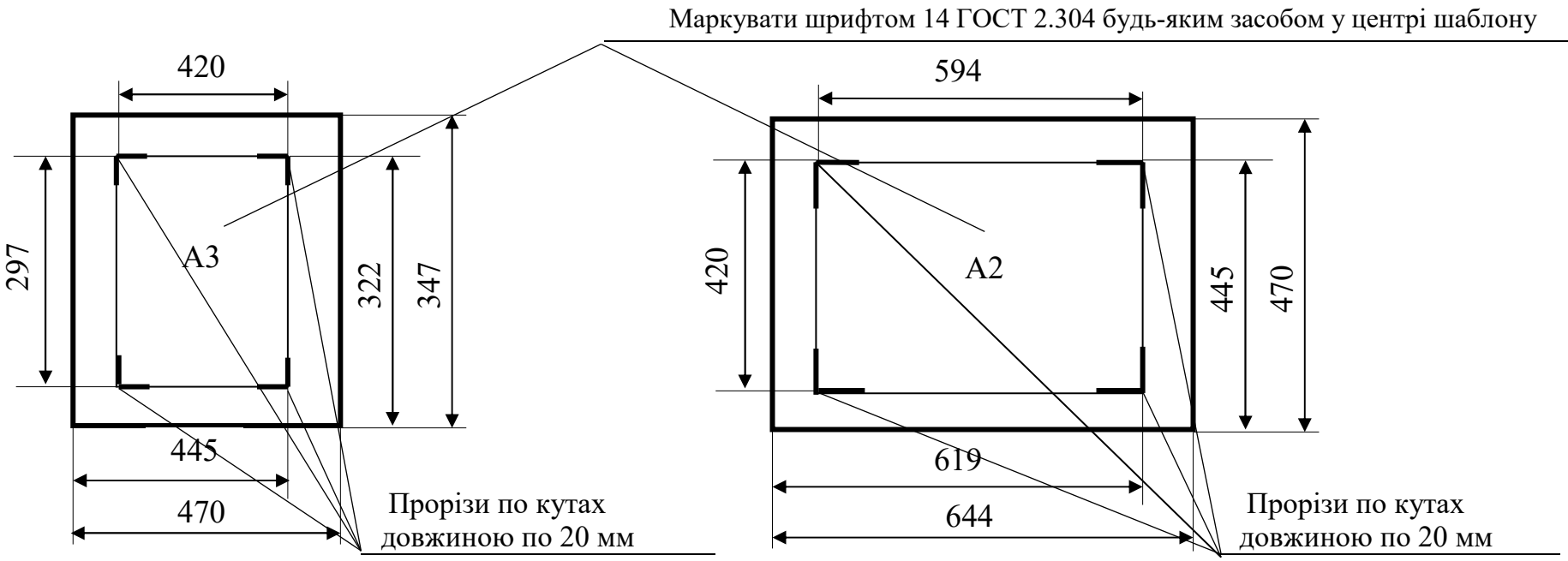
АКТ
вхідного контролю документації

Комісія у складі:
Голова комісії
Члени комісії

Цей Акт складено про те, що поставлений на мікрофільмування комплект документації (лист від №)
_____
вид документації
на об'єкт (виріб)_____ ,
назва об'єкта (підприємства, споруди, музею, бібліотеки, архіву тощо)
утримувачем якої є підприємство _____
назва підприємства-постачальника документації
не відповідає технічним вимогам до документації, що підлягає мікрофільмуванню, згідно з _____
позначення та назва документа (ДСТУ, ГОСТ, СОУ, ТТР тощо)
_____
(вказати причини: оформлення, фізичний стан, графічне виконання, некомплектність, відсутність комплектувальних документів тощо)
Висновки комісії: повернути зазначений комплект документації як такий, що не підлягає мікрофільмуванню.
Голова комісії _____ _____
(підпис) (ініціали, прізвище)
Члени комісії _____ _____
(підпис) (ініціали, прізвище)

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
												321.02200.00011	1	1	
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00009			
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							010				
Н.контр.															

Ескізи шаблонів для розмічування аркушів документації

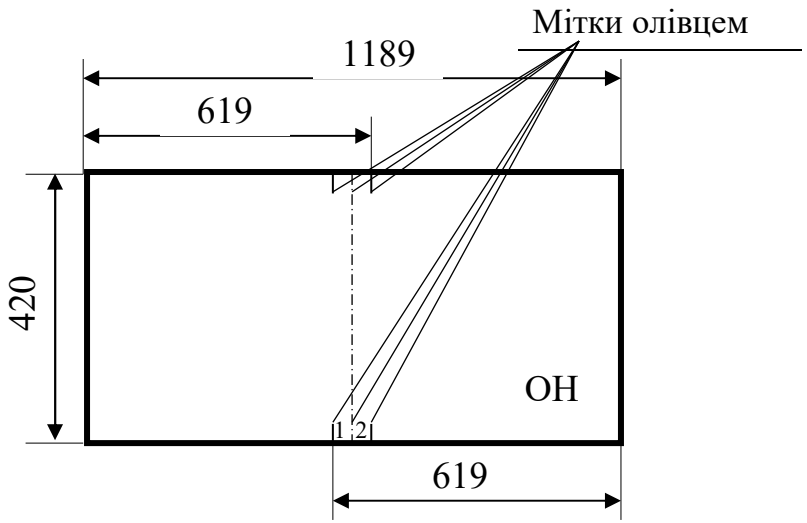


Примітка. Шаблон повинен бути виконаний на прозорій основі (наприклад, на плівці ПЕТ листовій), картоні або подібному матеріалі.

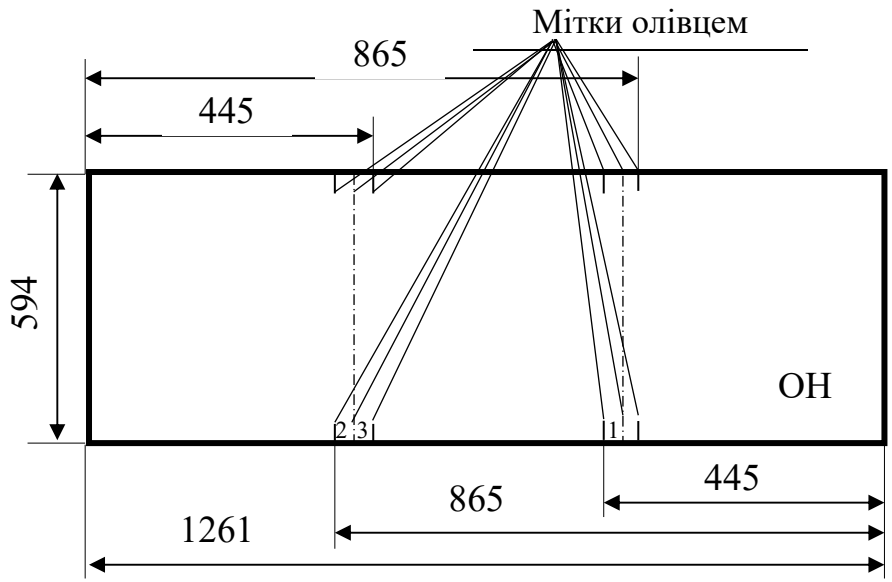
Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00011		4	1
Розроб.				НДІ мікрографії						20200.00010			
Перевір.													
				Мікрофільми рулонні						010	020		
Н.контр.													

Приклади розмічування аркушів документації для знімання за частинами

Приклад розмічування аркушів документації формату А3 х 4 для знімання на кратності зменшення зображення $14{,}8^{X}$



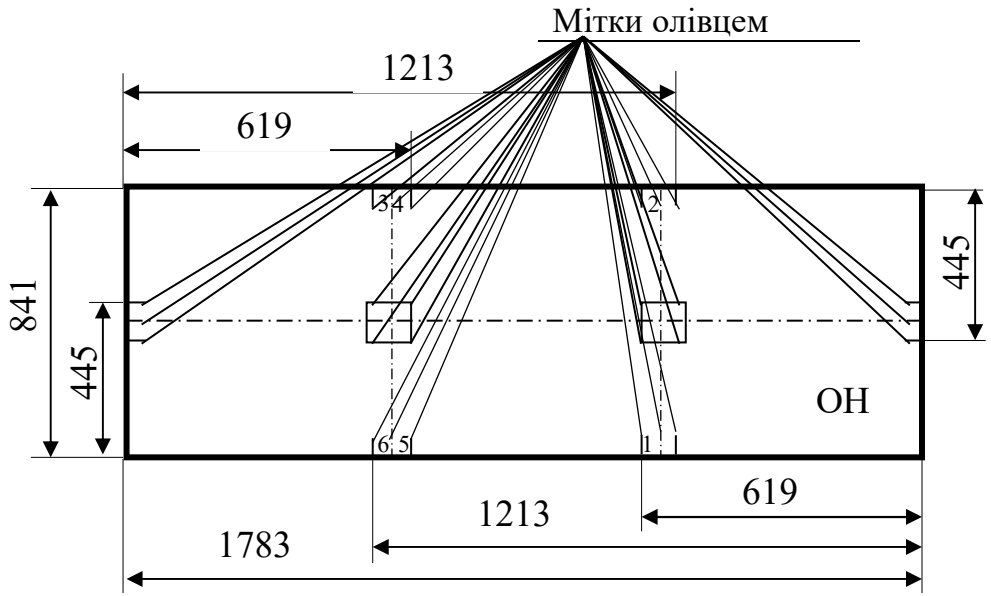
Приклад розмічування аркушів документації формату А2 х 3 для знімання на кратності зменшення зображення $14{,}8^{X}$



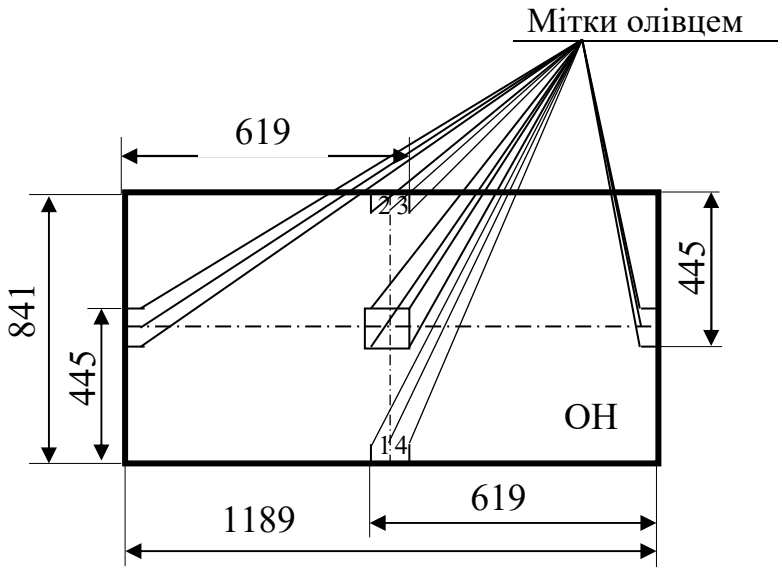
Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	2
20200.00010	КЕ

Приклад розмічування аркушів документації формату А1 х 3 для знімання на кратності зменшення зображення $14{,}8^{X}$



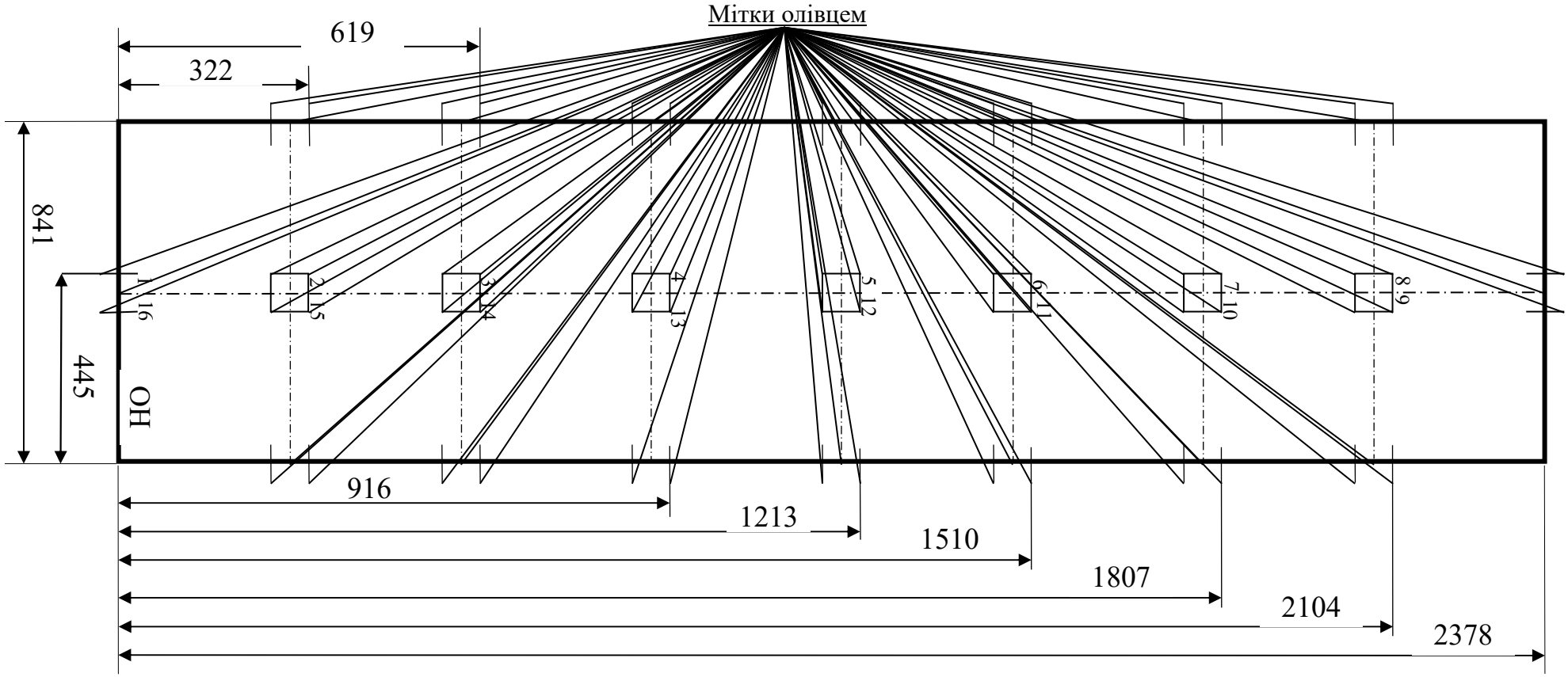
Приклад розмічування аркушів документації формату А0 для знімання на кратності зменшення зображення $14{,}8^{X}$



Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	3
20200.00010	КЕ

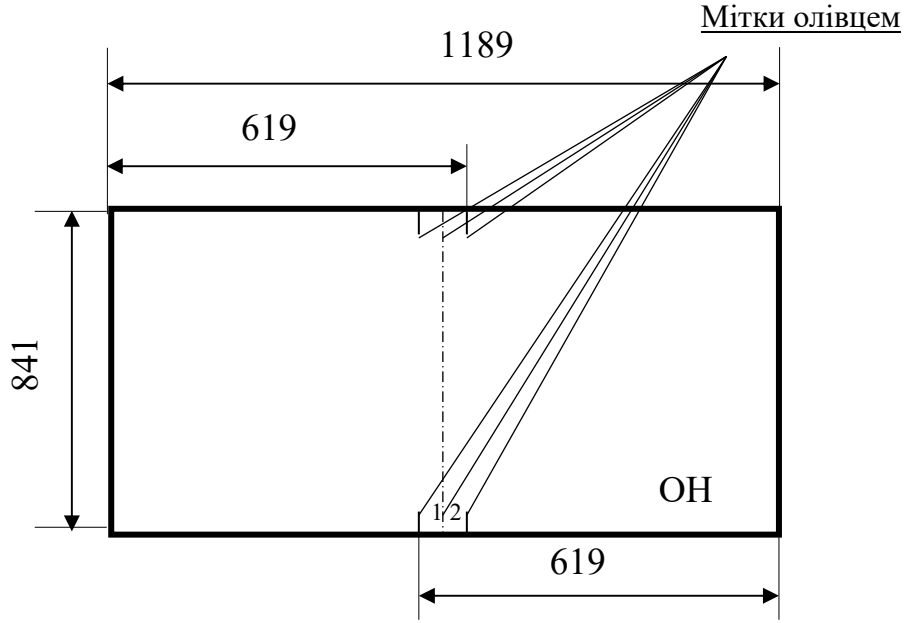
Приклад розмічування аркушів документації формату А1 х 4 для знімання на кратності зменшення зображення 10,5^{X}



Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	4
20200.00010	КЕ

Приклад розмічування аркушів документації формату А0 для знімання на кратності зменшення зображення 21^{X}



Примітка 1. Розташування міток олівцем на ескізах надано умовно. Мітки олівцем на документі повинні бути нанесені на місця, вільні від графіки (тексту). Довжина міток – (5 – 20) мм.

Примітка 2. Відстань завширшки 25 мм між мітками олівцем і умовними осьовими лініями поділу аркушів документації, що мікрофільмують, на формати називають полем перекриття.

Примітка 3. 1…16 – рекомендовані місця розміщення схеми мікрофільмування для кожної частини документа, яку знімають окремо.
Схеми мікрофільмування можна розмістити також і на полі для підшивки документа або на полі перекриття іншого кадру, дотичного до того, що знімають. Розміщення схем мікрофільмування повинне забезпечувати можливість склеювання відтвореного документа без втрати інформації.

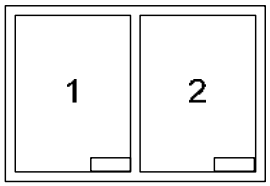
Примітка 4. ОН – місця розташування основних написів креслярських документів згідно з ДСТУ ГОСТ 2.104.

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		2		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00011				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні						010	020				
Н.контр.															

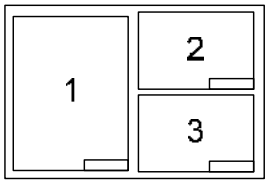
Приклади розташування документів за форматами в кадрі

1 Приклади розташування документів за форматами в кадрі на кратності знімання 10,5^{x}

Формат А4

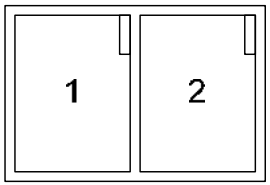


Різні формати

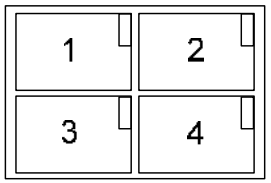


2 Приклади розташування документів за форматами в кадрі на кратності знімання 14,8^{x}

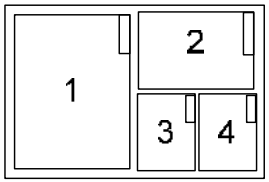
Формат А3



Формат А4

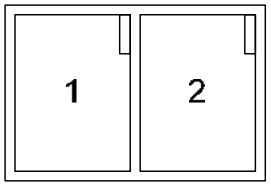


Різні формати

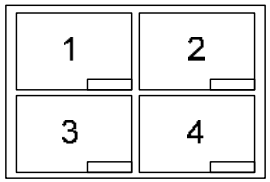


3 Приклади розташування документів за форматами в кадрі на кратності знімання 21^x
(згідно з ГОСТ 13.1.109)

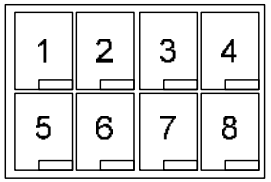
Формат А2



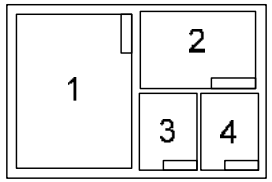
Формат А3



Формат А4



Різні формати



Дублікат			
Замість			
Оригінал			
	321.02200.00011	2	1

Розроб.			НДІ мікрографії			20200.00012
Перевір.						
			Мікрофільми рулонні	010	020	
Н.контр.						

Приклади схем мікрофільмування аркушів великих форматів за частинами

Схема однорядного мікрофільмування

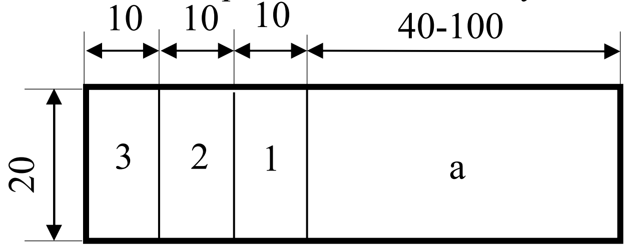


Схема дворядного мікрофільмування

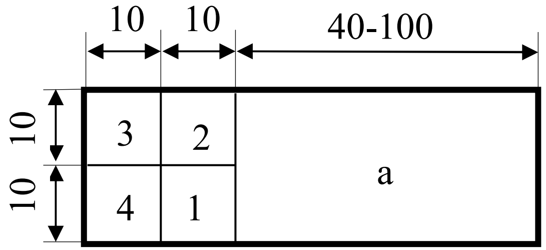
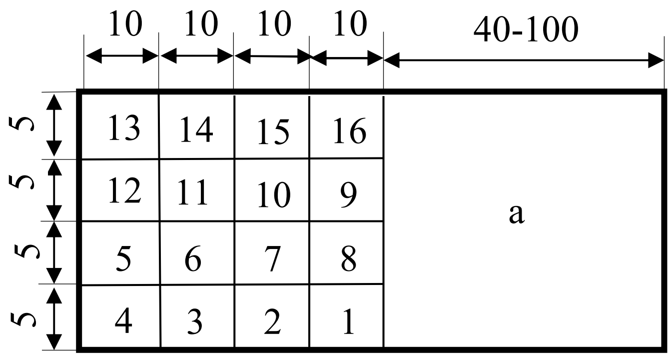


Схема багаторядного мікрофільмування (для додаткових форматів)

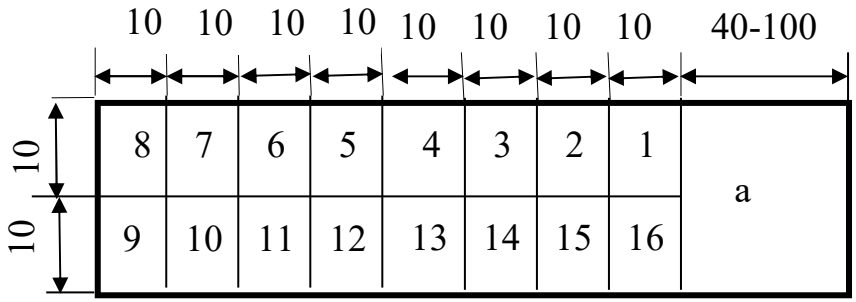


Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

20200.00012 КЕ

Приклад схеми мікрофільмування формату А1 х 4 для знімання на кратності зменшення зображення $10{,}5^{X}$



Примітка 1. Якщо розташування основного напису не відповідає вимогам ДСТУ ГОСТ 2.104, побудову схем мікрофільмування необхідно починати від основного напису.

Примітка 2. а – позначення документа, порядковий номер аркуша; а також гриф обмеження доступу та інвентарний номер (для документації секретної, "ДСК" та «Комерційної таємниці»).

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		2		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00013				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні						010					
Н.контр.															

Форма картки обліку документації
(рекомендована)
Картка обліку документації

Підприємство-постачальник документації	
Назва програми формування СФД	
Комплекс (виріб вищого рівня) чи назва об’єкта (підприємство, інженерне забезпечення об’єктів) або назва музею (бібліотеки, заповідника, архіву тощо), місто	
Назва, індекс виробу (складової частини виробу, документа) або назва будови, споруди, інженерних мереж об’єкта, або назва розділу фонду зберігання документації, колекції тощо	
Позначення виробу, складової частини виробу, або базове позначення (або назва) основних комплектів робочої документації, або номери фонду, одиниць зберігання, інвентарні номери	
Позначення мікрофільму	

Позначення рулонів	Вид документації згідно з ДСТУ 33.104	Обсяг, ф. А4	Дата виготовлення	Позначення рулонів	Вид документації згідно з ДСТУ 33.104	Обсяг, ф. А4	Дата виготовлення
1	2	3	4	1	2	3	4

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

20200.00013 КЕ

Зворотний бік картки обліку документації

Вхідний номер та дата реєстрації супровідного листа, яким надіслано акт про відповідність мікрофільмів чинній документації	Назва та адреса підприємства-постачальника документації	ПІБ виконавця, підпис

Примітка. Зворотний бік картки обліку документації використовувати для обліку актів про відповідність мікрофільмів чинній документації.

Дубл.															
Взам.															
Подл.															
											321.02200.00011		2		1
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00014			
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							011				
Н.контр.															

Методика відмірювання фотоплівки та визначення довжини мікрофільму за відсутності метроміра

Цю методику застосовувати у разі, коли перемотувальний пристрій не обладнаний лічильником метражу, але дозволяє відраховувати кількість обертів осердя (кількість витків) під час намотування (перемотування) фотоплівки або мікрофільмів.

1 Відмірювання фотоплівки

1.1 Розрахувати довжину фотоплівки, необхідну для виконання робіт, за переходом 2 операції 011.

1.2 Виміряти штангенциркулем (ГОСТ 166) діаметр осердя.

1.3 Виміряти мікрометром (ГОСТ 6507) товщину фотоплівки.

1.4 Розрахувати кількість обертів осердя перемотувального пристрою, необхідних для відмірювання потрібної кількості фотоплівки за формулою:

$$n = \frac{-d + \sqrt{d^2 + 4h\frac{L}{\pi}}}{2h}, \qquad (1)$$

де n – кількість обертів осердя;

d – діаметр осердя, см;

h – товщина фотоплівки, см;

L – довжина фотоплівки (розрахована за переходом 2 операції 11), см.

1.5 Протерти осердя салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 % ДСТУ 4221.

1.6 Закріпити кінець фотоплівки. Включити перемотувальний пристрій. Намотати потрібну кількість фотоплівки, відрахувавши кількість обертів осердя, визначену за формулою (1).

1.7 Приклад розрахунку.

Необхідно відміряти 30 м ($30x10^2$ см) фотоплівки товщиною 100 мкм (10^{-2} см) на осердя діаметром 5 см.

$$n = \frac{-5 + \sqrt{25 + 4 \times 10^{-2} \times \frac{30 \times 10^2}{3{,}14}}}{2 \times 10^{-2}} = \frac{2{,}95}{2 \times 10^{-2}} = 147{,}5 \text{ обертів}$$

2 Визначення довжини мікрофільму

2.1 Виміряти штангенциркулем (ГОСТ 166) діаметр осердя.

2.2 Протерти осердя салфеткою, змоченою спиртом етиловим 76 % ДСТУ 4221.

2.3 Виміряти мікрометром (ГОСТ 6507) товщину фотоплівки.

2.4 Закріпити кінець мікрофільму та включити перемотувальний пристрій.

2.5 Перемотати мікрофільм, рахуючи кількість обертів осердя.

2.6 Розрахувати довжину мікрофільму за формулою:

$$L = n \times \pi \times [d + (n - 1) \times h] \qquad (2)$$

2.7 Приклад розрахунку.

Необхідно визначити довжину мікрофільму завтовшки 100 мкм (10^{-2} см), намотування якого на осердя діаметром 5 см здійснено за 62 оберти осердя.

$$L = 62 \times 3{,}14 \times [5 + (62 - 1) \times 10^{-2}] = 1092{,}15 \text{ см} = 10{,}92 \text{ м}$$

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	1	1

Розроб.				НДІ мікрографії			20200.00015		
Перевір.									
				Мікрофільми рулонні	011	015	020	025	
Н.контр.									

030 035 040 045 050 055

Форма журналу обліку фотоплівки (рекомендована)

Журнал обліку фотоплівки

№ з/ч	Видано оператору						Підпис проявляча за одержання фотоплівки
	Марка та партія фотоплівки	Дата видачі	Гриф обмеження доступу	№ рулону мікрофільму	Кількість, п. м	Підпис оператора за одержання фотоплівки	
1	2	3	4	5	6	7	8

Виготовлено							Усього витрачено, п.м
мікрофільми		допечатки		мікрофільми "Проба"		брак	
Кількість кадрів (з трафаретами)	Кількість, п.м	Кількість кадрів (з трафаретами)	Кількість, п.м	Кількість кадрів (з трафаретами)	Кількість, п.м	Кількість, п.м	
9	10	11	12	13	14	15	16

Одержано мікрофільм ВУЯ і ТК		Знищено мікрофільмів "Проба", а також бракованих кадрів і плівки		
Дата	Підпис	Кількість, п.м	Дата	№ акта, ПІБ, підпис
17	18	19	20	21

Примітка. Якщо на підприємстві-виробнику мікрофільмів уведено в дію локальну комп’ютерну мережу, у формі журналу в колонках 7, 8, 18 "Підпис" замінити на "ПІБ", у колонці 21 вилучити ", підпис".

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		3		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00016				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							012				
Н.контр.															

Приклади маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки декількох мікрофільмів або декількох рулонів одного мікрофільму

1 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки двох мікрофільмів

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ	Інв. №206540	100900-001-04 МФ	Інв. №206541

2 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки трьох мікрофільмів

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ 100903-001-04 МФ	Інв. №206540 Інв. №206542	100900-001-04 МФ	Інв. №206541

3 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки чотирьох мікрофільмів

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ 100903-001-04 МФ	Інв. №206540 Інв. №206542	100900-001-04 МФ 100906-001-04 МФ	Інв. №206541 Інв. №206543

4 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки двох рулонів одного мікрофільму

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ	Інв. №206540	100899-002-04 МФ	Інв. №206541

5 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки трьох рулонів одного мікрофільму

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ 100899-004-04 МФ	Інв. №206540 Інв. №206543	100899-002-04 МФ	Інв. №206541

6 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки чотирьох рулонів одного мікрофільму

2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100899-001-04 МФ 100899-004-04 МФ	Інв. №206540 Інв. №206543	100899-002-04 МФ 100899-007-04 МФ	Інв. №206541 Інв. №206546

7 Приклад маркування металевих коробок у разі вкладання до однієї коробки мікрофільмів СФД довжиною до 42 м

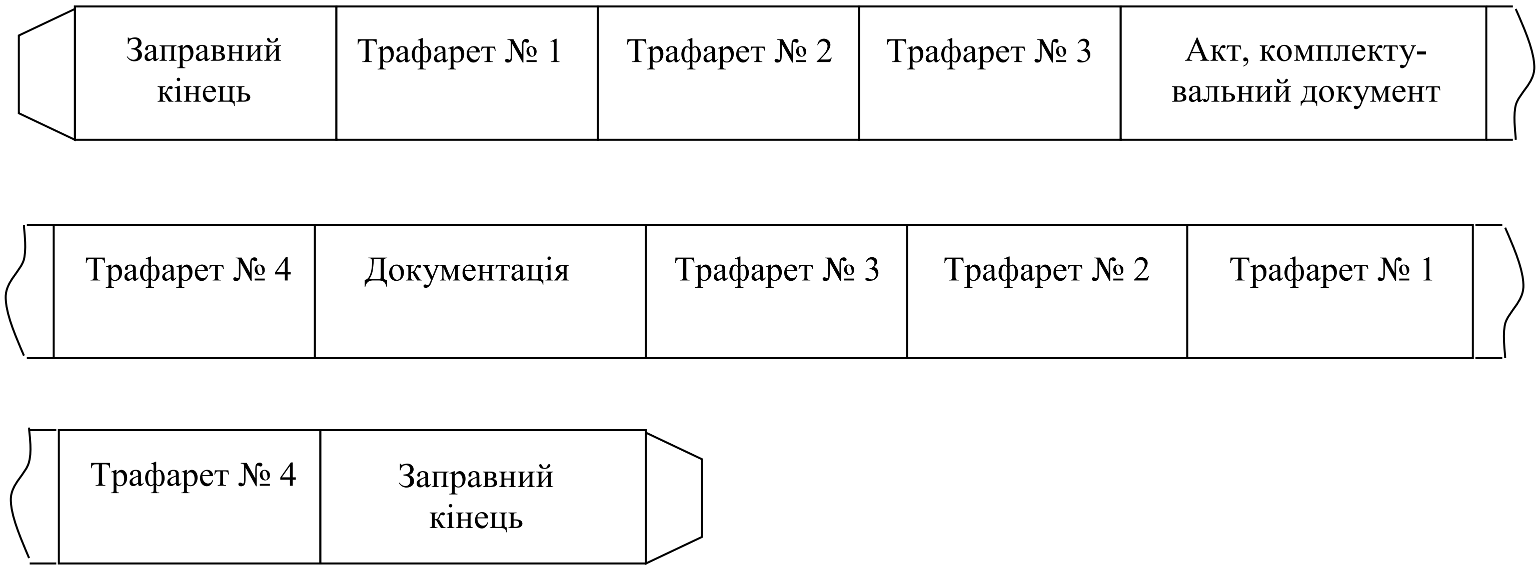
2/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 першої половини бокової поверхні накривки коробки	2/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки	1/3 другої половини бокової поверхні накривки коробки
100904-001-04 МФ 100901-001-04 МФ	Інв. №206545 Інв. №206542	100903-001-04 МФ 100897-001-04 МФ	Інв. №206544 Інв. №206538

2/3 першої половини бокової поверхні коробки	1/3 першої половини бокової поверхні коробки	2/3 другої половини бокової поверхні коробки	1/3 другої половини бокової поверхні коробки
100907-001-04 МФ 100905-001-04 МФ	Інв. №206548 Інв. №206546	100899-001-04 МФ 100906-001-04 МФ	Інв. №206541 Інв. №206547

Дублікат					
Замість					
Оригінал					
			321.02200.00011	9	1
Розроб.		НДІ мікрографії			20200.00017
Перевір.					
		Мікрофільми рулонні	015	020	
Н.контр.					

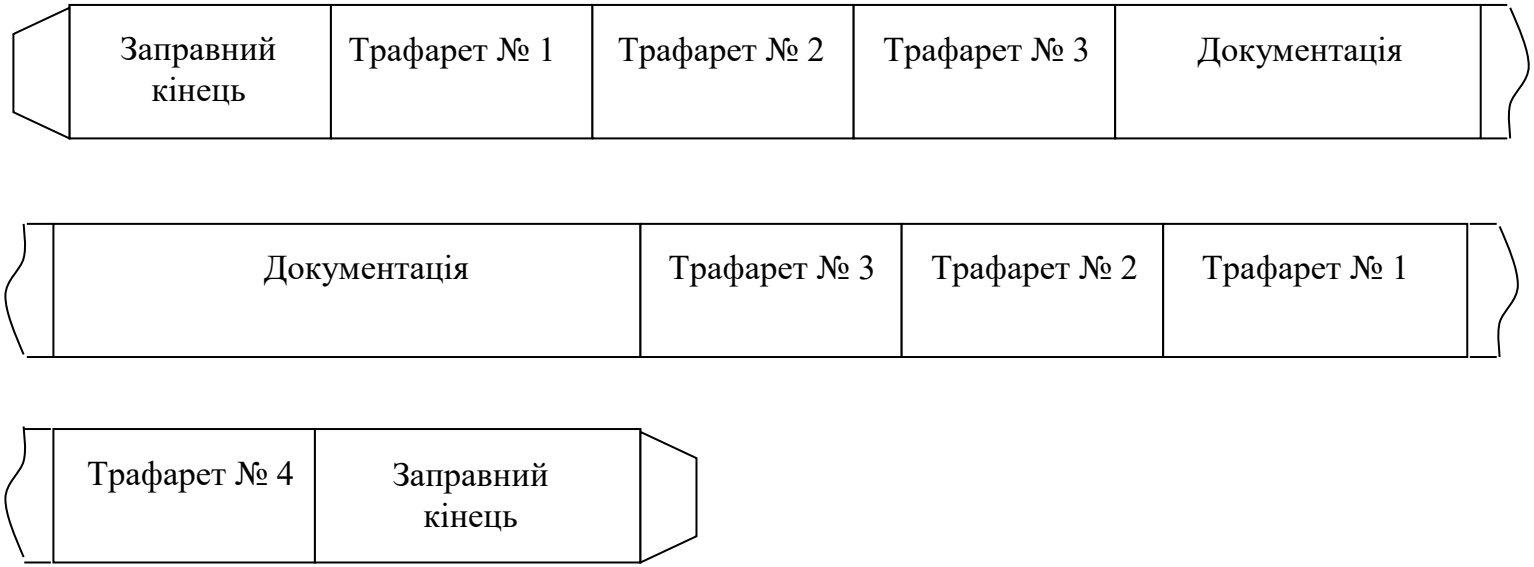
Схеми побудови мікрофільмів

1 Схема побудови першого рулону мікрофільму під час знімання документації на одній кратності зменшення зображення



Примітка. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).

2 Схема побудови другого та наступних рулонів мікрофільму під час знімання документації на одній кратності зменшення зображення



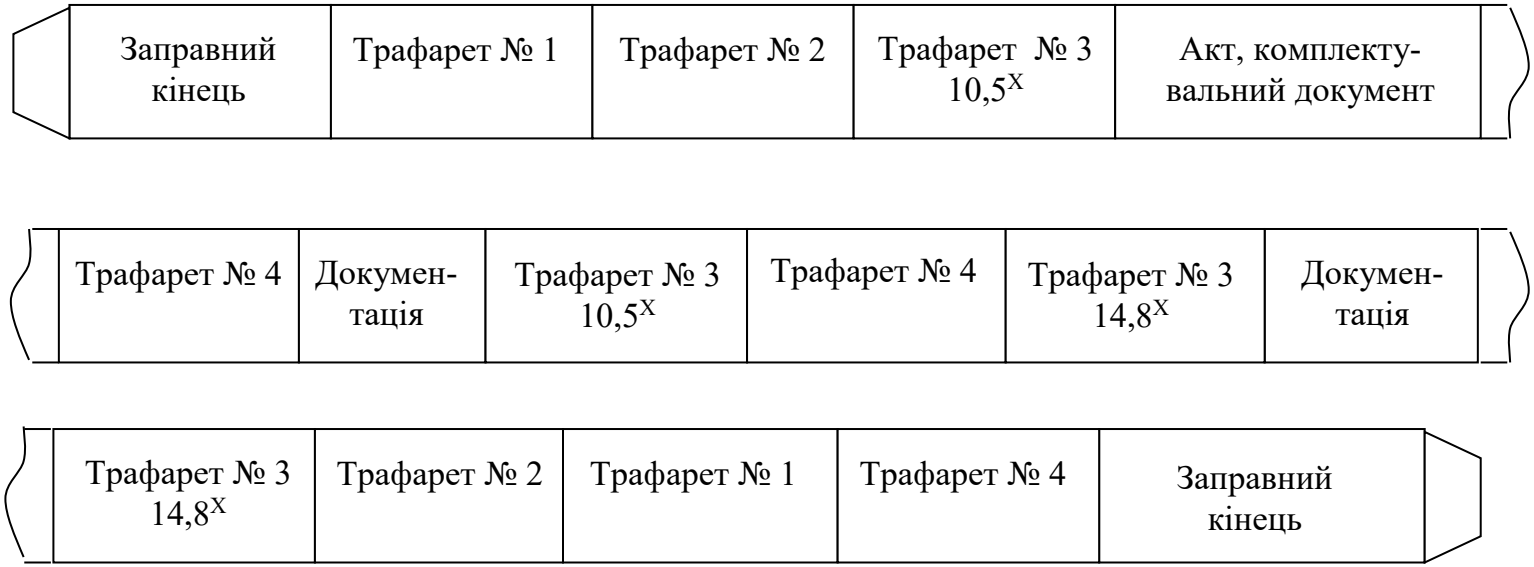
Примітка. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

20200.00017 КЕ

3 Схема побудови першого рулону мікрофільму під час знімання документації на двох кратностях зменшення зображення

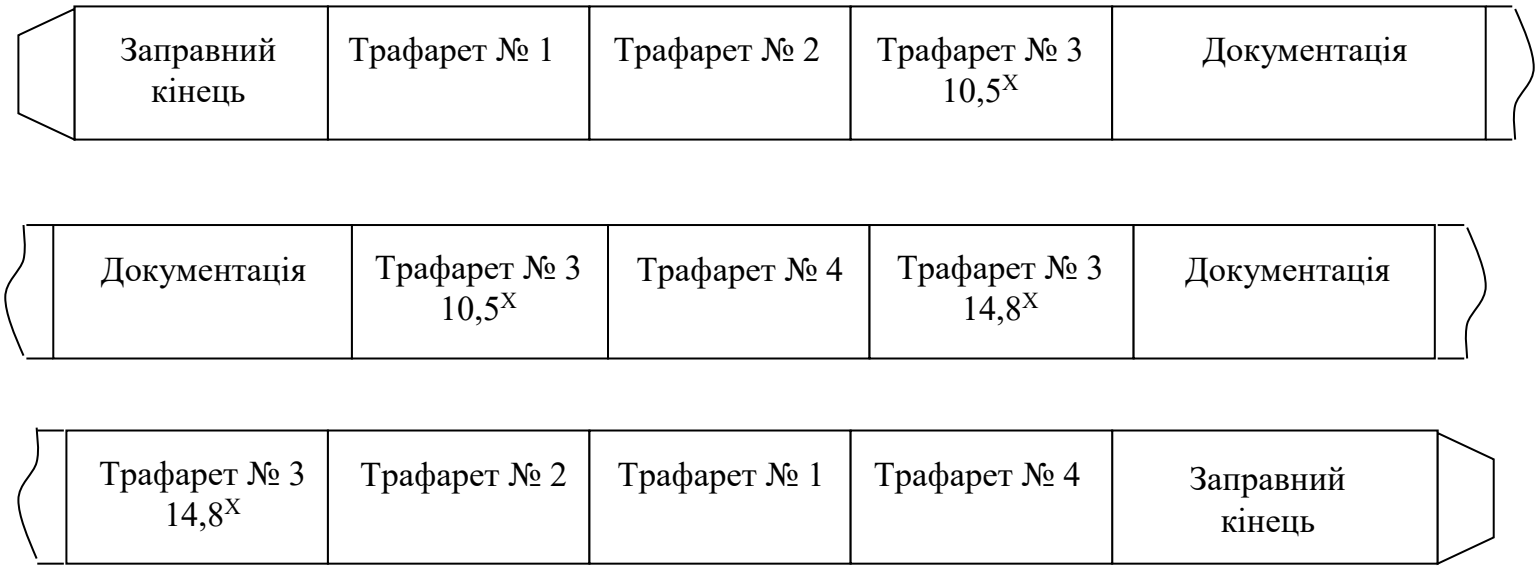


Примітка 1. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).

Примітка 2. Під час переходу з однієї кратності зменшення зображення на іншу залишати відстань від 100 мм до 150 мм.

Примітка 3. Подібну схему побудови першого рулону мікрофільму під час знімання документації на двох кратностях зменшення зображення використовувати також у разі, коли застосовують кратність зменшення зображення у комбінації $10,5^X$ та 21^X або $14,8^X$ та 21^X.

4 Схема побудови другого та наступних рулонів мікрофільму під час знімання документації на двох кратностях зменшення зображення



Примітка 1. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).

Примітка 2. Під час переходу з однієї кратності зменшення зображення на іншу залишати відстань від 100 мм до 150 мм.

Примітка 3. Подібну схему побудови другого та наступних рулонів мікрофільму під час знімання документації на двох кратностях зменшення зображення використовувати також у разі, коли застосовують кратність зменшення зображення у комбінації $10,5^X$ та 21^X або $14,8^X$ та 21^X.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 5

20200.00017 КЕ

5 Схема побудови першого рулону мікрофільму під час знімання документації на трьох кратностях зменшення зображення

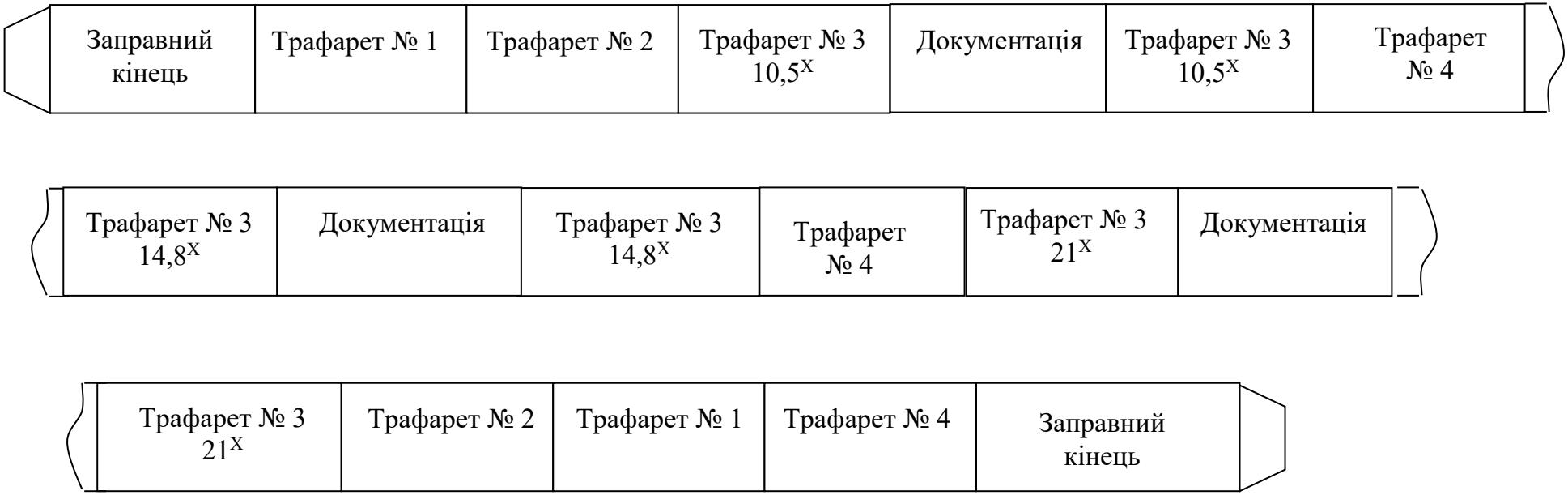
Заправний кінець	Трафарет № 1	Трафарет № 2	Трафарет № 3 $10{,}5^{X}$	Акт, комплектувальний документ	Трафарет № 4	Документація

Трафарет № 3 $10{,}5^{X}$	Трафарет № 4	Трафарет № 3 $14{,}8^{X}$	Документація	Трафарет № 3 $14{,}8^{X}$	Трафарет № 4	Трафарет № 3 21^{X}

Документація	Трафарет № 3 21^{X}	Трафарет № 2	Трафарет № 1	Трафарет № 4	Заправний кінець

Примітка 1. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).
Примітка 2. Під час переходу з однієї кратності зменшення зображення на іншу залишати відстань від 100 мм до 150 мм.

6 Схема побудови другого та наступних рулонів мікрофільму під час знімання документації на трьох кратностях зменшення зображення



Примітка 1. Трафарет № 4 знімати через (25 – 100) аркушів (кадрів).
Примітка 2. Під час переходу з однієї кратності зменшення зображення на іншу залишати відстань від 100 мм до 150 мм.

7 Схема побудови мікрофільму "Проба"

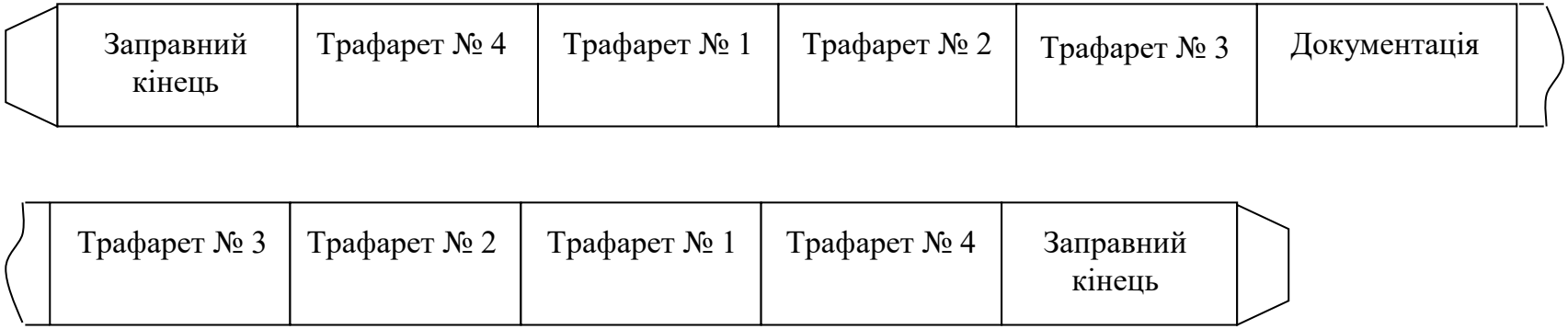
Заправний кінець	Трафарет "Проба"	Трафарет № 3 $10{,}5^{X}$	Документація	Трафарет № 3 $10{,}5^{X}$	Трафарет № 3 $14{,}8^{X}$

Документація	Трафарет № 3 $14{,}8^{X}$	Трафарет № 3 21^{X}	Документація	Трафарет № 3 21^{X}	Трафарет "Проба"	Заправний кінець

Примітка. Під час знімання мікрофільму "Проба" застосовувати кратності зменшення зображення, на яких передбачається знімання мікрофільму.

8 Схеми побудови допечаток та вклейок

8.1 Схема побудови допечатки, яку вварюють в кінець рулону мікрофільму



Примітка 1. Послідовність розміщення кадрів з зображенням документів у допечатці повинна відповідати послідовності їх розміщення в рулоні мікрофільму (від його початку до кінця).

Примітка 2. Кадри допечатки повинні бути виготовлені на тій самій кратності зменшення зображення, що й забраковані кадри рулону мікрофільму.

8.2 Схема побудови вклейки, яку вварюють між трафаретами № 4

Заправний кінець	Трафарет № 1	Трафарет № 3	Трафарет № 4	Документація	Трафарет № 4	Заправний кінець

Примітка. Знімання документації для вклейки виконувати у послідовності, що передбачена операцією 010.

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00011		2	1
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00018	
Перевір.													
				Мікрофільми рулонні						025	030	050	
Н.контр.													

Склад і методика приготування проявних розчинів

1. Рецептуру основних проявних розчинів (pH = 10,2 ±0,1) за ГОСТ 13.1.301 наведено у таблиці.

Найменування речовин	Маса, г		
	№ 1	УП-2	УП-2МФ
Метол (4-метиламінофенол сульфат) ГОСТ 25664	1	5	-
Фенідон (4-метил-1-фенілпіразолідон-3) ТУ 6-09-754	–	–	0,6
Гідрохінон (парадіоксибензол) ГОСТ 19627	5	6	6
Натрій сірчистокислий безводний (натрію сульфіт) ГОСТ 5644	26	40	40
Натрій вуглекислий ГОСТ 83	20	31	31
Калій бромистий ГОСТ 4160	1	4	4
Примітка. Додати води дистильованої ГОСТ 6709 до 1000 мл.			

2. Прилади та посуд хімічний, що застосовуються під час приготування проявних розчинів:
– бак для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі;
– ваги загального призначення ГОСТ 24104 типу ВПЭ-1;

– термометр технічний від 0 °С до 100 °С ГОСТ 13646;
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– лійка ГОСТ 25336;
– pH-метр лабораторний типу pH-201, або універсальний іонометр ЕВ-74, або універсальний індикаторний папір.

3. Послідовність приготування проявних розчинів:
– зважити хімікати;
– розчинити приблизно у $^3/_4$ об'єму дистильованої води за температури (40-50) °С $^1/_3$ частину натрію сірчистокислого безводного. Перемішати до повного розчинення;
– розчинити метол (для № 1 та УП-2) та залишок натрію сірчистокислого безводного до повного розчинення;
– розчинити гідрохінон, натрій вуглекислий та калій бромистий до повного розчинення;
– добавити дистильовану воду до необхідного об'єму та перемішати одержаний розчин;
– нагріти розчин до 70 °С на електроплитці та ввести фенідон (для УП-2МФ). Перемішати до повного розчинення;
– витримати проявний розчин не менше ніж 12 годин до повного охолодження та відстоювання;
– профільтрувати розчин через тканину для сит ГОСТ 4403, або папір фільтрувальний ГОСТ 12026, або фільтрометкаль ГОСТ 332;
– визначити pH згідно з КЕ 20200.00022.

4. Склад розчину для коригування рівня в проявному баку повинен відповідати рецептурі проявного розчину, наведеній у таблиці пункту 1, без калію бромистого.

5. Відпрацьований проявний розчин нейтралізувати розведеною сірчаною кислотою ГОСТ 4204 (на 1000 мл проявного розчину додавати 10,0 мл сірчаної кислоти з питомою вагою 1,84, розведеної у (100 ± 10) мл води питної) або оцтовою кислотою ГОСТ 61 (на 1000 мл проявного розчину додавати 12,0 мл оцтової кислоти, розведеної у (35 ± 5) мл води питної) та утилізувати в установленому порядку.

Примітка 1. Нейтралізацію проявного розчину проводити додаванням невеликих порцій розведеної кислоти (приблизно по 10,0 мл).

Примітка 2. Нейтралізацію відпрацьованих проявних розчинів, виготовлених з концентратів закордонного виробництва, проводити у тому самому порядку.

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00011		2	1
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00019	
Перевір.													
				Мікрофільми рулонні						025	030	050	
Н.контр.													

Склад і методика приготування фіксажних розчинів

1. Рецептуру основних фіксажних розчинів (pH = 4,0 - 4,5) наведено у таблиці.

Найменування речовин	Маса, г	
	фіксажний розчин № 1 (ГОСТ 13.1.301)	фіксажний розчин № 2
Натрію тіосульфат кристалічний (тіосульфат натрію) фотографічний ГОСТ 244	250	250
Калій дисульфіт (калій сірчистокислий піро) ТУ 6-09-5312	30	–
Натрій сірчистокислий безводний (сульфіт натрію) ГОСТ 5644	–	10
Кислота оцтова ГОСТ 61	–	5
Примітка. Додати води дистильованої ГОСТ 6709 до 1000 мл.		

2. Прилади та посуд хімічний, що застосовуються під час приготування фіксажних розчинів:
– бак для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі;
– ваги загального призначення ГОСТ 24104 типу ВПЭ-1;
– термометр технічний від 0 °С до 100 °С ГОСТ 13646;
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– лійка ГОСТ 25336;
– pH-метр лабораторний типу pH-201, або універсальний іонометр ЕВ-74, або універсальний індикаторний папір.

3. Послідовність приготування фіксажного розчину № 1:
– зважити хімікати;
– розчинити (перемішуючи) у дистильованій воді за температури (50-60) °С $^3/_4$ натрію тіосульфату кристалічного (до повного розчинення);
– розчинити (перемішуючи) дисульфіт калію (до повного розчинення);
– долити дистильовану холодну воду до заданого загального об’єму розчину;
– витримати фіксажний розчин не менше ніж 12 годин до повного охолодження та відстоювання;
– профільтрувати розчин (за наявності осаду) через тканину для сит ГОСТ 4403, або папір фільтрувальний ГОСТ 12026, або фільтрометкаль ГОСТ 332;
– визначити pH згідно з КЕ 20200.00023.

4. Послідовність приготування фіксажного розчину № 2 – за рецептурою, наведеною в таблиці пункту 1.

5. Склад розчину для коригування рівня у фіксажному баку повинен відповідати рецептурі фіксажного розчину, наведеній у таблиці пункту 1.

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		5		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00020				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні						025	030	031	050		
Н.контр.															

Склад і методика приготування фунгіцидного розчину

1. Як фунгіцидний розчин застосовувати 0,5 % розчин уротропіну у воді дистильованій.

«Примітка. У випадках, коли фунгіцидне оброблення водним розчином уротропіну неможливе, як фунгіцидний розчин застосовувати спиртовий розчин уротропіну.»

2. Прилади та посуд:

– бак для приготування розчинів типу 8П-25 або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі;
– електроплитка з закритою спіраллю;
– ваги загального призначення ГОСТ 24104 типу ВПЭ-1;
– термометр технічний від 0 °С до 100 °С ГОСТ 13646;
– колба (1,0 – 1,5) л ГОСТ 1770;
– лійка ГОСТ 25336;
– шпатель ГОСТ 9147;
– циліндр мірний на 500 мл
– папір фільтрувальний лабораторний ФБ, Ф ГОСТ 12026.

3. Послідовність і режим технологічних операцій фунгіцидного оброблення.

Склад фунгіцидного розчину та його приготування

Фунгіцидне оброблення мікрофільмів слід проводити в нормованих розчинах, склад яких наведено в таблиці 1.

Дублікат														
Замість														
Оригінал														
											321.02200.00011	2	1	
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00020			
Перевір.														
				Мікрофільми рулонні							025	030	031	050
Н.контр.														

Заміну фунгіцидного розчину проводити після обробляння в 1 л розчину 100 м фотоплівки.

Таблиця 1

Склад фунгіцидного розчину	Найменування і кількість речовин	
	Основний розчин	Допустиме відхилення
1 Гексаметилентетрамін (уротропін), г	5,0	± 0,5
2 Вода дистильована, см^3	до 1 000	± 50,0
Примітка. Склад нормованих розчинів для фунгіцидного обробляння зазначений із розрахунку 100 % вмісту основної речовини.		

Послідовність приготування фунгіцидного розчину:

– розрахувати за табл. 1 необхідну кількість уротропіну та води для заповнення баку проявної машини;
– зважити розраховану кількість уротропіну та висипати у колбу об’ємом 1 л;
– розчинити уротропін у невеликій кількості води 0,3 – 0,4 л;
– при наявності сторонніх частинок профільтрувати;
– долити у колбу воду до мітки;
– вилити розчин у бак чи ємність;
– додати в бак (чи ємність) воду до розрахованої кількості;
– ретельно перемішати отриманий розчин.

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00011		3	1
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00020	
Перевір.													
				Мікрофільми рулонні						025	030	031	050
Н.контр.													

. «**Примітка.** У випадках, коли фунгіцидне обробляння водним розчином уротропіну неможливе, як фунгіцидний розчин застосовувати спиртовий розчин уротропіну.

Склад спиртового фунгіцидного розчину та його приготування.

Фунгіцидне обробляння мікрофільмів слід проводити шляхом протирання мікрофільму бархатною салфеткою, змоченою спиртовим розчином уротропіну, склад якого наведено в таблиці 1а.

Таблиця 1а

Склад фунгіцидного розчину	Найменування і кількість речовин	
	Основний розчин	Допустиме відхилення
1 Спирт етиловий, мл	100	± 1,0
2 0,5 % водний розчин гексаметилентетраміну (уротропіну), мл	10,0	± 0,5

Послідовність приготування спиртового фунгіцидного розчину:

– відміряти необхідну кількість етилового спирту та вилити його в колбу об’ємом на 15 – 20 % більше об’єму спирту;

– відміряти необхідну кількість 0,5 % водного розчину гексаметилентетраміну (уротропіну) та вилити його в колбу зі спиртом; ретельно перемішати.»

Послідовність і режим технологічних операцій фунгіцидного обробляння мікрофільмів наведено в таблиці 2.

.

Таблиця 2

Послідовність технологічних операцій фунгіцидного оброблювання мікрофільмів	Тривалість оброблювання як окремої операції, хвилин, не менше	Темпе-ратура, °С
1 Промивання мікрофільму	5	20 ± 5,0
2 Оброблювання в розчині фунгіциду	3	15 - 22
3 Сушка в потоці повітря з відносною вологістю не більше 60 %	До повного висихання	45 ± 5,0
Примітка. Тривалість фунгіцидного оброблювання при виконанні хіміко-фотографічного оброблювання залежить від швидкості протягування фотоплівки незалежно від типу проявної машини. Режим сушіння, установлений у межах, зазначених у таблиці, повинен забезпечувати висихання плівки без викривлення і деформації.		

Послідовність і режим технологічних операцій фунгіцидного оброблювання мікрофільмів спиртовим фунгіцидним розчином наведено в таблиці 2а.

Дублікат													
Замість													
Оригінал													
										321.02200.00011		5	1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00020		
Перевір.													
				Мікрофільми рулонні						025	030	031	050
Н.контр.													

.

Таблиця 2а

Послідовність технологічних операцій фунгіцидного обробляння мікрофільмів	Тривалість обробляння як окремої операції, хвилин, не менше	Темпе-ратура, °С
1 Обробляння шляхом протирання мікрофільму бархатною салфеткою, змоченою спиртовим розчином уротропіну	3	20 ± 5,0
2 Сушка в потоці повітря з відносною вологістю не більше 60 %	До повного висихання	45 ± 5,0
Примітка. Режим сушіння, установлений у межах, зазначених у таблиці, повинен забезпечувати висихання плівки без викривлення і деформації.		

4. Заміну фунгіцидного розчину провести після оброблення в одному літрі мікрофільмів довжиною 100 метрів.

5. Допускається використовувати розчин Agfacolor process 71/72 SB-R Stabilizer Replenisher, або Рада-Т в кількості 1 мл на 1 л робочого розчину.

Дубл.																
Взам.																
Подл.																
												321.02200.00011		2		1
Розроб.				НДІ мікрографії								20200.00021				
Перевір.																
				Мікрофільми рулонні							025	030	050			
Н.контр.																

Методика аналізування води питної ГОСТ 2874

1 Визначення вмісту заліза

1.1 Реактиви та розчини:

– перекис водню медичний ГОСТ 177;

– кислота соляна, ч.д.а., ГОСТ 3118;

– розчин калію роданистого, х.ч. або ч.д.а., 50 %, ГОСТ 4139.

1.2 Прилади та посуд:

– мензурка мірна ГОСТ 1770;

– піпетка мірна ГОСТ 29227.

1.3 Послідовність проведення аналізу:

– налити в мензурку місткістю 50 мл 10 мл води, яка аналізується, 0,2 мл соляної кислоти та дві краплі перекису водню;

– перемішати та додати 0,2 мл 50 % розчину калію роданистого.

Жовто-рожеве забарвлення суміші вказує на присутність у випробуваній воді заліза в кількості, яка перевищує допустиму.

2 Визначення вмісту марганцю

2.1 Реактиви та розчини:

– 25 % розчин кислоти азотної, ч.д.а., ГОСТ 4461;

– 5 % розчин срібла азотнокислого, ч.д.а., ГОСТ 1277;

– амоній надсірчанокислий, ч.д.а., ГОСТ 20478.

2.2 Прилади та посуд:
– піпетка мірна ГОСТ 29227;
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908;
– плитка електрична ГОСТ 14919;
– ваги лабораторні ГОСТ 24104.

2.3 Послідовність проведення аналізу:
– підкислити 20 мл води, яка аналізується, кількома краплями 25 % розчину азотної кислоти;
– додати до одержаного розчину краплями 5 % розчин азотнокислого срібла (до утворення каламуті);
– ввести у розчин 0,5 г амонію надсірчанокислого;
– нагріти до кипіння.

Блідо-рожевий колір вказує, що марганцю в розчині ≥0,1 мг/л.

Дубл.															
Взам.															
Подл.															
											321.02200.00011		9		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00022				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							030	050			
Н.контр.															

Методика аналізування проявного розчину

1 Кількісне визначення вмісту суми проявних речовин

1.1 Реактиви та розчини:

– 4Н розчин кислоти оцтової, ч.д.а., ГОСТ 18270;
– 40 % розчин формаліну марки ФБМ ГОСТ 1625;
– 0,02Н розчин йоду, ч.д.а., ГОСТ 4159;
– 0,02Н розчин натрію тіосульфату фотографічного ГОСТ 244;
– 0,5 % розчин крохмалю, ч.д.а., ГОСТ 10163.

1.2 Прилади та посуд:

– годинник механічний ГОСТ 3145;
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– бюретка мірна ГОСТ 29251;
– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908;
– колба плоскодонна ГОСТ 1770.

1.3 Сутність методу: проявний розчин нейтралізують оцтовою кислотою, потім зв’язують сульфіт натрію формаліном; проявні речовини окислюють йодом, надмір якого відтитровують розчином тіосульфату натрію.

1.4 Послідовність проведення аналізу:

– помістити 5 мл проявного розчину в конічну колбу місткістю 250 мл; через 30 секунд додати 15 мл 4Н розчину оцтової кислоти, 12 мл 40 % розчину формаліну та 75 мл 0,02Н розчину йоду;

– поставити одержаний розчин на 10 хвилин у темне місце;

– відтитрувати надмір йоду 0,02Н розчином тіосульфату натрію. Титрувати до знебарвлення в присутності 0,5 % розчину крохмалю, який додають у кінці титрування у кількості 5 мл.

1.5 Суму концентрацій проявних речовин обчислити за формулою:

$$П = (75 – V_{c1} – 5,81) \times 0,22 + 2, \qquad (1)$$

де П – сума концентрацій проявних речовин, г/л;

75 – кількість 0,02Н розчину йоду, мл;

V_{c1} – кількість 0,02Н розчину тіосульфату натрію, витраченого на титрування, мл;

5,81 – емпіричний коефіцієнт, мл;

0,22 – розмірний коефіцієнт, (г/мл) × л;

2 – емпіричний коефіцієнт, г/л.

2. Кількісне визначення вмісту сульфіту натрію в проявному розчині

2.1 Реактиви та розчини:

– 2Н (~ 10 %) розчин кислоти сірчаної, ч.д.а., ГОСТ 4204;

– 0,1Н розчин йоду, ч.д.а., ГОСТ 4159;

– 0,1Н розчин натрію тіосульфату фотографічного ГОСТ 244;

– 0,5 % розчин крохмалю, ч.д.а., ГОСТ 10163.

2.2 Прилади та посуд:

– годинник механічний ГОСТ 3145;

– мензурка мірна ГОСТ 1770;

– бюретка мірна ГОСТ 29251;

– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908;

– колба плоскодонна ГОСТ 1770.

2.3 Сутність методу: сульфіт натрію окислюють йодом у кислому середовищі. До розчину, що містить сульфіт натрію, додають з надміром розчин йоду. Потім йод, що не прореагував, титрують тіосульфатом натрію.

2.4 Послідовність проведення аналізу:

– додати 5 мл проявного розчину в конічну колбу ємністю 250 мл, в яку попередньо налито 100 мл 2Н розчину сірчаної кислоти та 75 мл 0,1Н розчину йоду;

– перемішати вміст колби, накрити та 5 хвилин витримати в темноті;

– відтитрувати надмір йоду 0,1Н розчином тіосульфату натрію, додати перед закінченням титрування 2 мл 0,5 % розчину крохмалю.

2.5 Кількість сульфіту натрію у проявному розчині обчислити за формулою:

$$C = (75 - V_{c2}) \times 1{,}26, \qquad (2)$$

де C – кількість сульфіту натрію у проявному розчині, г/л;

75 – кількість 0,1Н розчину йоду, мл;

V_{c2} – кількість 0,1Н розчину тіосульфату натрію, витраченого на титрування, мл;

1,26 – розмірний коефіцієнт, (г/мл) × л.

3. Кількісне визначення вмісту суми розчинних галогенідів у проявному розчині

3.1 Реактиви та розчини:

– 50 % розчин кислоти азотної, ч.д.а., ГОСТ 4461;

– 0,1Н розчин срібла азотнокислого, ч.д.а., ГОСТ 1277;

– розчин галунів залізоамонійних насичений ТУ 6-09-5359;

– 0,1Н розчин амонію роданистого, ч.д.а., ГОСТ 27067;

– вода дистильована ГОСТ 6709.

3.2 Прилади та посуд:

– мензурка мірна ГОСТ 1770;

– бюретка мірна ГОСТ 29251;

– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908;

– колба плоскодонна ГОСТ 1770.

3.3 Сутність методу: до підкисленого та розбавленого проявного розчину додають надмір титрованого розчину срібла азотнокислого, відтитровують розчином роданистого амонію з залізоамонійними галунами як індикатором.

3.4 Послідовність проведення аналізу:

– налити в конічну колбу місткістю 300 мл 100 мл проявного розчину, додати 100 мл дистильованої води та 15 мл 50 % розчину азотної кислоти, повільно долити 15 мл 0,1Н розчину срібла азотнокислого, (1-2) мл розчину залізоамонійних галунів та збовтати суміш;

– відтитрувати 0,1Н розчином роданистого амонію. Після першої зміни кольору обережно продовжити титрування при збовтуванні рідини до появи блідо-коричневого кольору, що зникає під час перемішування.

3.5 Кількість розчинних галогенідів у проявному розчині обчислити за формулою:

$$Б_г = (15 – V_{c3}) \times 1,19, \qquad (3)$$

де $Б_г$ – кількість розчинних галогенідів у проявному розчині, г/л;
15 – кількість азотнокислого срібла, мл;
V_{c3} – кількість 0,1Н розчину роданистого амонію, що пішла на титрування, мл;
1,19 – розмірний коефіцієнт, (г/мл) × л.

4 Кількісне визначення вмісту карбонату натрію в проявному розчині
4.1 Реактиви та розчини:
– 3 % розчин перекису водню медичного ГОСТ 177;
– 0,1Н розчин кислоти соляної, ч.д.а., ГОСТ 3118;
– 0,25 % розчин індикатора метиленового блакитного ТУ 6-09-29;
– 0,25 % розчин індикатора хромового червоного алізаринового ГОСТ 10945;
– вода дистильована ГОСТ 6709.
4.2 Прилади та посуд:
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– бюретка мірна ГОСТ 29251;
– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908;
– колба плоскодонна ГОСТ 1770.

4.3 Сутність методу: вміст карбонату натрію після сумісного окислення сульфіту та проявної речовини перекисом водню визначають титруванням соляною кислотою.

4.4 Послідовність проведення аналізу:

– налити в конічну колбу місткістю 250 мл 2 мл проявного розчину, додати 100 мл дистильованої води та 5 мл 3 % розчину перекису водню, долити 5 крапель індикатора хромового червоного алізаринового та 3 краплі індикатора метиленового блакитного;

– відтитрувати 0,1Н розчином соляної кислоти до появи яскраво-зеленого кольору.

4.5 Кількість карбонату натрію в проявному розчині обчислити за формулою:

$$K = 2{,}65 \times V_{c4}, \qquad (4)$$

де К – кількість карбонату натрію в проявному розчині, г/л;

V_{c4} – кількість 0,1Н розчину соляної кислоти, що витрачено на титрування, мл;

2,65 – розрахунковий коефіцієнт.

5. Кількісне визначення загальної окислюваності проявного розчину

5.1 Реактиви та розчини:

– 0,1Н розчин йоду, ч.д.а., ГОСТ 4159;

– 0,1Н розчин натрію тіосульфату фотографічного ГОСТ 244;

– 0,1Н розчин кислоти сірчаної, ч.д.а., ГОСТ 4204.

5.2 Прилади та посуд:
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– бюретка мірна ГОСТ 29251;
– стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908.

5.3 Сутність методу: загальну окислюваність проявного розчину визначають як сумарну кількість у ньому різних функціональних груп, що окислюються йодом, і виражають кількістю 0,1Н розчину йоду (мл), що витрачено на титрування 1 мл проявного розчину.

5.4 Послідовність проведення аналізу:
– помістити в конічну колбу місткістю 100 мл 1 мл проявного розчину;
– долити 15 мл 0,1Н розчину сірчаної кислоти та 25 мл 0,1Н розчину йоду;
– перемішати вміст колби та надмір йоду відтитрувати 0,1Н розчином тіосульфату натрію.

5.5 Загальну окислюваність обчислити за формулою:

$$O = 25 - V_{c5}, \qquad (5)$$

де О –загальна окислюваність, мл;
25 – кількість мілілітрів 0,1Н розчину йоду;
V_{c5} – кількість мілілітрів 0,1Н розчину тіосульфату натрію, витраченого на титрування.

6 Кількісне визначення загальної лужності проявного розчину

6.1 Реактиви та розчини:
– індикатор бромфеноловий синій ТУ 6-09-5421;
– 0,1Н розчин кислоти соляної, ч.д.а., ГОСТ 3118;
– вода дистильована ГОСТ 6709.

6.2 Прилади та посуд:

– мензурка мірна ГОСТ 1770;

– бюретка мірна ГОСТ 29251;

– піпетка мірна ГОСТ 29227.

6.3 Сутність методу: загальну лужність (загальну кількість аніонів лужностей, які використовуються, – сульфіт натрію, карбонат натрію) визначають титруванням соляною кислотою у присутності індикатора бромфенолового синього.

6.4 Послідовність проведення аналізу:

– додати до 1 мл проявного розчину 100 мл дистильованої води та 2 краплі індикатора бромфенолового синього;

– відтитрувати 0,1Н розчином соляної кислоти до жовтого кольору.

6.5 Загальну лужність обчислити за формулою:

$$З.л. = V_{сб}, \qquad (6)$$

де З.л. – загальна лужність, мл;

$V_{сб}$ – кількість 0,1Н розчину соляної кислоти, витраченого на титрування, мл.

6.6 Загальну лужність проявного розчину можна оцінювати за допомогою pH-метра лабораторного типу pH-201 або універсального іонометра ЕВ-74, або універсального індикаторного паперу ТУ 6-09-1181.

7 Оцінювання результатів аналізування проявного розчину

Результати аналізування проявного розчину повинні відповідати значенням, наведеним у таблиці 1.

Таблиця 1

Проявний розчин	Сума проявних речовин, г/л		Вміст сульфіту натрію, г/л		Сума розчинних галогенідів, г/л		Вміст карбонату натрію, г/л		Загальна окислюваність, мл		Загальна лужність, мл		pH	
	опт.	мін.	опт.	мін.	опт.	макс.	опт.	мін.	опт.	мін.	опт.	мін.	опт.	мін.
№ 1	6,0	5,3	26,0	19,0	1,0	2,0	20,0	14,0	5,3	4,7	7,9	7,5	10,2±0,1	9,4
УП-2	11,0	10,3	40,0	33,0	4,0	5,0	31,0	22,0	8,5	7,8	12,1	11,7	10,2±0,1	9,7
УП-2МФ	6,6	5,9	40,0	33,0	4,0	5,0	31,0	22,0	7,8	7,1	12,1	11,7	10,2±0,1	9,7

Дубл.													
Взам.													
Подл.													
										321.02200.00011		3	1

Розроб.				НДІ мікрографії			20200.00023			
Перевір.										
				Мікрофільми рулонні			030	050		
Н.контр.										

Методика аналізування фіксажного розчину

1 Визначення виснаження фіксажного розчину

1.1 Реактиви та розчини:

– 10 % розчин калію йодистого ГОСТ 4232.

1.2 Прилади та посуд:

– мензурка мірна ГОСТ 1770;

– піпетка мірна ГОСТ 29227.

1.3 Сутність методу: утворення жовтого осаду йодиду срібла у процесі взаємодії іонів йоду з іонами срібла за умови досягнення концентрації іонів срібла у фіксажному розчині 2,0 г/л.

1.4 Послідовність проведення аналізу:

– помістити у мензурку ємністю 50 мл 25 мл фіксажного розчину;

– долити (5-6) крапель 10 % розчину калію йодистого.

Якщо утворився незникаючий жовтий осад, розчин підлягає заміні.

2 Кількісне визначення вмісту срібла у фіксажному розчині

2.1 Реактиви та розчини:

– насичений розчин натрію сірчистого (сульфіду натрію), ч.д.а., х.ч., ГОСТ 2053;

– 50 % розчин кислоти азотної, ч.д.а., ГОСТ 4461;

– 0,1Н розчин калію роданистого, х.ч. або ч.д.а., ГОСТ 4139;
– насичений розчин галунів залізоамонійних ТУ 6-09-5359;
– вода дистильована ГОСТ 6709;
– папір фільтрувальний ФБ-1 ГОСТ 12026.

2.2 Прилади та посуд:
– колба ГОСТ 1770;
– мензурка мірна ГОСТ 1770;
– піпетка мірна ГОСТ 29227;
– бюретка мірна ГОСТ 29251;
– плитка електрична ГОСТ 14919;
– pH-метр лабораторний типу pH-201 або універсальний іонометр ЕВ-74, або універсальний індикаторний папір ТУ 6-09-1181.

2.3 Сутність методу: із фіксажного розчину виділяють сірчисте срібло, розчиняють його в азотній кислоті та титрують 0,1Н розчином калію роданистого у присутності галунів залізоамонійних.

2.4 Послідовність проведення аналізу:
– помістити 25 мл відпрацьованого фіксажного розчину в колбу ємністю 250 мл, додати 50 мл дистильованої води, (5-10) мл розчину сірчистого натрію та нагріти до коагуляції осаду;
– відфільтрувати одержане сірчисте срібло через фільтр, промити гарячою водою та помістити в ту саму посудину, де проводилось осаджування;
– долити 50 мл 50 % азотної кислоти та нагріти до повного розчинення осаду;
– охолодити розчин, долити (1-2) мл розчину галунів залізоамонійних та титрувати 0,1Н розчином калію роданистого до утворення слаборожевого окрасу.

2.5 Вміст срібла у фіксажному розчині обчислити за формулою:

$$Ag = \frac{0{,}0108 \times V \times 1000}{25}, \qquad (1)$$

де Ag – вміст срібла, г/л;

0,0108 – теоретичний титр роданистого калію за сріблом, г/мл;

V – об’єм розчину роданистого калію, витраченого на титрування, мл;

1000 – розмірний коефіцієнт, мл/л;

25 – об’єм фіксажного розчину для аналізу, мл.

За умови досягнення у фіксажному розчині вмісту срібла більше ніж 2,0 г/л, фіксажний розчин підлягає заміні.

3 Визначення загальної кислотності фіксажного розчину

Загальну кислотність фіксажного розчину оцінювати за допомогою pH-метра лабораторного типу pH-201, або універсального іонометра ЕВ-74, або універсального індикаторного паперу ТУ 6-09-1181.

Якщо pH фіксажного розчину досягло значення більше ніж 4,5, фіксажний розчин підкислити оцтовою кислотою.

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		2		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00024				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							030	050			
Н.контр.															

Методика визначення наявності залишкових солей срібла на мікрофільмах

1 Реактиви та матеріали:
– натрій сірчистий (натрію сульфід), ч.д.а. або х.ч., ГОСТ 2053;
– вода дистильована ГОСТ 6709;
– папір фільтрувальний ГОСТ 12026.

2 Прилади та посуд:
– колба мірна ємністю 50 мл ГОСТ 1770;
– ваги лабораторні типу ВЛР-200 або подібні з ціною поділки не більше 0,001 г;
– піпетка ГОСТ 29227.

3 Сутність методу: взаємодія солей срібла з сульфідом натрію, у результаті чого утворюється осад сульфіду срібла, який визначають за утворенням кремової плями на фотографічному шарі.

$$2Ag^{+} + S^{2-} = Ag_2S\downarrow$$

4 Послідовність проведення аналізу:

– приготувати 0,2 % водний розчин сульфіду натрію: 0,1 г сульфіду натрію розчинити у невеликій кількості дистильованої води та довести об’єм розчину сульфіду натрію до 50,0 мл.

Розчин придатний для використання впродовж 1 години;

– на прозору ділянку мікрофільму з боку фотографічного шару (емульсії) нанести краплю 0,2 % розчину сульфіду натрію;

– через (2 - 3) хвилини видалити розчин фільтрувальним папером;

– для достовірності аналіз повторити тричі (на трьох прозорих ділянках).

5 Результати аналізу:

– наявність кремової плями свідчить про наявність залишкових солей срібла на мікрофільмі;

– відсутність кремової плями свідчить про відсутність залишкових солей срібла на мікрофільмі, тобто про задовільні режими ХФО та промивки фотоплівки.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	2	1

Розроб.				НДІ мікрографії			20200.00025
Перевір.							
				Мікрофільми рулонні	035	055	
Н.контр.							

Форми журналів контролю мікрофільмів та допечаток і вклейок для мікрофільмів (рекомендовані)

1 Форма журналу контролю мікрофільмів

Журнал контролю мікрофільмів

Дата контролю	Гриф обмеження доступу	№ рулону мікрофільму	Тип мікрофільму	Кількість ф. А4	Кількість кадрів	Кількість трафаретів	Кількість фотоплівки, м	Допечатки (вклейки)		Прізвище контролера	Результат контролю/ дата випуску	Передано на відправлення (дата, підпис)
								Дата видачі зауважень	Дата надходження допечатки (вклейки)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Примітка. Якщо на підприємстві-виробнику мікрофільмів введено в дію локальну комп’ютерну мережу, в формі журналу в колонці 13 замість підпису проставляти прізвище.

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

20200.00025 КЕ

2 Форми журналу контролю допечаток і вклейок для мікрофільмів

Журнал контролю допечаток і вклейок для мікрофільмів

Дата контролю	№ рулону мікрофільму	Тип мікрофільму	Документацію підготував	Кількість аркушів ф.А.4/кадрів за видами доробки			Дефекти	Прізвище контролера	Результат контролю
				допечатка	вклейка	перепечатка			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Дублікат															
Замість															
Оригінал															
											321.02200.00011		1		1
Розроб.				НДІ мікрографії							20200.00026				
Перевір.															
				Мікрофільми рулонні							060				
Н.контр.															

Форма етикетки (з прикладом заповнення) для оптичного диска
(рекомендована)
Етикетка для оптичного диска

Назва РЦ СФД Північний РЦ СФД

Назва ПЗ "Обмін-план (звіт) "

Файли RC3_EXP_xxxxxxxx_yyy.DMP
RC3_EXP_xxxxxxxx_yyy.LOG

Місяць та рік лютий 2012 р.

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	33	1	

Розроб.				НДІ мікрографії		43200.00001
Перевір.						
				Мікрофільми рулонні		
Н.контр.						

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Відомість матеріалів				
02	Найменування матеріалу,	№ операції, КЕ	ОВ	ОН	Н.витр.
03	стандарту, технічних умов				
04					
05	Амоній залізо (III) сульфат	КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023	кг	1 аналіз	0,002
06	(1:1:2) 12-водний (галун залізо-		кг	1 аналіз	0,005
07	амонійний) ТУ 6-09-5359				
08					
09	Амоній надсірчанокислий	025, 030, 050, КЕ 20200.00021	кг	1 аналіз	0,0005
10	(персульфат), ч.д.а. ГОСТ 20478				
11					
12	Амоній роданистий, ч.д.а.	КЕ 20200.00022	кг	1 аналіз	0,00015
13	ГОСТ 27067				
14	Agfacolor process 71/72 SB-R	025, 030, 031, 050	л	1 м фотоплівки	0,00005
15	Stabilizer Replenisher	КЕ 20200.00020			
16					

МК/ВМ	238

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Бархат ГОСТ 7081	015, 020	м	1 м^2 оброблюваної	0,01
02				поверхні	
03		035, 040, 045, 055, 060	м	1 м мікрофільму	0,0002
04					
05	Вазелін медичний ГОСТ 3582	КВП		не нормується	
06					
07	Вата медична гігроскопічна	060	кг	1 диск	0,001
08	(очна або гігієнічна) ГОСТ 5556	012, 040, 045	кг	1 м^2 оброблюваної	0,005
09				поверхні	
10					
11	Вода дистильована ГОСТ 6709	025, 030, 031, 050, КЕ 20200.00018,		не нормується	
12		КЕ 20200.00019, КЕ 20200.00020,			
13		КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023,			
14		КЕ 20200.00024			
15					
16	Вода питна ГОСТ 2874	025, 030, 031,050, КЕ 20200.00021		не нормується	
17					

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Гідрохінон (парадіоксибензол), 025, КЕ 20200.00018 "60П-4"															
02	сорт вищий або перший кг (УП-2, УП-2МФ) 1 м фотоплівки 0,000154															
03	ГОСТ 19627 кг (проявник №1) 1 м фотоплівки 0,000129															
04																
05	"Контраст 3-1"															
06	кг (УП-2, УП-2МФ) 1 м фотоплівки 0,000209															
07	кг (проявник №1) 1 м фотоплівки 0,000174															
08																
09	Голки ГОСТ 8030 025 шт. 1 мікрофільм 0,05															
10	"Проба"															
11	030, 031, 050 шт. 1 рулон 0,05															
12	мікрофільму															
13																
14	Гумка 005, 010 шт. 1 аркуш 0,0003															
15	формату А4															
16	065 шт. 1 аркуш 0,0001															
17	формату А4															

МК/ВМ 240

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 4

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	"Дезефект"	КВП	дм^3	1 м^2 оброблюваної	0,00021
02				поверхні	
03					
04	"Деконекс 50 ФФ"	КВП	дм^3	1 м^2 оброблюваної	0,00012
05				поверхні	
06	"Дуасепт"	КВП	дм^3	1 м^2 оброб. поверх.	0,00010
07	Диск оптичний CD-R або CD-RW	060	шт.	1 акт-опис	1
08	з пластиковим конвертом				
09					
10	Замша обтиральна ГОСТ 3717	015, 020	м	1 м^2 оброблюваної	0,01
11				поверхні	
12					
13	Засіб для антистатичного оброб-	015	кг	1 м^2 оброблюваної	0,001
14	ляння ТУ 2382-055-00204263			поверхні	
15					
16	Зошит загальний	КТВ, КВП, КВБ, 005 – 060	шт.	1 робоче місце на	1
17				рік	

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 5

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Індикатор бромфеноловий				КЕ 20200.00022					г			1 аналіз			0,0005
02	синій ТУ 6-09-5421															
03																
04	Індикатор метиленовий				КЕ 20200.00022					кг			1 аналіз			0,000001
05	блакитний ТУ 6-09-29															
06																
07	Індикатор хромовий червоний				КЕ 20200.00022					кг			1 аналіз			0,000001
08	алізариновий ГОСТ 10945															
09																
10	Йод, ч.д.а. ГОСТ 4159				КЕ 20200.00022					кг			1 аналіз (пункт 1)			0,0006
11										ампула фіксаналу			1 аналіз (пункт 1)			0,1
12																
13										кг			1 аналіз (пункт 2)			0,003
14										ампула фіксаналу			1 аналіз (пункт 2)			0,05
15																
16										кг			1 аналіз (пункт 5)			0,001
17										ампула фіксаналу			1 аналіз (пункт 5)			0,15

МК/ВМ 242

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 6

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Калій бромистий, ч.д.а. або х.ч. 025, КЕ 20200.00018												"60П-4"			
02	ГОСТ 4160									кг (УП-2, УП-2МФ)			1 м фотоплівки			0,000103
03										кг (проявник №1)			1 м фотоплівки			0,000026
04																
05													"Контраст 3-1"			
06										кг (УП-2, УП-2МФ)			1 м фотоплівки			0,000139
07										кг (проявник №1)			1 м фотоплівки			0,000035
08																
09	Калій дисульфіт (калій 025, КЕ 20200.00019												"60П-4"			
10	сірчистокислий піро), ч.									кг (фіксаж № 1)			1 м фотоплівки			0,000792
11	ТУ 6-09-5312															
12													"Контраст 3-1"			
13										кг (фіксаж № 1)			1 м фотоплівки			0,0009
14																
15	Калій йодистий ГОСТ 4232 КЕ 20200.00023									кг			1 аналіз			0,0002
16																
17																

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 7

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Калій роданистий, х.ч. або				025, 030, 050, КЕ 20200.00021					кг			1 аналіз			0,00015
02	ч.д.а. ГОСТ 4139				КЕ 20200.00023					кг			1 аналіз			0,0002
03																
04	Калька паперова ГОСТ 892				010					м			1 бирка			0,0007
05																
06	Картон ГОСТ 7950				011-065					кг			1 журнал			0,11
07																
08					010					кг			1 картка			0,025
09																
10					015, 020					кг			1 трафарет			0,016
11													формату А3			
12																
13	Картридж				005, 010, 011, 012, 035-065					шт.			1 аркуш			0,00043
14										(лазерний принтер)			формату А4			
15													1 аркуш			0,00086
16													формату А3			
17																

МК/ВМ 244

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 8

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01		шт.	1 аркуш	0,002
02		(струминний принтер)	формату А4	
03			1 аркуш	0,004
04			формату А3	
05				
06		шт.	1 аркуш	0,0005
07		(матричний принтер)	формату А4	
08			1 аркуш	0,001
09			формату А3	
10				
11	Кислота азотна, ч.д.а. ГОСТ 4461	025, 030, 050, КЕ 20200.00021	$дм^3$	1 аналіз	0,0004
12		КЕ 20200.00022	$дм^3$	1 аналіз	0,025
13		КЕ 20200.00023	$дм^3$	1 аналіз	0,05
14				
15	Кислота оцтова, ч.д.а.	КЕ 20200.00022	$дм^3$	1 аналіз	0,004
16	ГОСТ 18270			
17				

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 9

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	"60П-4"															
02	Кислота оцтова, х.ч., ч.д.а. 025, КЕ 20200.00019 кг (фіксаж № 2) 1 м фотоплівки 0,000128															
03	ГОСТ 61															
04	"Контраст 3-1"															
05	кг (фіксаж № 2) 1 м фотоплівки 0,000174															
06																
07	КЕ 20200.00018 $дм^3$ 1 $дм^3$ проявного 0,012															
08	розчину															
09																
10	Кислота сірчана, ч.д.а. КЕ 20200.00018 $дм^3$ 1 $дм^3$ проявного 0,01															
11	ГОСТ 4204 розчину															
12																
13	КЕ 20200.00022 $дм^3$ 1 аналіз (пункт 2) 0,01															
14																
15	$дм^3$ 1 аналіз (пункт 5) 0,0005															
16	ампула фіксаналу 1 аналіз (пункт 5) 0,1															
17																

МК/ВМ 246

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 10

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Кислота соляна, ч.д.а.	025, 030, 050, КЕ 20200.00021,	$дм^3$	1 аналіз	0,0005
02	ГОСТ 3118	КЕ 20200.00022	ампула фіксаналу	1 аналіз	0,02
03					
04	Клей ПВА	012	кг	1 смуга для заклеювання	0,0001
05				(виправлення напису	
06				на коробці картонній)	
07					
08	"Корзолін іД"	КВП	$дм^3$	1 $м^2$ оброблюваної	0,00012
09				поверхні	
10					
11	Коробка металева	012, 030-060	шт.	1-8 мікрофільми	1,0
12	ГОСТ В 33.502			(рулони мікрофільму)	
13					
14	Коробка картонна	012, 060	шт.	1-3 мікрофільми	1,0
15	ТУ У 17.2-37552598-002			(рулони мікрофільму)	
16					
17					

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 11

43200.00001 | ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Крохмаль розчинний, ч.д.а.,	КЕ 20200.00022	кг	1 аналіз (пункт 1)	0,00015
02	ГОСТ 10163		кг	1 аналіз (пункт 2)	0,0004
03					
04	Лампи ТУ 16-535.273:				
05	– ДБ30	КВП	шт.	1 м^3 об’єму приміщення	0,027
06	– ДБМ30	КВП	шт.	1 м^3 об’єму приміщення	0,027
07	– ДРБ8	КВП	шт.	1 м^2 площі приміщення	0,005
08					
09	Маркер на масляній або лаковій	012	шт.	1 номер мікрофільму	0,0025
10	основі (типу Edding 8750)			на коробці металевій	
11	чорний та червоний			1 смуга завширшки 7 мм	0,00166
12				на коробці металевій	
13					
14	Маркер на спиртовій основі	012	шт.	1 номер мікрофільму	0,0025
15	(типу Centropen) чорний та			на коробці картонній	
16	червоний			1 смуга завширшки 2 мм	0,00166
17				на коробці картонній	

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 12

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Маркер для CD (чорний) 060									шт.			1 диск			0,013
02																
03	Метол (4-метиламінофенол 025, КЕ 20200.00018												"60П-4"			
04	сульфат) ГОСТ 25664									кг (УП-2)			1 м фотоплівки			0,000128
05										кг (проявник №1)			1 м фотоплівки			0,000026
06																
07													"Контраст 3-1"			
08										кг (УП-2)			1 м фотоплівки			0,000174
09										кг (проявник №1)			1 м фотоплівки			0,000035
10																
11	Мішок 060									шт.			1 посилка			1
12																
13	Мило господарське КВП									шт.			не нормується			
14	ДСТУ 4544 або туалетне															
15																
16	Натрій вуглекислий ГОСТ 5100 025									кг			1 м фотоплівки			0,0007
17																

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 13

43200.00001 | ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Натрій вуглекислий, ч.д.а. або				025, КЕ 20200.00018								"60П-4"			
02	х.ч. ГОСТ 83										кг (УП-2, УП-2МФ)		1 м фотоплівки			0,000797
03											кг (проявник №1)		1 м фотоплівки			0,000514
04																
05													"Контраст 3-1"			
06											кг (УП-2, УП-2МФ)		1 м фотоплівки			0,001079
07											кг (проявник №1)		1 м фотоплівки			0,000696
08																
09	Натрій сірчистий				030, 050, КЕ 20200.00024						кг		1 аналіз			0,00010
10	(натрію сульфід), х.ч., ч.д.а.				КЕ 20200.00023						кг		1 аналіз			0,0014
11	ГОСТ 2053															
12																
13	Натрій сірчистокислий				025, КЕ 20200.00019						кг (фіксаж № 2)		"60П-4"			
14	безводний (натрію сульфіт),												1 м фотоплівки			0,00025
15	ч.д.а. або ч. ГОСТ 5644															
16													"Контраст 3-1"			
17													1 м фотоплівки			0,00017

МК/ВМ 250

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 14

43200.00001 | ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	025, КЕ 20200.00018												"60П-4"			
02	кг (УП-2, УП-2МФ)												1 м фотоплівки			0,001028
03	кг (проявник №1)												1 м фотоплівки			0,000668
04																
05	"Контраст 3-1"															
06	кг (УП-2, УП-2МФ)												1 м фотоплівки			0,001392
07	кг (проявник №1)												1 м фотоплівки			0,000905
08																
09	025									кг			1 м фотоплівки			0,0007
10																
11	Натрію тіосульфат кристаліч-				КЕ 20200.00022					кг			1 аналіз (пункт 1)			0,0005
12	ний фотографічний ГОСТ 244				КЕ 20200.00022					кг			1 аналіз (пункт 2)			0,0025
13	КЕ 20200.00022									кг			1 аналіз (пункт 5)			0,001
14																
15	025, КЕ 20200.00019												"60П-4"			
16	кг (фіксаж № 1, № 2)												1 м фотоплівки			0,0065
17																

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	15
43200.00001	ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції				Позначення документа									
Б	Код, найменування устаткування								СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу								Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01																"Контраст 3-1"			
02														кг (фіксаж № 1, № 2)		1 м фотоплівки			0,0079
03																			
04	Нитки бавовняні швацькі				025								м			1 мікрофільм			0,1
05	"Прочные" № 10 або															"Проба"			
06	"Особопрочные" ГОСТ 6309				030, 031, 050								м			1 рулон			0,1
07																мікрофільму			
08					060								м			1 рулон			0,5
09																мікрофільму			
10																			
11	Обкладинка (тека для				010								шт.			1 аркуш			0,0001
12	креслень)															формату А4			
13																			
14	Олівець чорнографітний або				005, 010								шт.			1 аркуш			0,0002
15	олівець чорнографітний															формату А4			
16	механічний				012-065								шт.			1 аркуш			0,00001
17																формату А4			

МК/ВМ	252

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 16

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Папір БУ-Б ГОСТ 515	065	м	1 посилка	1,5
02					
03	Папір ДГ-1500 ГОСТ 8828	060, 065	м	1 посилка	1,5
04					
05	Папір для етикеток білий з липким	012, КЕ 20200.00016	$м^2$	1 номер	0,0006
06	шаром формату А4 з поліестеру*)		(мм)	мікрофільму	(7х65)
07					
08	Папір індикаторний універсальний	030, КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019,	книжка	1 аналіз	0,1
09	для визначення pH ТУ 6-09-1181	КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023			
10					
11	Папір креслярський ГОСТ 597				
12	(марки А160 Л-1, А200 Л-1)				
13	або ISO 9706:				
14	− щільністю (120-160) $г/м^2$	010, 060	аркуш	1 обкладинка	1
15			формату А4	технічного паспорта	
16					
17	*) Наприклад, типу арт. 9095-25 компанії «Бумажный Змей»				

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 17

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	− щільністю (160-200) г/м^2				010				аркуш формату А4				1 бирка			0,2
02																
03					015, 020				аркуш формату А1				1000 аркушів			0,00005
04													формату А4			
05																
06									аркуш формату А1				1 трафарет або			1
07													технологічний тест			
08													формату А1			
09																
10									аркуш формату А1				1 трафарет або			0,5
11													технологічний тест			
12													формату А2			
13																
14									аркуш формату А1				1 трафарет або			0,25
15													технологічний тест			
16													формату А3			
17																

МК/ВМ 254

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 | 18

43200.00001 | ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Папір марки К-120 ГОСТ 23436				060					$м^2$			1 пломба (50 мм х 100 мм)			0,005
02	(або папір з липким шаром)												на коробку металеву			
03																
04										$м^2$			1 пломба (50 мм х 50 мм)			0,0025
05													на коробку картонну			
06																
07	Папір писальний аркушевий,				005				аркуш формату А4				1 картка руху			1
08	сорт вищий або папір для												документації			
09	офісної техніки (ГОСТ 18510															
10	або ISO 9706), щільністю				005				аркуш формату А4				1 наряд на			0,5
11	80 $г/м^2$												мікрофільм "Проба"			
12																
13					005				аркуш формату А4				1 наряд на рулон нега-			1
14													тивного мікрофільму			
15																
16					005				аркуш формату А4				1 наряд на рулон пози-			0,5
17													тивного мікрофільму			
МК/ВМ																255

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 19

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	005											аркуш формату А4	вихідні дані			2
02													щодо обсягів робіт			
03													(для оформлення одного			
04													договору)			
05																
06	060											аркуш формату А4	1 етикетка			0,5
07																
08	005											аркуш формату А4	1 договір			6
09																
10	005											аркуш формату А4	1 акт			3
11																
12	005, 060, 065											аркуш формату А4	1 супровідний лист			2
13																
14	010											аркуш формату А4	1 комплектувальний			50
15													документ (для			
16													документації умовних			
17													кодів 01, 02, 06)			
МК/ВМ																256

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 20

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01					010							аркуш формату А4	1 комплектувальний			10
02													документ (для			
03													документації			
04													інших умовних кодів)			
05																
06					010, 060							аркуш формату А4	1 технічний паспорт			3
07																
08					010							аркуш формату А4	1 бирка			0,1
09																
10					060							аркуш формату А4	1 акт-опис			8
11												аркуш формату А4	1 перелік			20
12																
13					КТВ, КВП, КВБ, 005 – 065							аркуш формату А4	1 журнал			100
14																
15	Папір світлонепроникний				011, 015, 020, 025, 030, 040, 045,							$м^2$	1 рулон мікрофільму			0,028
16					050											
17																
МК/ВМ																257

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 21

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Папір фільтрувальний	030, 031, 050	кг	1 дм^3 розчинів	0,01
02	лабораторний ФБ-1, ФС-1, Ф	КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019,	кг	1 аналіз	0,01
03	ГОСТ 12026	КЕ 20200.00020, КЕ 20200.00023,			
04		КЕ 20200.00024			
05					
06	Пензель художній	012, 015, 020, 035, 055	шт.	1 робоче місце на	4
07				рік	
08					
09	Перекис водню медичний	025, 030, 050, КЕ 20200.00021,	дм^3	1 аналіз	0,001
10	ГОСТ 177	КЕ 20200.00022			
11					
12	Плівка поліетиленова, рукав,	060	м	1 посилка	1,9
13	ГОСТ 10354				
14		065	м	1 посилка	0,5
15					
16	Плівка поліетилентерефталатна:				
17	– марки ПЕТФ-100 (листова)	015, 020	аркуш формату А1	1аркуш формату А4	0,0005

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 22

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01													аркуш формату А1	1 трафарет або		1
02														технологічний тест		
03														формату А1		
04													аркуш формату А1	1 трафарет або		0,5
05														технологічний тест		
06														формату А2		
07													аркуш формату А1	1 трафарет або		0,25
08														технологічний тест		
09														формату А3		
10																
11	– марки ПЭТ-О 20х15 ГОСТ 2423- 060												м	1 рулон мікрофільму		0,15
12																
13	Пломба індикаторна Альфа-М 060												шт.	1 коробка		1
14	ТУ 95.71-001-38993417															
15																
16	Пломба поліетиленова 060												шт.	1 коробка		1
17	ТУ УД 24.0-19.10.408477-001															

МК/ВМ 259

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 23

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Проявні розчини:	025, 030, 050		"Unomat"	
02	– типу G 3231c ("Agfa") або		$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,003
03	Imagelink G3231c Developer		$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,01
04	("Eastman Park Micrographics")			"Контраст 3-1"	
05	або аналогічні		$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,0024
06			$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,007
07				"Bell-Howell"	
08			$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,01
09					
10	– типу Single Part Developer	025, 030, 050	$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,008
11	Replenisher ("Kodak")		$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,023
12	Рада-Т	025, 030, 031, 050	$дм^3$	л	0,001
13	Розчинник нафтовий С2-80/120	012	$дм^3$	1 коробка металева	0,00102
14	ТУ У 22340203.001 або				
15	розчинник нафтовий "Нефрас"				
16	С2-80/120 ТУ 38.401-67-108 або				
17	уайт-спірит ТУ 32000158769.028				

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 24

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Рукавиці гумові технічні				КВП					пара		1 робоче місце на				4
02	К2Щ200нПм ГОСТ 20010											рік				
03					025, 030, 031, 050					пара		1 робоче місце на				6
04												рік				
05																
06	Рукавички з трикотажного				011, 015-060					пара		1 робоче місце на				12
07	полотна тип 1 ГОСТ 5007											рік				
08																
09	Рукавиці хірургічні гумові				012, 025, 030, 031, 050					пара		1 робоче місце на				12
10	ГОСТ 3 (або латексні)											рік				
11																
12	Ручка кулькова				005-065					шт.		1 робоче місце на				2
13												рік				
14	Салфетка паперова				КВП					шт.		не нормується				
15																
16	Салфетка з целюлози				КТВ, 025, 030, 050					шт.		1 робоче місце на				6
17	ТУ У 25.2-31911363-017											рік				

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 25

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Силікагель ГОСТ 3956				060					кг			1 посилка			0,001
02													розміром			
03													450 мм х 450 мм х 450 мм			
04																
05	Скоби канцелярські ТУ 57-27				010					шт.			1 комплектувальний			1
06	(для степлера)												документ			
07																
08					025					шт.			1 мікрофільм "Проба"			10
09																
10					030, 031, 050					шт.			1 рулон мікрофільму			10
11																
12					060					шт.			1 паспорт			2
13																
14	Скріпки канцелярські				010								не нормуються			
15																
16	Славін				КВП					$дм^3$			1 $м^2$ оброблюваної			0,00015
17													поверхні			

МК/ВМ 262

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 26

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Спирт етиловий	КТВ, 031, 035, 045, 055, 060	$дм^3$	1 м мікрофільму	0,0011
02	ректифікований, сорт "Вищої				
03	очистки" або "Екстра" ДСТУ 4221	КВП, 011, 015-060,	$дм^3$	1 $м^2$ оброблюваної	0,024
04	(або типу "Медасепт", "Фармасепт"	КЕ 20200.00014		поверхні	
05	тощо)				
06		060	$дм^3$	1 диск	0,001
07					
08		012, 045, 060	$дм^3$	1 коробка	0,0008
09				(внутрішня поверхня)	
10					
11		КЕ 20200.00022	$дм^3$	1 аналіз (для	0,0007
12				бромфенолового синього)	
13					
14		КЕ 20200.00022	$дм^3$	1 аналіз (для	0,001
15				метиленового блакитного)	
16					
17					

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 27

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Срібло азотнокисле, ч.д.а.	025, 030, 050, КЕ 20200.00021	кг	1 аналіз	0,0001
02	ГОСТ 1277	КЕ 20200.00022	кг	1 аналіз	0,00026
03					
04	Стержні до олівця чорнографіт-	005-065		не нормуються	
05	ного механічного				
06					
07	Стержні до ручки кулькової	005-065	шт.	не нормуються	
08					
09					
10	Стрічка ракордна марки	025, 030, 050	м / місяць	"60П-4"	125
11	"Ракорд-35" ТУ 6-17-673		м / місяць	"Контраст 3-1"	50
12	або ракорд ПЕТФ завтовшки				
13	від 100 мк до 200 мк, або				
14	ракорд згідно з маркою проявної				
15	машини				
16					
17					

МК/ВМ 264

Дублікат															
Замість															
Оригінал										2	Зм.	ТТП-100			
												321.02200.00011		28	
												43200.00001		ВМ	

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Стрічка склеювальна марок				025, 040					м			1 мікрофільм			1,0
02	ЛТ-19 чи ЛТ-38 ТУ 6-17-626,												"Проба"			
03	або скотч лавсановий, або інша				030, 031, 045, 050					м			1 м фотоплівки			0,01
04	склеювальна стрічка															
05					060, 065					м			1 посилка			0,25
06																
07	Стяжка кабельна				060					шт.			1 рулон			1
08	200 мм х 2,5 мм												мікрофільмів			
09																
10	Сургуч або				060					кг			1 посилка			0,015
11	пломба металева									шт.			1 посилка			1
12	Сурфаніос преміум ua				КВП					$1дм^3$			$1м^2$ оброб. поверхні			0,00010
13	Транспортна тара (картонна,				060, 065					шт.			1 посилка			1
14	фанерна тощо)															
15																
16																
17																

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 29

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Уротропін				КВП					кг			1 м^2 оброблюваної			0,00015
02													поверхні			
03																
04					025, 030, 031, 050,					кг			1 м мікрофільму			0,00001
05					КЕ 20200.00020											
06																
07	Тканини бавовняні				КВП, 011 – 060					м			1 м^2 оброблюваної			0,01
08	ДСТУ ГОСТ 29298												поверхні			
09	(батист, фланель або бязь)															
10					КВП					м			1 м^2 оброблюваної			0,02
11													поверхні підлоги			
12																
13	Тканини бавовняні і змішані				КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019					м^2			1 дм^3 розчинів, що			0,004
14	сурові фільтрувальні: фільтро-												фільтруються			
15	меткаль арт. 2078/100															
16	арт. 2078/110 ГОСТ 332															
17																

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 30

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Тканини для сит із капронових	КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019	$м^2$	1 $дм^3$ розчинів, що	
02	і поліамідних ниток			фільтруються	
03	(арт. 20К/100, або арт.				
04	21К4/100, або арт. 27 ПА/120)				
05	ГОСТ 4403				
06					
07	Тканина технічного	КВП	м	1 $м^2$	0,0005
08	призначення			площі прибирання	
09	ДСТУ ГОСТ 5530				
10					
11	Тонер для лазерного принтера	005, 010	заправка	1 аркуш	0,0005
12				формату А4	
13					
14	Тонер або картридж для	005, 010	шт. (заправка)	1 аркуш	0,0005
15	ксероксу			формату А4	
16					
17					

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	31
43200.00001	ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устатковання					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Фанера	060	$м^2$	1 бирка	0,003
02					
03	Фенідон (4-метил-1-	025, КЕ 20200.00018		"60П-4"	
04	фенілпіразолідон-3)		кг (УП-2МФ)	1 м фотоплівки	0,000016
05	ТУ 6-09-754			"Контраст 3-1"	
06			кг (УП-2МФ)	1 м фотоплівки	0,000021
07					
08	Фіксажні розчини:	025, 030, 050		"Unomat"	
09	– типу G 3343c ("Agfa")		$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,003
10	або Imagelink G3343c Fixer		$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,01
11	"Eastman Park Micrographics"				
12	або аналогічні			"Контраст 3-1"	
13			$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,0024
14			$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,007
15					
16				"Bell-Howell"	
17			$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,01

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 32

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	– типу LO Fixes and Replenisher		$дм^3$ (концентрований)	1 м фотоплівки	0,014
02	("Kodak")		$дм^3$ (розведений 1:3)	1 м фотоплівки	0,042
03					
04	Формалін технічний	КЕ 20200.00022	кг	1 аналіз	0,012
05	ГОСТ 1625				
06					
07	Фотоплівки галогенідосрібні	КТВ, 011, 015, 020, 025, 030,	м	1 кадр* мікрофільму	0,047
08	негативні та позитивні (згідно з	035, 040, 045, 050, 055, 060		або допечатки	(0,048)
09	КТВ)				
10			м	заправні кінці рулону	1,5
11				мікрофільму або	
12				мікрофільму "Проба"	
13					
14			м	заправні кінці	0,9
15				вклейки	
16	* Розмір кроку кадру може мати інше значення залежно від марки апарата для знімання. Крок кадру 0,047 м стосується апаратів, виготовлених				
17	згідно з вимогами ДСТУ ГОСТ 13.1.401; крок кадру 0,048 м стосується "SMA 1".				

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 33

43200.00001 ВМ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01									м	заправні кінці допечатки					1,2	
02																
03									м	мікрофільм "Проба"					3,0	
04										негативний						
05																
06									м	мікрофільм "Проба"					15,0	
07										позитивний						
08																
09	Цвяхи будівельні				060, 065				шт.	1 посилка з фанери					10	
10																
11	Швидкозшивач пластиковий				005-065				шт.	1 журнал					1	
12	або картонний															
13																
14	Шпагат				060, 065				м	1 посилка					4	
15																
16																
17																

МК/ВМ 270

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
												321.02200.00011		6		1
Розроб.				НДІ мікрографії								46200.00001				
Перевір.																
				Мікрофільми рулонні												
Н.контр.																

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Відомість устаткування
02	Найменування устаткування № операції, КЕ
03	
04	Апарати для знімання мікрофільмів: 015, 020
05	– "МСР-44-1" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;
06	– "МСР-44-2" ДСТУ ГОСТ 13.1.401;
07	– "Докуматор ДА-5";
08	– "Докуматор ДА-7";
09	– "SMA 1";
10	– "Senator"
11	Апарати для хіміко-фотографічного оброблення:
12	– "60П-4" ГОСТ 13.1.404; 025, 030, 031, 050
13	– "Контраст 3-1"; 025, 030, 031, 050
14	– "Bell+Howell"; 025, 030, 050
15	– "Unomat"; 025, 030, 050
16	– "Меолаб" 025, 030, 031, 050

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

46200.00001 ВУ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Апарати копіювальні:											040, 045				
02	– "МКП-1" ГОСТ 13.1.403;															
03	– "МКП-2" ГОСТ 13.1.403;															
04	– "МКП-3" ГОСТ 13.1.403;															
05	– "К1-МКА1" ГОСТ 13.1.403;															
06	– "Докуматор ДК";															
07	– "ABR 16-35"															
08																
09	Апарат копіювальний електрофотографічний ДСТУ ГОСТ 13.2.001 або апарат											010				
10	копіювальний типу "Ксерокс"															
11																
12	Апарат термовологостатний типу "ЄкспОТ-ТВл.240"											КТВ, 055, 060				
13																
14	Апарати читальні:											035, 055				
15	– "Мікрофот" ГОСТ 13.1.512;															
16	– "Gideon 1000";															
17	– "Bell+Howell"															

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

46200.00001 ВУ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Водонагрівач ДСТУ ГОСТ 23110											025, 030, 031, 050				
02																
03	Денситометри:											035, 040, 055				
04	– "ДП-1";															
05	– "ДП-1М" ТУ 3-3.1542															
06																
07	Денситометр типу ДО											005				
08																
09	Дистилятор типу ДП, ДЕ											025, 030, 031, 050				
10																
11	Кондиціонер з бактерицидним фільтром											КВП				
12																
13	Машина для знищення документів ГОСТ 14291											КТВ				
14																
15	Метромір (перемотувальний пристрій)											011				
16																
17																

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 4

46200.00001 ВУ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Мікроскоп типу "МБС-9" ТУ 3.3-1210	035, 055
02		
03	Напівавтомат склеювальний типу 35 СА, 70 СПА	031, 035, 055
04		
05	Осушник повітря	КВП
06		
07	ПЕОМ	005, 010, 011, 035, 055 – 065
08		
09	Пилосос побутовий	015, 020
10		
11	Прилад для ультразвукового зварювання типу "Сплайсер Пуск-35" або "Ultrasonic	035, 055
12	Film Spliser"	
13		
14	Стабілізатор напруги (або БПЖ) потужністю не менше 3,0 кВт	015, 020
15		
16	Стелаж для зберігання документації	005, 010, 015, 020, 035, 055, 060,
17		065

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 5

46200.00001 ВУ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Стелаж для зберігання коробок											012				
02																
03	Стіл для маркування коробок											012				
04																
05	Стіл для рукописних робіт											005 – 065				
06																
07	Стіл для розпакування/пакування документації											005, 065				
08																
09	Стіл спеціальний											010				
10																
11	Стіл фільмомонтажний типу "МС-66"											011, 031, 035, 040, 045, 055, 060				
12																
13	Стіл фільмоперевіряльний типу "СФ-7"											035, 045, 055, 060				
14																
15	Стіл фільмоперевіряльний типу "СФП-600"											031, 035, 045, 055, 060				
16																
17	Установка сенситометрична типу "ФСР-41" або "ЛС-1"											025, 030, 050				

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 6

46200.00001 ВУ

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Установка холодильна типу "ФАК-1,5" або холодильник побутовий											025, 030, 050				
02																
03	Установка електролітична типу КВУ-19 "Ладога" або РЕС-2											030, 050				
04																
05	Фільтр води: механічної очистки або потрійної очистки											025, 031, 030, 050				
06																
07	Шафа витяжна типу ШВ, Ш-НЖ або ШВМ											КВП, КВБ, 012, 025, 030, 050				
08																
09	Шафа для зберігання матеріалів											012				
10																
11	Шафа для зберігання мікроформ ГОСТ 13.1.506 чи інша шафа або стелаж											031, 035, 055, 060				
12																
13	Шафа металева типу ШМЦ (сейф)											015 – 060				
14																
15	Шафа-стелаж для зберігання документації в розгорнутому вигляді											005, 010				
16																
17																

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
													321.02200.00011	7	1	
Розроб.				НДІ мікрографії									42200.00001			
Перевір.																
				Мікрофільми рулонні												
Н.контр.																

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Відомість оснастки	
02	Найменування технологічної оснастки	№ операції, КЕ
03	Баки для приготування розчинів типу 8П-25	025, 030, 031,050, КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019,
04	(або ємності пластмасові чи з нержавіючої сталі)	КЕ 20200.00020
05		
06	Ваги лабораторні ГОСТ 24104	025, 030, 031, 050, КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019,
07		КЕ 20200.00021, КЕ 20200.00020, КЕ 20200.00024
08		
09	Гігрометр психрометричний типу ВИТ ТУ У 14307481.001	КВП
10		
11	Годинник механічний типу БМ ГОСТ 3145	025, 030, 031, 050, КЕ 20200.00022
12	(або секундомір ТУ 25-1894.003)	
13		
14	Дирокол	005, 010
15		
16	Інструменти слюсарні	005, 060, 065

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Калькулятор	011
02		
03	Касета ГОСТ 13.1.509 або інша (згідно з маркою мікрографічного	011, 015, 020, 025, 030, 040, 045, 050
04	устаткування)	
05		
06	Лійка (для переливання розчинів ХФО)	025
07		
08	Лінійка металева	005, 010, 055, 060
09	Лінійка вимірювальна металева ДСТУ ГОСТ 427	035
10		
11	Лупа з поділками ГОСТ 25706	005
12		
13	Люксметр типу "Ю16" чи "Ю116" або цифровий люксметр	015, 020
14		
15	Мікрометр ГОСТ 6507	КЕ 20200.00014
16		
17	Набір літер і цифр	015, 020

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Ножиці	005, 010, 011, 012,025, 030, 031, 035, 045, 055, 060, 065
02		
03	Осердя (згідно з маркою мікрографічного устаткування)	011, 015, 020, 025, 030, 040, 045, 050, 060
04		
05	Плитка електрична ГОСТ 14919	КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00020, КЕ 20200.00021,
06		КЕ 20200.00023
07		
08	Пломбіратор	060
09		
10	Пристрій для маркування власного виготовлення	011
11		
12	Просічка	035, 055
13		
14	Психрометр аспіраційний ТУ 25.1607.054	КВП
15		
16	Пульверизатор	КТВ, 011, 012, 015, 020, 025, 030, 031, 035, 40, 045, 050, 055, 060
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 4

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КО ВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	pH-метр лабораторний типу pH-201 або універсальний	КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019,
02	іонометр типу ЕВ-74	КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023
03		
04	Символи згідно з ДСТУ 33.113	020
05		
06	Степлер	010
07		
08	Степлер з регулюванням глибини закладання паперу не менше 150 мм	060
09		
10	Степлер для кріплення фотоплівки скобами	025, 030, 031, 045, 050
11		
12	Тара для зливу розчинів для ХФО	025, 030, 050
13		
14	Тара для зовнішнього транспортування коробок з мікрофільмами на довгострокове	060
15	зберігання	
16		
17	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів	030-060

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 5

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки					КТВ, 011, 015, 020, 025, 030, 040, 045, 050										
02																
03	Тара картонна					060, 065										
04																
05	Тара фанерна					060, 065										
06																
07	Термогігрометр електронний					КВП										
08																
09	Термометр ГОСТ 28498					КВП										
10																
11	Термометр технічний ГОСТ 13646					КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019, КЕ 20200.00020										
12																
13	Трафарети № 1, № 2, № 4					020										
14																
15	Трафарет № 3					015, 020										
16																
17	Трафарет “Проба”					015										

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 6

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.
01	Шаблони форматів документів					010										
02																
03	Штангенциркуль ГОСТ 166					КЕ 20200.00014										
04																
05	Фоторізак					КТВ										
06																
07	Найменування посуду хімічного															
08																
09	Бюретка з запасним резервуаром ГОСТ 29251					030, 050										
10																
11	Бюретка мірна ГОСТ 29251					КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023										
12																
13	Колба ГОСТ 1770					030, 031, 050, КЕ 20200.00020, КЕ 20200.00022,										
14						КЕ 20200.00023, КЕ 20200.00024										
15																
16	Колба конічна мірна ТУ 92.891.012					030, 050, КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023,										
17						КЕ 20200.00024										

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 7

42200.00001 ВО

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Лійка ГОСТ 25336	031, КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019, КЕ 20200.00020
02		
03	Мензурка ГОСТ 1770	КЕ 20200.00018, КЕ 20200.00019, КЕ 20200.00021,
04		КЕ 20200.00022, КЕ 20200.00023
05		
06	Мікробюретка ГОСТ 29251	030, 050
07		
08	Піпетка мірна ГОСТ 29227	030, 050, КЕ 20200.00021, КЕ 20200.00022,
09		КЕ 20200.00023, КЕ 20200.00024
10		
11	Пробірка ГОСТ 25336	030, 050
12		
13	Стакан скляний лабораторний ГОСТ 19908	КЕ 20200.00021, КЕ 20200.00022
14		
15	Стакан лабораторний ГОСТ 25336	030, 050, КЕ 20200.00022
16		
17	Шпатель (або лопатка фарфорова або пластмасова) ГОСТ 9147	КВП, КВБ, 031, КЕ 20200.00020

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

Дублікат																
Замість																
Оригінал																
													321.02200.00011		17	1
Розроб.				НДІ мікрографії									07200.00001			
Перевір.																
				Мікрофільми рулонні												
Н.контр.																

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Відомість нормативних документів	
02		
03	Позначення документа	Найменування документа
04		
05		
06	ДСТУ 33.102:2015	СФД. Нормативна документація. Порядок створення, формування, ведення та використовування
07		
08	ДСТУ 33.105-2020	СФД. Правила підготування та відправлення документації на промислову продукцію для
09		мікрофільмування
10	ДСТУ 33.106:2005	СФД. Об’єкти культурної спадщини. Документація на об’єкти архітектури та містобудування
11		для створення страхового фонду документації. Технічні вимоги
12	ДСТУ 33.107:2006	СФД. Документація на об’єкти історичні та монументального мистецтва для створення
13		страхового фонду документації. Технічні вимоги
14	ДСТУ 33.108:2005	СФД. Документи страхового фонду документації. Технічний паспорт мікрофільму. Загальні
15		вимоги
16	ДСТУ 33.109:2005	СФД. Документація на рухомі предмети, пов’язані з нерухомими об’єктами культурної

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 2

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01		спадщини, для створення страхового фонду документації. Технічні вимоги
02	ДСТУ 33.110:2020	СФД. Правила комплектування документації для формування
03	ДСТУ 33.112:2017	СФД. Підготування та відправлення на мікрофільмування проектної документації на об’єкти
04		будівництва. Технічні вимоги
05	ДСТУ 33.113:2014	СФД. Графічні символи і трафарети у мікрофільмах. Загальні технічні вимоги
06	ДСТУ 33.115:2010	СФД. Документація для проведення аварійно-рятувальних робіт. Загальні вимоги
07	ДСТУ 33.119:2018	СФД. Мікрофільм. Загальні технічні вимоги.
08	ДСТУ 33.201:2004	СФД. Об’єкти будівництва. Порядок створення та формування
09	ДСТУ 33.202:2004	СФД. Промислова продукція господарського призначення. Порядок створювання
10	ДСТУ 33.203:2005	СФД. Об’єкти культурної спадщини. Порядок створення страхового фонду документації на
11		об’єкти архітектури та містобудування
12	ДСТУ 33.204:2015	СФД. Об’єкти культурної спадщини: археологічні, історичні, монументального мистецтва,
13		ландшафтні та садово-паркового мистецтва. Порядок створення та формування
14	ДСТУ 33.205:2005т	СФД. Виробництво продукції мобілізаційного та оборонного призначення. Порядок створювання
15		формування, ведення та використовування.
16	ДСТУ 33.207:2009	СФД. Аварійно-рятувальні роботи. Порядок створення, формування, ведення та використання
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 3

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01		
02	ДСТУ 33.302: 2015	СФД. Порядок внесення змін до мікрофільмів страхового фонду документації
03	ДСТУ 33.701:2007	СФД. Тест-оригінал для контролю якості мікрофільмів. Технічні вимоги
04	ДСТУ 4221:2003	Спирт етиловий ректифікований. Технічні умови
05	ДСТУ 4544:2006	Мило господарське тверде. Технічні умови
06		
07	ДСТУ ГОСТ 2.104:2006	ЄСКД. Основні написи
08	ДСТУ ГОСТ 13.1.002:2007	Репрографія. Мікрографія. Документи для мікрофільмування. Загальні вимоги та норми
09	ДСТУ ГОСТ 13.1.401-2003	Репрографія. Мікрографія. Апарати для знімання мікрофільмів. Технічні вимоги
10	ДСТУ ГОСТ 13.2.001-2003	Репрографія. Копірографія. Апарати копіювальні електрофотографічні. Загальні технічні
11		вимоги
12	ДСТУ ГОСТ 427:2009	Линейки измерительные металлические. Технические условия
13	ДСТУ ГОСТ 5530:2009	Тканини пакувальні і технічного призначення. Технічні умови
14	ДСТУ ГОСТ 23110:2011	Електроводонагрівачі побутові. Загальні технічні умови
15	ДСТУ ГОСТ 29298:2008	Тканини бавовняні і змішані побутові. Загальні технічні умови
16		
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 4

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 2.301-68	ЕСКД. Форматы
02	ГОСТ 2.304-81	ЕСКД. Шрифты чертежные
03	ГОСТ 3-88	Перчатки хирургические резиновые. Технические условия
04	ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
05	ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
06	ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление
07	ГОСТ 12.4.013-85	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
08	ГОСТ 12.4.029-76	Фартуки специальные. Технические условия
09	ГОСТ 12.4.131-83	Халаты женские. Технические условия
10	ГОСТ 12.4.132-83	Халаты мужские. Технические условия
11	ГОСТ 13.1.102-93	Репрография. Микрография. Микроформы на галогенидосеребряных пленках. Общие
12		технические требования и методы контроля
13	ГОСТ 13.1.104-93	Репрография. Микрография. Микрофильмы рулонные. Основные размеры и размещение
14		микроизображений
15	ГОСТ 13.1.109-89	Репрография. Микрография. Микроформы технической документации. Общие требования
16		и нормы
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 5

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 13.1.301-86	Репрография. Микрография. Пленки галогенидосеребряные. Технические условия.
02	ГОСТ 13.1.403-75	Репрография. Микрография. Оборудование копирования микроформ. Типы
03	ГОСТ 13.1.404-80	Репрография. Микрография. Аппараты для химико-фотографической обработки. Технические
04		требования и методы контроля
05	ГОСТ 13.1.506-78	Репрография. Микрография. Шкафы для хранения микроформ. Основные размеры и технические
06		требования
07	ГОСТ 13.1.509-89	Репрография. Микрография. Кассеты. Общие технические требования
08	ГОСТ 13.1.512-97	Репрография. Микрография. Аппараты читальные. Общие технические условия
09	ГОСТ 13.1.701-95	Репрография. Микрография. Тест-объекты для контроля качества микроизображений. Типы.
10		Методы контроля.
11	ГОСТ В 33.502-88	Страховой фонд документации. Коробки для рулонных микрофильмов. Конструкция
12	ГОСТ 61-75	Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия
13	ГОСТ 83-79	Реактивы. Натрий углекислый. Технические условия
14	ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
15	ГОСТ 177-88	Водорода перекись. Технические условия
16	ГОСТ 244-76	Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 6

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 332-91	Ткани хлопчатобумажные и смешанные суровые фильтровальные. Технические условия
02	ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия
03	ГОСТ 597-73	Бумага чертежная. Технические условия
04	ГОСТ 892-89	Калька бумажная. Технические условия
05	ГОСТ 1277-75	Реактивы. Серебро азотнокислое. Технические условия
06	ГОСТ 1625-89	Формалин технический. Технические условия
07	ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие
08		технические условия
09	ГОСТ 2053-77	Натрий сернистый 9-водный. Технические условия
10	ГОСТ 2874-82	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
11	ГОСТ 3118-77	Реактивы. Кислота соляная. Технические условия
12	ГОСТ 3145-84	Часы механические с сигнальным устройством. Общие технические условия
13	ГОСТ 3582-84	Вазелин медицинский. Технические условия
14	ГОСТ 3717-84	Замша. Технические условия
15	ГОСТ 3956-76	Силикагель технический. Технические условия
16	ГОСТ 4139-75	Реактивы. Калий роданистый. Технические условия
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 7

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 4159-79	Йод. Технические условия
02	ГОСТ 4160-74	Реактивы. Калий бромистый. Технические условия
03	ГОСТ 4204-77	Кислота серная. Технические условия
04	ГОСТ 4232-74	Калий йодистый. Технические условия
05	ГОСТ 4403-91	Ткани для сит из шелковых и синтетических нитей. Общие технические условия
06	ГОСТ 4430-78	Контейнеры для кинопленок, фильмовых материалов и магнитных лент. Технические
07		условия
08	ГОСТ 4461-77	Реактивы. Кислота азотная. Технические условия
09	ГОСТ 5007-87	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия
10	ГОСТ 5100-85	Сода кальцинированная техническая. Технические условия
11	ГОСТ 5556-81	Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия
12	ГОСТ 5644-75	Сульфит натрия безводный. Технические условия
13	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
14	ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
15	ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная. Технические условия
16	ГОСТ 7081-93	Полотна шелковые и полушелковые ворсовые. Общие технические условия
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 8

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 7950-77	Картон переплетный. Технические условия
02	ГОСТ 8030-80	Иглы для шитья вручную. Технические условия
03	ГОСТ 8828-89	Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия
04	ГОСТ 9147-80	Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
05	ГОСТ 10163-76	Крахмал растворимый. Технические условия
06	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
07	ГОСТ 10945-74	Красители органические. Хромовый зеленый антрахиноновый, хромовый зеленый антрахиноновый
08		2Ж, хромовый красный ализариновый, хромовый сине-черный антрахиноновый С. Технические условия
09	ГОСТ 12026-76	Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия
10	ГОСТ 13646-68	Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия
11	ГОСТ 14291-83	Машины для уничтожения документов. Общие технические условия
12	ГОСТ 14919-83	Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
13	ГОСТ 18270-72	Кислота уксусная особой чистоты. Технические условия
14	ГОСТ 18510-87	Бумага писчая. Технические условия
15	ГОСТ 19627-74	Гидрохинон (парадиоксибензол). Технические условия
16		
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 9

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ГОСТ 19908-90	Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла.
02		Общие технические условия
03	ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
04	ГОСТ 20478-75	Реактивы. Аммоний надсернокислый. Технические условия
05	ГОСТ 22360-95	Шкафы демонстрационные и лабораторные вытяжные. Типы и функциональные размеры.
06	ГОСТ 23436-83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей напряжением до 35 кВ включительно. Технические
07		условия
08	ГОСТ 24104-88	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
09	ГОСТ 24234-80	Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия
10	ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
11	ГОСТ 25664-83	Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия
12	ГОСТ 25706-83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
13	ГОСТ 27067-86	Аммоний роданистый. Технические условия
14	ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
15	ГОСТ 29227-91	Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования
16	ГОСТ 29251-91	Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 10

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ISO 9706:2001	Information and documentation - Paper for documents - Requirements for permanence
02		
03	ДК 003:2010	Державний класифікатор України. Класифікатор професій
04		
05	СОУ 84.2-37552598-003:2015	СФД. Нормативи витрат матеріалів у мікрографії
06	СОУ 84.2-37552598-004:2015	СФД. Нормативи трудомісткості технологічних операцій виготовлення мікрофільмів
07		страхового фонду
08	СОУ 75.2-37763687-015:2012	СФД. Нормативи трудомісткості технологічних операцій підготовлення документації
09		для формування
10		
11	ДНАОП 0.00-1.21-98	Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів
12		
13	НАПБ А.01.001-2004	Правила пожежної безпеки в Україні
14	НАПБ Б.03.001-2004	Типові норми належності вогнегасників
15	НАПБ Б.06.004-2005	Перелік однотипних за призначенням об’єктів, які підлягають обладнанню
16		автоматичними установками пожежогасіння та пожежної сигналізації
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 11

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	НПАОП 0.00-4.12-05	Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони
02		праці
03		
04	ТУ 3.3-1210-78	Микроскопы стереоскопические МБС-9, МБС-9-2 (микроскопы бинокулярные)
05	ТУ 3-3.1542-87	Денситометр ДП-1М
06	ТУ 3-3.2379-91	Сенситометр лабораторный ЛС-1
07	ТУ 6-09-29-76	Индикатор метиленовый голубой (N,N,N^{I},N^{I}-тетраметилтионин хлористый 3-водный)
08		чистый для анализа. Технические условия
09	ТУ 6-09-754-85	4-метил-1-фенилпиразолидон-3 (4-метилфенидон) чистый
10	ТУ 6-09-1181-89	Бумага индикаторная универсальная для определения pH 1-10 и 7-14
11	ТУ 6-09-5312-86	Калий дисульфит (калий сернистокислый пиро) чистый
12	ТУ 6-09-5359-88	Аммоний железо (III) сульфат (1:1:2) 12-водный (квасцы железоаммонийные) чистый для
13		анализа, чистый
14	ТУ 6-09-5421-90	Индикатор бромфеноловый синий ($3^{I},3^{II},5^{I},5^{II}$-тетрабромфенолсульфофталеин) чистый для
15		анализа
16	ТУ 6-17-626-79	Лента склеивающая ЛТ
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 12

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ТУ 6-17-673-79	Ленты ракордные перфорированные
02	ТУ 6-47-09-90	Поверхностно-активное вещество "Тетрамикс"
03	ТУ 16-535.273-75	Лампы разрядные низкого давления бактерицидные
04	ТУ У 17.2-37552598-002:2012	Коробка картонна для довгострокового зберігання документів страхового фонду
05		документації. Технічні умови
06	ТУ У 20.5-37552598-001:2012	Мікрофільм страхового фонду документації. Технічні умови
07	ТУ УД 24.0-19.10.408477-001:2006	Пломби поліетиленові. Технічні умови
08	ТУ 25.1607.054-85	Психрометры аспирационные
09	ТУ 25-1894.003-90	Секундомеры механические
10	ТУ 25-20050024-87	Установка получения дистиллированной воды
11	ТУ У 25.2-31911363-017:2008	Вироби з регенерованої целюлози. Технічні умови
12	ТУ У 036.01412791.012-95	Аппараты настольные, настенные бактерицидные бытовые
13	ТУ 38.401-67-108-92	Растворитель нефтяной "Нефрас". Технические условия
14	ТУ 92.891.012-90	Колбы мерные наливные лабораторные
15	ТУ 95.71-001-38993417-2002	Пластикові пломби. Технічні умови
16	ТУ 2382-055-00204263-2004	Средство для антистатической обработки синтетических материалов. Технические
17		условия

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 13

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	ТУ 9444-011-03965956-2004	Облучатели бактерицидные. Технические условия
02	ТУ У 14307481.001-92	Гигрометр психрометрический типа ВИТ. Технические условия
03	ТУ У 22340203.001-97	Розчинник нафтовий С2-80/120. Технічні умови
04	ТУ 32000158769.028:2000	Уайт-спірит. Технічні умови
05		
06	Н-75.2-00010103-002:2008	Галузеві норми пожежної безпеки для приміщень регіональних центрів страхового фонду
07		документації України
08		
09	ТТП 321.02200.00042:2010	СФД. Комплект документів на типовий технологічний процес вхідного контролю плівки
10		галогенідосрібної
11	ТТП 321.02200.00043:2009	СФД. Комплект документів на типовий технологічний процес підготовки документації
12		для формування СФД
16	ТТП 321.02200.00056:2011	СФД. Комплект документів на типовий технологічний процес виготовлення мікрофільмів
17		страхового фонду документації з використанням цифрових технологій

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 14

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01		
02		
03	ТІ 321.02200.00049:2008	Цифрова зйомка документації в місцях її зберігання для створення СФД
04	ТІ 321.02200.00052:2010	Зйомка документації на мікрофільмувальній камері "SMA 1"
05	ТІ 321.02200.00053:2010	Хіміко-фотографічна обробка рулонної галогенідосрібної плівки на проявній машині
06		"Unomat".
07	ТІ 321.02200.00055:2011	Використання коробки картонної під час виготовлення та зберігання мікрофільмів СФД
08	ТІ 321.25200.00057:2013	Використання штрихового кодування під час виготовлення та зберігання мікрофільмів СФД
09		
10	І-75.2-00010103-002:1994	Инструкция о порядке сбора и сдачи серебросодержащих отходов от использования
11		фотоматериалов в Государственном научно-производственном центре СФДУ и его
12		региональных научно-производственных отделениях
13	І-75.2-00010103-007:2008	СФД. Інструкція з контролю і технічного обслуговування виробничого обладнання та
14		повірки контрольно-вимірювальних приладів, які застосовуються під час виготовлення
15		продукції СФД
16	І-75.2-37763687-008:2011	СФД. Порядок приймання, зберігання, відпуску та обліку спирту етилового
17		

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 15

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	М-75.2-00010103-008:2007	СФД. Оптимізована методика вхідного та післягарантійного контролю якості реактивів
02		для хіміко-фотографічної обробки фотоплівки
03	М-75.2-00010103-015:2006	СФД. Методика експрес-аналізу кількості залишкового тіосульфату на
04		мікрофільмах СФД
05		
06	МР-75.2-00010103-005:2006	СФД. Методичні рекомендації зі створення галузевого страхового фонду документації на
07		документацію із землеустрою
08	МР-75.2-00010103-007:2008	СФД. Методичні рекомендації. Визначення дефектів фотоплівки при виготовленні
09		мікрофільмів СФД та прийняття відповідних заходів
10	МР-75.2-00010103-008:2009	СФД. Методичні рекомендації. Визначення коефіцієнта щільності намотування рулонних
11		мікрофільмів та оптимізація режимів намотування
12		
13	ПС-75.2-00010103-001:2008	Методичний посібник з визначення якості та придатності до мікрофільмування проектної
14		документації для будівництва
15		
16	Креслення 321.008.00.00.00,	Шкаф для хранения документов
17	розробник - НДІ мікрографії	

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011 16

07200.00001 ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01	Креслення 321.009.00.00.00,	Шкаф для хранения паспортов
02	розробник - НДІ мікрографії	
03	Креслення 321.060.00.00.00,	Тара для міжопераційного транспортування мікрофільмів у коробках або у іншій
04	розробник - НДІ мікрографії	упаковці
05	Креслення 321.061.00.00.00,	Тара для міжопераційного транспортування фотоплівки
06	розробник – НДІ мікрографії	
07	Креслення 321.062.00.00.00,	Тара для зовнішнього транспортування коробок з мікрофільмами на довгострокове
08	розробник – НДІ мікрографії	зберігання
09	Креслення 321.063.00.00.00,	Тара для зовнішнього транспортування коробок з мікрофільмами на довгострокове
10	розробник – НДІ мікрографії	зберігання
11		
12	321.14321156.56-02 34 01	Настанова операторові (Програмне забезпечення "Обмін")
13	321.14321156.45-04 34 01	Настанова операторові (Програмне забезпечення "Технічний паспорт мікрофільму")
14	321.14321156.42-04 34 01	Настанова операторові (Програмне забезпечення "Формування комплектувальних
15		документів")
16	321.14321156.47-02 34 01	Настанова операторові (Програмне забезпечення "Звітні документи з виготовлення
17		мікрофільмів")

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дублікат			
Замість			
Оригінал			

321.02200.00011	17
07200.00001	ВНД

А	Цех	Діл.	РМ	Опер.	Код, найменування операції	Позначення документа										
Б	Код, найменування устаткування					СМ	Проф.	Р	УП	КР	КОВД	ОН	ОВ	К шт.	Тп.з.	Т.шт
к/м	Найменування деталі, зб. одиниці або матеріалу					Позначення, код						ППН	ОВ	ОН	КВ	Н.витр.

01 Порядок організації та забезпечення режиму секретності в державних органах, органах місцевого самоврядування,
02 на підприємствах, в установах і організаціях, затверджений постановою Кабінету Міністрів України
03 від 18.12.2013 № 939.
04
05 Інструкція про порядок обліку, зберігання і використання документів, справ, видань та інших матеріальних носіїв
06 інформації, які містять службову інформацію, затверджена постановою Кабінету Міністрів України від 27.11.1998
07 № 1893.
08
09 Порядок обліку документації, яка надійшла на мікрофільмування, впроваджений Протоколом наради-семінару з
10 керівниками бюджетних установ Державного департаменту СФД від 28 липня 2009 року.
11
12 Рекомендації щодо організації хімлабораторій у регіональних центрах страхового фонду документації, затверджені
13 головним технологом системи СФД 24.12.2005 р.
14
15
16
17

МК/ВНД 300

ЛИСТ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

Зм.	Номери аркушів (сторінок)				Всього аркушів в доку-менті	№ доку-мента	Вхідний № суп-ровідно-го листа, дата	Підп.	Дата
	змінених	замінених	нових	анульованих					

Інв. № прав.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Інв. № дубл.	Підпис і дата

ЛИСТ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

Зм.	Номери аркушів (сторінок)				Всього аркушів в документі	№ документа	Вхідний № супровідного листа, дата	Підп.	Дата
	змінених	замінених	нових	анульованих					

Інв. № прав.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Інв. № дубл.	Підпис і дата

					ТТП 321.02200.00011 "Страховий фонд документації. Комплект документів на типовий технологічний процес виготовлення мікрофільмів страхового фонду"	Лист
Зм.	Лист	№ докум.	Підп.	Дата		302

ЛИСТ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

Зм.	Номери аркушів (сторінок)				Всього аркушів в документі	№ документа	Вхідний № супровідного листа, дата	Підп.	Дата
	змінених	замінених	нових	анульованих					

Інв. № прав.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Інв. № дубл.	Підпис і дата

Зм.	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	ТТП 321.02200.00011 "Страховий фонд документації. Комплект документів на типовий технологічний процес виготовлення мікрофільмів страхового фонду"	Лист
						303